



506869

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Doña Margarita PARERA REVERTÉ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Padilla, nº 305, 5º, 3ª - -

5. p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE BOMBAS INSUFLADORAS DE AIRE"

=====

10. Con el objeto de esta Patente de Invención, se consigue obtener unas bombas insufladoras de aire, que son perfectas en cuanto a su funcionamiento y constructivamente están simplificadas de manera que sus elementos principales están montados en material plástico y además dicha construcción permite, en caso de rotura de la tela constitutiva del fuelle,

15. que la misma sea recambiada por otra y en caso de que



306063

se escapara de su fijación el extremo de la tela formativa del fuelle puede ser reparado fácilmente sin necesidad de llevar la bomba al taller de reparación.

5. Para una perfecta interpretación, se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de una bomba construída según estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

10. En la figura 1, se representa una bomba construída según esta Patente, vista en sección, con su conducción de salida de aire, cortada.

En la figura 2, una sección por la línea II-II de la tela del fuelle para permitir ver la cara interna de una de las testas del tubo cilíndrico de tela.

15. En la figura 3, es, al igual que la figura 2, una vista por la línea III-III de la tela tubular y permite ver la testa opuesta del tubo fuelle de tela.

En la figura 4, una sección del tubo de salida de aire de la bomba por la línea IV-IV.

20. Y en la figura 5, un detalle, a mayor escala, del tubo de salida del aire de la bomba y su unión a la testa correspondiente.

25. Consiste la invención en que las dos testas (1) y (2) del tubo (3) de tela formativo del fuelle de la bomba, están moldeados en material plástico y ambos, en la propia operación de moldeo, están provistos en su pared circular de una garganta anular (4) para el alojamiento en la misma del reborde (5) practicado en el borde (6) del extremo del tubo (3) de tela y el reborde de los dos extremos (6) del tubo de tela (3), se sujetan por medio del oportuno sujeta-

30.

306360



5. dor anular (7) dispuesto igualmente en la misma garganta anular (4) y entre el reborde (5) de la tela (3) y el de la garganta (4), con lo que en caso de rotura del tubo (3) de tela puede ser sustituido fácilmente y sus extremos unidos por cinchos atadores dispuestos en la forma descrita.

10. Las piezas moldeadas (1) y (2) en material plástico formativas de las testas de la bomba tienen en la propia operación de moldeo el alojamiento (8) de la bola (9) de obturación de la salida del aire y el rácor para el enchufado del conducto (11) para la salida del aire e igualmente el dispositivo para fijación de la lámina movable (12) de entrada de aire en el interior de la bomba, así como los orificios (13) para dicha entrada de aire.

15. El alojamiento (8) para la bola (9) obturadora de la salida del aire presenta en su superficie interna unas canales (14) producidas por unos nervios axiales (15) distribuidos regularmente por toda la superficie y debidamente separados entre sí, cuales nervios nacen, levemente sobresalientes del fondo de la cazoleta (8) de alojamiento de la bola (9) y luego aumentan, progresivamente, de altura, con lo que la bola (9) en el fondo de la cazoleta (8) obtura el orificio central (16) de la misma y luego cuando es empujada la bola (9) por la compresión del tubo (3) de tela es empujada hacia arriba, separándose del fondo de la cazoleta (8), destapa su orificio (16) y al estrecharse el orificio del tubo de salida (12) del racor queda allí retenida mientras el aire pasa por las canales (14) hasta que al extender el tubo (3) de la bomba entonces la bola (9) cae y obtura, de nuevo, el orificio central (16) de la cazoleta (8).

30. En la misma cara interna de la testa en que se encuen-



306260

tra la cazoleta (8) de alojamiento de la bola (9) de la válvula de salida de aire hay dispuesta, en la propia operación de moldeo, un tetón perpendicular (17) para la fijación en el mismo del extremo fijo de la válvula laminar (14) de entrada de aire.

