

307557

- 2 -



1964

- Especialmente ya son conocidas una serie -
de dispositivos, teniendo todos ellos de común una -
cuerda movida por un tornillo sinfín, tornillo que -
se mueve mediante una polea y esta polea es movida -
5.- por una cuerda. Naturalmente esta polea al ser mo--
vida por una cuerda, hace girar al sinfín y ésta --
ataca a una corona que en su centro lleva la parte -
correspondiente del dispositivo que efectúa el bas-
culamiento de la persiana.
- 10.- Por lo tanto es de advertir, que la idea -
constitutiva de este elemento de maniobra, es de --
domicio público y lo que caracteriza al invento, es
el procedimiento de montaje de estas unidades y la
disposición peculiar, para que pueda hacerse un mon-
15.- taje en cadena, una manufactura barata y además una
serie de piezas sencillas y estudiadas de tal forma,
que permiten estos montajes en serie gran disminu-
ción en la mano de obra, y seguridad en el funcio--
na-miento del dispositivo.
- 20.- Las piezas constitutivas de la realiza--
ción propuesta, son mínimas, cinco concretamente, -
todas se encuentran o bien moldeadas, porque son de
plástico similar, o bien estampadas, y para su --
montaje simplemente basta encajar unas con otras y
25.- mediante un dispositivo de soldadura eléctrica, con



307557

cuatro puntos de soldadura por puntos, queda constituido el montaje. Todo ello se va estableciendo sobre una cadena de montaje; por lo tanto la maniobra que se requiere para el montaje puede efectuarse por

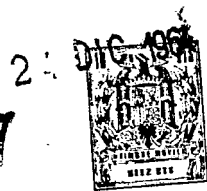
5.- personal no especializado, ya que puede hacerlo un operario no cualificado o simplemente puede ser -- un montaje efectuado por mujeres.

Una idea más completa del objeto que constituye esta Patente de Invención, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a ésta memoria se acompañan en los que, - de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización - práctica.

En dichos dibujos:

La figura 1ª.- Es una sección transversal del conjunto, cuando el dispositivo ya se encuentra montado, puede apreciarse cómo va colocado el sin-- 20.- fín, atacando permanentemente el piñón correspondiente.

La figura 2ª.- Muestra una vista frontal - por la parte de la polea de accionamiento. En esta - 25.- figura puede verse cómo lleva las pestañas -18- y -



la -17-, combinadas adecuadamente para impedir que la cuerda de accionamiento pueda salirse.

5.- La figura 3ª.- Representa una sección longitudinal, para ver la disposición del montaje del eje del sinfín y la polea, que constituyen una sola pieza. Naturalmente este montaje se hace por simple interposición entre las dos piezas -1- que han de formar la carcasa.

10.- La figura 4ª.- Es un detalle separado de las dos piezas -1- que constituyen la carcasa, y la posibilidad sencilla que con la simple interposición del piñón -8-, enfrentando los moyús -9- y encajados en el cuello -5-, ya está efectuado el montaje. Naturalmente, también antes de hacer el cierre se --
15.- requiere colocar el sinfín con su polea en el lugar adecuado.

20.- La figura 5ª.- Ilustra una vista en planta de la pieza que constituye media carcasa; que será la pieza que ha de ser sujeta, colocada previamente sobre la cadena de montaje, y que depositando sucesivamente los elementos sobre ella se concluye el -- montaje, para que presentando la cadena frente a la máquina de soldadura por puntos, quede efectuado el cierre de la pieza y por ello la pieza concluída.

25.- La figura 6ª.- Muestra una vista externa -



de la defensa de la cuerda que impide la salida de la misma de la polea -13-.

5.- La figura 7ª.- Representa el elemento unitario que está constituyendo el sinfín -12-, con su correspondiente eje -11-, y la polea de accionamiento -13-. Es una sola pieza obtenida por moldeo, de materiales plásticos, que permiten un fácil moldeo y no necesitan ulterior mecanización, tratándose por ello de una pieza barata.

