



307141

CERTIFICADO DE ADICION

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N° 305.317", por "UNAS MEJORAS EN LOS DISPOSITIVOS ELECTROMAGNETICOS PARA CONTROL REMOTO", a favor de D. Andrés Felipe Serra, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Vilardell, 42.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente Certificado de adición, se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal número 305.317, por "Unas mejoras en los dispositivos electromagnéticos para control remoto", las cuales proceden de la práctica industrial del objeto de la Patente principal, consiguiendo importantes ventajas con relación a lo inicialmente previsto en dicha Patente principal.

Como es sabido, en los dispositivos electromagnéticos

307147

4 MAR



- para control remoto, se precisa la disposición de múltiples puntos de contacto eléctrico entre los cuales se distinguen, los de tipo fijo y los de tipo móvil, siendo necesario dadas las condiciones de contacto entre dichos puntos, que estén constituidos de materiales especiales susceptibles de resistir durante un largo periodo de funcionamiento la pequeña descarga superficial que se origina en la ruptura de contacto, por lo que es necesario que dichos contactos sean de material distinto que el soporte de los mismos, dando lugar ello a plaquitas de soporte de los contactos fijos, de tipo troquelado en materiales dúctiles a efectos de permitir una buena estampación y la constitución del contacto propiamente dicho en una pieza de material distinto unido a dicho soporte laminar por remachado u otros medios. Ello origina importantes inconvenientes en la fabricación de dichos dispositivos electromagnéticos de control remoto, puesto que las piezas de contacto montadas de forma postiza sobre las piezas laminares de soporte, adolecen en algunos casos de falta de contacto correcto con el soporte laminar, dando lugar a aislamientos parciales o descargas locales entre el contacto y el soporte, que pueden alterar la buena función eléctrica del dispositivo electromagnético de control remoto.

- Además, se presenta también un inconveniente en cuanto al montaje de los contactos separados con respecto a los soportes laminares, puesto que se requiere una operación de mecanizado separada, es decir, la disposición de un orificio en la plaquita laminar de soporte, que tiene que hacerse separadamente o bien tiene que originar complicación en la matriz de corte y estampado de la pieza laminar, originando además una operación posterior de montaje del contacto sobre la pieza laminar, lo cual requiere la uti-

307147

- 3 -

4 MAR



lización de otra máquina y asimismo el consumo de cierta mano de obra.

- Las mejoras objeto del presente Certificado de adición, tienden a solucionar el inconveniente dicho, proporcionando que el contacto fijo se efectúe sobre una pieza asociada a la plaquita de soporte, pero unida a la misma por medio de laminación conjunta de los dos materiales siendo en los casos más usuales latón y plata, con lo que proporciona una amplia área de contacto entre el contacto móvil y dicho contacto fijo, puesto que la superficie de coincidencia sobre dicho contacto fijo se transforma en una superficie plana. Así pues, el contacto fijo queda constituido propiamente por un bimetal, siendo el proceso de unión por laminación conjunta de los dos metales, un procedimiento de soldadura a presión, de forma que después del mecanizado del contacto, se puede considerar éste, como una pieza única.

- Dichos contactos fijos adoptan una estructura aplanada, de modo que por una de sus caras se unen a la plaquita de soporte, mientras que por la otra reciben el contacto móvil. Esto significa además de la simplificación de la fabricación y montaje de los contactos fijos, la mejor disposición y encaramiento de los contactos móviles, puesto que la superficie de contacto es superior y por lo tanto pueden existir ligeras alteraciones de la posición de las plaquitas portadoras de los contactos móviles.

Para su mejor comprensión, se adjunta, a título de ejemplo, un dibujo explicativo de los perfeccionamientos objeto del presente Certificado de adición.

- La figura 1, es una sección completa de un dispositivo electromagnético para control remoto que incorpora los presentes perfeccionamientos.

307141

- 4 -

- 4 MAR.



La figura 2, es una vista en planta de la base de montaje de la bobina y contactos fijos del dispositivo electromagnético.

