

307202



10 se, colocándolas en bolsas de plástico, operación ésta -
que al efectuarse mecánicamente ahorra mucha mano de obra
permite un mayor rendimiento en estas operaciones y reali-
za un trabajo mas cuidadoso. Es por ésto por lo que no --
siendo conocida ni habiendo sido fabricada ni habiendo si-
do fabricada en España, se solicita acogerse a los benefi-
cios de la presente Patente de Introducción que garantice
15 al solicitante su exclusiva fabricación en nuestro país.

La máquina consta de un bastidor o puente metá-
lico en el que se apoya la lanza sostenedora de la percha
y del traje, así como la cabeza o parte que realiza la fun-
ción de cortar y soldar el politeno.

20 El material empleado para envolver será un tubo de
politeno o plástico, pudiendo llevar en el rollo-tubo, la
inscripción de la casa que realiza el trabajo.

Comprende también la máquina una lanza con un -
colgador o agujero en la parte superior, sobre la que se
25 deposita la percha con el correspondiente traje. Existe -
además junto a dicha lanza un pedal de pié conectado con
el soporte superior de la lanza para soltar la prenda col-
gada una vez efectuado el trabajo. En la parte superior --
media lleva dos brazos de sustentación sobre los que se co-
30 loca un cilindro con el tubo de politeno destinado a ser-
vir de envase. El politeno sube de bajo a arriba sobre un
rollo superior que está situado en la cabeza de la máquina
con el fin de deslizarlo de arriba a abajo, en la parte an-
terior, para cubrir la prenda que se ha colocado anterior-
35 mente en la lanza o soporte.

Consta asimismo, la máquina, de un cortador-sol-
dador, accionado a mano, mediante un bastidor que tiene co-
mo fin el cortar y soldar, por medios térmicos, el tubo de



40 politeno, una vez recubierta la prenda según su longitud. Lleva asimismo, la máquina, los correspondientes accesorios como son el soldador y la conexión eléctrica, para el medio térmico empleado, así como los correspondientes parapetos de adorno.

45 Esta nueva máquina es totalmente accionada a mano tanto el corte, como la soldadura de politeno cosa que se realiza a través de una simple pulsación física sobre la barra de trabajo.

50 Cabe la posibilidad de que el puente o armazón de la máquina se sustituya por una peana con base lo suficientemente amplia para poder sostener la cabeza con sus correspondientes rodillos y el soldado térmico.

El tamaño del cilindro que soporta el tubo arrollado de politeno, depende de la capacidad de la máquina y su anchura, de la que desee el operario.

55 El corte y la soldadura pueden hacerse bien apretando la barra de pulsación que se halle conectada con un sistema eléctrico de soldadura, o bien apretando manualmente la barra de soldadura, con un boton anexo.

60 Las características generales anteriormente expuestas se comprenderan mejor auxiliándonos de una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización al cual nos referiremos en lo que sigue. efectuando su descripción. No obstante conviene tener en cuenta el caracter de ejemplo de dichos dibujos para no interpretarlos en sentido restrictivo sino amplio y general.

65 Las diferentes figuras de los referidos dibujos representan como sigue:

- 4 - 307202

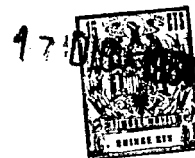


Figura 1 - Vista lateral en alzado.

Figura 2 - Vista frontal en alzado.

70

Figura 3 - Detalle del tablero de fusión.

75

Las partes mas importantes del ejemplo de máqui
na representado en los mencionados dibujos, se señalan en
ellos con las siguientes acotaciones: -1- son dos barras
paralelas de perfil en L, o de otra clase, que con la ba-
rra central transversal -2- en U, constituyen la base de
sustentación del aparato, en la cual se apoyan las dos ba-
rras verticales y paralelas -3-, que constituyen el basti-
dor o armazon del aparato.

80

Hacia la parte media inferior hay dos brazos -
horizontales -4-, solidarios del bastidor -3-, cuyos bra-
zos sostienen el eje -5-, con dos conos -6-, para montar
en ellos el rollo -7- de tubo de plástico. Este tubo, aplas-
tado y en forma laminar, asciende hacia la parte superior,
apoyándose en los rodillos guía -8-9-, montados en las --
planchas laterales -13- de una cabeza soportada en las co-
lumnas o barras -3-, luego el tubo desciende por la parte
anterior, apoyado en otro rodillo -10-, pasando por de--
trás del cuerpo -11- que constituye el cortador soldador,
térmico, el cual está articulado por su parte superior,
con posibilidades de oscilar. La trayectoria que sigue -
el tubo aplastado de plástico procedente del rollo -7-,
se vé claramente indicado por la línea de trazos -12-, en
la figura 1.

