



307600

26

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por " TRANSPOR-
TADOR AUTOMATICO HORIZONTAL ", cuyo privilegio
se solicita a favor de Don SALVADOR TORRENTS
MONTRAVETA, de nacionalidad española, con domi-
cilio en SABADELL (Barcelona), calle Ausias
March, 108, y cuyo inventor es el propio solici-
tante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente patente de invención se refiere,
tal como indica su enunciado, a un transporta-
dor automático horizontal de gran aplicación en
cualquiera de los sistemas de surtidos de car-
das, tanto para máquinas en línea o en tandem
5 como al sistema de máquinas en U, es decir,
máquinas dispuestas en paralelo.

El transportador objeto de la presente pa-
tente se caracteriza por estar constituido de

307800



una cinta transportadora sin fin la cual se
prolonga hasta el alimentador de un carro
distribuidor que asimismo es móvil en un sen-
tido longitudinal. Esta cinta transportadora,
5 independientemente de su movimiento rotacio-
nal, está solicitada por el carro distribuidor
en cuanto éste se mueve longitudinalmente por
lo que se consigue que la alimentación de la
mencionada cinta sobre dicho carro sea conti-
10 nua al estar permanentemente en contacto con
el mismo sea cual fuere la posición de éste
en su recorrido.

La cinta transportadora viene guiada me-
diante unos medios adecuados que al propio
15 tiempo son los elementos motores que la im-
pulsan en su movimiento rotacional con la
particularidad de que estos elementos son fi-
jos con relación a la armadura de la máquina.

Al mismo tiempo esta cinta transportadora
20 está en contacto con unos elementos flectores
que determinan una tensión constante de la
misma, lo cual es una compensación continua
ante posibles desgastes debido al funciona-
miento permanente de dicha cinta.

25 Los sistemas conocidos en la actualidad pre-
sentan serios inconvenientes puesto que la cin-
ta transportadora está dotada al propio tiempo
de un movimiento longitudinal de arrastre, pero

307800



que viene producido no por el carro distribuidor
móvil, sino por un brazo móvil dotado de unos me-
dios guidores los cuales al descender y por me-
dio de una articulación determinada en el extre-
5 mo superior permiten el contacto permanente de
la cinta con el carro cuando éste avanza. En
cambio, cuando el carro retrocede, el conjunto
debe de elevarse para que, mediante el doblamien-
to de la articulación, la cinta transportadora
10 continúe alimentando el carro distribuidor.

Para esta complicada conjugación de movimien-
tos se precisaba ayudar al brazo que está dotado
de estos movimientos ascendentes y descendentes,
mediante el acoplamiento de unos contrapesos pa-
15 ra recuperar su posición inicial, lo cual te-
niendo en cuenta las dimensiones considerables
del mecanismo, precisa el que los contrapesos
sean asimismo enormes, por lo que resulta un
conjunto incómodo de accionar al propio tiempo
20 que es una causa de posibles averías en la ali-
mentación de la máquina debido a que ésta su-
fre continuas alternativas con movimientos brus-
cos, causantes de la aparición de fuerzas incon-
trolables.

25 Por otra parte este nuevo transportador per-
mite que la máquina pueda ser construída de
una altura menor con respecto al nivel del sue-
lo, facilitando así la elaboración y su manejo,
puesto que al ser considerablemente largo el

307800



26

recorrido del carro distribuidor precisa que es-
tuviera en esta misma correspondencia la articu-
lación móvil portadora de la cinta y, por tanto,
debían de tener un recorrido proporcional los
5 contrapesos.

Al suprimirse la articulación móvil así como
los correspondientes contrapesos se puede adap-
tar con mayor facilidad la máquina a las condi-
ciones necesarias para una elaboración de la na-
10 pa con mayor garantía y a mayor velocidad.

Con el fin de facilitar la buena comprensión
de la presente patente se adjunta, a título enun-
ciativo y por tanto sin carácter limitativo al-
guno, un plano que muestra un modo preferente de
15 aplicación y de realización de dicho transpor-
tador.

