

306873



306873

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOSE MARIA BERMEJO LLOBET, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Amigó, 65

s o b r e:

"PROCEDIMIENTO EN Y RELACIONADO CON LA OBTENCION DE SEÑALIZADORES PARA PLANIFICACION Y CONTROL".-

5 Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento en y relacionado con la obtención de señalizadores para planificación y control, con los cuales dadas sus características se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

La obtención de dichos elementos va encaminada a facilitar la disposición de una variedad ilimitada de datos, de una manera rápida y sencilla, pero a la vez eficiente, sobre un tablero de

306873



planificación, control o estudio económico diverso.

5 Por su característica esencial, quedará limitada la aplicación a tableros provistos de zonas perforadas o de superficies lo suficientemente blandas para permitir la disposición adecuada del elemento objeto de éste procedimiento.

10 El elemento que se consigue está constituido por un pivote de forma acentuadamente cónica, dotado de una cabeza sensiblemente plana de forma circular o poligonal, yendo sobre dicha cabeza dispuestos los datos, ya normalizados de manera preferente, y quedará bordeada por una pestaña circular apta para facilitar la extracción del pivote, con auxilio de las uñas del operario planificador.

15 La punta o extremidad cónica del pivote será de diámetro adecuado para que al introducirse en los orificios a tal efecto dispuestos en el tablero de planificación, quede trabada y no salga fácilmente, siendo su extremo plano. Solamente en caso de que el tablero sobre el que se desee disponer el pivote no posea orificios, sino que sea de material semi-duro, tal como paneles de madera, contrachapados, corchos, mapas, dibujos, etc.,
20 la extremidad del pivote será muy puntiaguda, con el fin de facilitar su clavado en el punto donde se haya de disponer.

25 En general el pivote será fabricado de un solo material metálico o sintético indistintamente, a excepción del pivote puntiagudo, que si bien puede tener su cabeza metálica o de material sintético indistintamente, el extremo puntiagudo será siempre necesariamente metálico con el fin de garantizar una adecuada resistencia a la presión y flexión compuesta que se verá sometido al ser clavado sobre el panel correspondiente.

30 En este caso, el extremo metálico estará fuertemente unido a la cabeza plástica, ya que ésta habrá sido elaborada so-

306873



bre el extremo oculto del pivote, método de fabricación que garantiza una solidaridad perfecta entre ambos.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª muestra una vista del pivote en alzado.

La figura 2ª muestra una vista en alzado del pivote puntiagudo, y

La figura 3ª representa algunas realizaciones de los signos o símbolos a disponer sobre las cabezas de los pivotes.

Consiste la presente invención en un procedimiento en y relacionado con la obtención de señalizadores para planificación y control, caracterizado porque tales señalizadores son dotados por moldeo de una cabeza (5) bordeada a base de una pestaña (6), haciéndolo finalizar al elemento correspondiente (4) en una extremidad tronco-cónica (7) la cual es destinada para ser introducida en los orificios (8) de que irá dotado cada tablero de planificación o control (9).

Cada una de las cabezas de los elementos señalizadores, irán dotadas del correspondiente signo o distintivo (10) los cuales son conseguidos a base de troquelado o bien al moldear la propia pieza.

Cuando el señalizador ha de introducirse para marcar en superficies semi-duras, en éstos casos los mismos son conseguidos a base de un apéndice puntiagudo (13) de material duro el cual queda solidificado por plastificación en el cuerpo o núcleo (11) de su correspondiente cabeza (12), la cual igualmente es dotada de una pestaña circular (6) y también su cabeza irá dotada de los signos convenientes, pudiéndose con tales características clavarse en cualquier superficie (14) semi-dura.

306873



Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente solicitud, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

5

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1^a.-Procedimiento en y relacionado con la obtención de señalizadores para planificación y control, caracterizado porque tales señalizadores son dotados por moldeo de una cabeza bordeada a base de una pestaña, haciéndola finalizar al elemento correspondiente en una extremidad tronco-cónica la cual se destina para su introducción en los orificios de los tableros de planificación y control.

