

EX-GB-II
VIG/ED
56399



306882

Nº. 306.882

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

BRIGHT MANUFACTURING COMPANY LIMITED

entidad británica, domiciliada en Meteor
Works, Torrington Avenue, Coventry, Warwick,
Inglaterra, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE
MOLDURAS Y/O BURLETES CON ALMA METALICA Y
SEMEJANTES".

=====

Prioridad: Solicitud británica nº 47276/63
de fecha 29 noviembre 1963.

Inventor : Erich Weimar.



306882

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Esta invención se refiere a molduras y/o burletes o bandas de guarnición y/o sellado que están destinadas privativamente para fines ornamentales o de acabado y para ocultar un reborde que de otra forma sería antiestético, sobre el cual se montan o incorporan además una parte de sellado para cooperar con una puerta u otro órgano de cierre para excluir corrientes de aire, polvo o humedad. - - - - -

10. Tales bandas de guarnición o sellado se utilizan en general en vehículos de motor alrededor de la puerta u otras aberturas y están soportadas usualmente por una abrazadera continua de forma substancialmente de "U" invertida o una serie de cortas abrazaderas espaciadas de una sección similar que cabalgan sobre el reborde de soporte y mantienen la banda de guarnición o sellado en posición sobre aquél de una manera friccional o de enclavamiento. - - - - -

20. Es frecuentemente necesario doblar tales bandas alrededor de curvas de pequeño radio y hay un considerable riesgo de que tales bandas se retuerzan en el proceso lo que no solamente perjudica su aspecto ornamental sino que también afecta en una extensión substancial su adaptación sobre el reborde y si están asociadas con elementos de sellado perjudica sus propiedades de sellado con respecto al órgano de cierre o al

25.



27

reborde sobre el cual están montadas por lo que en el último caso permiten entrar a la humedad y posiblemente hace que tenga lugar la corrosión de la abrazadera o abrazaderas y/o del reborde. - - - - -

- 5. El principal objeto de la invención es desarrollar una banda de guarnición o sellado que, de una manera general, será más flexible y que no estará sometida a retorcimiento, siendo la banda, por ello, apropiada para la manufactura en uno u otro de los materiales de resinas sintéticas termoplásticas. - - - - -

- 10. Una banda de guarnición o sellado según la presente invención está formada con ondulaciones o costillas transversales en su superficie exterior y/o interior por lo que la banda se hará más flexible en una dirección longitudinal. Las ondulaciones o costillas quedan preferentemente en ángulos rectos respecto al eje longitudinal de la banda pero está dentro del marco de la invención disponerlas en cualquier ángulo y emplear de hecho dos líneas de ondulaciones que estén inclinadas respecto al eje longitudinal y opuesta una a la otra. - - - - -

- 15. Preferentemente los bordes longitudinales de la banda están vueltos hacia dentro y hacia arriba en el interior de la abrazadera o abrazaderas donde son cogidos entre las patas de la abrazadera o abrazaderas y el reborde de soporte. - - - - -

25. Las patas de la abrazadera o abrazaderas pueden estar vueltas hacia dentro por sus extremos o formadas con espigas embutidas o dobladas hacia dentro que pueden, si se requiere, ser suficientemente agudas para perforar los

306882

27



bordes de la banda y acoplarse friccionalmente al reborde de soporte. - - - - -

5. En alternativa, la abrazadera o abrazaderas pueden estar formadas con espigas que se acoplen directamente al reborde, siendo tal la profundidad de las partes vueltas hacia dentro de la banda que no sean perforadas sino simplemente agarradas entre las patas y el reborde. - - - - -

10. Formando la banda con ondulaciones o costillas transversales, las cuales ondulaciones o costillas preferentemente no se extienden hacia el interior de la abrazadera o abrazaderas, dejándose tales elementos planos, la banda puede moldearse a partir de material termoplástico relativamente delgado que será completamente flexible incluso bajo condiciones excesivamente frías y tendrá el aspecto de espesor mucho mayor. - - - - -

15. La banda será capaz de doblarse alrededor de curvas de pequeño radio sin retorcimiento mientras las ondulaciones o costillas además de dar a la banda un aspecto ornamental evitarán también cualquier posibilidad de que la forma de abrazadera o abrazaderas se muestre a través del material plástico cuando se doble en ángulos agudos. - - - - -