85

90

95

El citado cuerpo cortador soldador -11- dispon-
drá de una barra para impulsar su basculación mediante ac-
cionamiento manual.



100 En la parte superior del bastidor -3- va monta-
do el bloque terminal y tablero de fusión -16-, cuyo deta
lle vemos en la figura 3, comprendiendo un calentador eléc
trico del apropiado voltaje y un potensor de metal para -
evitar las quemaduras al soldar.

105 De la parte central transversal -2- nace un apén
dice -19- sobre el que vá montado un cilindro neumático o
hidráulico -20- con un vástago telescópicamente extensible
-21-, que constituye una lanza, con el apéndice -17- en cu
yo extremo -14- hay una muesca, (no visible en los dibujos)
para sostener una percha de prendas de vestir, estando go
bernado dicho cilindro por el botón de mando -22-, a efec
tos de prolongar o retraer la lanza -21-. Junto al cilin
110 dro -20- y al pié del mismo hay un pedal -15- accionable
con el pié, que está conectado con el soporte superior de
la lanza -17-, para soltar la prenda colgada una vez reali
zado el envasado dentro de la bolsa.

115 El funcionamiento y manejo de la máquina descrita
es como sigue: el tubo de plástico -12-, arrollado en el -
rollo -7-, pasa desde la parte posterior a la anterior apó
yándose en los rodillos -8-9-10-, quedando colgando su ex
tremo. En el extremo -14- de la lanza -17-21-, se cuelga o
apoya una percha con la correspondiente prenda de vestir
colocada en ella, de manera que haciendo elevarse a la lan
120 za, el operario hace que el tubo de plástico -12- envuelva
a la prenda y cuando ya está bien colocada en su interior,
accionará la barra o palanca correspondiente para hacer bas
cular al cuerpo -11-, el cual cortará y soldará el tubo de
plástico por la parte superior.

125 La longitud y espesor de cada rollo de tubo de
plástico, dependerá de las características de las prendas



- 6 - 307202

130

a empaquetar, pudiendo incluso emplearlo con las correspondientes impresiones, marcas o simplemente con propaganda.

La máquina comprende también una luz piloto indicadora de la posición de trabajo y un regulador de la temperatura para el soldador-cortador.

135

Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de que la máquina se fabrique en variedad de tamaños, formas y materiales y con alteración y modificación de algunas partes o detalle secundarias, siempre que no se desvirtuen los puntos esencialmente característicos que se resumen en la siguiente

140

N O T A
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en esta Patente de Introducción, son:

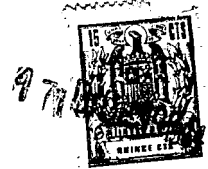
145

1ª.- Máquina para envolver prendas de vestir utilizable en la industria de la confección y similares, caracterizada por comprender un bastidor vertical apoyado en una base de sustentación, que sirve de soporte a un eje horizontal y conos de arrollamiento de un tubo aplastado de plástico, disponiendo en su extremo superior de un juego de rodillos guía para apoyo del tubo de plástico de modo que desde la parte inferior posterior dicho tubo pasa a la parte superior anterior, manteniendo colgando el extremo, con su boca hacia abajo.

150

155

2ª.- Máquina para envolver prendas de vestir utilizable en la industria de confección y similares, caracterizada porque en el extremo superior, del bastidor vertical de la precedente reivindicación, va montado un cuerpo articulado provisto de un cortador y de un soldador -



160 térmico dotado de una barra o palanca para su accionamien-
to manual con objeto de hacerlo oscilar y bascular para -
que corte y suelde el tubo de plástico, a cuyo fin dispo-
ne también la máquina de un calentador eléctrico de adecua-
do voltaje y de un potensor de protección.

165 3º.- Máquina para envolver prendas de vestir uti-
lizable en la industria de la confección y similares, ca-
racterizada por comprender en la parte frontal un cilindro
hidráulico o neumático de presión, dispuesto verticalmente
con una lanza telescópica extensible, provista en su extre-
mo de medios para colgar una percha con una prenda, de ves-
tir colocada en ella de tal modo que, sosteniendo la lanza
170 dicha percha con su prenda acoplada, se provocará la ascen-
sión de la lanza portadora, para introducirla dentro del -
tubo, con el debido auxilio manual a fin de facilitar el
envolvimiento con el tubo de plástico y su adecuada colo-
cación, después de lo cual se acciona la palanca corres-
pondiente para la basculación del cuerpo que corta y suel-
175 da el tubo. Y

180 4º.- "MAQUINA PARA ENVOLVER PRENDAS DE VESTIR",
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-
les a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y -
gráficamente representada en los adjuntos planos, para su
mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 181
líneas.