10.- Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se hará una descripción de las partes más importantes de la realización.

15.- Mediante el número -1- se señala pieza metálica que forma la mitad de la caja donde se han de alojar los mecanismos. Por lo tanto, enfrentando dos piezas de éstas, queda formada la caja y mediante los puntos de soldadura en -7- se cierra, quedando la pieza concluída; y -2- orejas que tiene la carcasa -1-, que sirven para la fijación en lugar conveniente del conjunto de la unidad o elemento de maniobra; -3- Alojamiento para los ejes -11-; -4- abultamiento o carcasa que se forma en la pieza -1- y en su interior se aloja el piñón o sinfín -12-; -5- cuello de la pieza -1- que sirve de encaje del moyú -9- del piñón -8-; -6- carcasa o hueco que se forma en la pieza -1- (entre las dos

20.-

25.-

307557



piezas -1-), para alojar en su interior el piñón -
-8-; y -7- lugar donde se efectúan los cuatro pun-
tos de soldadura; -8- piñón que es helicoidal, de -
tallado de engrane helicoidal, que es atacado por
5.- el sinfín -12-; -9- moyú del piñón -8- que se enca-
ja en el cuello -5- de cada una de las partes de la
carcasa -1-, y así sobre este cuello -5-, el comen-
tado moyú -9- hace giro y funciona perfectamente.

Siendo -10- eje del piñón que sirve para
10.- alojar el elemento de transmisión del movimiento, -
para el accionamiento de la persiana que se preten-
de mover; -11- eje solidario con el sinfín -12- y -
con la polea -13-; y -12- sinfín solidario con el
eje -11-, que rueda a medida que se hace girar a la
15.- polea -13-, ya que todo ello forma una sola unidad;

-13- polea de accionamiento; -14- moyú de la polea
-13-, en cuyo moyú se aloja el cuello -16- de la -
pieza guía y defensa que impide la salida de la -
cuerda de accionamiento; -15- conjunto de la pieza
20.- que se representa en la figura 6ª, cuyo cuello -
-16- se aloja apoyándose sobre el moyú -14-, y gra-
cias a las orejas -17- y -18- impide la salida de -
la cuerda. Esta pieza queda locamente colocada y -
permite que se gire alrededor del apoyo -14-; y -16-
25.- cuello que se apoya directamente en el moyú -14- de
la polea -13-; -17- oreja-guía que se coloca en la



parte superior, impidiendo la salida de la cuerda - de accionamiento por dicho lugar; -18- orejas frontales, que como se ve en las figuras 2ª y 3ª, impiden la salida de la cuerda en su funcionamiento normal;

- 5.- -19- orejas que guían perfectamente la salida de la cuerda y a la vez impiden que se pueda entorpecer su funcionamiento.

El montaje del elemento así constituido, se hace del siguiente modo:

- 10.- Sobre una cadena de montaje, que estará constituida por unos chasis metálicos, se van depositando sobre estos chasis en el orden que seguidamente se cita:

- 15.- Primeramente se depositan las piezas -1- tal como se representa en la figura 5ª, sobre la cadena de montaje; situada esta pieza sobre ella, seguidamente se engarza el piñón -8- previo encaje de su moyú -9- en los alojamiento -5-; después se mete la pieza que defiende la salida de cuerda, - 20.- que es la representada en la figura 6ª, se mete para que apoye su cuello -16- en el resalte -14- de la polea, cuyo conjunto se aprecia en la figura 7ª, y seguidamente, la unidad constituida por las dos piezas de la figura 6ª y 7ª se apoyan en el -- 25.- lugar -3-, que es el lugar que sirve de apoyo para el eje -11- y automáticamente queda encajado o --

307557



engranado el piñón -12- con el piñón -8- y naturalmente ya después de esta presentación de los elementos de engrane, como son el -12- y el -8- basta poner otra pieza igual a la -1- cerrando el conjunto; quedando con esto totalmente efectuado el montaje.