Con referencia a los dibujos anexos:

25. la Figura 1 es una vista en perspectiva de una forma de banda de guarnición según la invención

306882



adaptada a un reborde de soporte y doblada alrededor de una curva de pequeño radio;

la Figura 2 es una vista parcial en perspectiva de la banda;

5. la Figura 3 es una sección longitudinal a través del centro de la banda;

la Figura 4 es una vista parcial en perspectiva de una forma alternativa de banda;

10. la Figura 5 es una sección longitudinal a través del centro de la misma; y

la Figura 6 es una vista en perspectiva de la banda mostrada en las figuras 4 y 5 en la forma que asume cuando se monta sobre un reborde. - - - - -

15. Las bandas de guarnición 1 ilustradas están moldeadas o extruidas a partir de un material moldeable apropiado tal como por ejemplo un material de resina sintética termoplástica, moldeándose las bandas en forma plana con sus bordes longitudinales 2 vueltos hacia dentro en relación paralela con el resto de la banda, como en las Figuras 2 y 4, estando mostrados, los extremos anteriores de los brodes 2, sin embargo, desplazados hacia arriba para mostrar más claramente la superficie interior de la banda. - - - - -

25. Cada una de las bandas de guarnición mostradas está destinada a ser montada sobre un reborde de soporte 3 por medio de una abrazadera continua o una serie de abrazaderas espaciadas de forma substancialmente de

306882 27 NO



"U" invertida, mostrándose una de tales abrazaderas 4 en la Figura 1. Los bordes longitudinales 2 encierran las patas de la abrazadera de la manera mostrada en la Figura 1. Puede emplearse cualquier tipo de abrazadera, no formando parte en ningún modo la abrazadera de la presente invención. La abrazadera o abrazaderas están sin embargo, construídas de manera que puedan doblarse alrededor de curvas de pequeño radio como podría ser necesario en el caso de la Figura 1. - - - - -

10. Es muy deseable que la banda de guarnición siga una tal curva de pequeño radio sin retorcimiento y consiguientemente como se muestra en las figuras 1 a 3, la banda de guarnición está ondulada como en 5 por toda su longitud, quedando las ondulaciones transversalmente a la abrazadera, siendo inondulados, sin embargo, los bordes longitudinales 2. En virtud de su forma ondulada efectiva, las ondulaciones son visibles interna y externamente de la banda. - - - - -

20. La superficie exterior de la banda de guarnición puede también ornamentarse por medio de un dibujo apropiado producido durante la operación de moldeo. - - -

25. Se observará que las ondulaciones permitirán un movimiento de doblado relativamente libre de la banda alrededor de una curva de pequeño radio pero resistirán la tendencia de la banda para retorcerse lateralmente lo que si se permitiera estropearía el aspecto general de la banda de guarnición e impediría a los bordes

306882



2 hacer buen contacto con el reborde de soporte. - - - -

5. Como alternativa a las ondulaciones la banda puede estar formada con costillas transversales 6 dispuestas internamente como en las Figuras 4 y 5, extendiéndose en este caso las costillas a través solamente de una parte del ancho de la banda. Las costillas pueden estar dispuestas exteriormente de forma alternativa, extendiéndose las costillas en cualquier caso a través de la parte de la banda donde tiene lugar el doblado máximo.

10. Si están dispuestas en el interior, la superficie exterior de la banda puede tener un dibujo o una ornamentación apropiados por ejemplo como se muestra en la figura 6. - - - - -

15. Aunque se prefiere que las costillas 6 estén sobre la superficie interior de la banda, está dentro del marco de la invención disponerlas exteriormente o tanto interior como exteriormente. - - - - -

20. Cuando se destina para fines de sellado además de para recubrir un reborde que de otra forma sería antiestético la banda de guarnición se proveerá de una parte de sellado formada por separado o en una pieza con aquélla que haga acoplamiento de sellado con una puerta u otro órgano de cierre. - - - - -

N O T A

25. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: -

306882

27 NOV



REIVINDICACIONES

1. Perfeccionamientos en la construcción de molduras y/o burletes y semejantes, caracterizados porque la moldura o burlete se forma con ondulaciones o costillas transversales sobre su superficie exterior y/o interior por lo que la moldura o burlete se hará más flexible en una dirección longitudinal. - - - - -

5.