5. Tal como se representa en las figuras, en un dispositivo electromagnético del tipo que comprende una base de soporte -1-, una armadura fija -2- y una armadura móvil -3-, siendo accionada ésta última por medio de la bobina -4-, quedan dispuestos múltiples contactos móviles -5- solidarios de patillas elásticas -14- y quedando unidos a la armadura móvil. Asimismo, los contactos fijos quedan montados en plaquitas de soporte -6- y -7-, las cuales son de tipo laminar y atraviesan la base -1- con cierta oblicuidad, dando lugar a las patillas terminales -8- y -9- para su embornado.
10. Las zonas de coincidencia del contacto móvil -5- en su movimiento oscilante, se constituyen según los presentes perfeccionamientos mediante sendas piezas -10- y -11-, las cuales adoptan una estructura aplanada, de modo que por una de sus caras se unen a la superficie enfrentada de las patillas de soporte -6- y -7-, empleándose para ello métodos de laminación conjunta de las patillas y sus correspondientes piezas de contacto fijo, mientras que por la otra cara tienen estructura completamente plana, dando lugar a superficies planas para la coincidencia del contacto móvil -5-, lo que reduce considerablemente las precauciones a adoptar tanto para la fabricación de dichas piezas individuales de contacto fijo, como para su montaje.
15. Dichas piezas aplanadas -10- y -11-, están constituidas mediante material especial de tipo conductor, y unidas a la correspondiente plaquita mediante laminación conjunta en caliente de los dos materiales, existiendo una soldadura
- 20.
- 25.
- 30.

307141

- 5 -

- 4 MAR.



por presión y temperatura de uno con otro.

- Estos perfeccionamientos prevén además, que parte de las patillas -6- y -7- portadoras de los contactos fijos, queden incluidas en la masa de la base -1-, de modo que
5. los extremos inferiores -12- y -13- de las piezas laminares -10- y -11- constitutivas de los contactos fijos, quedan asimismo incluidas en dicha base inferior y por lo tanto posean un medio adicional de anclaje con respecto a las plaquitas de soporte. Se comprende que mediante la
10. disposición dicha, se facilitan la fabricación de las plaquitas de soporte -6- y -7- de los contactos fijos y también la fabricación y montaje de dichos contactos fijos, logrando asimismo que la superficie de coincidencia posible para los contactos móviles quede notablemente aumentada.
15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos del actual Certificado de adición.
- N O T A.
- Se reivindica como objeto de este Certificado de adición:
20. 1.- Unos perfeccionamientos en el objeto de la Patente principal nº 305.317, por "Unas mejoras en los dispositivos electromagnéticos para control remoto", caracterizados por comprender la disposición de contactos fijos de
25. superficies planas, unidos por una de sus caras en la superficie plana correspondiente de la plaquita de soporte del contacto fijo, mediante laminación conjunta en caliente de la pieza de contacto fijo, con su correspondiente plaquita, proporcionando caras planas para la coincidencia de los contactos móviles, que son útiles para el contacto en toda su extensión.
30. 2.- Los propios perfeccionamientos según la reivindicación

- 6 - 307141 - 4 MA



- 1, caracterizados porque la parte baja de las plaquitas de soporte de los contactos fijos laminares, queda incluida en la base de soporte del dispositivo electromagnético de control remoto, de modo que una zona inferior de las
5. plaquitas aplanadas de contacto fijo queda enclada en dicha base de soporte.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Certificado de adición definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

10. 3.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 305.317", por "UNAS MEJORAS EN LOS DISPOSITIVOS ELECTROMAGNETICOS PARA CONTROL REMOTO".

15. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona,

4 MAR 1965

P.A. de D. Andrés Felipe Serra,

D. ANDRÉS FELIPE SERRA

307141

NOVA ÚNICA

307141



- 9 DIC

913 6 -

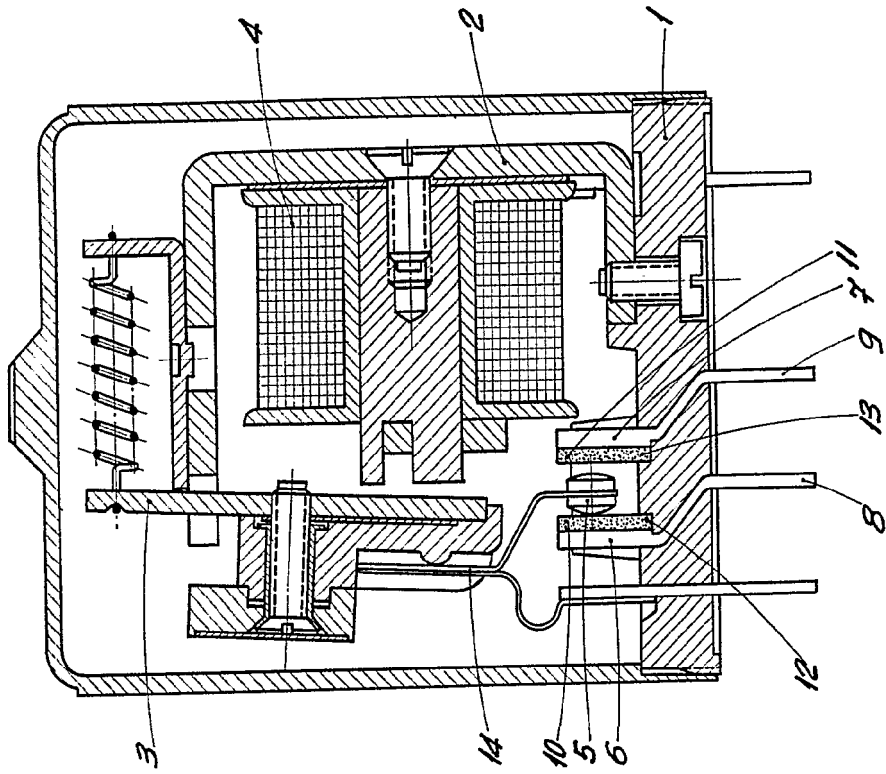


Fig. 1

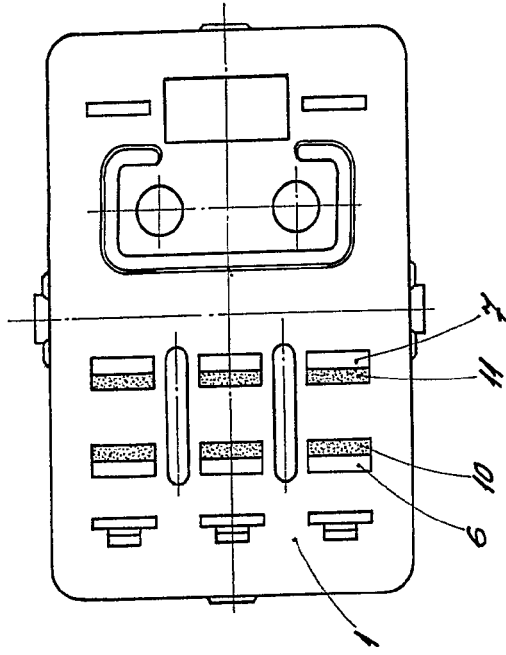


Fig. 2

BARCELONA, - 9 DIC 1964

P. A.