La figura única representa una vista esquemá-
tica frontal del conjunto de la máquina.

El transportador automático horizontal se
20 caracteriza esencialmente porque enfrentada a
la cinta elevadora 11 circula la cinta transpor-
tadora 12, siendo los movimientos circuladores
de ambas concatenados por lo que dichas cintas
recogen la napa 13 entre ellas y la elevan a un
25 nivel superior de la máquina.

La cinta transportadora 12 es sin fin y se
prolonga hasta el rodillo alimentador 17 del carro
24, el cual, es el distribuidor móvil de tal mo-
do que los rodillos 17 y 18 están concatenados

307800



en su movimiento para permitir que la napa se desprenda por el interior e impidiendo al mismo tiempo que se vierta al exterior del carro 24.

5 La cinta transportadora 12 viene montada sobre unos medios guidores y motores 14 los cuales están dispuestos en unos brazos 15 y 25, fijos con relación a la armadura 16 de la máquina.

10 Al mismo tiempo la cinta 12 se prolonga por el otro extremo hasta el rodillo 20 del carro distribuidor 24 permitiendo con ello seguir el mismo movimiento longitudinal del carro 24 independientemente del movimiento rotacional que tiene dicha cinta 12.

15 Asimismo presenta unos rodillos 21 y 22 que mediante el resorte 23 solidarizado a una parte fija 26 y a la palanca 27 que une a los rodillos 21 y 22 y al circular la cinta 12 por entre los rodillos 21 y 22 se determina una tensión constante a fin de salvaguardar el funcionamiento de la transportadora ante cualquier dilatación eventual debido al uso prolongado.

20 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible
25 de cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no alteren su fundamento a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención del solicitante las siguientes reivin-

307800



25

dicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

5 1ª - "TRANSPORTADOR AUTOMATICO HORIZONTAL",
que se caracteriza, esencialmente, porque en-
frentada a la cinta elevadora de la napa se
halla la cinta transportadora sin fin, con
sus movimientos rotacionales respectivos con-
catenados; la cinta transportadora se prolonga
hasta el alimentador de un carro distribuidor
10 móvil; esta cinta independientemente de su mo-
vimiento rotacional está solicitada por el
carro distribuidor en un movimiento longitudi-
nal de tal modo que está en contacto permanente
por el carro sea cual fuere la posición de éste
15 en su recorrido.

2ª - Transportador, según la anterior reivin-
dicación, que se caracteriza por que los medios
guiadores y los elementos motrices con los que
está en contacto con la cinta transportadora
20 son fijos con relación a la armadura de la
máquina y al propio tiempo esta cinta está en
contacto con unos elementos flectores que deter-
minan una tensión constante en la misma.

3ª - Transportador, según la primera reivindi-
25 cación, en que se prevé que la cinta transporta-
dora, que se prolonga hasta la alimentadora del
carro distribuidor, por otra parte se prolongue
hasta encontrarse con el otro extremo del carro
después de extenderse por un recorrido determi-

307600



nado previamente.

4ª-" TRANSPORTADOR AUTOMATICO HORIZONTAL ".

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivin-
dicado en la memoria descriptiva que antecede
y que consta de siete hojas escritas a máquina
por una sola de sus caras y un plano que la
ilustra.

MADRID, 26 Diciembre 1.964.

