

-9 DI



306924

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por "DISPOSITIVO TRANSPORTADOR DE PLACAS PORTAMOLDES", cuyo privilegio se solicita a favor de Doña NURIA BOSCH CARCELES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Avda. José Antonio, nº 517 - 5ª 2ª.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención se refiere a un dispositivo transportador de placas portamoldes, que modifica, sustancialmente, cuanto a este respecto se conoce en la actualidad.

5

Con el objeto de hacer más patente la absoluta novedad del sistema que se preconiza se hace referencia a los sistemas utilizados actualmente, los cuales además de resultar de ellos procesos discontinuos presentan muchos inconvenientes que son prin-

306924



principalmente la mayor complicación en el funcionamiento y el aumento desmesurado del espacio, ocupado por la maquinaria.

5 Sobre estos sistemas, el dispositivo que constituye el objeto del presente expediente presenta notorias ventajas pues úne a su sencillez de concepción otras características que se irán deduciendo al proseguir la lectura de la presente memoria.

10 En resumen el presente dispositivo, está caracterizado por estar constituido por el conjunto de una estructura de dos pisos, los cuales presentan longitudinalmente un camino de rodadura, en el que van dispuestas las distintas placas portamoldes deslizantes con la particularidad de que dicha estructura de dos pisos presenta en sus extremos sendos
15 mecanismos determinantes del ascenso y descenso de las citadas placas portamoldes, cuyos mecanismos presentan uno en su parte superior y el otro en su inferior un dispositivo y, en su caso, un pistón
20 neumático determinante del desplazamiento de las placas portamoldes desde el interior de los referidos mecanismos al camino de rodadura que presentan longitudinalmente los aludidos pisos.

25 Dicho mecanismo lleva adosado lateralmente en uno de los anteriormente mencionados pisos, una plataforma destinada a la fusión de los moldes y en el otro piso y, en su caso, el mismo incorporado también un dispositivo y, en su caso, un pistón neumático determinante de la extracción de las placas

306924



de los portamoldes montados en éstas hacia una rejilla vibrante del desmoldeo dispuesta asimismo lateralmente.

5 Se prevé que los referidos mecanismos determinantes del ascenso y descenso de las placas portamoldes que presentan en sus extremos la aludida estructura de dos pisos vayan accionados mediante pistones neumáticos.

10 Igualmente se prevé que el camino de rodadura que presentan longitudinalmente los repetidos pisos esté compuesto de dos traveseros equidistantes entre sí los cuales presentan montadas a lo largo de su longitud una serie de ruedas herméticas sin gobierno, con iguales distancias mutuas y de perfil predeterminado, y en cuyas ruedas va
15 dispuesto el extremo inferior de las diversas placas portamoldes deslizantes, cuyo perfil se complementa con el de las ruedas.
20

Finalmente, se prevé que dicho camino de rodadura esté constituido por sendos traveseros equidistantes entre sí a modo de rail y de perfil predeterminado en los cuales van
25 dispuestas unas ruedas que presentan montadas las mencionadas placas portamoldes, las cuales adoptan un perfil complementario del que tienen los aludidos traveseros equidistantes a modo de raíl.

306924

-9 DIO



5

Para una mejor comprensión de esta Patente, se adjuntan, a título enunciativo pero sin carácter limitativo, dos planos en los que se ha representado uno de los modos de ejecución preferentes del dispositivo preconizado.

En la figura número 1 se ha representado una vista lateral del dispositivo.

10

Asimismo en la figura número 2 se ha representado una vista superior del mismo con unos cortes convencionales.

En la figura número 3 se ha representado una vista frontal en detalle de los pisos con su camino de rodadura.

15

Finalmente, en las figuras números 4 y 5 se han representado, respectivamente, sendas realizaciones del mencionado camino de rodadura.

20

El dispositivo que se preconiza está caracterizado, esencialmente, por estar constituido por el conjunto de una estructura de dos pisos 12 y 13, los cuales presentan montados longitudinalmente un camino de rodadura 14 en el que van dispuestas las distintas placas 15 portamoldes deslizantes, con la particularidad de que dicha estructura 11 de dos pisos 12 y 13 presenta en sus extremos 16 y 17 sendos mecanismos 18 y 19 determinantes del ascenso y descenso de las citadas placas 15 portamoldes,

25

306924



-9 DIC.

5 cuyos mecanismos 18 y 19 presentan uno en su parte superior y otro en su parte inferior un dispositivo y, en su caso, un pistón neumático 20 determinante del desplazamiento de las placas 15 portamoldes desde el interior de los referidos mecanismos 18 y 19 al camino de rodadura 14 que presenta longitudinalmente los aludidos pisos 12 y 13.

10 El dispositivo de que se trata lleva adosado lateralmente en uno de los anteriormente mencionados pisos una plataforma 21 destinada a la fusión de los moldes y en el otro piso y, en su caso, en el mismo incorporado también lateralmente un dispositivo y, en su caso, un pistón neumático 22 determinante de la extracción de las placas 15 de los portamoldes en que van montados y su expulsión hacia una rejilla 23 vibrante de desmoldeo dispuesta asimismo lateralmente.

15 Se prevé, que los referidos mecanismos 18 y 19 determinantes del ascenso y descenso de las placas 20 15 portamoldes que presentan en sus extremos la aludida estructura 11 de dos pisos 12 y 13 van accionados mediante pistones neumáticos 24 y 25. Asimismo, se prevé que el camino de rodadura 14 que presentan longitudinalmente los repetidos pisos 25 12 y 13 esté constituido de dos traveseros 26 y 27 equidistantes entre sí, los cuales presentan montadas a lo largo de su longitud una serie de ruedas 28 herméticas sin gobierno, con iguales distancias mutuas y de perfil predeterminado, las

306924



5 cuales están en correspondencia con el extremo inferior 29 de las diversas placas 15 portamoldes deslizantes cuyo extremo inferior 29 presenta un perfil complementario con el de las ruedas 28, figura 4.