Una vez efectuada esta presentación de elementos, basta que la cadena de montaje se traslade al lugar donde está la máquina de soldadura -- por puntos, y en una sola maniobra de cuatro puntos de soldadura en el lugar señalado con -7-, queda así la pieza perfectamente concluída.

Como fácilmente se aprecia, la realización propuesta se caracteriza por la sencillez de todas las piezas que constituyen esta unidad, la sencillez de su montaje y la conclusión fácil del montaje mediante cuatro simples puntos de soldadura dados simultáneamente. Carece de cualquier engarce, carece de cualquier maniobra que se requiera especialmente realizar para su montaje, la serie de piezas no llevan encajes especiales ni pestañas a doblar sino simplemente se enfrentan los elementos, se produce la colocación de los elementos en el interior de la caja constituida por dos mitades iguales, porque las dos piezas -1- que han de cerrar la pareja de engranes son exactamente iguales producto de estampación, y naturalmente efectuado el enfrentamiento el cierre -



se hace definitivamente mediante cuatro puntos de soldadura.

5.- Descrita convenientemente, la naturaleza de la actual Patente de Invención, como asimismo la forma de poderla llevar a la práctica para convertirla, en una realidad industrializable- se hace constar que en la misma, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle - que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se

10.- introduzcan no se cambie, altere o modifique la -- esencialidad del objeto descrito.

NOTA.-

Se declaran como de novedad y propiedad -

15.- para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1a.- "Mejoras en el montaje de elementos - para la maniobra de persianas", del tipo que compren

20.- de un bastidor laminar, sobre el que se organizan - las dos partes constitutivas de un conjunto de engranajes de movimiento sinfín, accionado mediante - una cuerda o similar, que circula por una polea fijada a una de estas partes, para provocar el movimiento de la complementaria, en cuyo eje se adapta -

25.- el elemento transmisor de accionamiento de la per--



siana interesada, de acuerdo con cuyos perfeccionamientos, se constituyen dicho bastidor laminar, mediante dos piezas estampadas simétricas, con dos semialojamientos homólogos, mediante los que se crean al ser enfrentadas las citadas piezas, los espacios necesarios para alojar y retener las partes constitutivas del sinfín, cuyas piezas se fijan mediante unos puntos de soldadura, y sin necesidad de pestañas, con lo que queda constituida la unidad, que se sitúa en el lugar de instalación, debido a contar las dos piezas estampadas simétricas, con sendas alas proyectadas hacia afuera.

2ª.- "Mejoras en el montaje de elementos para la maniobra de persianas" según a partado anterior, caracterizadas porque sobre un moyú existente en la parte posterior de la polea que recibe la cuerda o similar mediante la que se acciona el aparato, se dispone libremente una pieza de defensa, provista de un cuello proyectado para permitir su acoplamiento, y constituida por una chapa provista en su perímetro, de varias orejas de guía, que abrazan exteriormente la polea, con una separación suficiente para permitir la circulación de la cuerda o similar, aunque sin embargo impiden su salida fortuita, evitando su descarrilamiento.

- 11 - 307557

24 DIC



3ª.- "MEJORAS EN EL MONTAJE DE ELEMENTOS
PARA LA MANIOBRA DE PERSIANAS".

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ONCE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 24 de Diciembre de 1.964

