



81

307.007

307007

307007

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: Don RODOLFO-RAFAEL HUTH Y KRAUS, de
nacionalidad nicaraguense,

RESIDENCIA: MELIANA (Valencia), carretera de Bar-
celona, 8

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA
FABRICACION DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCION"

INVENTOR: El solicitante

Prioridad: Patente n.º del

gl/me.



307001

307007

1
5
10
15
20
25
30

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

Por lo común, la edificación a partir de los bloques conocidos plantea en la actualidad problemas de excepcional importancia, sobre todo en cuanto afecta a la colocación de las piezas, cuyo montaje se halla exclusivamente condicionado a la presencia de mano de obra y a dispendios de tiempo.

La fabricación actual de elementos para construcción impone además severas condiciones en cuanto afecta a la consecución de las debidas resistencias, si bien los bloques obtenidos por los procedimientos habituales pueden considerarse carentes de dicha propiedad. Una particular deficiencia de los bloques conocidos estriba en la presencia de puentes frios directos y de la problemática-impermeabilidad que presenta su estructura.

Como consecuencia de la constitución acaso anómala de los bloques utilizados en la actualidad, los cuales ofrecen escasas cualidades para ser incluso y precisamente "montados en seco", la edificación se desarrolla bajo costos de producción de excepcional importancia.

La invención introduce decisivos perfeccionamientos en la fabricación de elementos de construcción. Y a tal efecto los perfeccionamientos se caracterizan porque consisten en producir un bloque, en cuyo núcleo se deter-



30700 / 307007

1 mina la obtención de dos huecos independientes, proveyen-
do además por encima y por debajo de los citados huecos -
centrales del bloque una hilera de otros huecos indepen--
dientes, con la particularidad de distribuir dichos hue--
5 cos de cada hilera de manera que ocupen una posición no -
coincidente con la posición de los huecos producidos en el
núcleo central del propio bloque, quedando eventualmente
destinados estos últimos huecos centrales a recibir una ma
sa de relleno cuando se trate de edificar muros de carga.

10 Una ulterior característica del invento consis-
te en producir en dos caras exteriores opuestas del blo--
que de construcción, con preferencia en las caras corres-
pondientes a cada hilera de huecos adyacentes a los hue--
cos previstos en el núcleo central, cuando menos dos resal-
15 tos lineales en una cara y otras tantas canales en la cara
opuesta, con cuya provisión se determina un acoplamiento--
vertical entre los resaltos lineales de un bloque y las ca-
nales de otro bloque, para combinar sustancialmente los re-
saltos y canales de cada bloque con la disposición del nú-
20 cleo central sobresaliente por una cara respecto de las --
hileras de huecos laterales, en tanto que estas últimas se
obtienen sobresaliendo a la vez del propio núcleo por la -
cara opuesta del mismo, con lo cual queda determinado un -
acoplamiento horizontal entre dos bloques, en virtud de la
25 penetración de la cara sobresaliente del núcleo de un blo-
que entre las hileras de huecos de otro bloque superpuesto
al primero.

30 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta
se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter -
restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la pree

307007

- 4 -

307007

31 M



1 sente Memoria como un ejemplo de realización del objeto -
que nos ocupa.

5 La figura 1ª nos ofrece una vista en planta in-
ferior de un elemento de construcción obtenido según el in-
vento. Como puede observarse se produce un bloque -1- en -
cuyo núcleo se determina la obtención de dos huecos inde-
pendientes -2- y -3- separados por el tabique -4-, prove-
yendo además por encima y por debajo de los citados huecos
centrales -2- y -3- del bloque una hilera -5- de otros hue-
cos -6- y -7- y -8- y otra hilera -9- de huecos, 10-, -11-
10 y -12-, con la particularidad de distribuir los huecos -6-
-7- y -8- y -10-, -11- y -12- de cada hilera -5- y -9- de
manera que ocupen una posición no coincidente con la posi-
ción de los huecos -2- y -3- producidos en el núcleo cen-
tral del propia bloque -1-. Los huecos -2- y -3- quedan -
15 eventualmente destinados a recibir una masa de relleno --
cuando se trate de edificar muros de carga.

20 Otra característica del invento se produce en -
dos caras opuestas del bloque de construcción -1-, con --
preferencia en las caras correspondientes a cada hilera
-5- y -9- de huecos adyacentes a los huecos centrales -2-
y -3- por lo menos dos resaltes lineales -13- y -14- en -
una cara y otras tantas canales -16- y -16- en la cara --
opuesta.

