

30 6979



por ella se solicita, en lo referente a su fabricación y venta en España a nombre del titular del presente expediente.

10 Este registro comprende la fabricación de una bobina exterior de encendido, que subsana algunos defectos que en velomotores y motocicletas se producen, siendo también aplicable al resto de motores de explosión, bien sean automóviles, camiones de pequeño y gran tonelaje y motocultores.

15 Por todos es conocido, el gran esfuerzo físico que en una mayoría de casos, realiza el usuario de una motocicleta, velomotor o motocultor para la puesta en - marcha del motor, ya que las bobinas conocidas por lo -
20 general producen una chispa pobre; por otra parte, toda bobina de encendido exterior al volante magnético, necesita ser alimentada de corriente por otra bobina que está dentro del volante, debiendo reunir ciertas condiciones y no siendo todas las bobinas de alimentación, las
25 indicadas para realizar esta función.

 También existe en todos los motores de explosión, varios inconvenientes en las bujías de ignición, siendo los principales, el engrase en las propias bujías y la formación de la llamada "perla" que cierra el
30 espacio donde debe saltar la chispa; ambos defectos se producen por efecto de una deficiencia de encendido.

 De entre los vehículos citados con anterioridad, los equipados con volante magnético, disponen de un reducido espacio para la colocación de un condensador adecuado a las necesidades requeridas; a causa de
35 esta falta de espacio, el condensador dispuesto, es de reducidas dimensiones con perjuicio de su dieléctrico



y capacidad, perforándose a menudo y siendo motivo de averías del mismo y picado de los contactos del ruptor.

40 La bobina que se trata en la presente memoria tiene una forma exterior ovalada, llevando en su interior, una bobina con su núcleo cerrado constituido de plancha magnética con el que se consiguen pérdidas mínimas.

45 La cubierta de la bobina, esta cerrada herméticamente con una caperuza de material aislante sobre la que rosca un tapón situado en su parte superior, encontrándose éste, provisto de una junta de material elástico para que haga presión sobre el cable de salida de alta que lleva la chispa a la bujía. Este sistema de cierre, le presta una estanqueidad a la bobina, impidiendo la entrada al agua en el lavado de la máquina, o de fango en días de lluvia.

55 Por su forma exterior, se presta a colocarla en cualquier máquina en la posición mas conveniente de las varias que puede adoptar.

60 La bobina motivo de la invención, está estudiada para que produzca una riquísima chispa con miras a evitar la dificultad de la puesta en marcha y también el engrase de la bujía de ignición.

65 Finalmente, aparte de otras ventajas, aporta la interesantísima de no necesitar condensador la máquina, ya que la bobina que nos ocupa, alberga en el interior de su envoltura un condensador de alta tensión y con la capacidad necesaria, dispuesto en puente entre masa y ruptor, asegurando con ello una duración indefinida del mismo, evitando también por este motivo, el pi

30 6379



cado de los contactos del ruptor.

70 Para una mas clara comprensión de las caracte-
rísticas generales que se dejan expuestas, se acompaña
una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realiza-
ción de esta nueva bobina para motores de explosión obje-
to de la invención, con la observación de que a dichos
dibujos debe dárseles una amplia interpretación, de nin-
75 gún modo restrictiva.

Los referidos dibujos nos muestran en la figu-
ra 1ª, una sección vertical en alzado de la bobina, en
cuyo interior se encuentra el núcleo, el devanado y el
condensador; la figura 2ª, es una sección transversal
80 A-B en planta de la figura 1ª, y la figura 3ª y última
supone el esquema eléctrico de la bobina con los elemen-
tos esenciales.

Al objeto de facilitar la localización de las
distintas partes de que está constituida esta nueva bo-
85 bina, se han dispuesto acotaciones en las figuras de la
hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que
se realizan a continuación, siendo -1-, la envolvente o
blindaje de la bobina, en cuyo interior se halla dispues-
to el bobinado -2-, que envuelve la parte central del -
núcleo magnético -3-, llevando alojado asimismo el con-
90 densador -4- dispuesto en puente entre la borna a masa
-5- y la borna al ruptor -6-; todos los elementos como
son el bobinado -2-, el núcleo -3- y el condensador --
-4-, se encuentran aislados entre sí y con la cubierta
95 -1-, mediante un relleno constituido por una pasta ais-
lante por medio de la cual, se forma un conjunto compac-
to perfectamente aislado y resistente a todos los golpes.