Ignacio Mariano Fernández Lombera

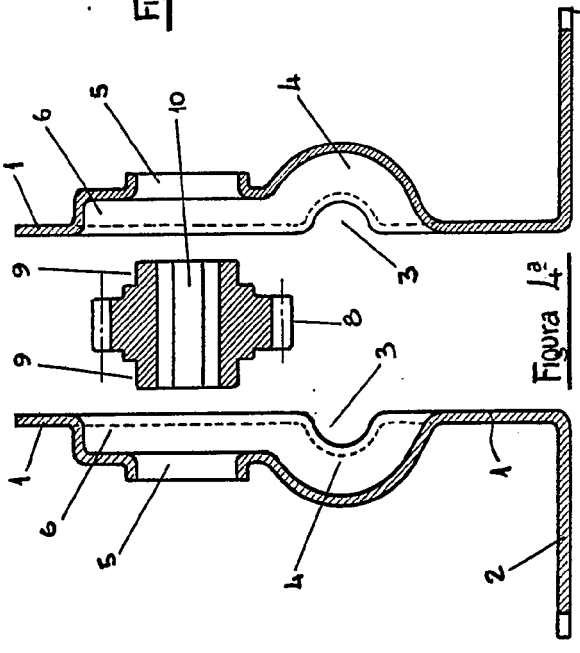


Figura 1ª

Figura 4ª

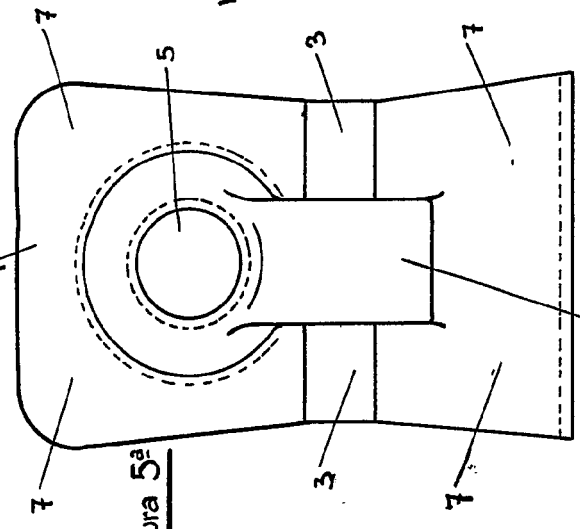


Figura 5ª

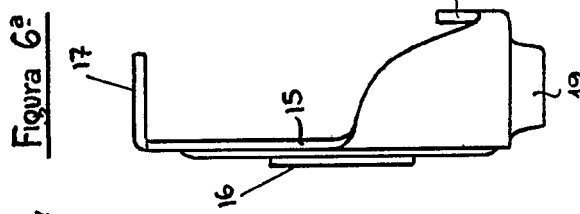


Figura 6ª

Figura 7ª

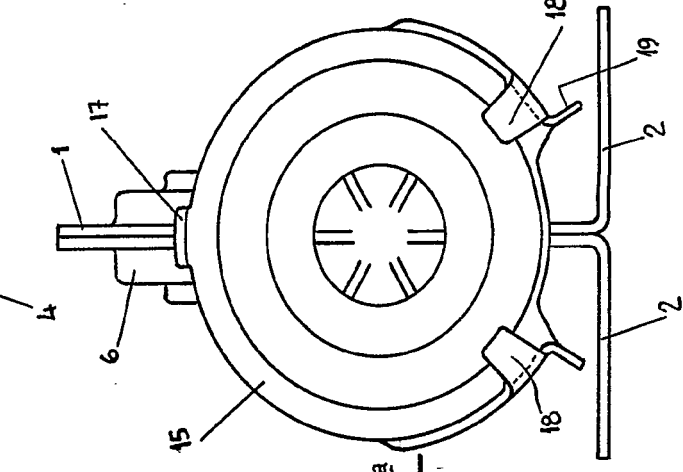
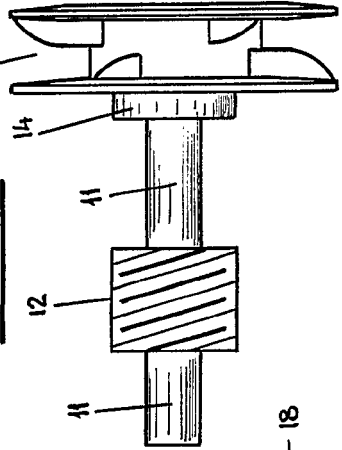


