

307360

12



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Antonio MORA ARRUFAT y Don Juan MORA ARRUFAT
ambos de nacionalidad española, residentes en Beceite (Te-
rue), por "MAQUINA PARA EL MOLDEO DE CONTRAFUERTE PARA
CALZADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presenta invención se refiere a un nuevo tipo
de máquina para el moldeo de contrafuertes para calzado.
Como es sabido, la industria de calzados emplea para re-
forzar las zonas del zapato que han de tener más rigidez
unos contrafuertes moldeados, por ejemplo a base de cuero
5. artificial obtenido por aglomeración de fibras diversas con
materiales vulcanizables, para el moldeo de los cuales es
preciso el empleo de utillajes costosos. La máquina objeto
de la invención, por el contrario, dada su sencillez cons-
10. tructiva y su fácil manejo, abarata notablemente la obten-

307360



ción de dichos contrafuertes moldeados, pudiendo además ser accionada por personal no especializado.

5. Para ello la máquina para el moldeo de contrafuertes para calzado objeto de la invención consiste en sus líneas generales en una base que soporta una estampa a cuyos lados van fijadas dos columnas. Dichas columnas soportan por su extremo superior un puente en el que queda alojado un husillo dotado de un dispositivo de accionamiento en su extremo superior, y cuyo extremo inferior va unido a una contraestampa libre a la cual pone en movimiento, estando dicha contraestampa enfrentada a la estampa. Ambas piezas, contraestampa y estampa, poseen sendos alojamientos receptores de correspondientes piezas complementarias o moldes, que están implantados en los alojamientos de manera amovible. Dichas piezas complementarias poseen otros dos alojamientos en los que se colocan sendas resistencias eléctricas constitutivas del elemento calefactor del mecanismo.

10. Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica en representaciones esquemáticas.

15. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista general de la máquina objeto de la invención; la figura 2 es una vista en sección longitudinal alzada por un plano central mostrando estampa y contraestampa con los moldes acoplados, y las figuras 3 y 4 sendas vistas frontales de las piezas complementarias o moldes.

307360 12



- La máquina que se describe comprende una base -1- a la que va adosada la estampa -2- poseedora de un alojamiento -3- receptor del molde -4-, el cual posee otro alojamiento -5- para colocación de las resistencias -6-.
5. Sobre la base -1- y paralelas a los dos lados de la estampa -2- se alzan verticalmente dos columnas -7- cuyos extremos superiores soportan una traviesa o puente -8-. Un husillo fileteado - - dotado en su extremo superior de un dispositivo de accionamiento tal como un volante -10-, acoplado a rosca en el puente -8-, encaja su extremo inferior en una contraestampa -11- colocada en posición enfrentada con respecto a la estampa -2-, poniendo el accionamiento de dicho husillo -9- en movimiento a la citada contraestampa -11- a lo largo de las columnas -7-. Dicha contraestampa -11-
10. posee análogo alojamiento -3- que la estampa -2-, receptor de un molde complementario o noyo -12- que encaja con el -4-, poseyendo dicho noyo -12- otro alojamiento -5- para colocación de las resistencias -6-. Las dos columnas -7- se hallan fijadas inferiormente a la base -1- y superiormente a la traviesa o puente -8- mediante tornillos -13-.
15. El trozo de cuerda artificial obtenido por aglomeración con materiales vulcanizables a moldear, es colocado húmedo en la base del molde -4-, entrando a continuación en funcionamiento la máquina. Dicho funcionamiento consiste esencialmente en la aproximación al citado molde -4- portador del cuero a moldear, de la contraestampa -11- portadora del molde complementario o noyo -14-, por el accionamiento correspondiente del volante -10-, entre cuyas superficies es comprimida la pieza de cuero. Esta operación se
- 20.

25. El trozo de cuerda artificial obtenido por aglomeración con materiales vulcanizables a moldear, es colocado húmedo en la base del molde -4-, entrando a continuación en funcionamiento la máquina. Dicho funcionamiento consiste esencialmente en la aproximación al citado molde -4- portador del cuero a moldear, de la contraestampa -11- portadora del molde complementario o noyo -14-, por el accionamiento correspondiente del volante -10-, entre cuyas superficies es comprimida la pieza de cuero. Esta operación se

3073602



hace en caliente, siendo el calor desprendido por las resistencias -6- colocadas en ambos moldes -4- y -12- en los alojamientos -5- previstos para este fin.

5. Serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

10. 1. Máquina para el moldeo de contrafuertes para calzado, que consiste esencialmente en una base que soporta una estampa a cuyos lados van fijadas dos columnas portadoras en su extremo superior de un puente en el que se halla acoplada a rosca un husillo dotado de un dispositivo de accionamiento en su extremo superior, y cuyo extremo inferior, va unido a una contraestampa libre a la cual pone en movimiento, estando dicha contraestampa enfrentada a la estampa, y siendo poseedoras ambas piezas de alojamientos receptores de correspondientes matrices complementarias o
15. moldes.
20. 2. Máquina para el moldeo de contrafuertes para calzado, según la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente por el hecho de que las piezas complementarias

307360²



o moldes están implantados en los alojamientos de la estampa y contraestampa de manera amovible.