10 Para finalizar se prevé que dicho camino de rodadura 14 esté constituido por sendos traveseros 30 equidistantes entre sí a modo de raíl y de perfil predeterminado, en los cuales van dispuestas unas ruedas 31 que presentan montadas las mencionadas placas 15 portamoldes, cuyas ruedas 31 adoptan un perfil complementario del que tienen los aludidos traveseros 30 equidistantes a modo de raíl, figura 5.

15 Resulta fácil comprender que el perfil que se alude, correspondiente a las ruedas herméticas 28 sin gobierno y a los extremos inferiores 29' de las diversas placas 15 portamoldes o bien de las ruedas herméticas 31 y de los traveseros 30 equidistantes entre sí a modo de raíl sea del tipo del representado en las figuras 4 y 5 respectivamente, con lo cual se evita que en el caso representado en la figura 4 en el que el camino de rodadura 14 esté constituido por dos traveseros 26 y 27 equidistantes entre sí y los cuales presentan montados a lo largo de su longitud una serie de ruedas 28 herméticas sin gobierno con iguales distancias mutuas y de perfil, predeterminado y en cuyas ruedas 28 va dispuesto el extremo inferior 29 de las diversas placas 15 portamoldes deslizantes, extremo inferior 29 que presenta

306924



5 un perfil complementario del de las ruedas 28 en que el rozamiento a que está sometido el extremo inferior 29 de dichas placas 15 con la zona 32 de las ruedas 28 herméticas se vea compensado con el espacio 33 que queda comprendido entre la zona 34 de las placas 15 portamoldes y la zona 35 de las ruedas 28 herméticas con lo cual se procura una duración ilimitada del dispositivo de que se trata.

10 En el caso de que el camino de rodadura 14 esté constituido por sendos traveseros 30 equidistantes entre sí a modo de raíl y de perfil predeterminado, en cuyos traveseros 30 van dispuestas unas ruedas 31 que presentan montadas las mencionadas placas 15 portamoldes, cuyas ruedas 31 adoptan un perfil
15 complementario del que tienen los aludidos traveseros 30, sucede lo mismo que en el caso anterior o sea que el perfil de los traveseros y de las ruedas puede ser entonces el representado en la figura 5 con lo cual el desgaste que tienen las
20 zonas 36 de la rueda hermética 31 y la zona 37 de los traveseros 30 debido a los rozamientos que tienen ambos se vea entonces compensado por el espacio 38 comprendido entre la zona 39 de la rueda 31 hermética y la zona 40 del travesero 30.

25 De lo detallado hasta ahora resulta evidente que es más recomendable desde un punto de vista práctico aplicar al dispositivo preconizado el primer camino de rodadura 14 mencionado, pues si se emplea el segundo se limita de una manera sensible

706924

- 9 DIC



5 el radio de utilización práctica del dispositivo de que se está tratando al quedar limitado éste exactamente al transporte de placas portamoldes y en cambio aplicando el primero y debido a que entonces las ruedas herméticas van montadas en los traveseros es posible entonces que el dispositivo transportador que se preconiza puede ser utilizado en innumerables casos prácticos.

10 Descrito suficientemente el objeto de la presente Patente, se comprende que podrán introducirse cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no alteren la esencialidad de la presente Patente, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de la solicitante las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "DISPOSITIVO TRANSPORTADOR DE PLACAS PORTAMOLDES", caracterizado, esencialmente, por estar
 20 constituido por el conjunto de una estructura de dos pisos, los cuales presentan montado longitudinalmente un camino de rodadura en el que van dispuestas las distintas placas portamoldes deslizantes, con la particularidad de que dicha estructura de dos
 25 pisos presenta en sus extremos sendos mecanismos determinantes del ascenso y descenso entre ambos pisos de las citadas placas portamoldes cuyos mecanismos presentan uno en su parte superior y el otro en su parte inferior un dispositivo y, en su caso, un

306924 -9 DIO



pistón neumático determinante del desplazamiento de las placas portamoldes del interior de los referidos mecanismos al camino de rodadura que presenta longitudinalmente los aludidos pisos.

5 2ª - " DISPOSITIVO TRANSPORTADOR DE PLACAS PORTAMOLDES " que se caracteriza, según la anterior reivindicación, por adosar a uno de los anteriormente mencionados pisos una plataforma destinada a la fusión de los moldes y en el otro piso y, en su caso, 10 el mismo incorporado también lateralmente un dispositivo y, en su caso, un pistón neumático determinante de la extracción de los portamoldes de las placas en que van montados éstos hacia una rejilla vibrante dispuesta asimismo lateralmente.

15 3ª - " DISPOSITIVO TRANSPORTADOR DE PLACAS PORTAMOLDES ", según las anteriores reivindicaciones, en el que se prevé que los referidos mecanismos determinantes del ascenso y descenso de las placas portamoldes entre ambos pisos que presenta en sus 20 extremos la aludida estructura de dos pisos van accionados mediante pistones neumáticos.

 4ª - " DISPOSITIVO TRANSPORTADOS DE PLACAS PORTAMOLDES ", según las anteriores reivindicaciones, en el que se prevé que el camino de rodadura 25 que presenta longitudinalmente los referidos pisos, esté compuesto de dos traveseros equidistantes entre sí, los cuales presentan montados a lo largo de su longitud una serie de ruedas herméticas sin gobierno con iguales distancias mútuas y de perfil predeter-



306924

-9 D

minado, en cuyas ruedas va dispuesto el extremo inferior de las diversas placas portamoldes deslizantes cuyo perfil de dicho extremo inferior se complementa con el de las ruedas.