Figura 2ª

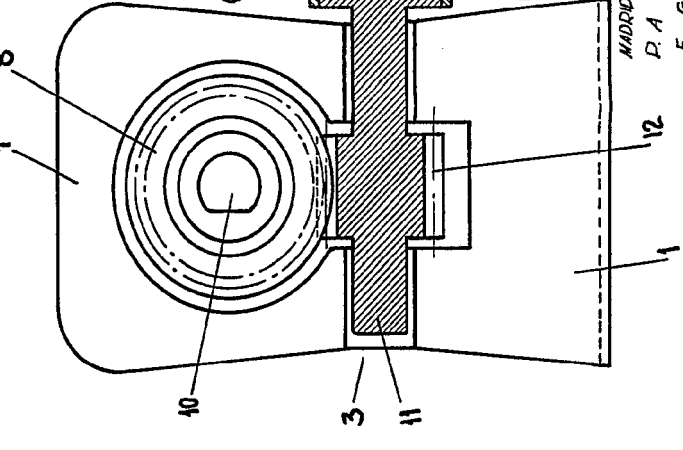


Figura 3ª

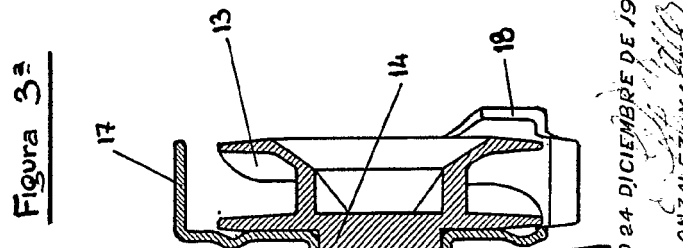
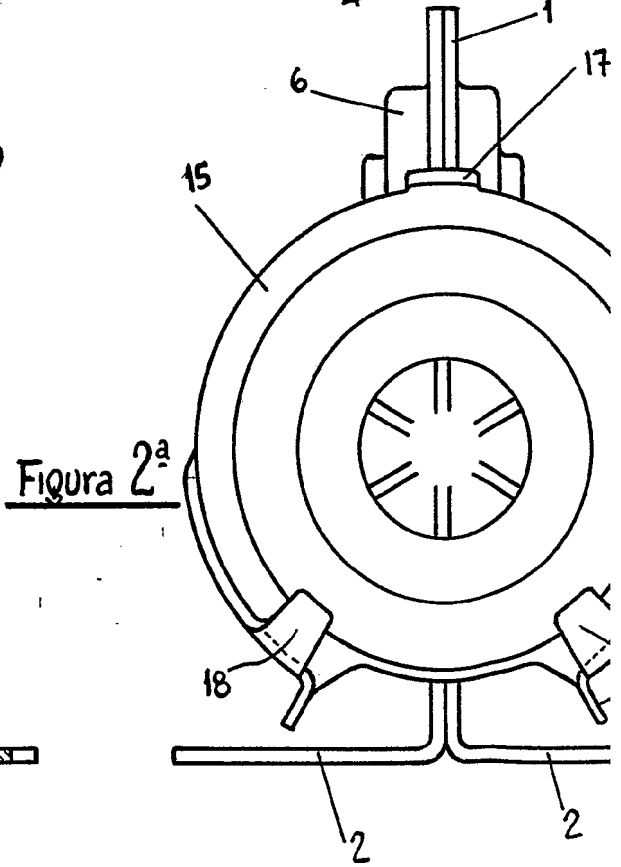