SALVADOR TORRENTS MONTRAVETA,

P.A.,

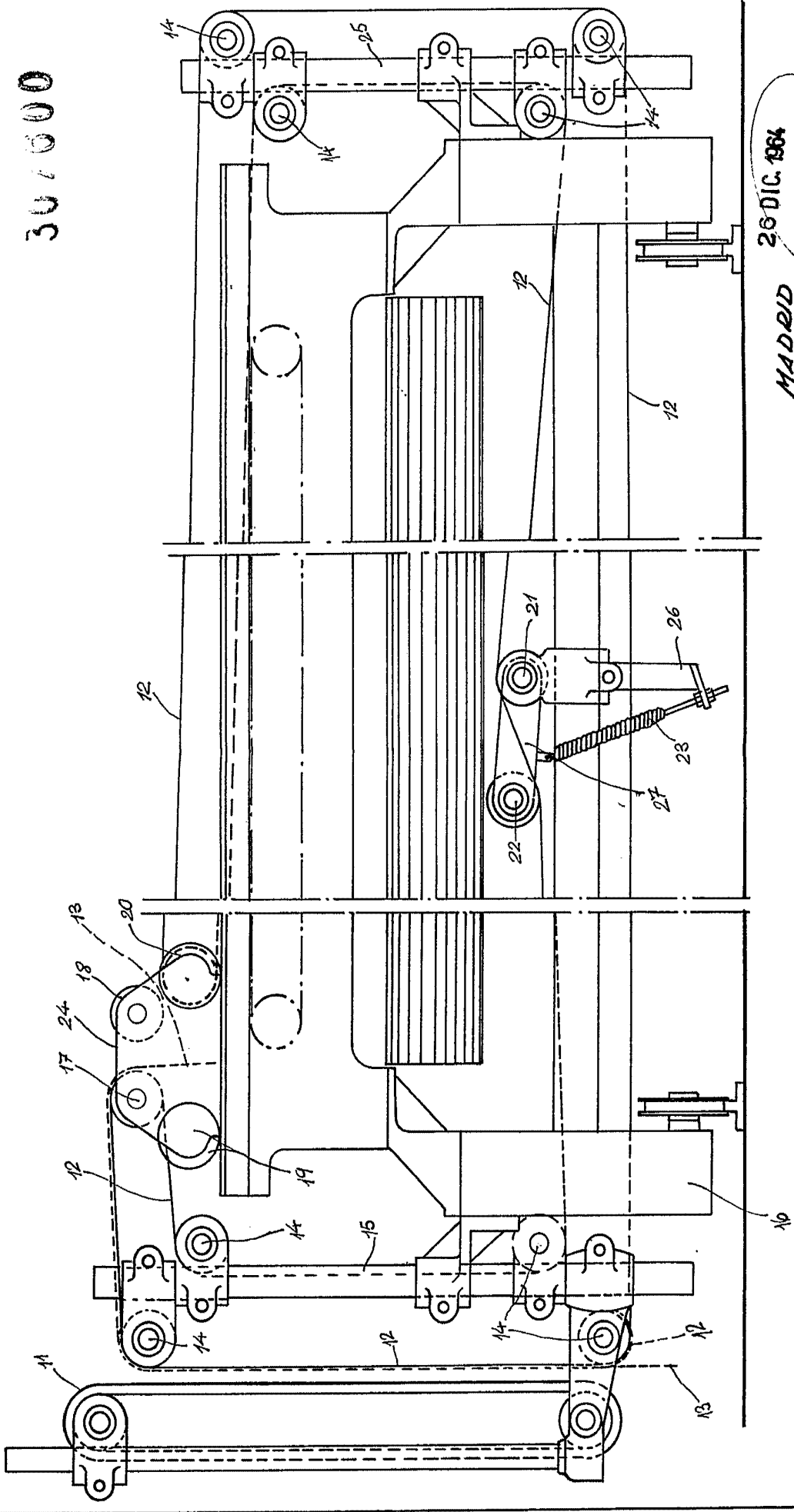
J. J. MORGADES Y GRANER

P. P.

Fdo. M.ª del Carmen Morgades Manonelles