5 5ª -" DISPOSITIVO TRANSPORTADOR DE PLACAS PORTAMOLDES ", según las anteriores reivindicaciones, en el que se prevé que dicho camino de rodadura esté constituido por sendos traveseros equidistantes entre sí a modo de raíl y de perfil predeterminado, en los cuales van dispuestas unas ruedas que presentan montadas las mencionadas placas portamoldes, las cuales adoptan un perfil complementario del que tienen los aludidos traveseros equidistantes a modo de raíl.

10 6ª - " DISPOSITIVO TRANSPORTADOR DE PLACAS PORTAMOLDES " 7

15 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola de sus

20 caras y dos planos que la ilustran.

MADRID, 9 de Diciembre 1.964
NURIA BOSCH CARCELES,
P.A.,

Firmado: J. J. MORCAES Y GRANER

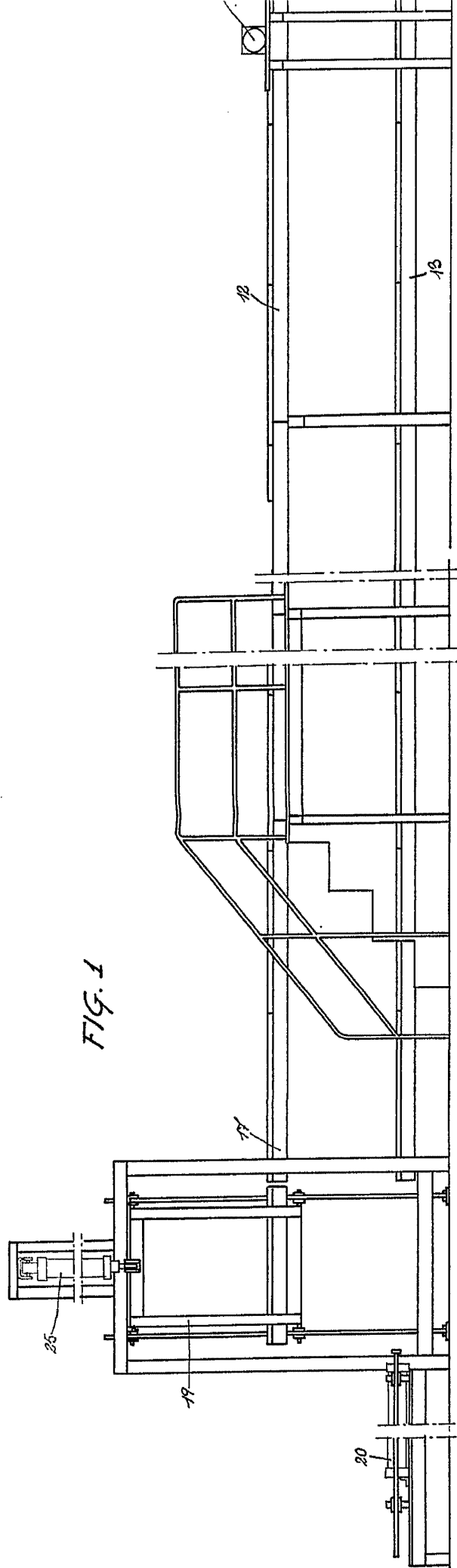


FIG. 1

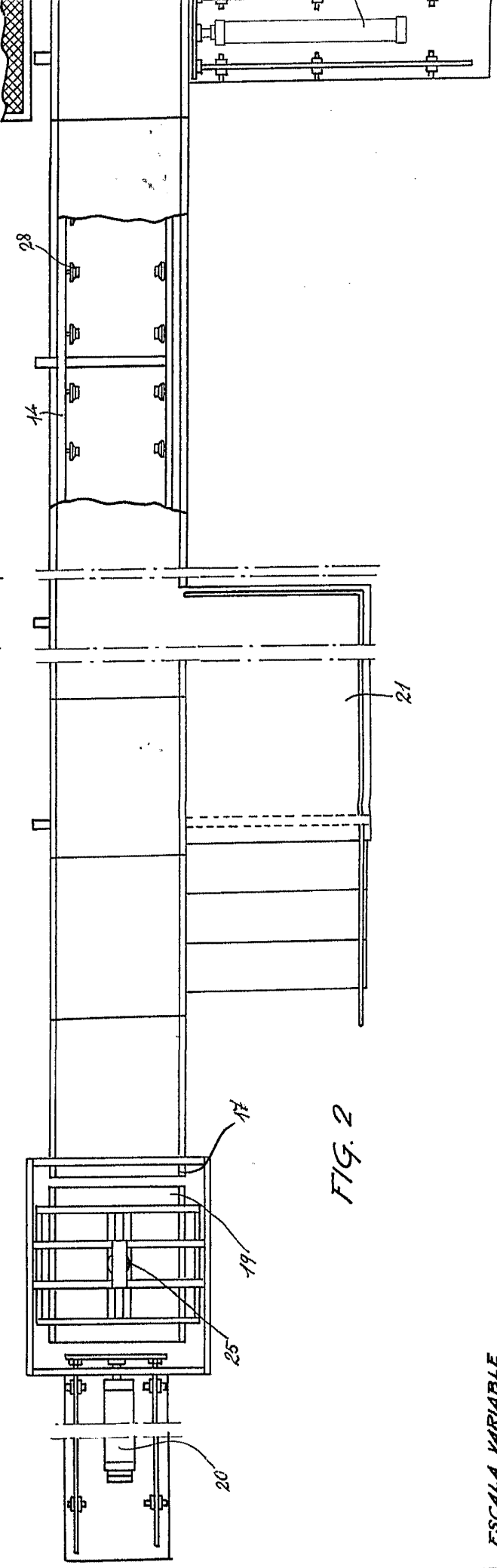
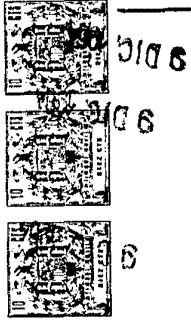
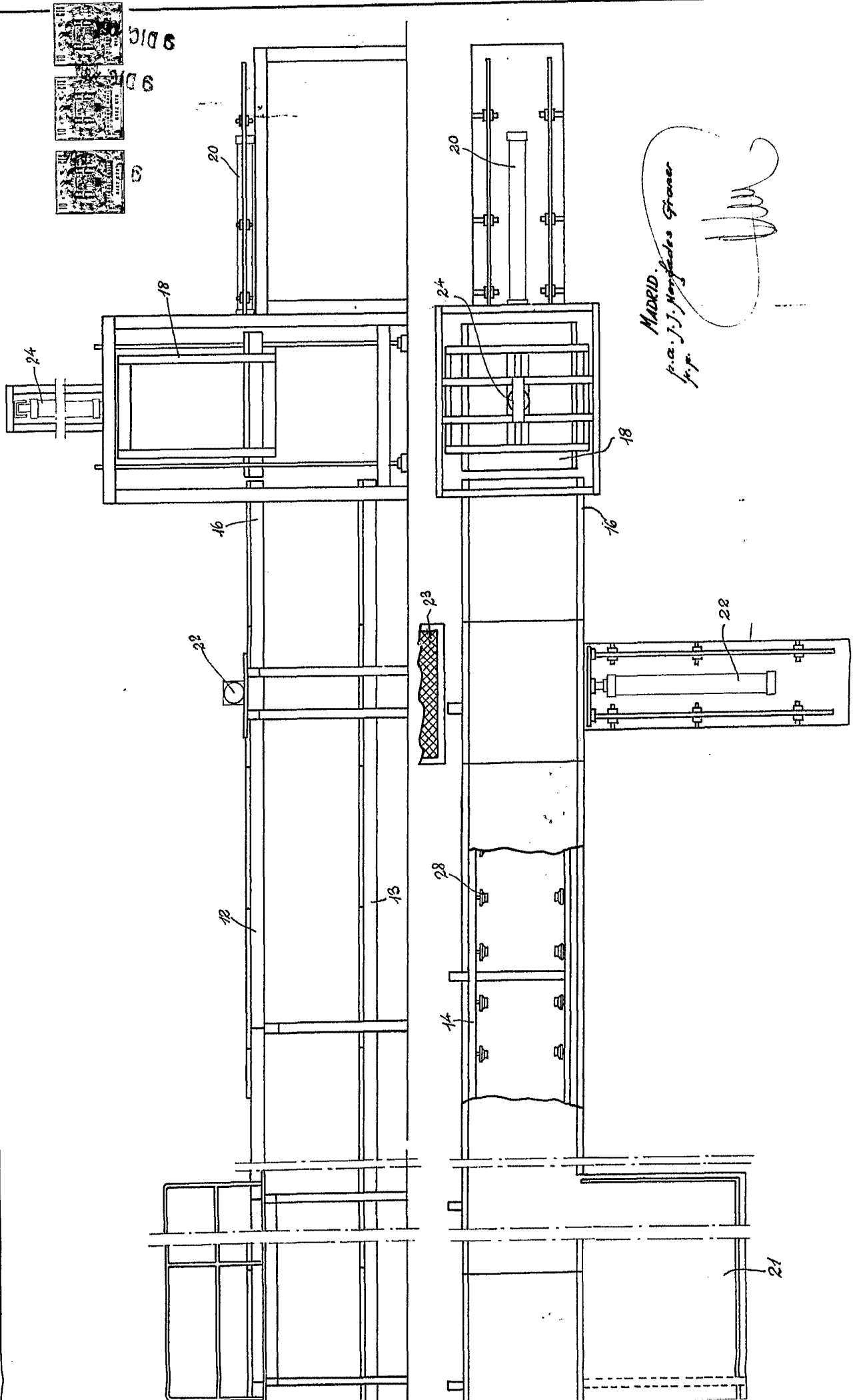


FIG. 2



MADRID.
 p.a. J. J. Bergades Grau
 p.p.