Madrid, a 4 Diciembre 1964

Por autorización del interesado.-

FIG. 1

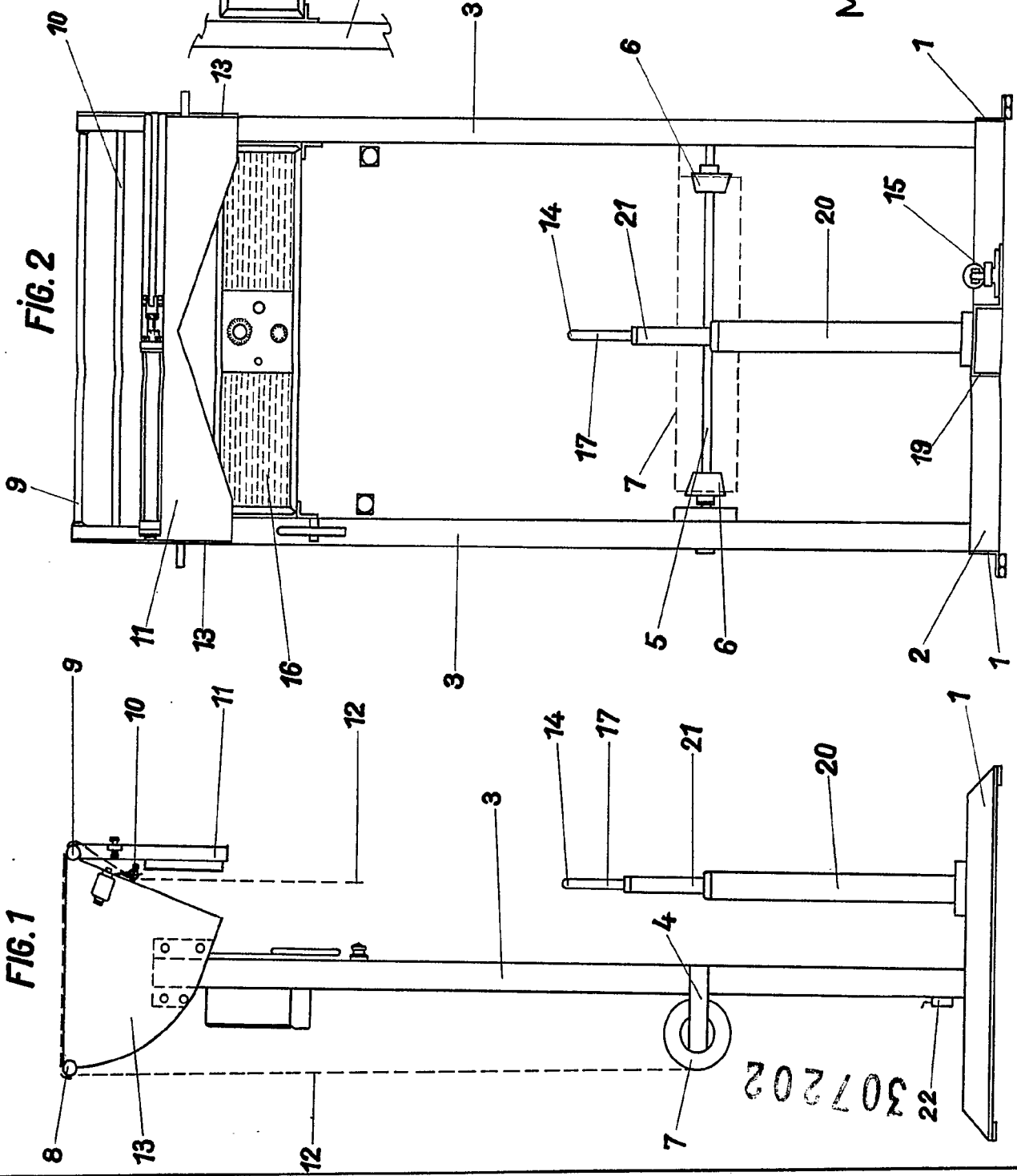


