



307151

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

A favor de D. RAMON JANE CABAGNERO, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Lauria, 58. - - - - -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE SO-
PORTES PARA ASIENTOS INCLINABLES INFANTILES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente, practicada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación y montaje de soportes para asientos inclinables
5 infantiles, particularmente de los que el asiento está constituido por una caja alargada formada por un fondo que constituye el respaldo, una pared inferior extrema de asiento y dos paredes laterales.

Estos asientos van provistos de una armazón vari-
10 lliforme, mediante la cual se sostiene el asiento en posición

9 DIC. 1964



inclinada regulable, y al mismo tiempo constituye un asidero que facilita el transporte manual del niño cómodamente sentado.

Mediante los perfeccionamientos objeto del
5 invento se mejora la armazón de estas sillas, de manera que el montaje de la misma resulta más seguro que con los de tipo corriente, y su fabricación más económica, a la vez que permite un fácil acoplamiento en distintas posiciones.

10 A dicho efecto se fabrica la armazón mediante tres piezas de varilla metálica en "U" que se montan por su tramo central en forma libremente giratoria en el interior de un elemento tubular, una de cuyas piezas se la somete a una operación mecánica para proporcionarle un
15 curvado sinuoso que constituye un elemento-muelle para asegurar la retención de los extremos doblados de dicha pieza en unos orificios con oreja de que está dotado el respaldo del asiento.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la
20 presente memoria, una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo no limitativo, un caso de realización de los perfeccionamientos objeto de la patente.

En los dibujos:

25 La figura 1, muestra una de las tres piezas en "U" que constituye la base del soporte.

La figura 2, representa la pieza elástica en "U", mediante la cual se gradua la inclinación del asiento, y que con su enganche por la parte delantera del asiento
30 convierte la armazón en un asidero.



La figura 3, constituye la pieza en "U" tornapuntas del propio soporte.

La figura 4, ilustra el montaje del tornapuntas y de la pieza base al cuerpo del asiento.

5 La figura 5, representa el sistema de acoplamiento de los extremos de la pieza elástica al cuerpo de la silla.

La figura 6, muestra la parte posterior del asiento en el que se ha acoplado la pieza elástica posterior de regulación.

10 Según los perfeccionamientos, y a partir de varilla metálica, se fabrican las tres piezas en "U" del soporte, una de las cuales, la de base, se dobla por sus patas para constituir unos brazos en ángulo agudo -1- y -2- que a su vez se doblan en ángulo recto hacia el interior para formar
15 unos ejes de giro y fijación -3- y -4-, con un hilo de rosca en sus extremos en los que se acoplan sendas tuercas de retención -5-, al montar la pieza de base en la parte anterior y lateral del cuerpo -6- del asiento.

Los extremos de la pieza tornapuntas en "U" -7-
20 se someten a una operación de pinzado para formar unas orejas -7'- en las que se practica un orificio -7''- para permitir el paso de los ejes -3- y -4- de la pieza base, los cuales se disponen montados a través de un manguito -8-.

La pieza elástica posterior -9- del soporte, se la
25 somete a una operación de curvado junto a sus ángulos mediante la cual se dota a los brazos de la misma de un sector sinuoso -10- que tienden a mantener dichos brazos tensionados hacia el interior de la pieza para que sus extremos doblados -11- efectúen una buena retención.

30 A dicho efecto se ha previsto la fabricación del

30 7 15 1



cuerpo del sillón -6- dotando al respaldo del mismo de una nervadura -12- embutida hacia el exterior, en la cual se practican unas series de orificios -13- laterales que por la parte interna del respaldo coinciden con unas orejas -14- operadas en la mencionada nervadura.

Las tres piezas que comprende el soporte se alojan por su parte central en un manguito -15- de manera que todos los dobleces y curvaturas que presentan las mismas se efectúan una vez introducidas las varillas correspondientes en el indicado elementos Este manguito constituirá el asidero cuando el enganche de los extremos -11- se efectúe por delante del asiento para convertir la mencionada armazón en el soporte para el traslado manual del niño acomodado en este asiento.

Los perfeccionamientos objeto de la patente, dentro de su esencialidad, pueden ser llevados a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, aplicarse los referidos perfeccionamientos con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción.

1.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de soportes para asientos inclinables infantiles, caracterizados esencialmente por el hecho de fabricarse la armazón de los referidos asientos mediante tres piezas varilliformes en "U" las cuales se ensartan previamente en forma libremente giratoria en un elemento tubular para proporcionarles segui-

