

0.6616



PATENTE DE INTRODUCCION

306928

Grupo 9º, Clase 81ª.

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

„PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TRIPAS RECONSTRUIDAS PARA EMBUTIDOS“.

Solicitante: Don ALBERTO ROURA BATET,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Avenida Pearson, 33.



Desde hace tiempo se conocen las llamadas tripas
reconstruidas para embutidos, que consisten en dos o
más piezas laminares obtenidas por partido longitudinal
de tripas naturales y acopladas entre sí por cosido a lo
5 largo de sus bordes. Estas tripas reconstruidas suelen
fabricarse en calibres superiores a los que normalmente
existen en las tripas naturales y presentan la ventaja
sobre éstas de que son de diámetro uniforme. Por otra
parte, mediante superposición de dos o más capas de tri-
10 pas naturales puede darse a las tripas reconstruidas
mayor grosor. El cosido de estas tripas reconstruidas
suele efectuarse mediante máquinas de coser de punto de
cadeneta, con las cuales se forma en la parte superior
de las piezas de tripa unidas entre sí una línea única
15 de puntadas, en tanto que en la parte inferior queda cons-
tituida una cadeneta, es decir, una sucesión de bucles
de hilo.

Cuando tales tripas cosidas tienen que someterse a
fuerte presión interior, ocurre muy a menudo que el hilo
20 de la citada línea única de puntadas corta la tripa, con
lo que ésta queda inservible.

Para solucionar el problema del desgarramiento de la tripa
cosida, ha sido propuesto asociar a la línea superior de
puntadas un cordoncillo, mecha, cinta o similar, de cual-
25 quier material fibroso u otro adecuado, de modo que
quede atravesado por la aguja en cada puntada y firmemen-
te sujeto por dicha línea de puntadas, formando en conjun-
to una costura reforzada. Con tal procedimiento de cosido,

306928



descrito en la Patente de Introducción N° 263.014 concedida en 15 de Diciembre de 1960 a favor del mismo solicitante, se consigue que la citada línea de puntadas no esté directamente en contacto con la tripa cosida, sino a través del referido cordoncillo, mecha, cinta o similar, con lo que queda eliminado todo riesgo de desgarro de la tripa, toda vez que la línea inferior de bucles de hilo o cadeneta no suele producir efecto cortante alguno.

5 Sin embargo, cuando tales tripas cosidas tienen que servir para embutidos en los cuales la masa cárnica se introduzca en estado semilíquido, ocurre fácilmente que tal masa escapa por los orificios producidos por la aguja de coser, con lo que la tripa resulta igualmente inservible.

15 El solicitante ha podido comprobar que en el extranjero han sido llevados a cabo unos perfeccionamientos en la fabricación de tripas reconstruidas para embutidos que resuelven por completo las dificultades expuestas, y proponiéndose el mismo implantar su realización en España, solicita Patente de Introducción al amparo de la vigente legislación, citándose como fuente de información, a efectos del Art. 70 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, la casa The Gudahy Packing Company, establecida en Chicago 1, Illinois, Estados Unidos de América, 221 North La Salle Street.

20 En su esencia se caracterizan los perfeccionamientos de que se trata porque el cosido se realiza mediante una máquina de sobreorillar, intercalando dentro del

306928



punto al menos un cordón, mecha o conjunto análogo de
fibras de modo que no quede atravesado por la aguja que
realice el punto de sobreorillar y venga a constituir
un relleno de la costura que, a la vez de permitir el
5 apretado del punto sin riesgo de desgarró de la tripa,
actúe a manera de estopada entre los bordes de las piezas
de tripa, impidiendo con ello el escape de la masa cáрни-
ca al embutirse la tripa y absorbiendo en gran parte la
presión interna que sufre la costura en dicha operación
10 de embutir. El cosido puede efectuarse en la misma orilla
de las piezas de tripa natural a unir, o a una cierta
distancia de su orilla, cortando la pestaña resultante.

Para la mejor comprensión de los perfeccionamientos
de que se trata se acompaña una lámina de dibujos, en
15 los cuales se ilustran, esquemáticamente y a título de
ejemplo no limitativo, dos formas de realización. En
dichos dibujos:

La Fig. 1 representa, a escala ampliada, una vista
en perspectiva de una porción de dos piezas laminares
20 de tripa natural unidas entre sí por costura tubular de
sobreorillar, con intercalación de una mecha o cinta de
refuerzo no atravesada por el punto de sobreorillar;

la Fig. 2 muestra en sección las mismas piezas de
tripa natural unidas entre sí, en la posición que adop-
25 tan una vez vuelta al revés la tripa reconstruida;

la Fig. 3 ilustra en vista en perspectiva análoga
a la de la Fig. 1, una porción de dos piezas laminares
de tripa natural unidas entre sí por costura tubular de

306928



sobreorillar, con intercalación de dos mechas o cintas de refuerzo no atravesadas por el punto de sobreorillar; y

5 la Fig. 4 representa en sección las mismas piezas de tripa natural unidas entre sí, en la posición que adoptan una vez vuelta al revés la tripa reconstruida.

Con relación, en primer lugar, a las Figs. 1 y 2, las dos piezas laminares de tripa natural cosidas entre sí se designan con 1 y 2, indicándose con 3 la costura tubular de sobreorillar y con 4 la mecha o cinta de re-
10 fuerzo intercalada en esta costura. Según puede apreciarse claramente en el dibujo, dicha mecha o cinta de refuerzo 4 no queda atravesada por el punto de sobreorillar y al volver al revés la tripa reconstruida, viene a quedar
15 situada por la parte interna por debajo de la juntura 5 de los bordes adyacentes de las dos piezas de tripa 1 y 2, obturando dicha juntura y permitiendo así que la tripa obtenida pueda utilizarse perfectamente para el embutido de masas cárnicas semilíquidas. A ello contribuye también
20 el hecho de que merced a la existencia de la cinta o mecha de refuerzo intercalada en la costura tubular pueda apretarse ésta lo suficientemente para que en dicha juntura no quede prácticamente ranura o grieta alguna y ello sin que la tripa pueda desgarrarse.