FIG. 2

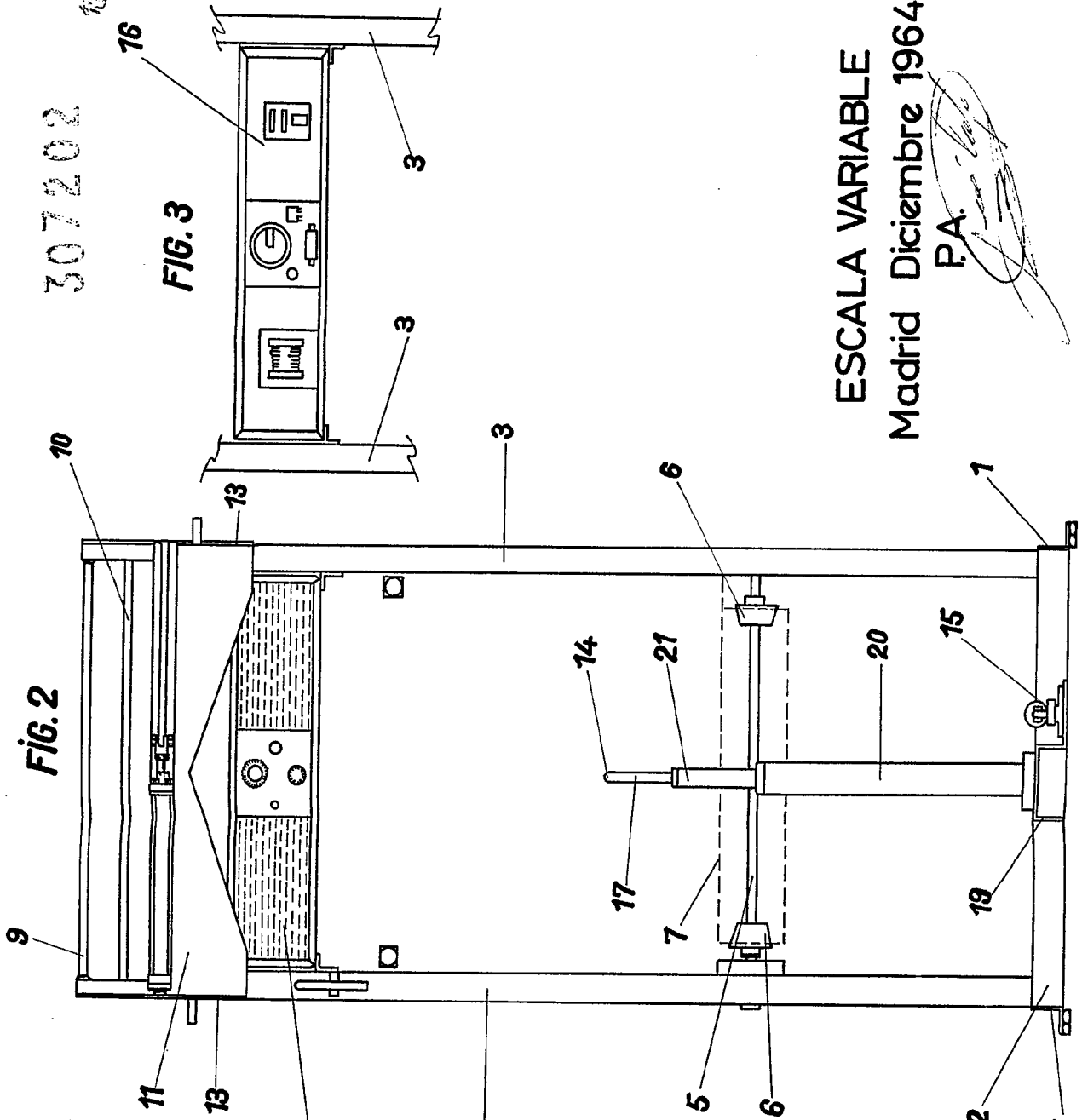
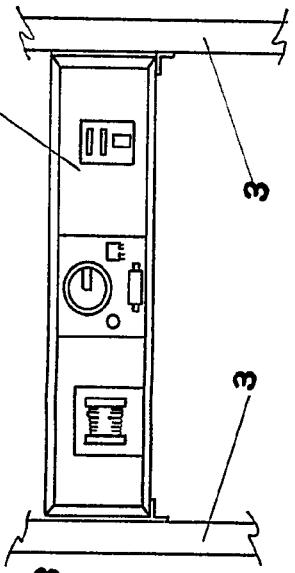