25 La figura 2ª nos ofrece ahora una sección trans-
versal del propio bloque de construcción por la línea que
se indica en la figura 1ª. Puede apreciarse aquí como la -
posición de los huecos centrales -2- y -3- del bloque, -
no coinciden con la posición de los huecos -10-, -11- y -
30 -12- correspondientes a la hilera inferior del mismo, de



307007 307007

1
5
10
15
20
25
30

tal manera que esta disposición aparte de crear las necesarias cámaras de aire aumenta la resistencia total del bloque.

La figura 3ª nos muestra ahora una vista parcial de acoplamiento vertical entre dos bloques. En efecto con la provisión de los resaltos -13- y -14- y las canales -15- y -16- y las paredes de las hileras -5- y -9- de huecos, se determina un acoplamiento vertical entre los repetidos resaltos de un bloque -1- en las canales de otro -17-.

La figura 4ª nos muestra ahora una sección vertical del propio elemento de construcción según los perfeccionamientos por la línea que se indica en la figura 2ª. Como puede observarse aquí, la provisión de resaltos -13- y -14- y canales -15- y -16- en las caras de las hileras de huecos adyacentes a los centrales, se combina con la disposición del núcleo central -1- sobresaliendo por una cara -18- respecto de las hileras -5- y -9- de huecos laterales, en tanto que estas últimas hileras se obtienen sobresaliendo a la vez del propio núcleo por la cara opuesta -19- del mismo.

La figura 5ª nos ofrece una sección vertical del acoplamiento complementario entre dos elementos de construcción. En efecto con la disposición del núcleo sobresaliente por su cara -18- de las hileras de huecos laterales -5- y -9- se determina un acoplamiento horizontal entre dos bloques en virtud de la penetración de la zona sobresaliente -18- de uno de los bloques -1- entre las hileras -5- y -9- de otro bloque -20- superpuesto al primero.

Finalmente la figura 6ª nos muestra una vista

307007

307007

31 M



1 en perspectiva de un elemento de construcción según el in-
 vento. Se aprecia la cara sobresaliente -18- del núcleo -
 -1- respecto de las hileras laterales -5- y -9- de aquel,
 y la disposición del bloque mismo para recibir a través
 5 de los resaltos -13- y -14- las canales de otro bloque que
 comprende un acoplamiento vertical con el primero, en tan-
 to dicha cara sobresaliente -18- se muestra en disposición
 de penetrar en el espacio -19- de otro bloque que se dis-
 ponga superpuesto al que nos ocupa.

10 De acuerdo con lo expuesto los resultados prácti-
 cos de los perfeccionamientos descritos son decididamente
 ventajosos si consideramos que modifican las condiciones
 esenciales de los procedimientos conocidos para producir
 elementos de construcción a partir de un proceso simplifi-
 15 cado mediante el cual se obtienen bloques que permiten una
 rapidez en construcción jamás superada por ningún otro pro-
 cedimiento, consistiendo sus combinaciones en el hecho de
 presentar en una sola estructura tabique exterior, núcleo
 central con dos huecos (que se rellena cuando se trate de
 20 muros de carga), tabique interior machiembrado horizontal
 y machiembrado vertical, destacando como cualidad más in-
 portante el hecho de ser perfectamente impermeable a pesar
 de estar constituido puramente de hormigón.

25 Consiguientemente el bloque establece una rapi-
 dez enorme en la colocación de las piezas machiembradas,
 que se pueden montar en seco economizando mano de obra,
 y pudiendo modularse todas las piezas para ejecutar toda
 clase de edificios a partir de costos racionales de pro-
 ducción.

30 Hecha la descripción precedente en necesario

307007

7
306007

31



1 añadir que los detalles de realización de la idea expues-
ta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la
invención, que es la que se desprende de los párrafos que
antecedan y lo que se reivindica en la siguiente

5

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se soli-
cita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

10

15

20

25

30

1a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FA-
BRICACION DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCION, esencialmente ca-
racterizados porque consisten en producir mediante una fa-
se operativa de moldeo de concreto o similar un elemento-
de construcción monopieza cuya estructura se obtiene sus-
tancialmente dividida en tres cuerpos colaterales de tabi-
que independientes entre sí, viniendo dada la formación -
del tabique central del elemento mediante la provisión en
su núcleo de, con preferencia dos, cámaras neumáticas ope-
rativamente dispuestas para recibir con caracter potesta-
tivo, una masa de relleno cuando el elemento intervenga -
en la construcción de muros de carga, estando además defi-
nida la constitución de los cuerpos de tabique colaterales
al núcleo del elemento, a través de la producción en la ma-
sa de este último, de otras cámaras en disposición coplana-
ria, las cuales quedan en ambos casos distribuidas de mane-
ra que las cámaras determinantes del tabique central del
elemento se dispongan principalmente desplazadas con rela-
ción a las cámaras coplanarias componentes de los tabiques
colaterales al primero, dotando durante la fase operativa
de moldeo del elemento de construcción al tabique determi-
nado por la provisión de cámaras en su núcleo, de un des-
plazamiento lateral de acuerdo con el cual una zona de di-

307007 307007

1

cho tabique resulta sobresaliente respecto de las zonas correspondientes de los tabiques colaterales al primero, produciéndose además entre la zona del propio tabique -- opuesta a la que sobresale del elemento y las zonas correspondientes de los tabiques laterales una desnivelación determinante de una cavidad que actúa como medio sustancial de montaje entre los elementos de construcción.