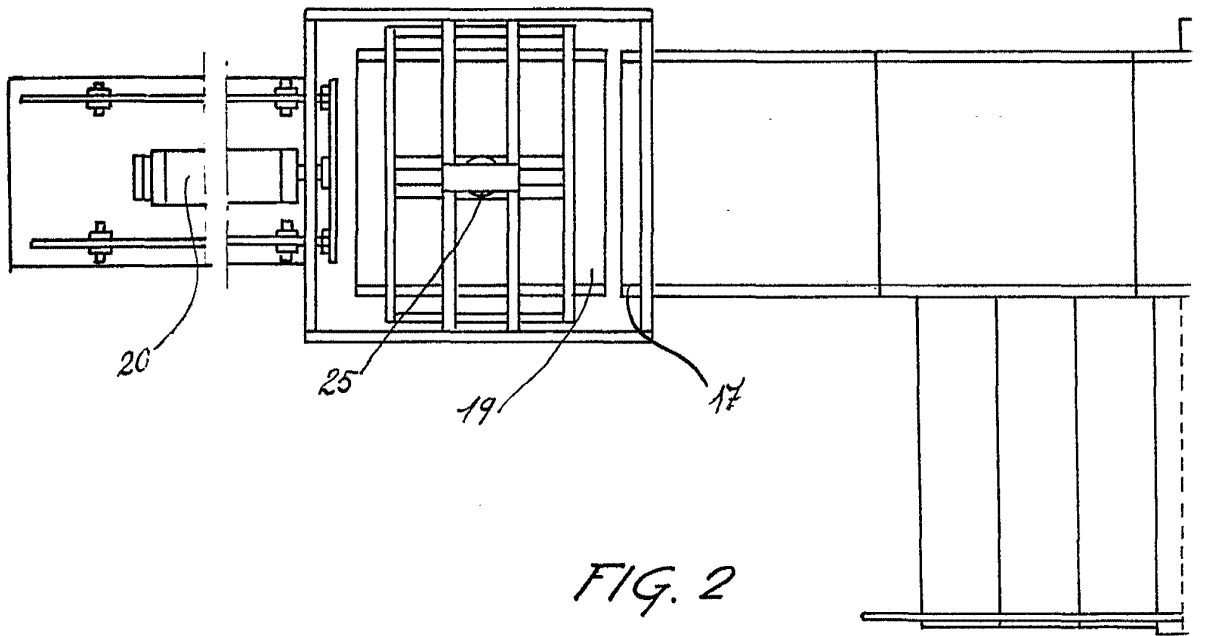
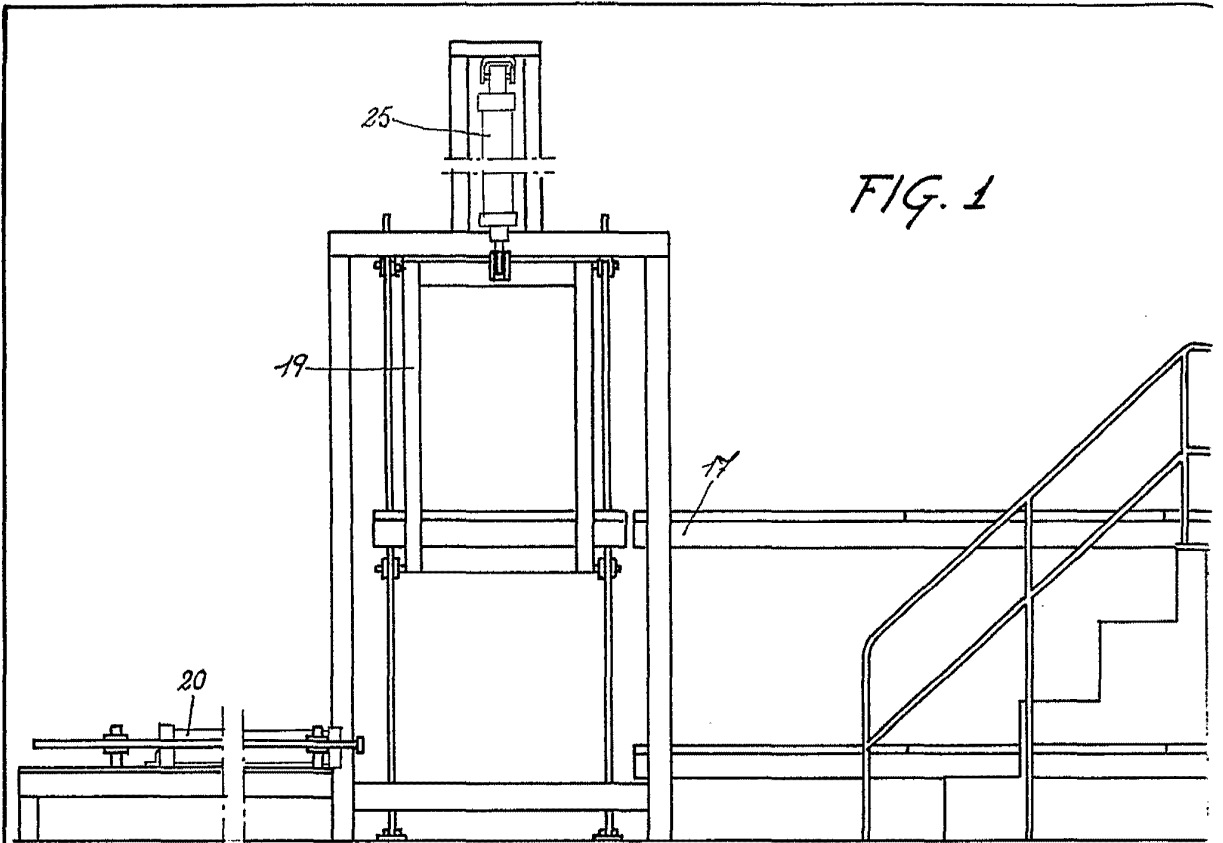