15 2^a.-Procedimiento en y relacionado con la obtención de señalizadores para planificación y control, según la reivindicación anterior, caracterizado porque asimismo son conseguidos los elementos señalizadores que se han de clavar sobre tableros semi-duros, a base de un apéndice puntiagudo metálico cuyo abultamiento superior queda plastificado dentro de una cabeza dotada igualmente de un reborde anular o pestaña, quedando así constituido un conjunto solidario.

25 3^a.-Procedimiento en y relacionado con la obtención de señalizadores para planificación y control, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la parte superior de las cabezas de dichos elementos señalizadores es dotada por estampación o moldeo del signo correspondiente empleado para los fines de planificación y control.

30 4^a.-PROCEDIMIENTO EN Y RELACIONADO CON LA OBTENCION DE SEÑALIZADORES PARA PLANIFICACION Y CONTROL.-

306873



Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 7 de diciembre de 1964

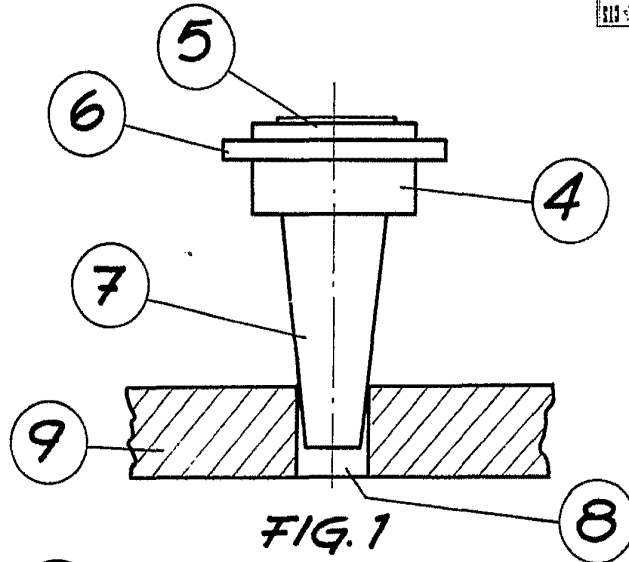


FIG. 1

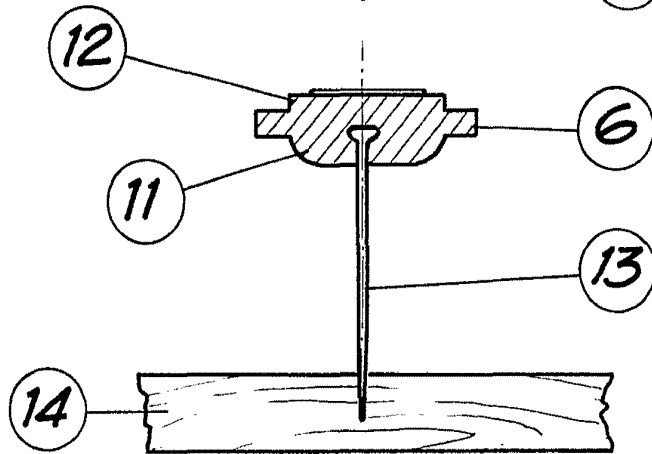


FIG. 2

306873

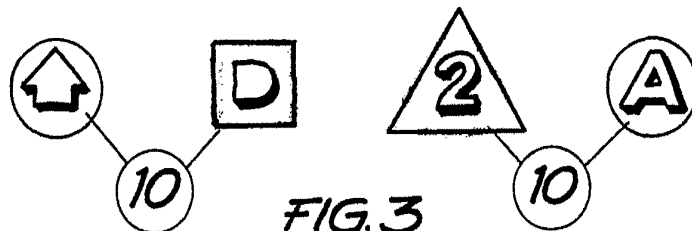


FIG. 3

Escala variable