5

10

2ª.-PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación primera esencialmente caracterizados porque consisten en dotar al elemento de construcción, durante su propia fase operativa de moldeo, con sendos resaltos lineales que se obtienen con carácter de imposible separación, a lo largo de determinadas paredes transversales de los tabiques colaterales al núcleo del primero, produciendo simultáneamente en las paredes transversales opuestas de los propios tabiques laterales del elemento líneas de depresión actuantes como órganos operantes de montaje, el cual se lleva a cabo de acuerdo con la practica de las operaciones siguientes:

15

20

a) inscribiendo la zona sobresaliente del tabique central de un elemento de construcción en la cavidad opuesta de otro elemento determinada por el desplazamiento lateral con que se dota a dicho tabique central respecto de los tabiques colaterales al mismo durante la fase operativa de moldeo, con lo cual queda establecido un acoplamiento sustancialmente vertical entre las piezas y

25

30

b) encajando los resaltos lineales que se obtienen en determinadas paredes transversales de los tabiques laterales de un elemento, en las líneas de depresión producidas en las paredes opuestas de los tabiques laterales

307007

- 9 -
307007



1 de un elemento, en las líneas de depresión producidas en las
paredes opuestas de los tabiques laterales de otro elemen-
to de dónde resulta simultáneamente un acoplamiento hori-
zontal para estos últimos.

5 3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer la Patente de Invención que se solici-
ta, por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION
DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCION".

10 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de nueve hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 5 de diciembre de 1.964

ALFONSO UNGRIA

A.U.