2. Perfeccionamientos en la construcción de molduras y/o burletes, destinados a ser montados sobre un reborde de soporte por medio de una abrazadera o abrazaderas de forma substancialmente de "U" invertida, caracterizados porque la moldura o burlete, que se moldea o extruye a partir de un material termoplástico moldeable, comprende una parte central formada con ondulaciones o costillas transversales y partes o bordes laterales dispuestos longitudinalmente que se prolongan hacia dentro en direcciones opuestas hacia la línea de centro longitudinal de la parte central y quedan en un plano paralelo con el plano de la parte central. - - -

10.

15.

3. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizados porque la moldura o burlete se produce inicialmente en forma plana y adaptada para ser doblada alrededor de la abrazadera o abrazaderas de soporte para encerrar la última, prolongándose los bordes longitudinales de la moldura o burlete hacia arriba en el interior de la abrazadera o abrazaderas. - - - - -

20.

25.

4. Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque la

306882



moldura o burlete comprende una parte central ondulada por todo su ancho. - - - - -

5. 5. Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque la moldura o burlete está formado en su superficie interior con costillas espaciadas transversales. - - - - -

10. 6. Perfeccionamientos según la reivindicación 5, caracterizados porque las costillas se extienden a través de solamente una parte del ancho de la parte central. - - - - -

15. 7. Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque la moldura o burlete se produce como un moldeado o extrusión a partir de un material de resina sintética termoplástica. - - - - -

8. "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MOLDURAS Y/O BURLETES Y SEMEJANTES". - - - - -

20. Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

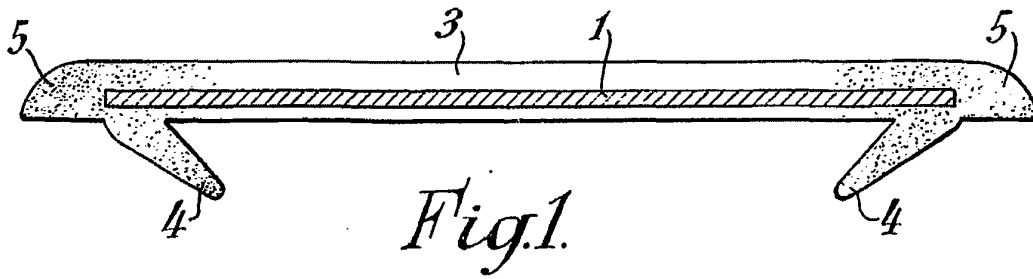
Barcelona, 27 Noviembre 1964

P.A.
M. Curell Suñol
M. Curell Suñol

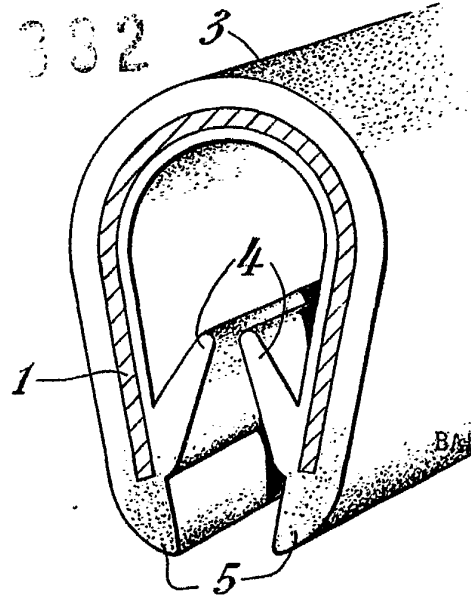
306882

BRIGHT MANUFACTURING COMPANY LIMITED

Hojal (2hojas)



306882



27 NOV



BARCELONA, 27 NOV 1964

P.A.

Manos

MA. CUBELL SUÑOL

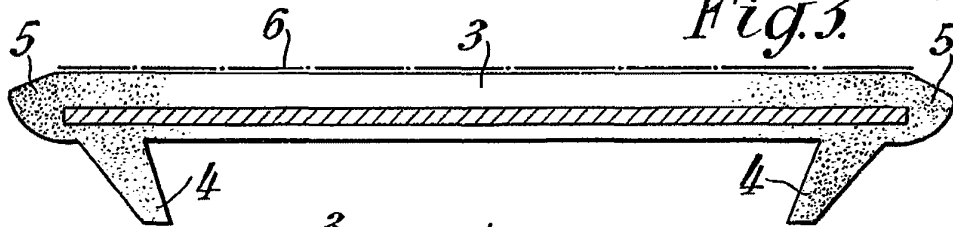


Fig. 4.