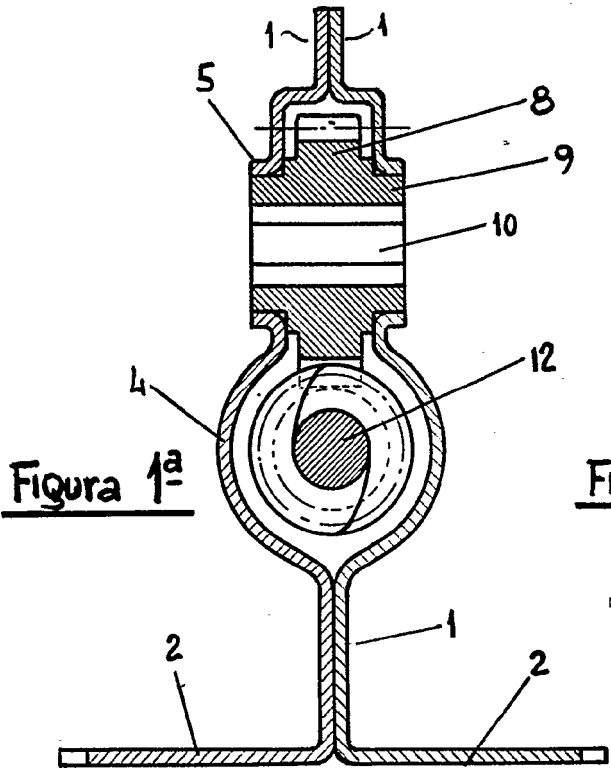
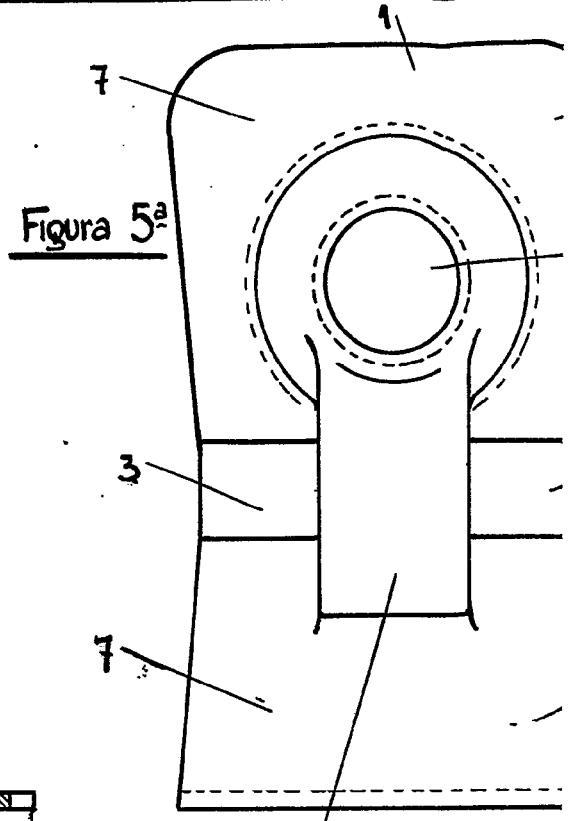
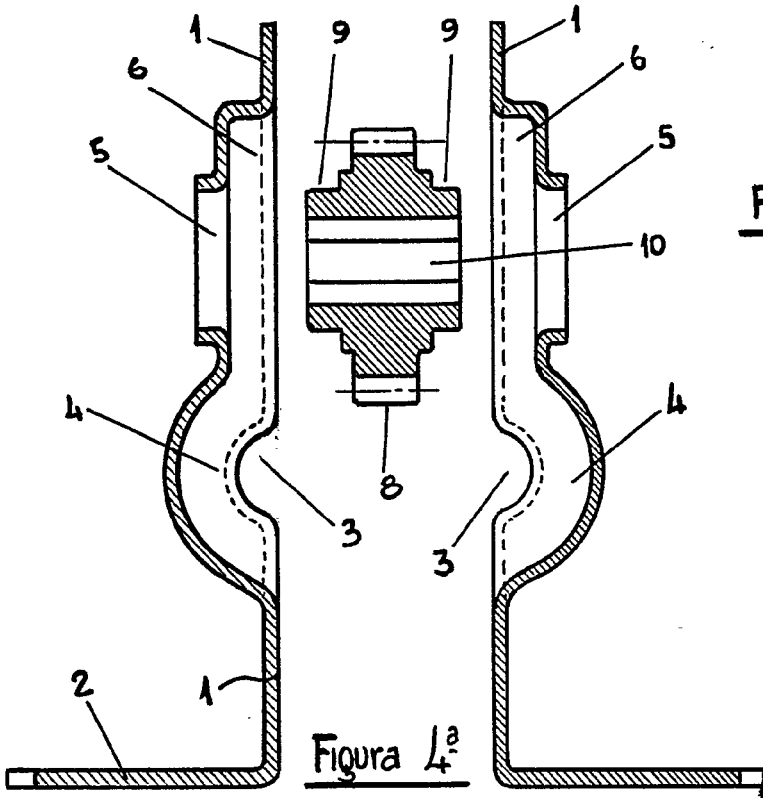