15

20

25

30

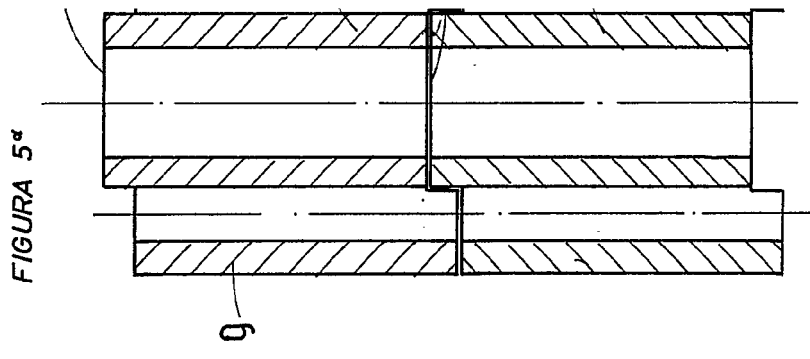
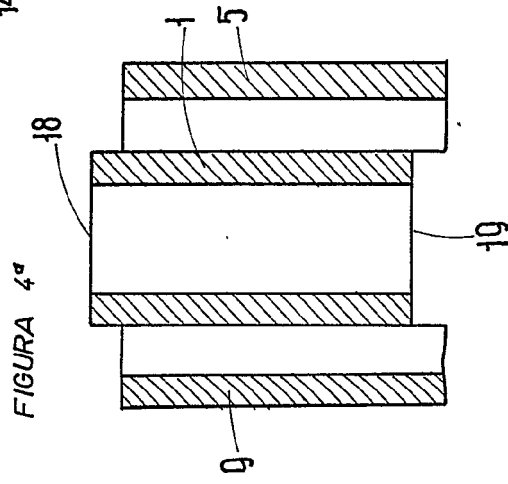
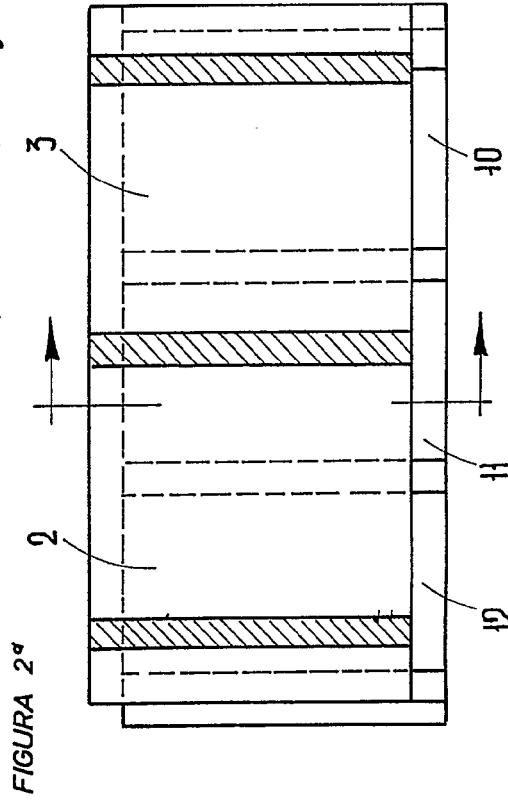
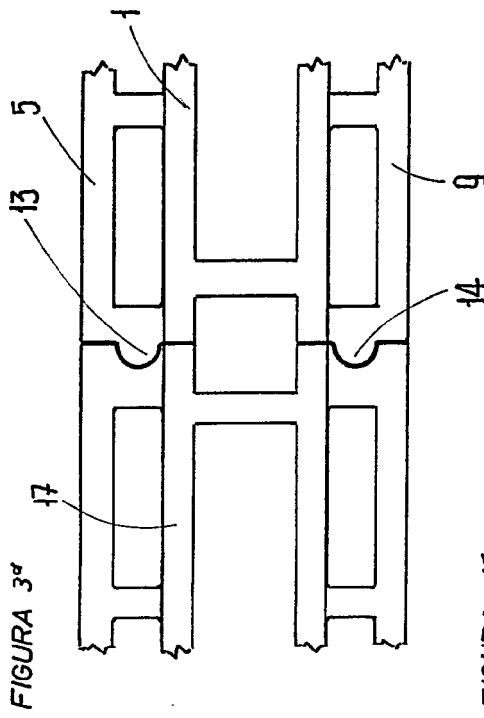