5. 3. Máquina para el moldeo de contrafuertes para calzado, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente por el hecho de que las matrices complementarias o moldes poseen dos alojamientos para la colocación de resistencias eléctricas constitutivas del elemento calefactor del mecanismo.

10. 4. Máquina para el moldeo de contrafuertes para calzado.

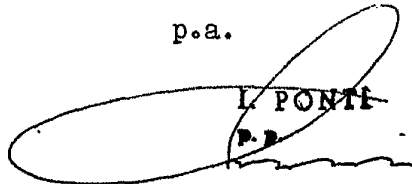
La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 12 de diciembre de 1.964

Antonio MORA ARRUFAT

Juan MORA ARRUFAT

p.a.


L. PONTI
P. P.

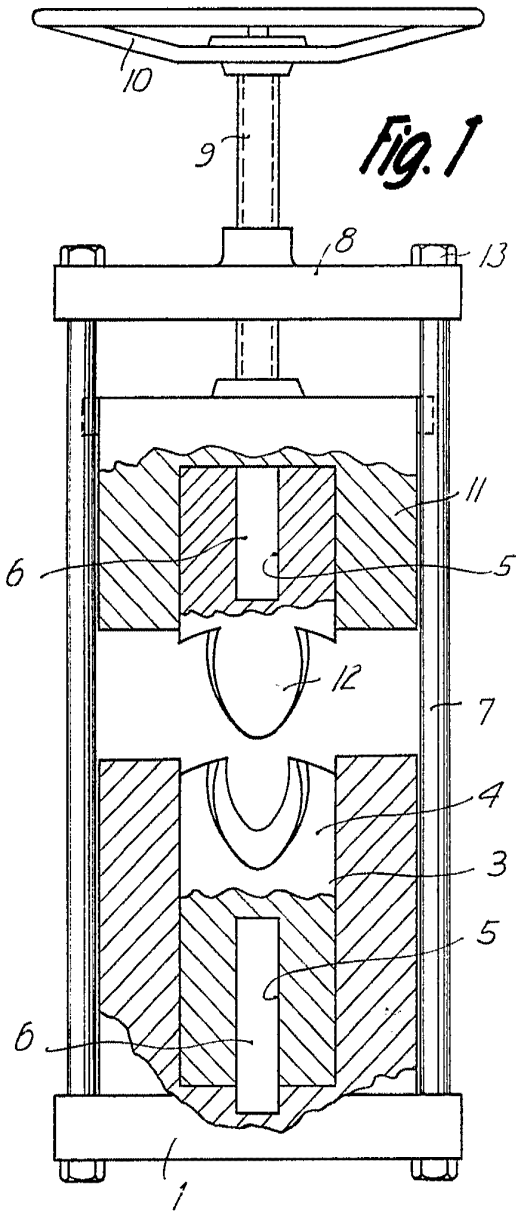


Fig. 1

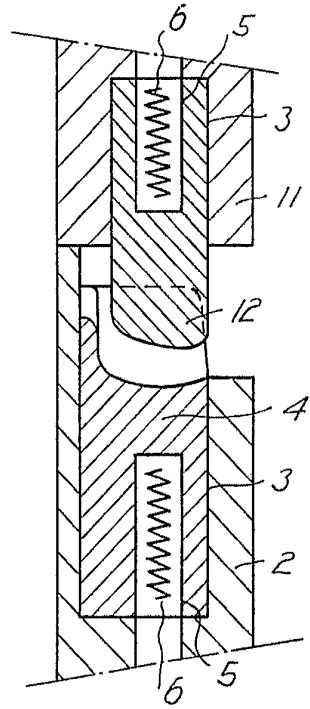


Fig. 2

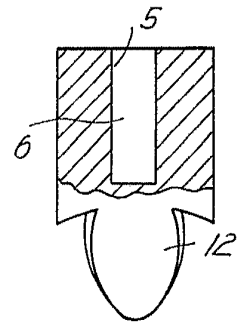


Fig. 3

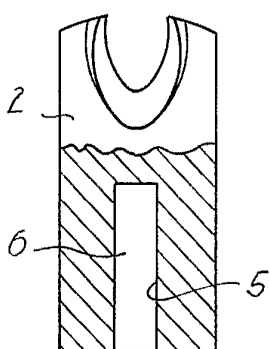


Fig. 4

Barcelona, 12 de 1964
 Antonio Mora Arrufat
 Juan Mora Arrufat
 p.a.

Y. FONIA
 L. P.

118/17