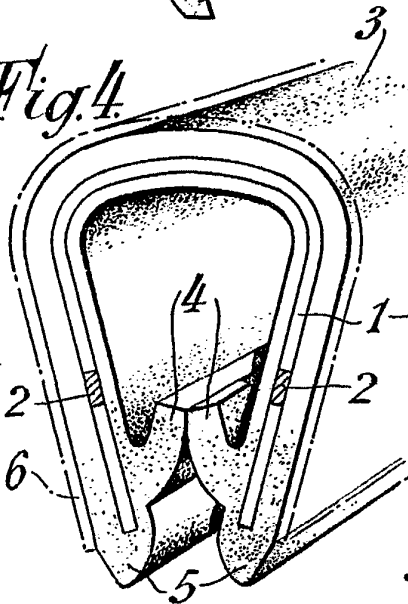
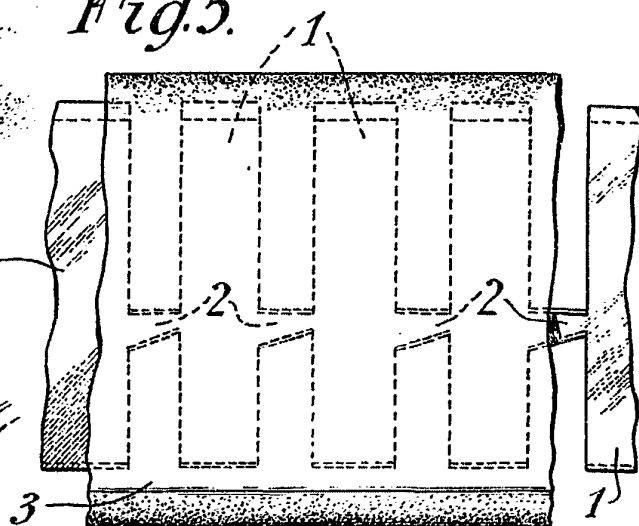


Fig. 5.