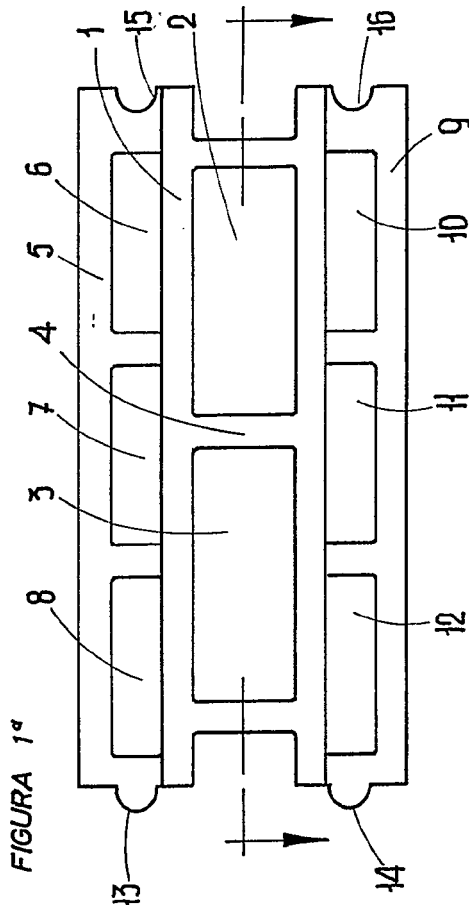
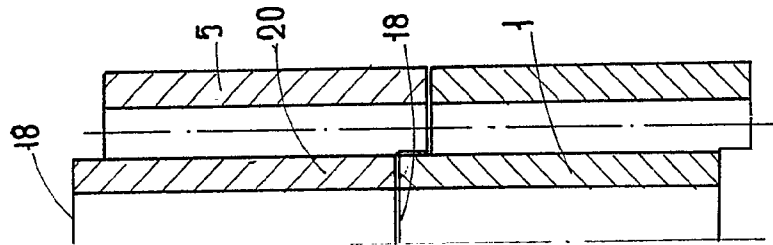
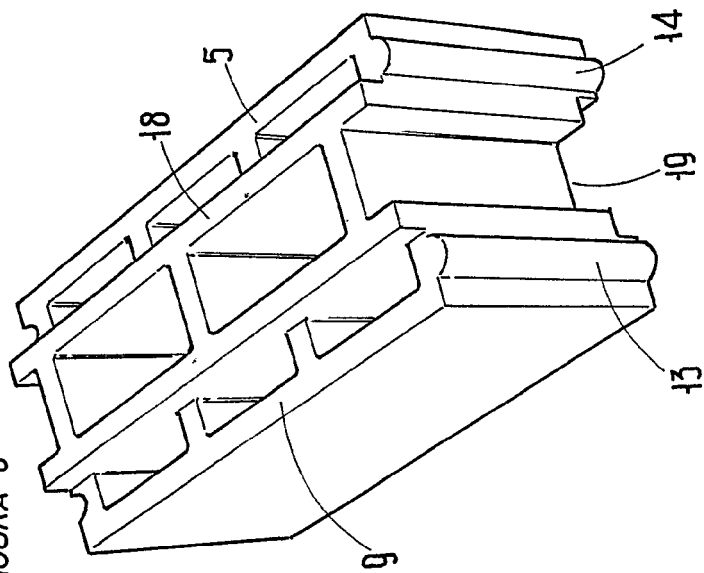
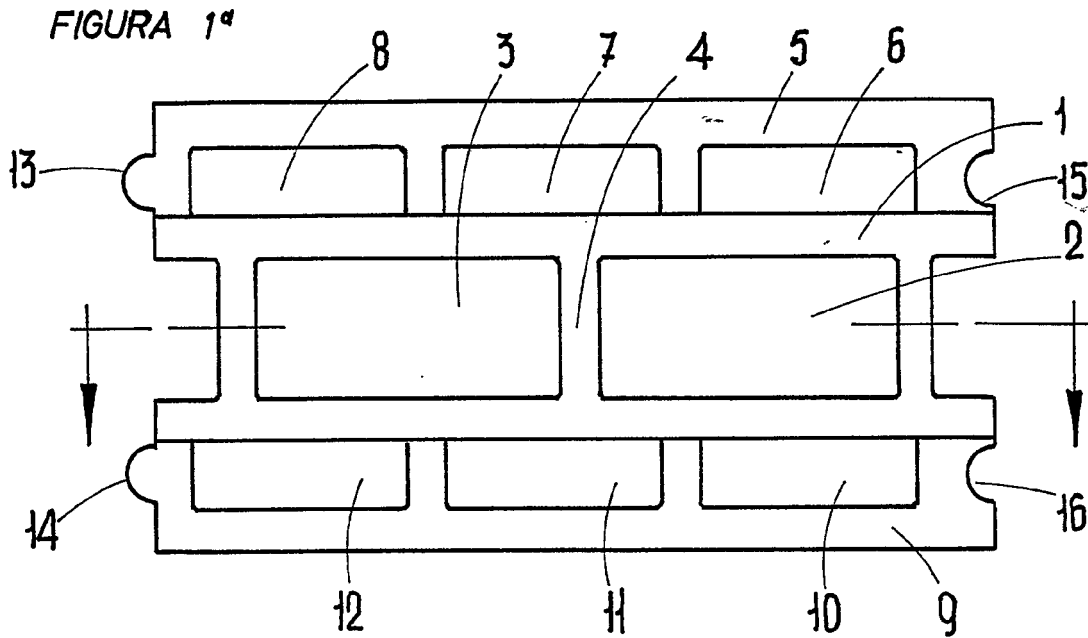