307600

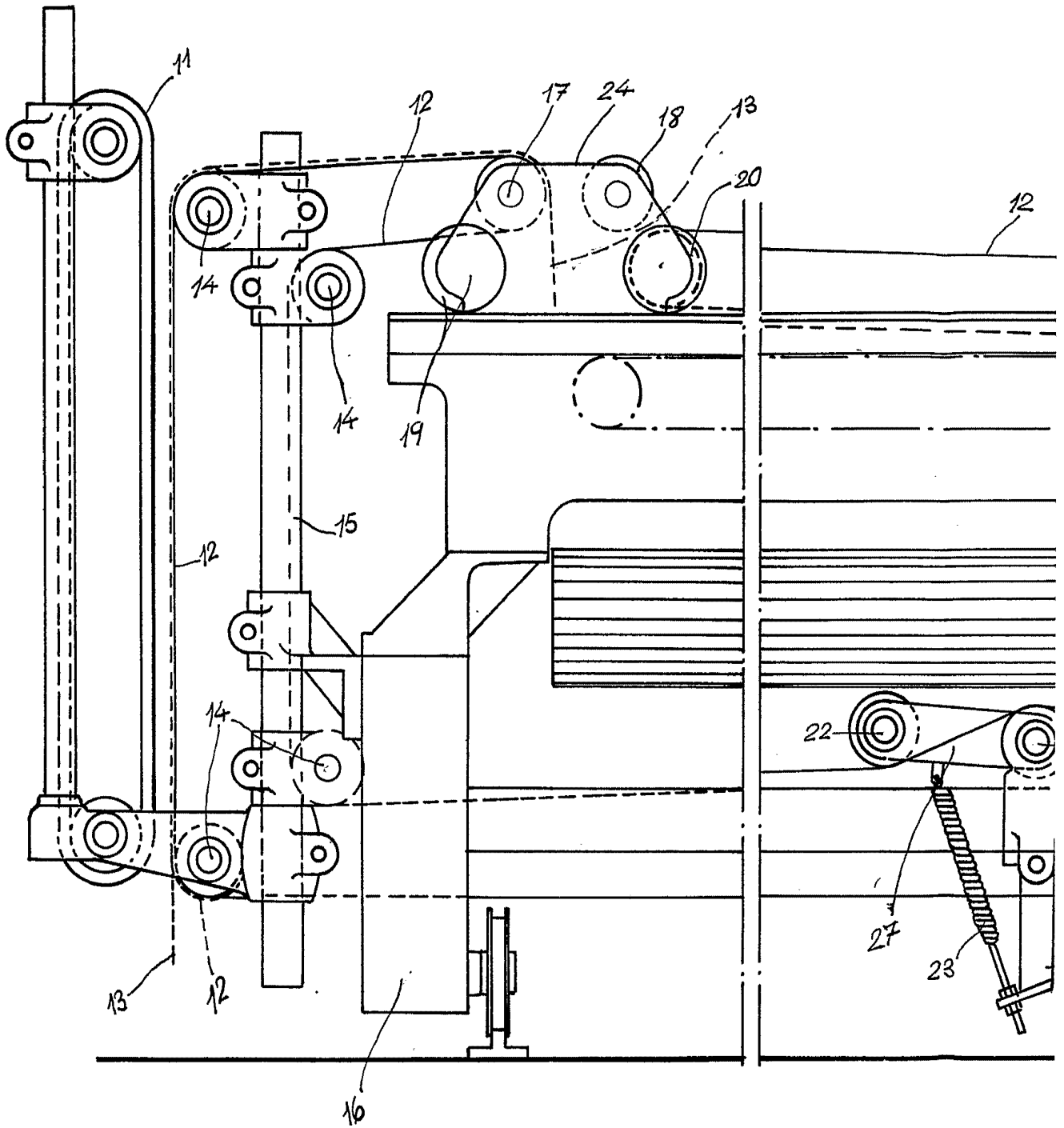
307600



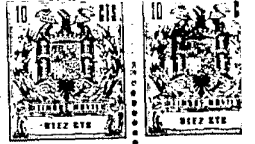
26 DIC. 1964
 MADRID
 P.O. J.J. MORGADOS GRANEE
 P.P.