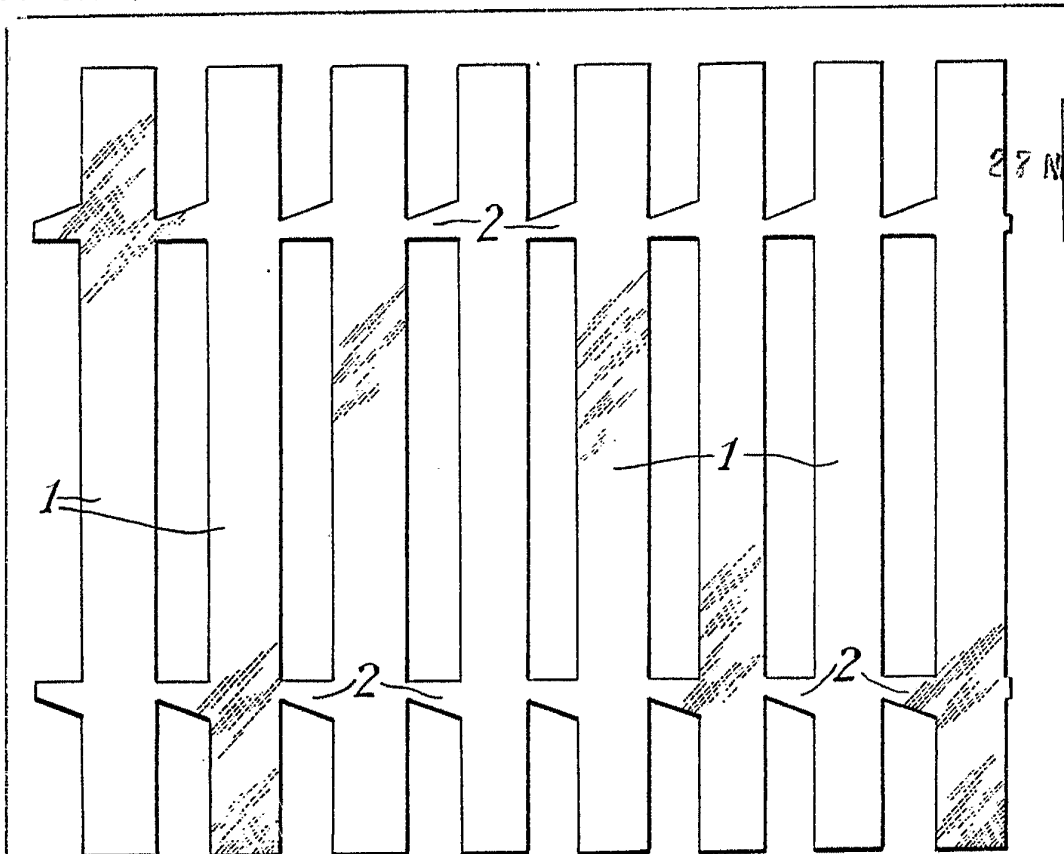


Fig. 6.

306832

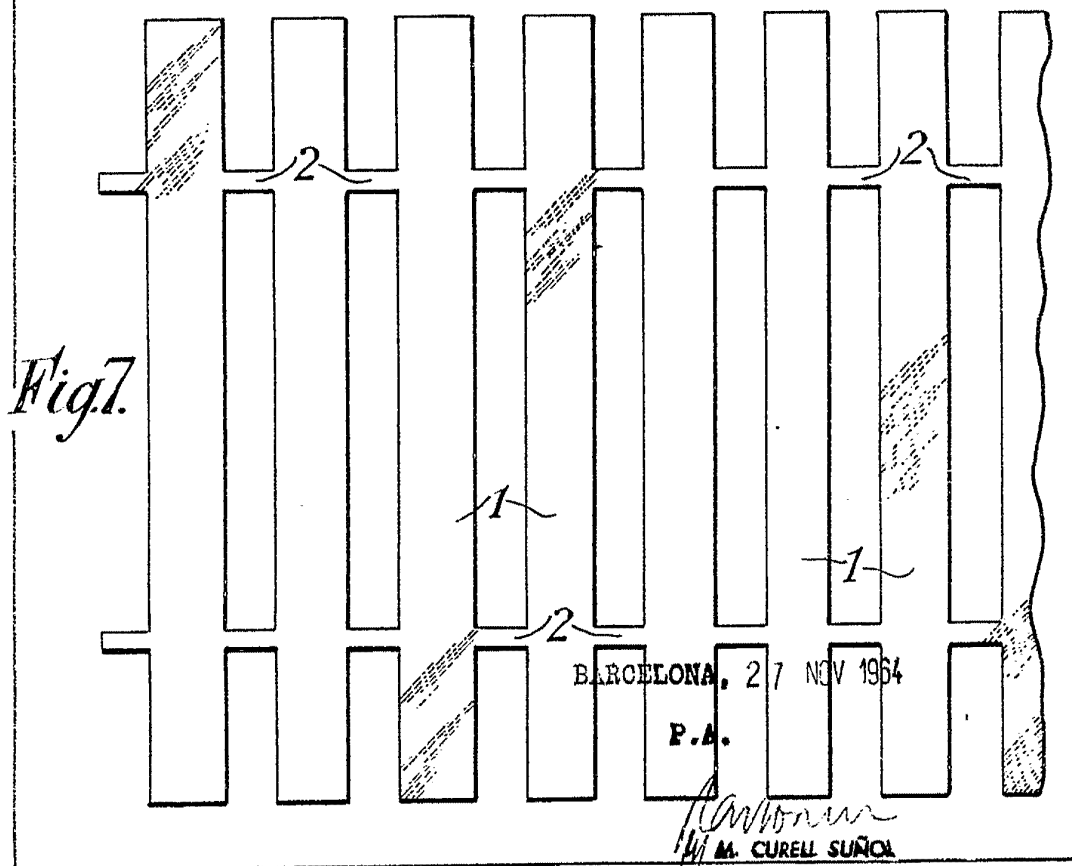


Fig. 7.

BARCELONA, 27 NOV 1964

P.A.

Carboner
M. CURELL SUÑOL