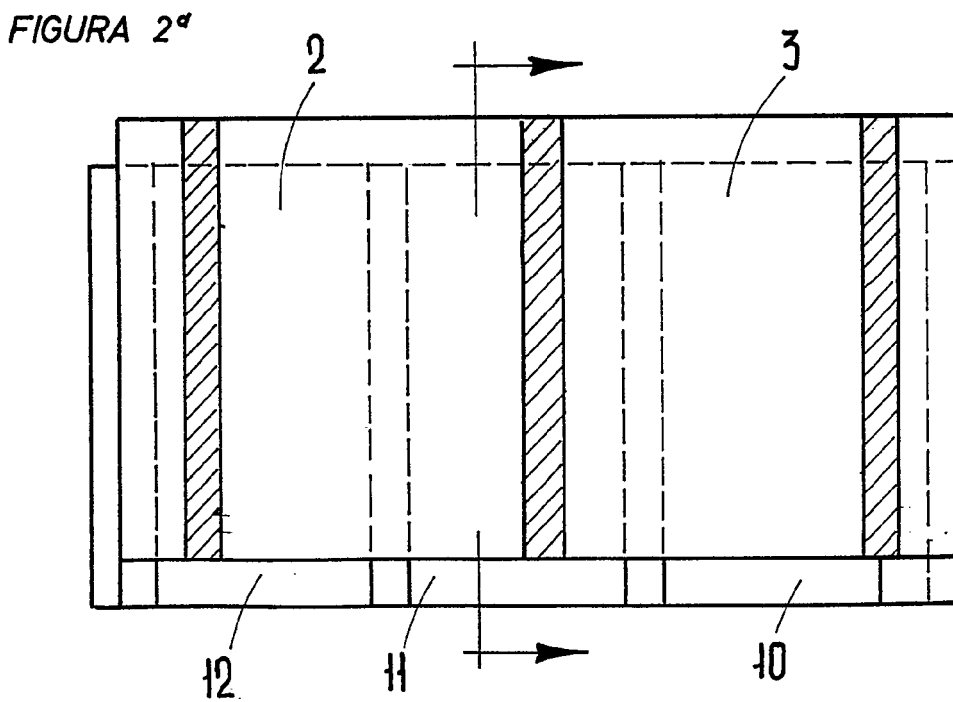
FIGURA 6ª



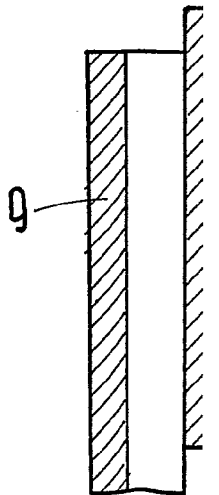
ESCALA VARIABLE
Madrid, 11 de Diciembre de 1964
ALFONSO UNGRIA
P.F.



FIGURA



FIGURA



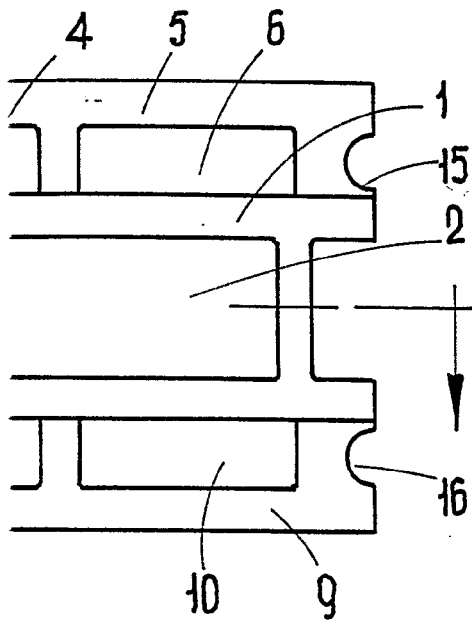


FIGURA 3ª

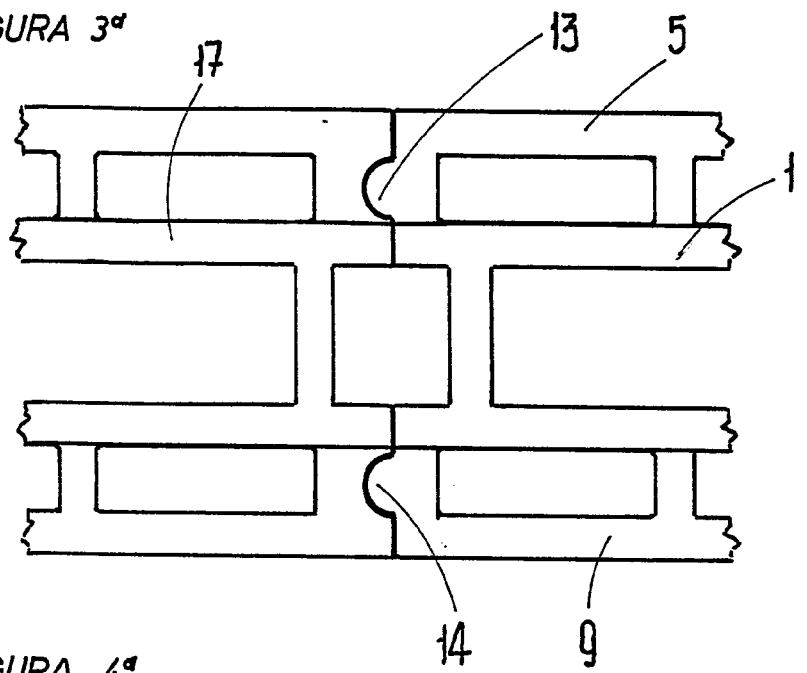
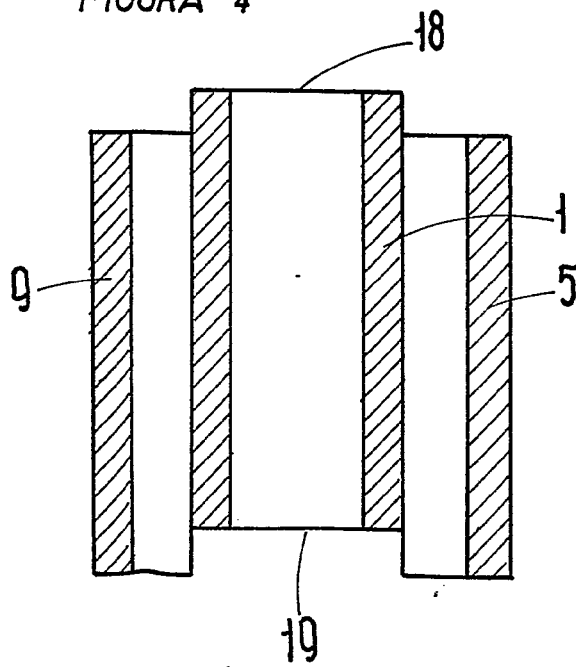
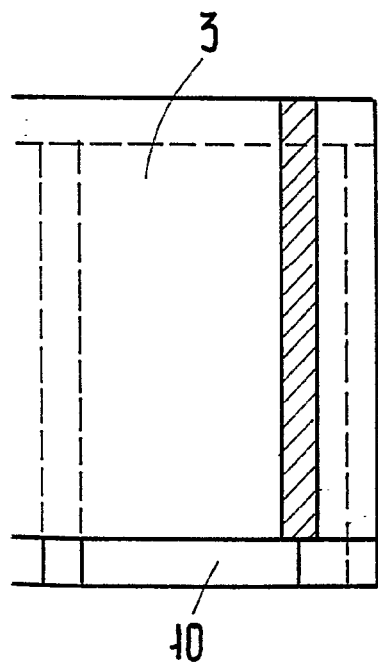