En la parte superior de la cubierta -1-, se
dispone la tapa aislante -7-, en la que montan las bor-



100 nas -5- y -6-, presentando en el centro, la salida del
cable -8- a la bujía, disponiéndose para su cierre her-
mético, de la tuerca -9- y de la junta elástica -10-.

105 El condensador -5-, está especialmente proyec-
tado para una tensión de 500 ó mas voltios, con una ca-
pacidad adecuada al uso para que se destina, encontrán-
dose el núcleo -3- cerrado, con lo que las pérdidas de
consumo propio son mínimas.

110 Suponiendo suficientemente descritas las venta-
jas que concurren en esta nueva bobina para motores de -
explosión, solamente resta manifestar la posibilidad de
ser variables los materiales empleados en su construcción
así, como sus tamaños y formas referentes a cualquier de-
talle de tipo constructivo, siempre que no sean capaces
de alterar los puntos esenciales puestos de manifiesto
115 en la siguiente

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que -
se presentan para su reivindicación en esta Patente de
Invención, son:

120 1º.- Perfeccionamientos en las bobinas para -
motores de explosión, caracterizada por comprender una
carcasa ovalada cerrada superiormente por medio de una
tapa aislante que presenta salientes, dos bornas de co-
nexión a masa y ruptor, llevando en el centro, una pro-
micencia troncóconica cerrada por una tuerca aislante,
125 por medio de la cual y con el auxilio de una arandela
elástica, sujetan un cable que sale de la bobina a la bu-
jía, cerrando al mismo tiempo la bobina en forma hermé-