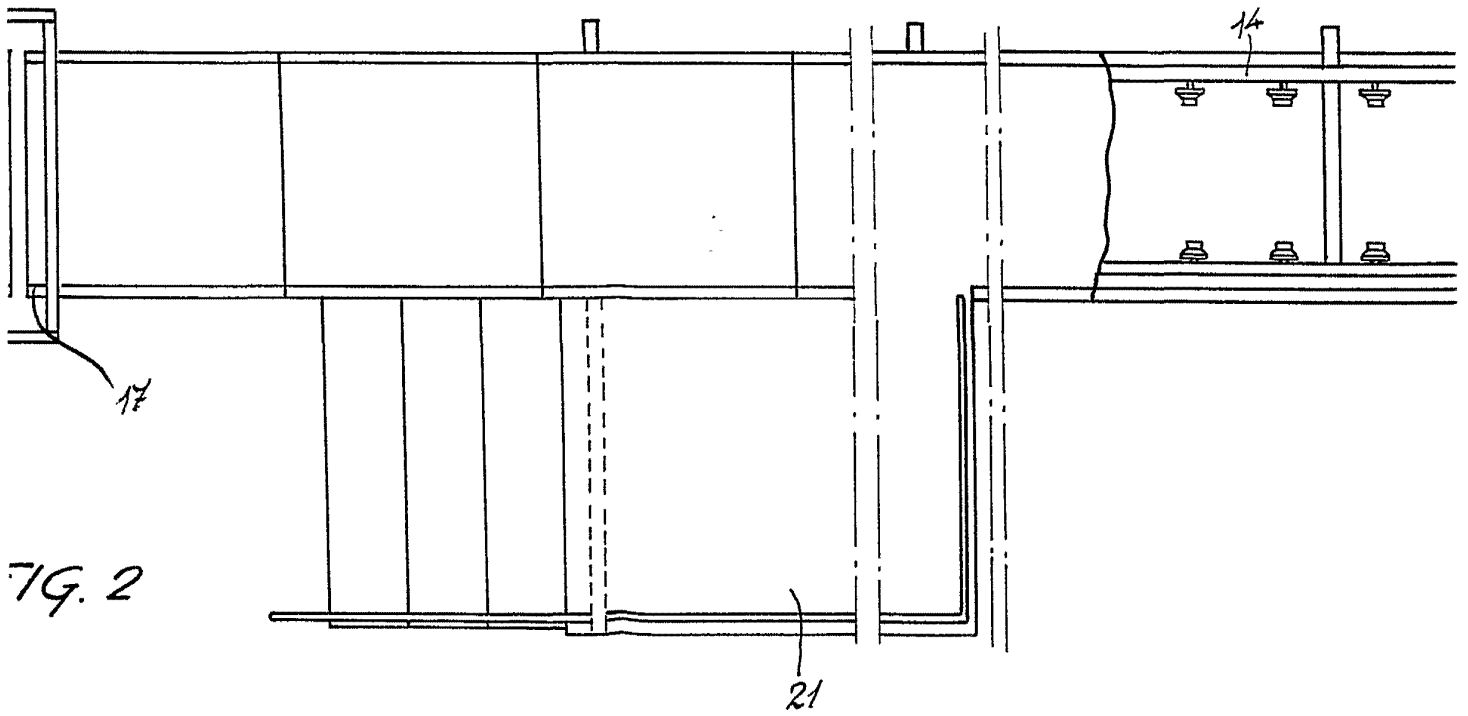