307157

9 DIC. 1964



damente su forma respectiva, sometiendo a una de dichas piezas a una operación mecánica para formar en sus ramas un curvado sinuoso que constituye una especie de muelle situado en los ángulos de la misma, los extremos doblados de cuya pieza, que es la destinada a regular la inclinación que se quiera dar al asiento, se introducen selectivamente en unos orificios previstos en el respaldo del cuerpo del sillón.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de soportes para asientos inclinables infantiles, según la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de fabricarse el cuerpo del sillón, a base de dotar al respaldo del mismo de una nervadura embutida hacia el exterior, en la que se practican unas series de orificios laterales que por la parte interna del respaldo coinciden con unas orejas obtenidas en la propia nervadura, en las cuales se introducen los extremos de la pieza reguladora después de atravesar los citados orificios.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de soportes para asientos inclinables infantiles, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la pieza de base de la armazón se dobla por sus ramas para constituir unos brazos en ángulo agudo, que a su vez se doblan en ángulo recto, hacia el interior para formar sendos ejes de giro, mediante los cuales se arma la referida pieza en la parte anterior y lateral del asiento, a través de unos manguitos y fijándose al mismo por medio de tuercas acopladas en los extremos roscados de esta pieza base.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación y



montaje de soportes para asientos inclinables infantiles, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la pieza en "U" que actúa de tornapuntas de la armazón, presenta en sus extremos unas orejas producidas por pinzado de los mismos, en las que se practica un orificio para acoplar dicha pieza por su parte anterior en los ejes de giro de la pieza base.

5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE SOPORTES PARA ASIENTOS INCLINABLES INFANTILES.

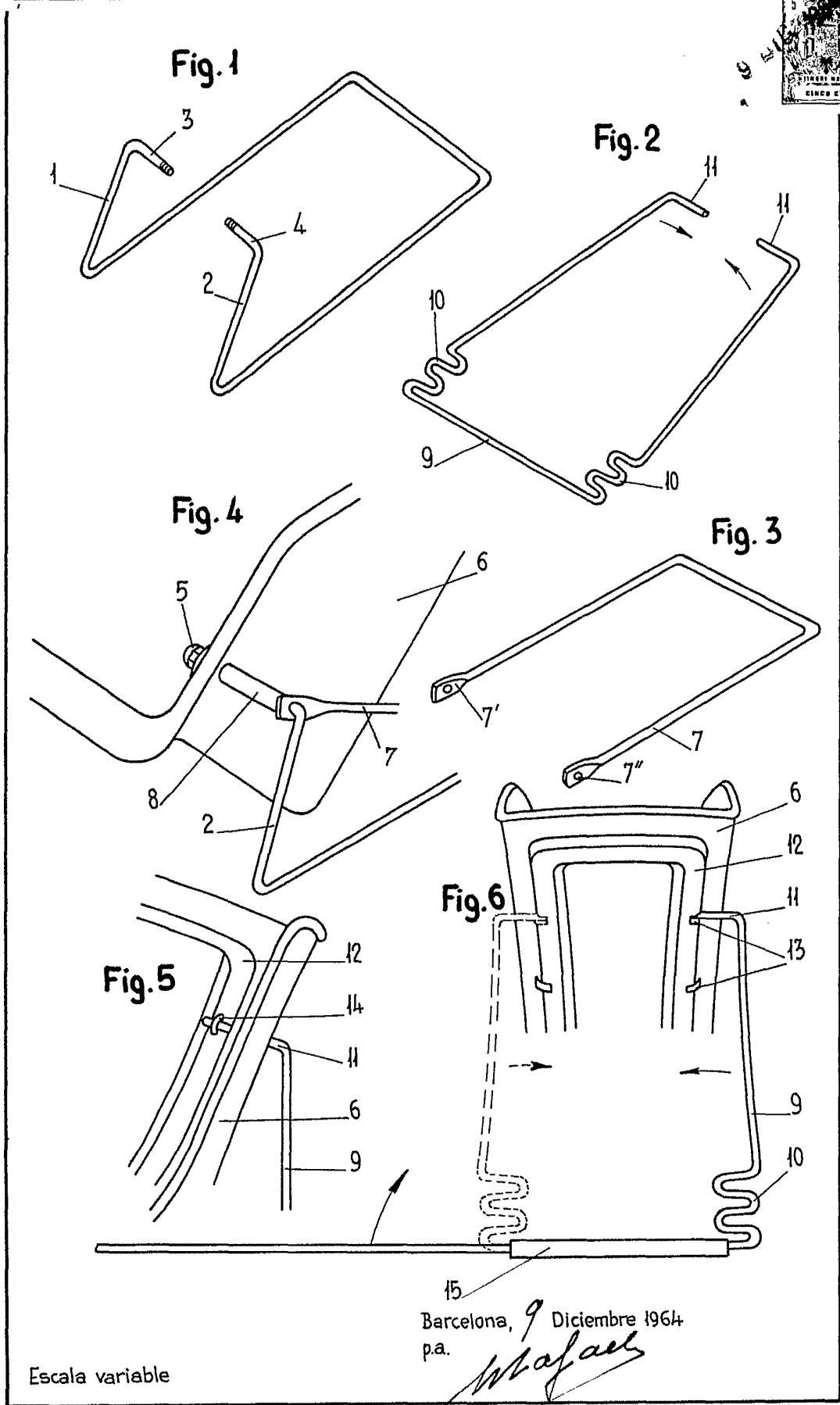
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 9 de Diciembre 1964.

RAMON JANÉ CABAGNERO

P. A.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "R. Jané", is written over a horizontal line.



Escala variable