ESCALA VARIABLE

D. ANDRÉS FELIPE SERRA

307141

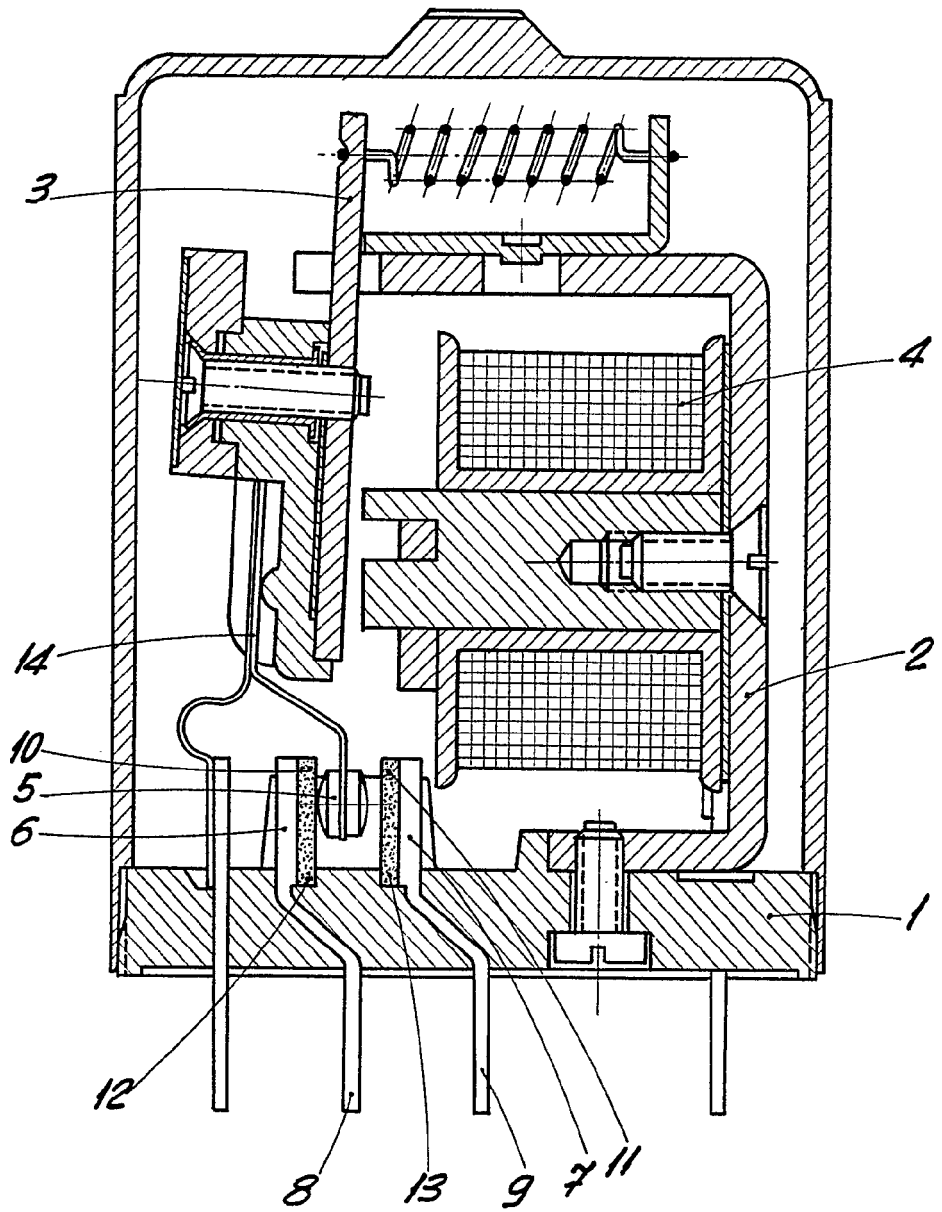


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

307141

HOJA ÚNICA

- 9 DIC.



- 9 DIC.

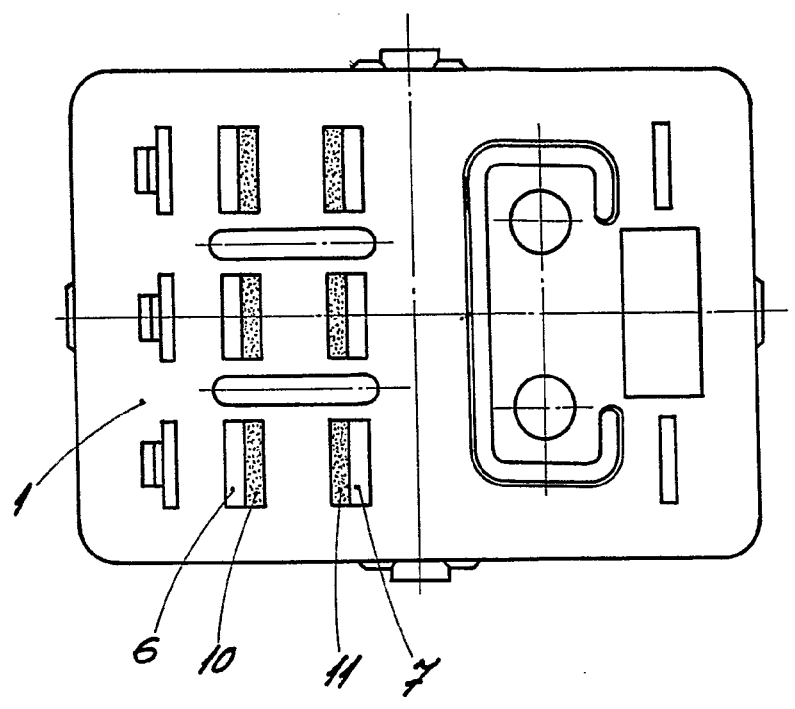
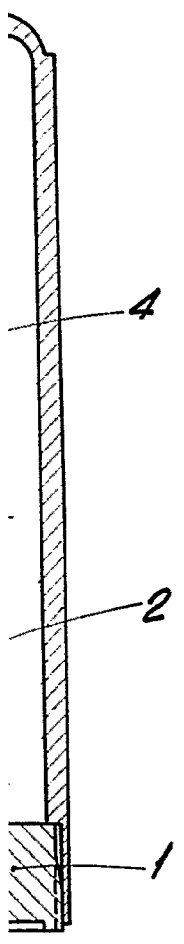


Fig. 2

BARCELONA, - 9 DIC 1964
P. A.