Figura 7ª

M.D.C.C.LXIV 24 DICIEMBRE DE 1964
 P. A. E. GONZALEZ Y CA S

Escala variable



Escala variable

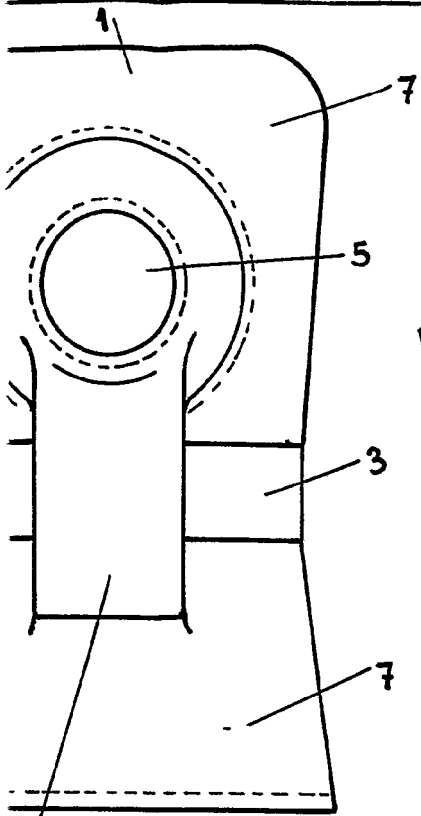


Figura 6^a

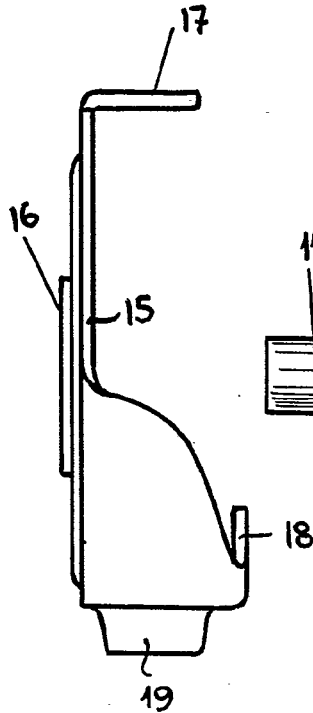