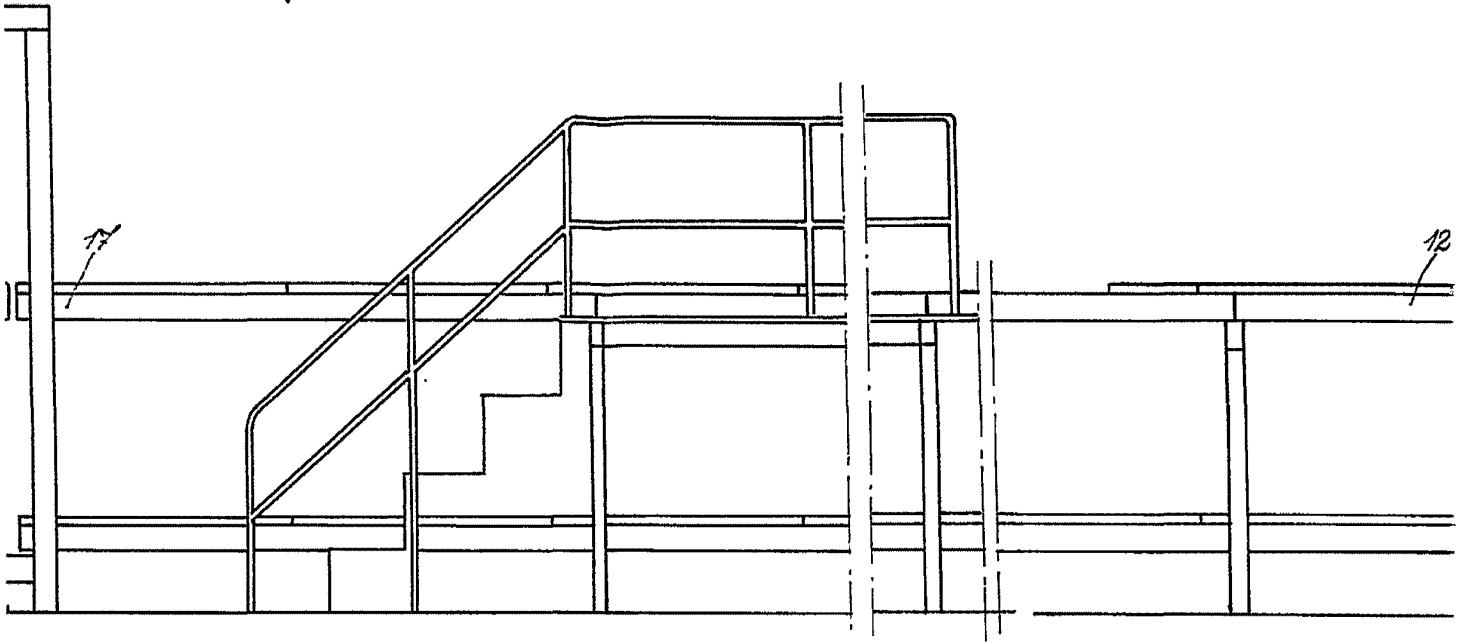
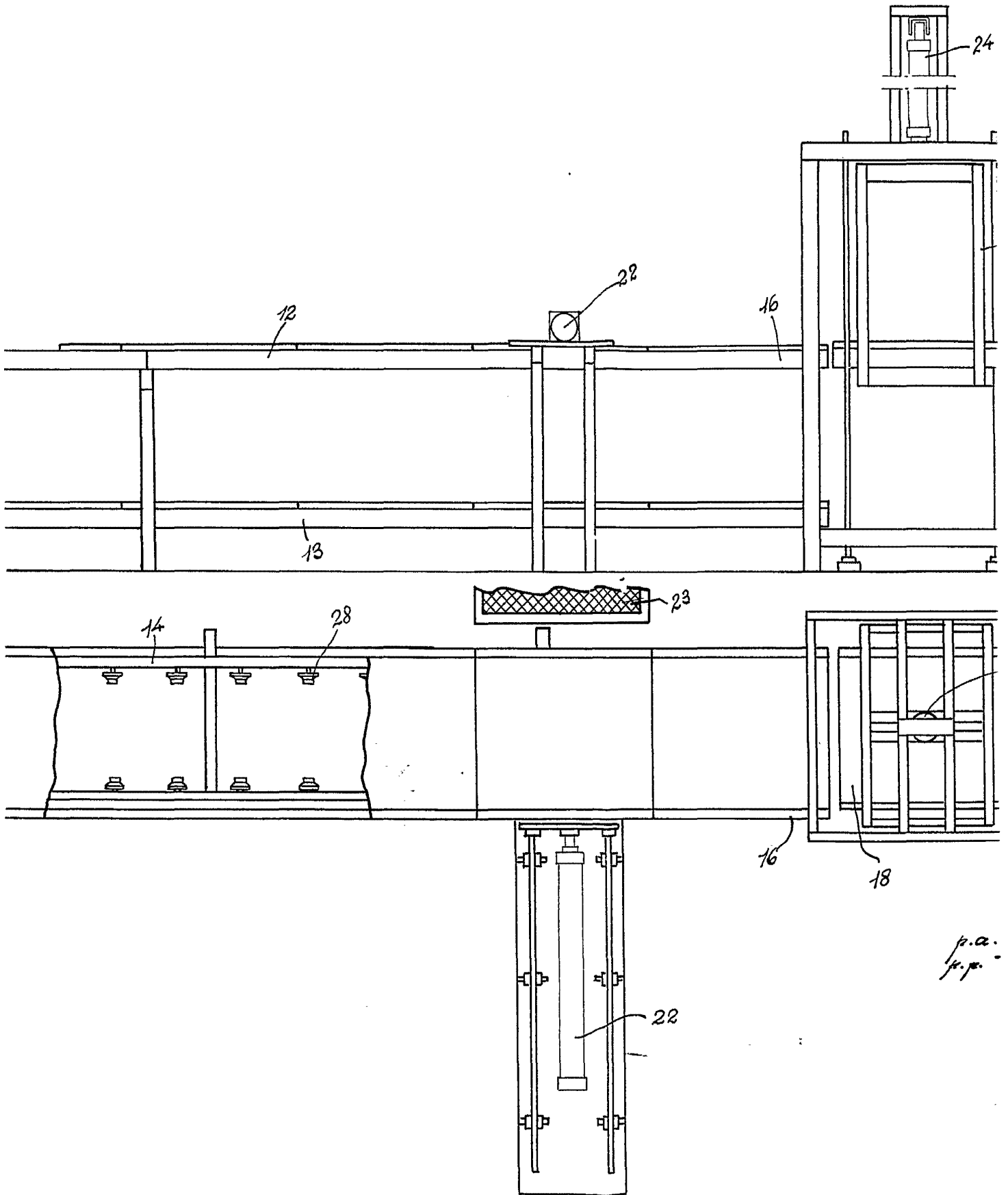