FIG. 3

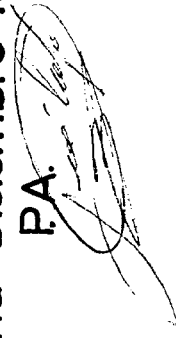


307202



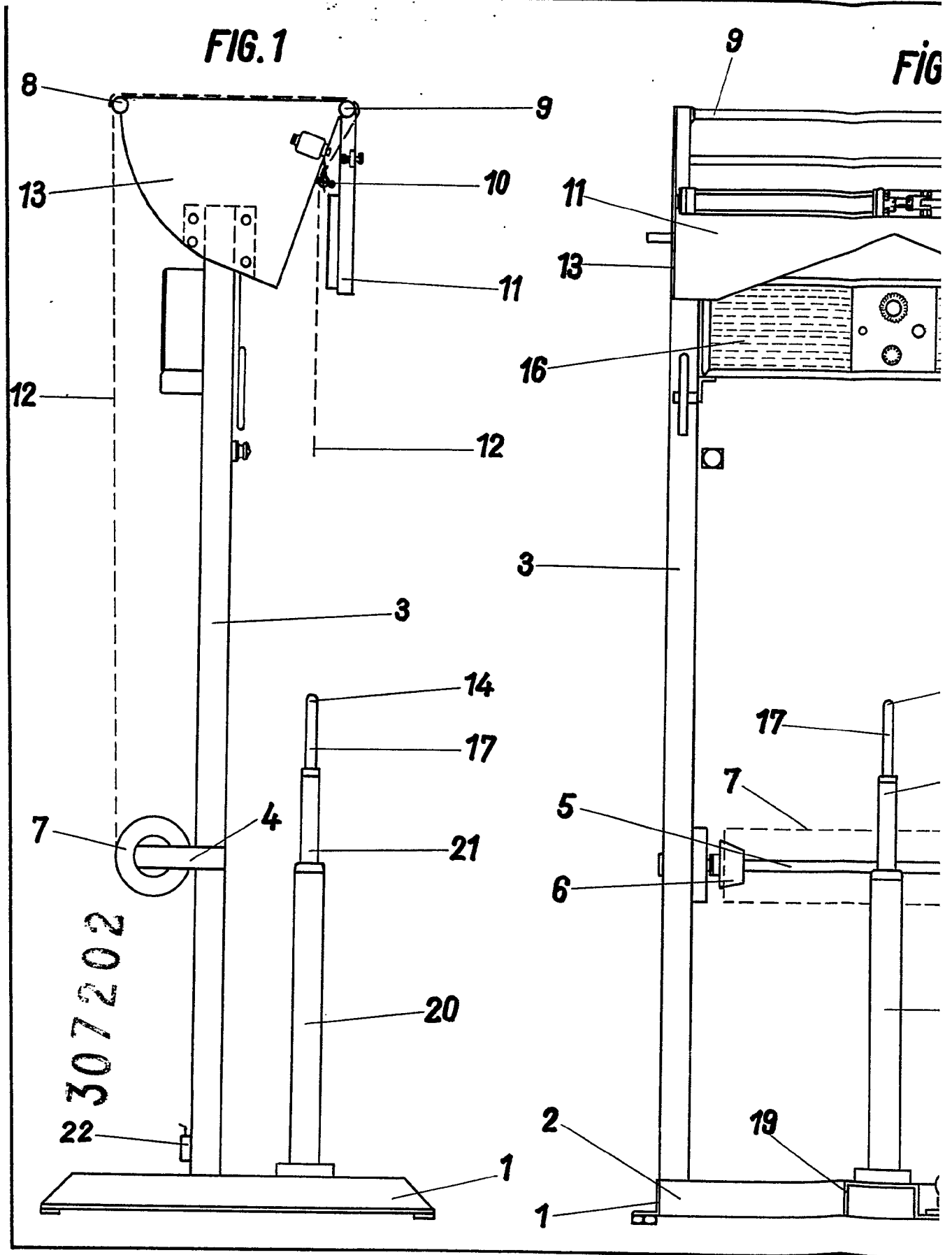
ESCALA VARIABLE
 Madrid Diciembre 1964

P.A.