FIGURA 4ª



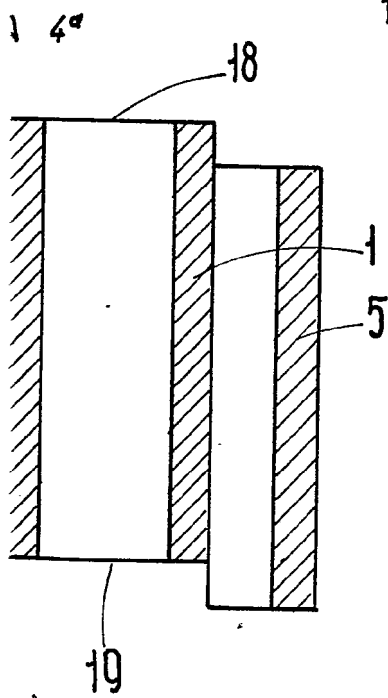
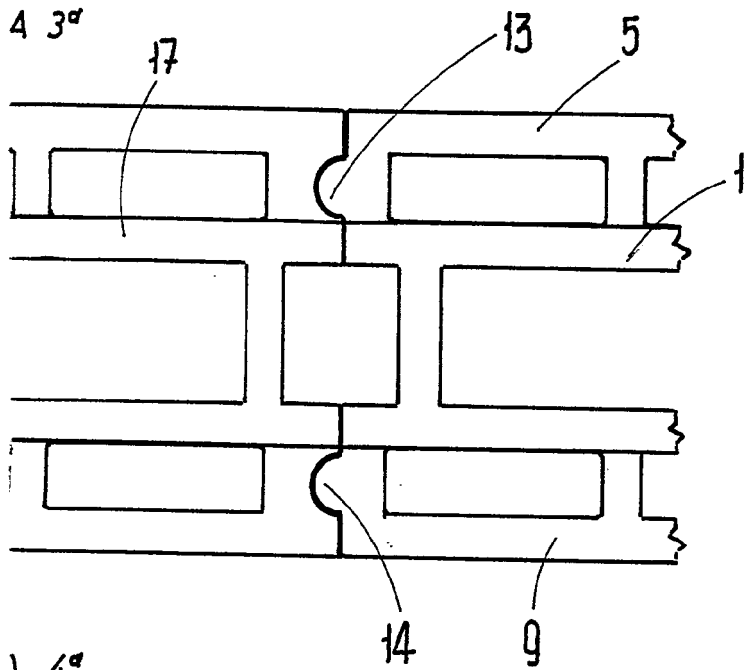