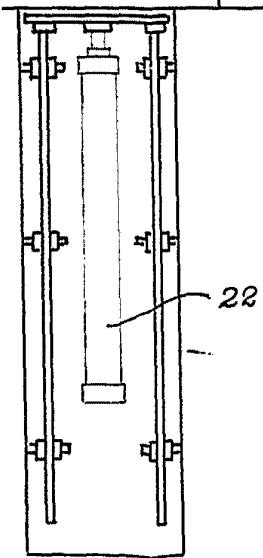
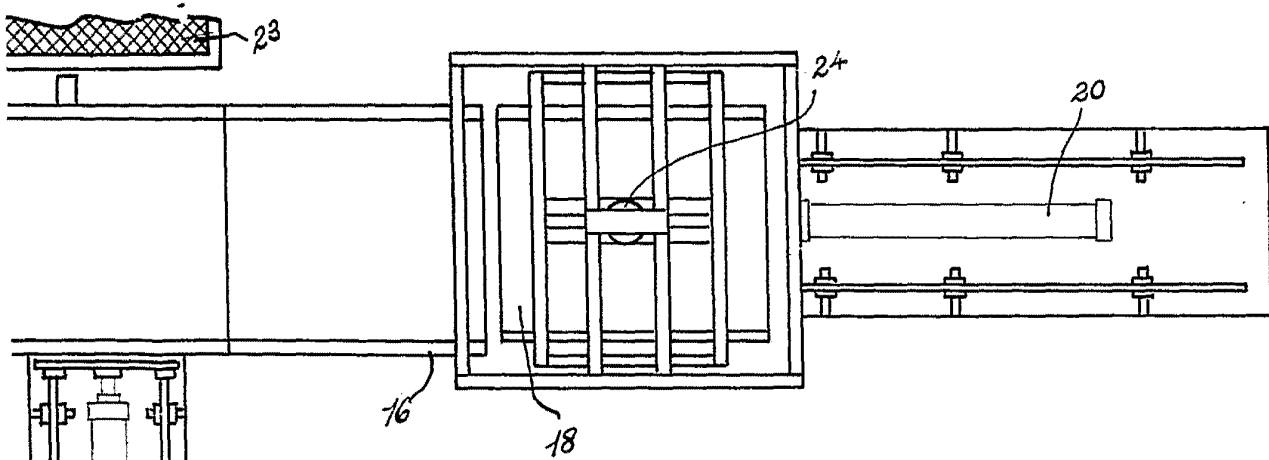
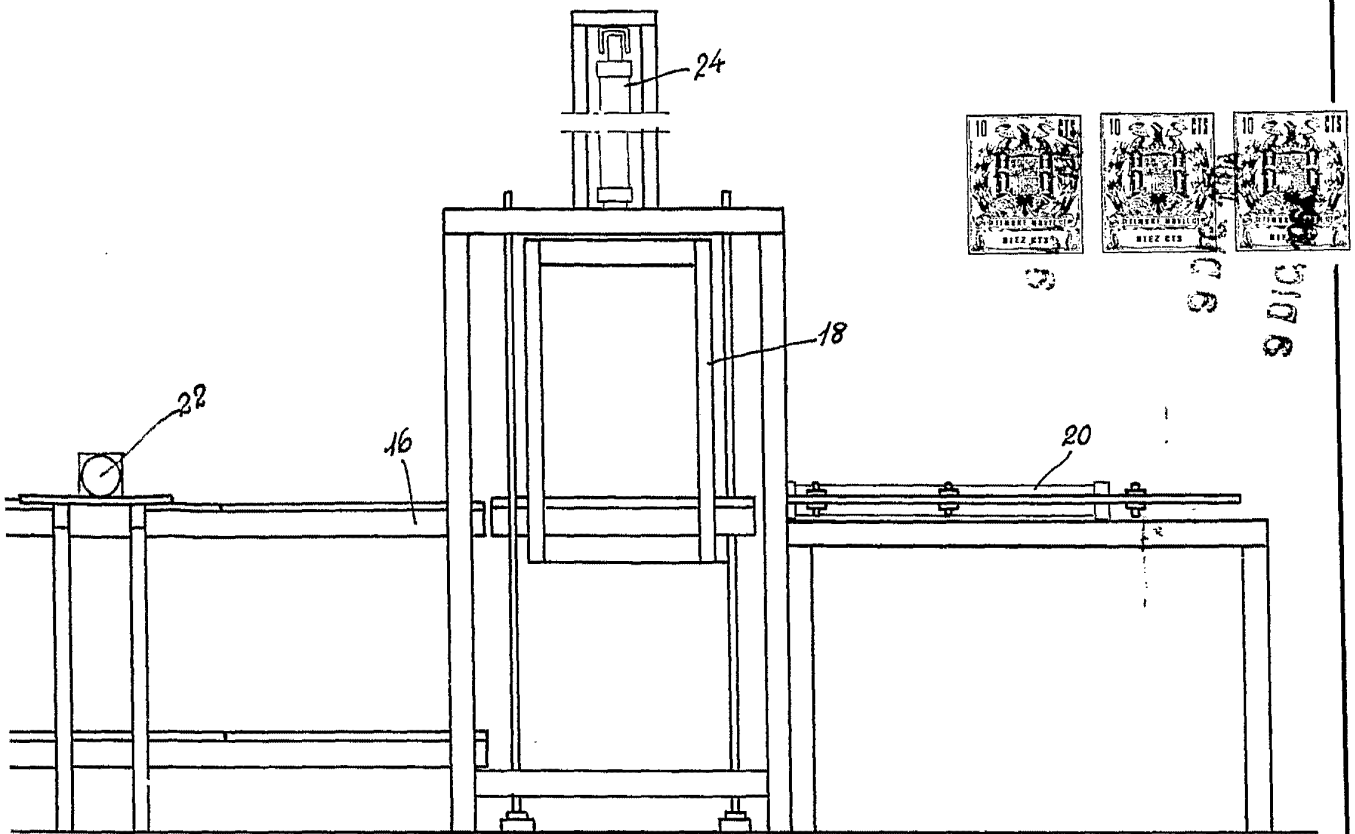
FIG. 2