5.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

10.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de bombas insufladoras de aire, caracterizados por el hecho de que las dos testas del tubo de tela formativo del fuelle de la bomba, están moldeados en material plástico y ambos, en la propia operación de moldeo, están provistos en su pared circular de una garganta anular para el alojamiento en la misma del reborde practicado en el borde del extremo del tubo de tela y el reborde de los dos extremos del tubo de tela se sujetan por medio del oportuno sujetador anular dispuesto igualmente en la misma garganta anular y entre el reborde de la tela y el de la garganta con lo que en caso de rotura del tubo de tela puede ser sustituido fácilmente y sus extremos unidos por cinchos atadores dispuestos en la forma descrita.

20.

25.

2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de bombas insufladoras de aire, según la anterior reivindicación, en

306869



los que las piezas moldeadas en material plástico formativas de las testas de la bomba tienen en la propia operación de moldeo el alojamiento de la bola de obturación de la salida del aire y el rácor para el enchufado del conducto para la salida del aire e igualmente el dispositivo para fijación de la lámina movable de entrada de aire en el interior de la bomba, así como los orificios para dicha entrada de aire.

5. 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de bombas insufladoras de aire, según las anteriores reivindicaciones, en los que el alojamiento para la bola obturadora de la salida del aire presenta en su superficie interna unas canales producidas por unos nervios axiales distribuidos regularmente por toda la superficie y debidamente separados entre si, cuales nervios nacen, levemente sobresalientes del fondo de la cazoleta de alojamiento de la bola y luego aumentan, progresivamente, de altura con lo que la bola en el fondo de la cazoleta obtura el orificio central de la misma y luego cuando es empujada la bola por la compresión del tubo de teta es empujada hacia arriba, separándose del fondo de la cazoleta, destapa su orificio y al estrecharse el orificio del tubo de salida del racor queda allí retenida mientras el aire pasa por las canales hasta que al extender el tubo de la bomba entonces la bola cae y obtura, de nuevo, el orificio central de la cazoleta.

10. 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de bombas insufladoras de aire, según las anteriores reivindicaciones, en los que en la misma cara interna de la testa en que se encuentra la cazoleta de alojamiento de la bola de la válvula de salida de aire hay dispuesta, en la propia operación

15.

20.

25.

30.

30638

30



de moldeo, un tetón perpendicular para la fijación en el mismo del extremo fijo de la válvula laminar de entrada de aire.

5. 5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE BOMBAS INSUFLADORAS DE AIRE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a siete de Diciembre de mil novecientos sesenta y cuatro.