ESCALA VARIABLE

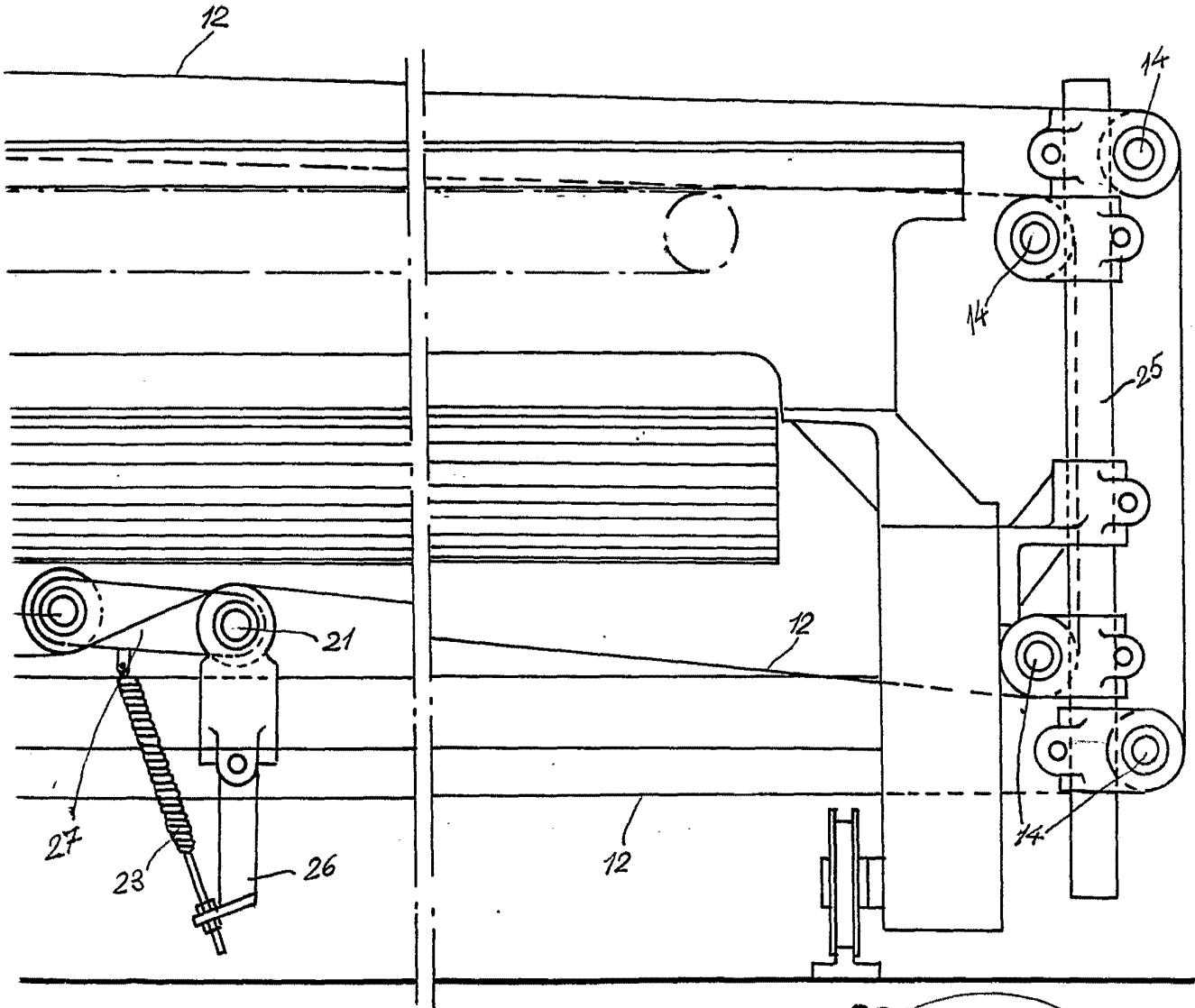
307600



ESCALA VARIABLE



307600



MADRID 26 DIC. 1964
p.a. J.J. MORGANES GRANER
P.P.
[Handwritten signature]