FIGURA 5^a

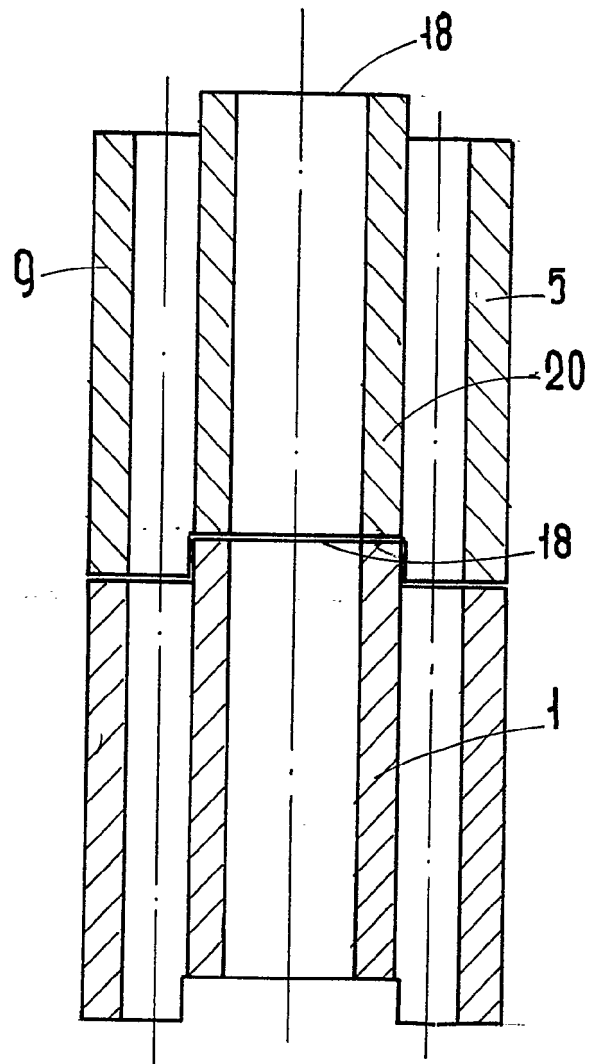
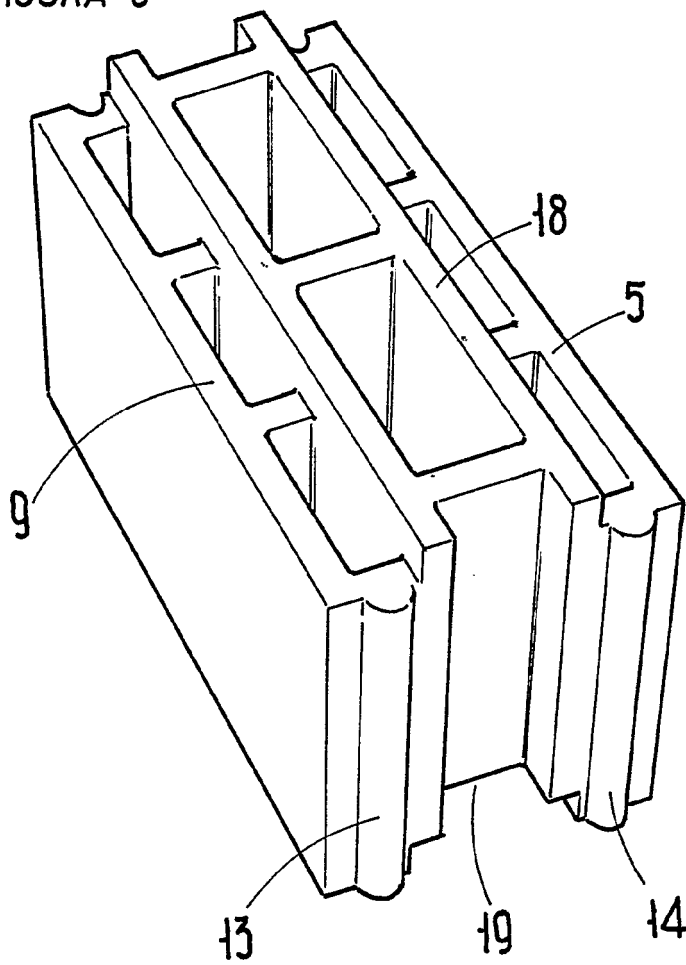
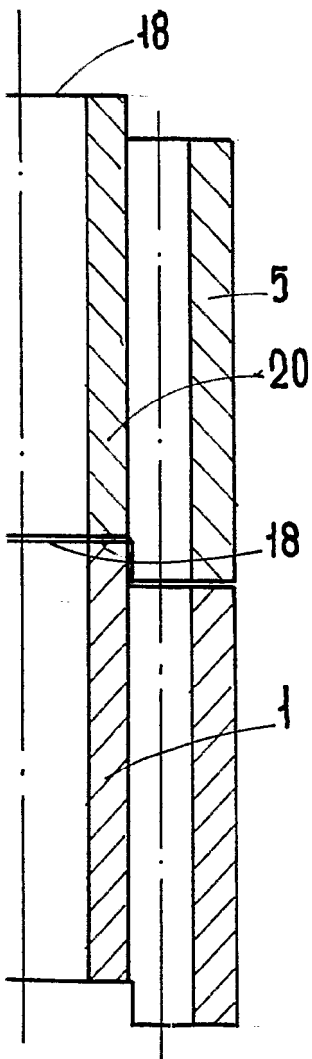




FIGURA 6ª



ESCALA VARIABLE
Madrid, 11 de Diciembre de 1964
ALFONSO UNGRIA
P.P.