ESCALA VARIABLE

FIG. 1







MADRID.
p.a. J.J. Margades Grauer
p.p.

A large, stylized handwritten signature in black ink.

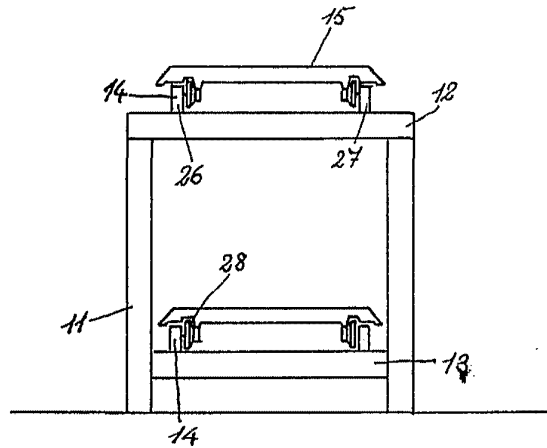


Fig. 3

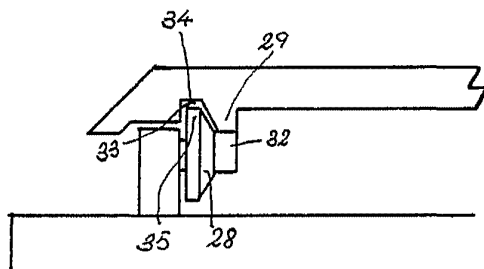


Fig. 4

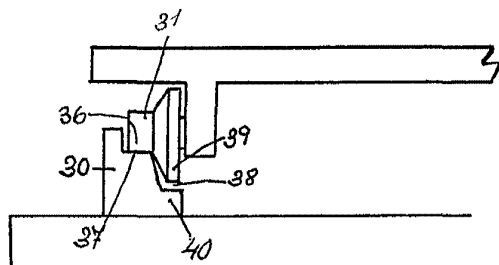


Fig. 5

MADRID 9 DIC 1964
 p. a. J. J. Morgades Graner
 p. p.

ESCALA VARIABLE