307202

D. Rafael Boeta Anaya



307202



FIG. 2

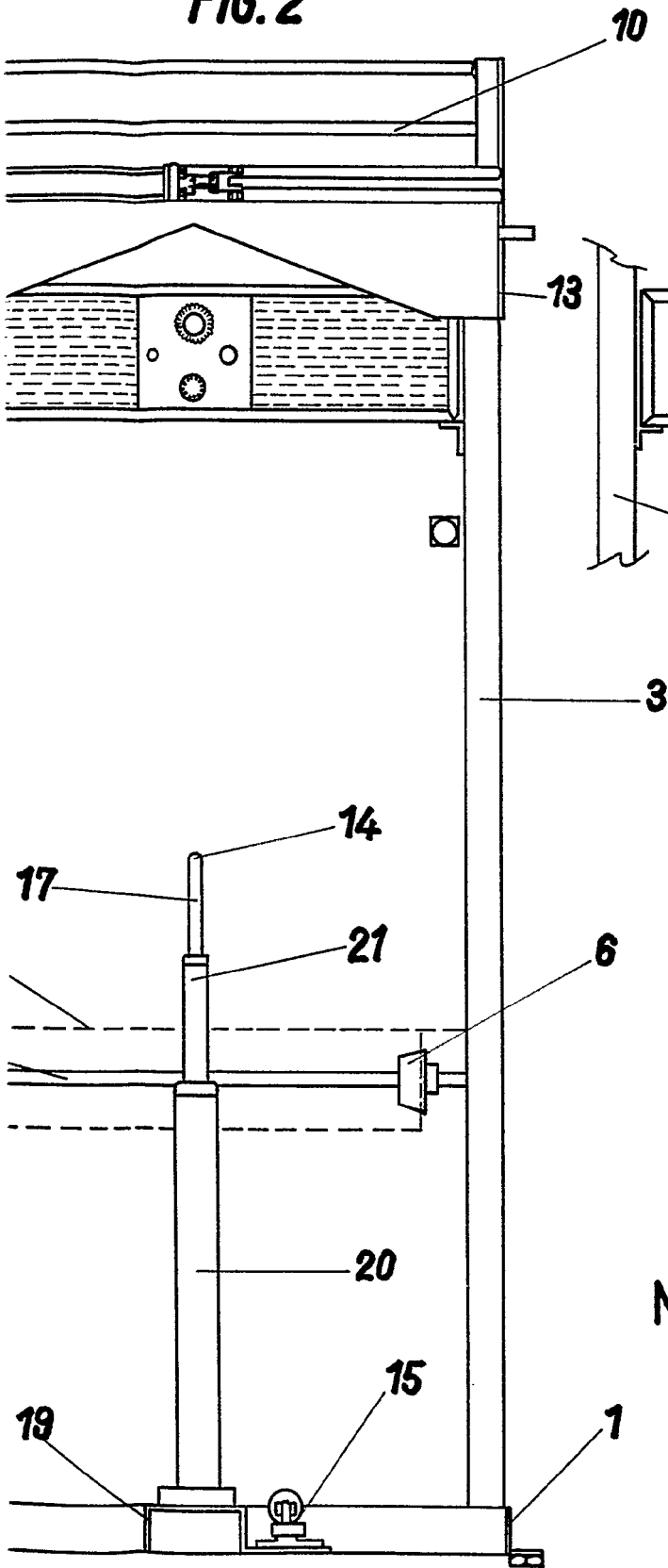
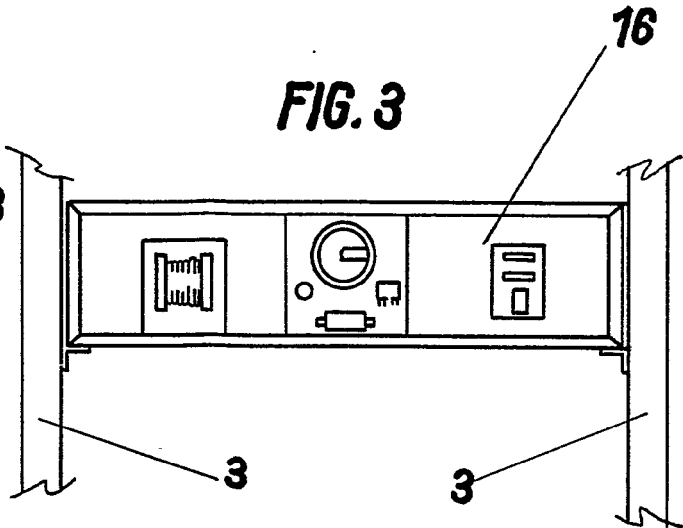


FIG. 3



ESCALA VARIABLE
Madrid Diciembre 1964
P.A.