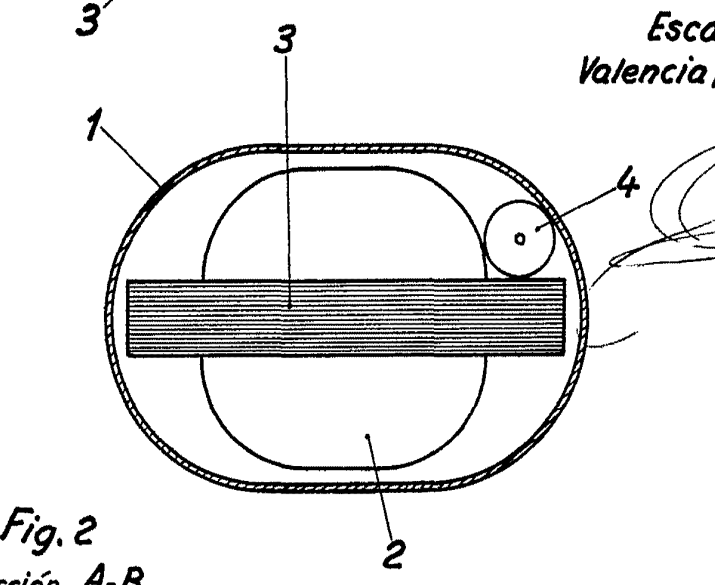
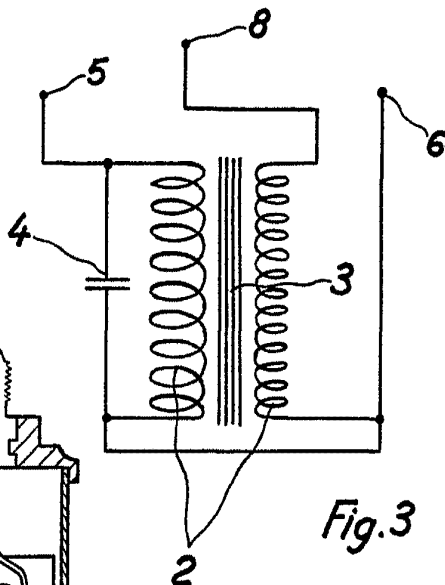
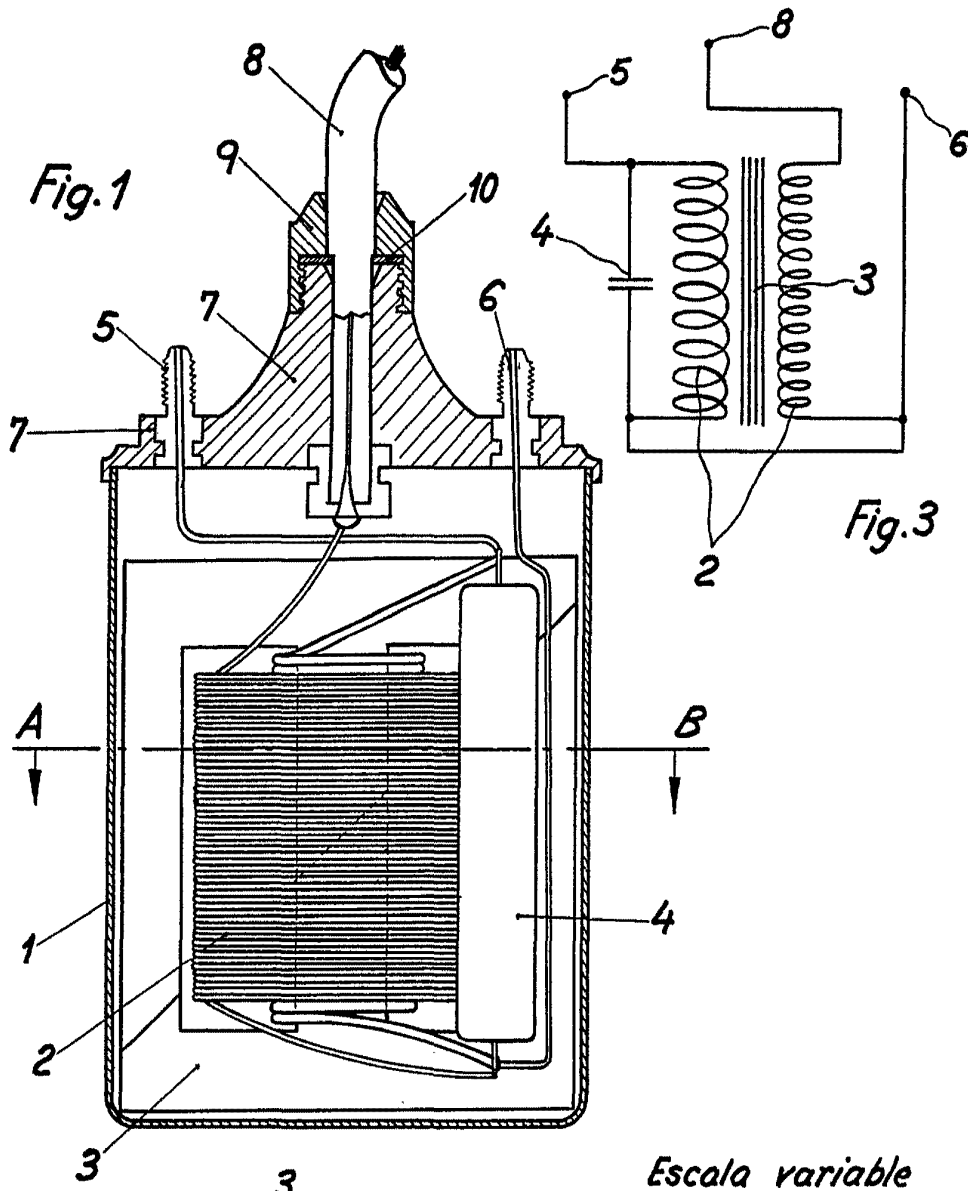
130 tica, llevando dicha carcasa en su interior, un núcleo mag
netico cerrado, con el correspondiente bobinado, cuyos pri
marios se conectan a las bornas de masa y ruptor, encon--
trándose el secundario conectado entre el ruptor y el ca-
ble de salida a la bujía, disponiéndose asimismo en el in
135 terior de la bobina, de un condensadpr de alta tensión co
nectado en puente entre la masa y ruptor. Y

2º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS BOBINAS PARA MO
140 TORES DE EXPLOSION", de conformidad en un todo en lo esen
cial y fines industriales a lo descrito en la precedente
memoria descriptiva y gráficamente representada en los ad
juntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o me
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 140 lí
neas.

Valencia, a 2 Diciembre 1964

Por autorización del interesado.-



Escala variable
Valencia, Octubre, 1964

P.A.
ced. Dep.

Fig. 2
Sección A-B