P. A.,
Antonio Aricha
P. P.



3060

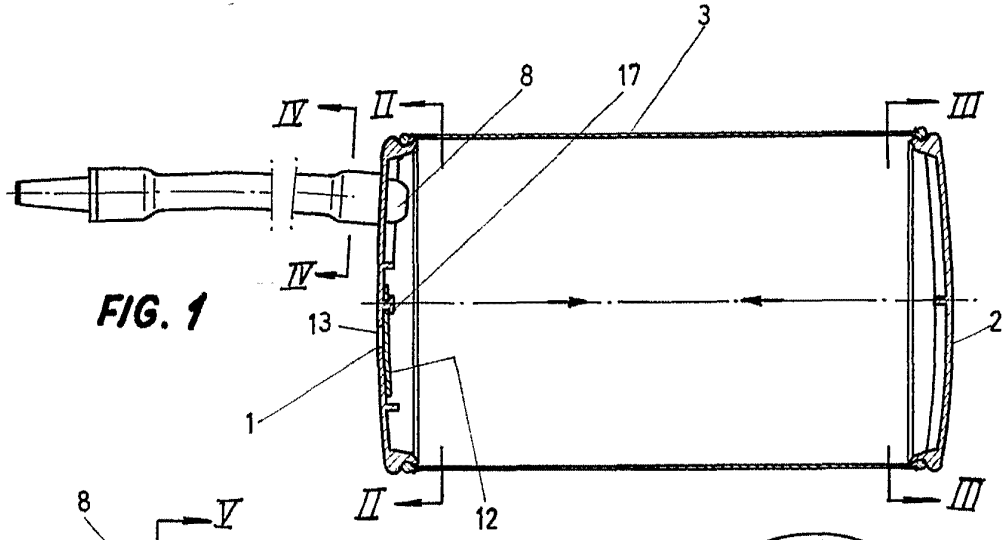


FIG. 1

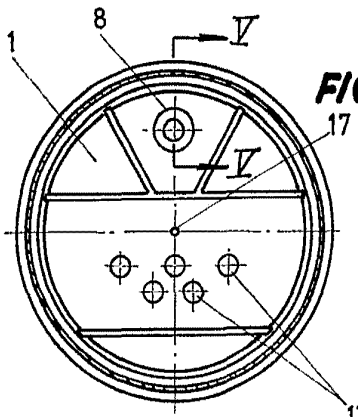


FIG. 2

FIG. 3

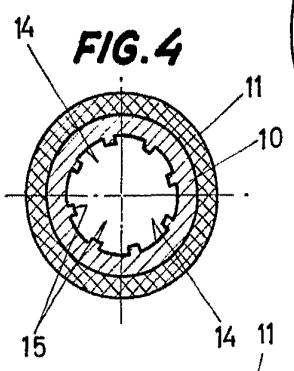
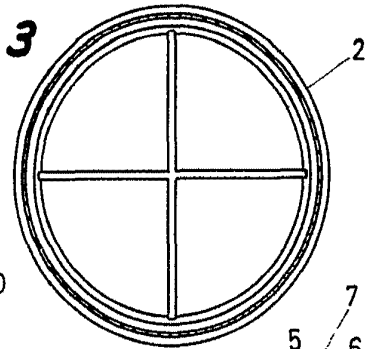


FIG. 4

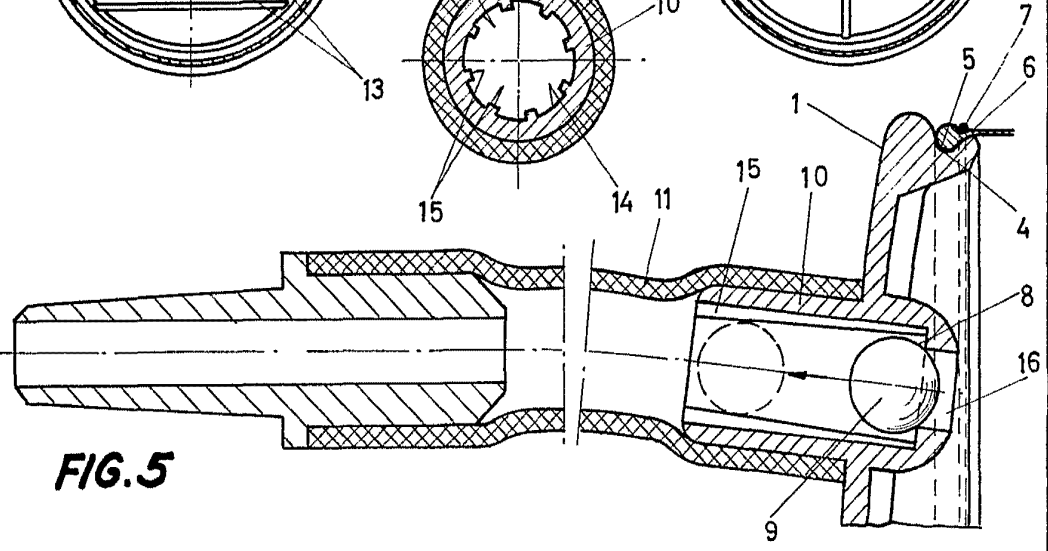


FIG. 5

Madrid, 7 Noviembre de 1964.

p.a.
Antonio Aricha
D. P.

Escala variable