25 El ejemplo de realización ilustrado en las Figs. 3 y 4 se diferencia de la forma de realización representada en las Figs. 1 y 2 en que en la costura tubular de sobreorillar 3 están intercaladas dos mechas o cintas de re-

306928



fuerzo 4 y 4'. La posición que estas mechas o cintas de refuerzo adoptan en la tripa reconstruida terminada y vuelta al revés, puede apreciarse en la Fig. 4, produciendo las mismas igual efecto que en el caso anterior, es decir, que obturan por completo la juntura entre los bordes adyacentes de las piezas de tripa natural 1 y 2 y permiten apretar fuertemente la costura tubular 3. En uno y otro caso, la presión interior que sufre la costura durante la operación de embutir, queda cargada en gran parte sobre el cordón o mecha de refuerzo 4, o sobre los cordones o mechas de refuerzo 4, 4', respectivamente, evitándose así desgarros al efectuar el relleno de la tripa reconstruida. Además, dicha cinta o mecha, o las citadas cintas o mechas intercaladas en la costura tubular de sobreorillar, no solamente refuerzan a esta costura, sino que hacen que la tripa reconstruida, una vez rellena, mantenga una mayor uniformidad de forma.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constatar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción, por diez años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

306928



1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tripas
reconstruidas para embutidos, partiendo de dos o más
piezas obtenidas de tripas naturales partidas longitu-
dinalmente y uniéndolas por cosido a lo largo de sus
5 bordes, caracterizados porque el cosido se realiza me-
diante una máquina de sobreorillar, intercalando dentro
del punto al menos un cordón, mecha o conjunto análogo
de fibras de modo que no quede atravesado por la aguja
que realice el punto de sobreorillar y venga a consti-
10 tuir un relleno de la costura que, a la vez de permitir
el apretado del punto sin riesgo de desgarró de la tripa,
actúe a manera de estopada entre los bordes de las pie-
zas de tripa, impidiendo con ello el escape de la masa
cárnica al embutirse la tripa y absorbiendo en gran
15 parte la presión interna que sufre la costura en dicha
operación de embutir.

2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tripas
reconstruidas para embutidos según la reivindicación 1ª,
caracterizados porque el cosido se efectúa en la misma
20 orilla de las piezas de tripa natural a unir.

3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tripas
reconstruidas para embutidos según la reivindicación 1ª,
caracterizados porque el cosido de las piezas de tripa
natural a unir se efectúa a una cierta distancia de su
25 orilla, cortando la pestaña resultante.

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TRIPAS
RECONSTRUIDAS PARA EMBUTIDOS,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente

306928



memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 1 de Diciembre de 1964.

ALBERTO ROURA BATET
P.P.

~~A. GOMEZ-AGEBO Y MODET~~

~~P.P.~~

306928

ESCALA VARIABLE

FIG. 1

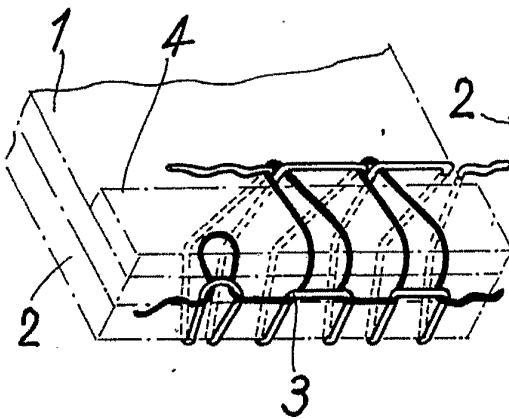
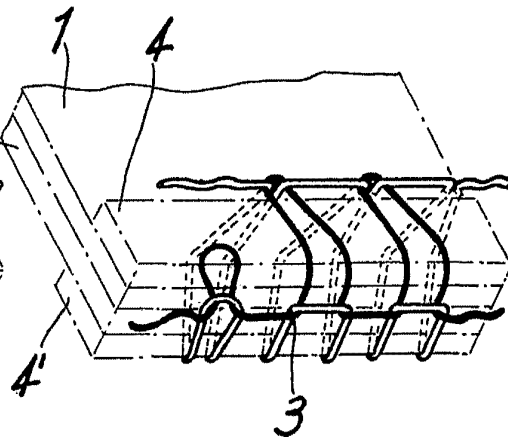


FIG. 3



305972

FIG. 2

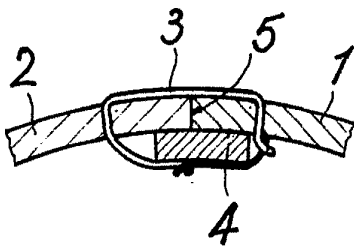
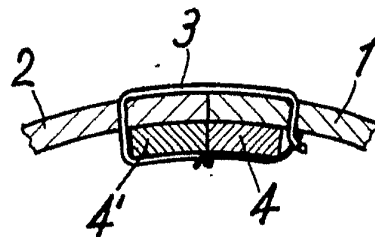


FIG. 4



Patente de Invención, 1 de Diciembre de 1964.

D. ALBERTO ROURA BATET

Pat. 305972

Deposito en el Registro de Patentes de España el 10 de Septiembre de 1964.