Figura 7^a

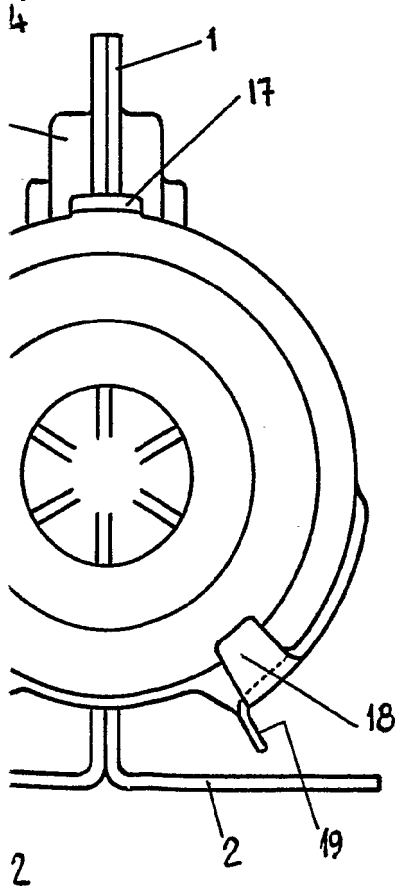
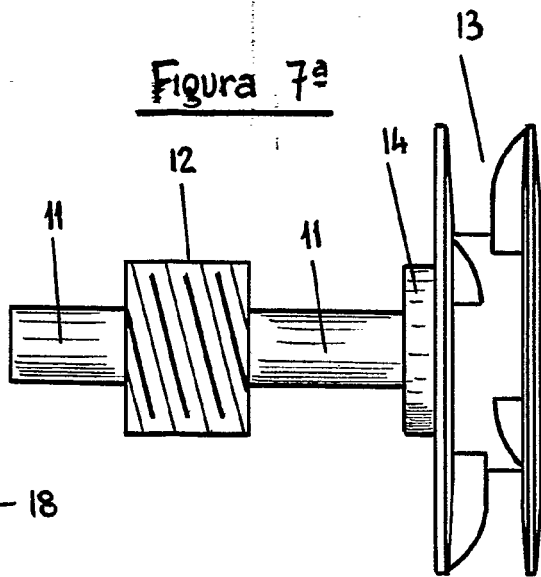
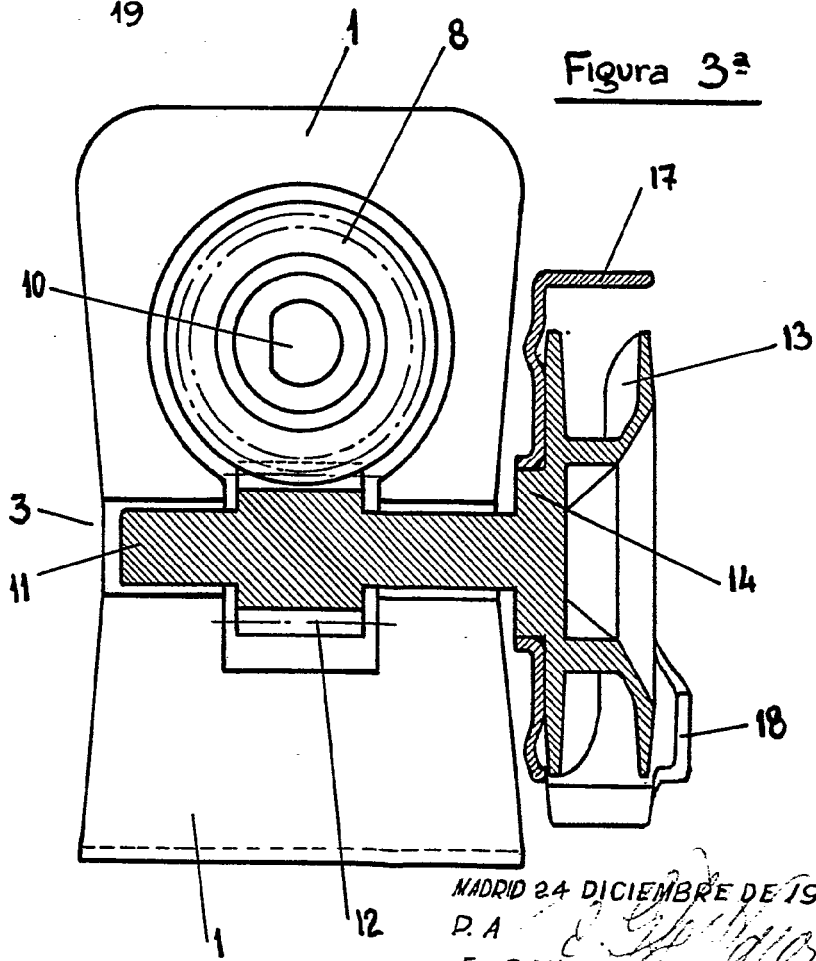


Figura 3^a



MADRID 24 DICIEMBRE DE 1964

P.A.

E. GONZALEZ YACAS