

306670



306670

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ARMAZONES METÁLICOS PARA MESAS DIVERSAS", a favor de DON ENRIQUE VEGA MINGUEZ, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle de Muntaner, 338.

= .. =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de armazones metálicos para mesas diversas.

5. Más concretamente, en la invención se han previsto unos perfeccionamientos encaminados a proporcionar una mayor facilidad en el montaje de las mesas a la vez que una gran rigidez a los medios de soporte del conjunto.

10. En estos perfeccionamientos se han obtenido unas piezas intermedias de relación entre el armazón integrante de las patas y el tablero de la mesa. Estos medios están



306670

formados por piezas angulares constituidas por tramos independientes o bien por piezas a escuadra, provistas de perforaciones en ambos lados del ángulo, para uso de los elementos de fijación a la base del tablero y paso de los elementos de fijación del armazón propiamente dicho.

5.

Según la organización descrita, el montaje de las mesas queda sumamente simplificado, por el hecho de que los soportes o patas del conjunto, se fijan a los angulares citados, resultando esta operación mucho más sencilla que la fijación de dichas patas directamente al tablero.

10.

Estos soporte metálicos, que en combinación forman las patas de la mesa, se obtienen a partir de un elemento tubular que mediante trabajo mecánico se configura en arco redondeado en su zona media, definiendo dicho arco dos ramas sensiblemente paralelas, obteniéndose en las mismas unas divergencias extremas cuya reunión forzada proporciona una gran tensión y rigides al soporte. Previamente, se ha doblado la zona curva en arco, según un plano situado en ángulo con respecto a las ramas del soporte comprendiendo este plano en arco una muletillas transversales de armado.

15.

20.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25.

En los dibujos/

La figura 1, representa una vista en planta de la zona superior del soporte.

La figura 2, es una fase de configuración del mismo.

306670



2 DI

La figura 3, manifiesta una perspectiva general del soporte, y en línea de trazos la forma final del mismo,

La figura 4, es una sección en alzado en la que se aprecia el sistema de fijación del armazón soporte al tablero de la mesa.

5.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un soporte constituido por un elemento tubular 1, trabajado de manera que se obtenga una zona media en arco 2, que define dos brazos 3, resultantes del doblado en ángulo del plano de dicho arco, presentando los brazos citados 3 sus extremos divergentes, según flechas F entrante en puntos enfrentados.

10.

En el plano del arco 2 se han previsto muletillas transversales 4, mientras que los extremos divergentes quedan reunidos por un pasador transversal merced a los pasos 5.

15.

Este conjunto se fija en la base del tablero 6 a través de unos nexos, integrados por unos perfiles 7 de sección en U, que pueden ser tramos independientes o bien constituyendo escuadras, según lo requiera la organización del soporte general, habiéndose obtenido en dichos perfiles pasos para los elementos 8 de fijación al tablero y para otros elementos 9 de unión al armazón de patas.

20.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en las reivindicaciones.

25.



NOTA 306670

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de armazones metálicos para mesas diversas, caracterizados esencialmente por el hecho de configurar en trabajo mecánico un elemento de armazón que es parte integral de un todo, constituido aquel por una pieza que se trabaja formando en la zona media de la barra o tubo, un arco redondeado en plano situado en ángulo con respecto al resto de las partes.
10. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación caracterizados por el hecho de marginar los flancos de este arco plano con elementos angulares, sueltos o combinados entre sí formando ángulo.
15. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por perforar las caras de estos elementos angulares, de manera que permitan el paso de pernos o varillas que las fijan a los flancos de la parte en arco y que por otra parte sirvan para el paso de los elementos de fijación al reverso del tablero.
20. 4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados por el hecho de establecer en los extremos de las partes de las puntas una divergencia que permite al efectuar la unión de las dos ramas el desarrollo de una tensión de reforzamiento que asegura la indeformabilidad del trazado general de la pieza.
- 25.



308670

5. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados esencialmente por el hecho de combinar el elemento así obtenido con otros similares, para completar el conjunto de apoyos de la mesa.

5. 6. Perfeccionamientos en la fabricación de armazones metálicos para mesas diversas.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 2 de diciembre de 1964.

p. a. JAIME ISERN

P. P.

Fig.1

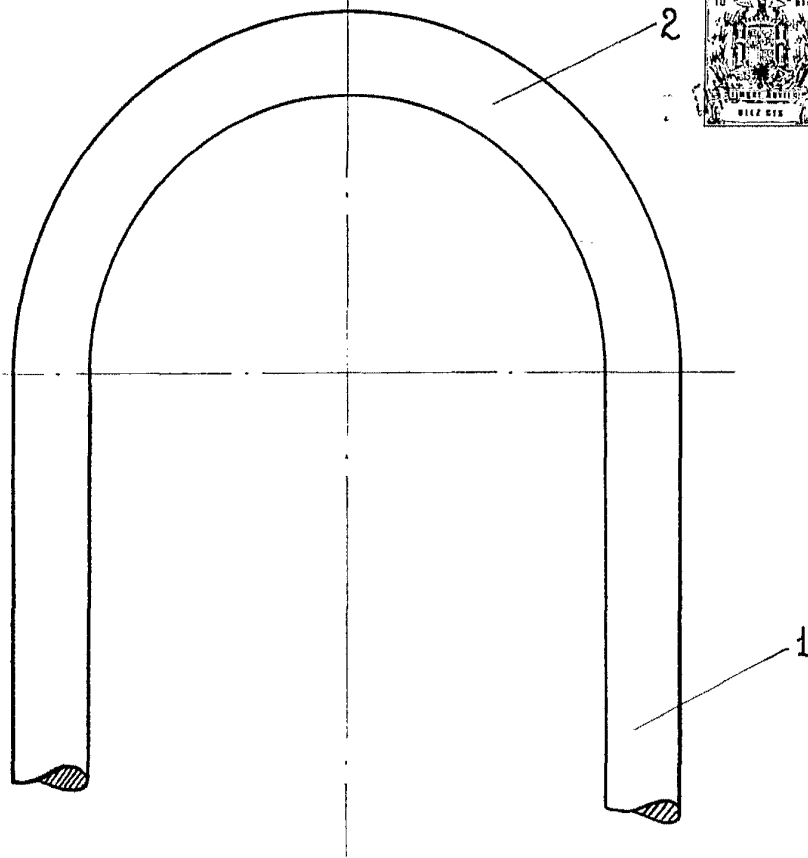
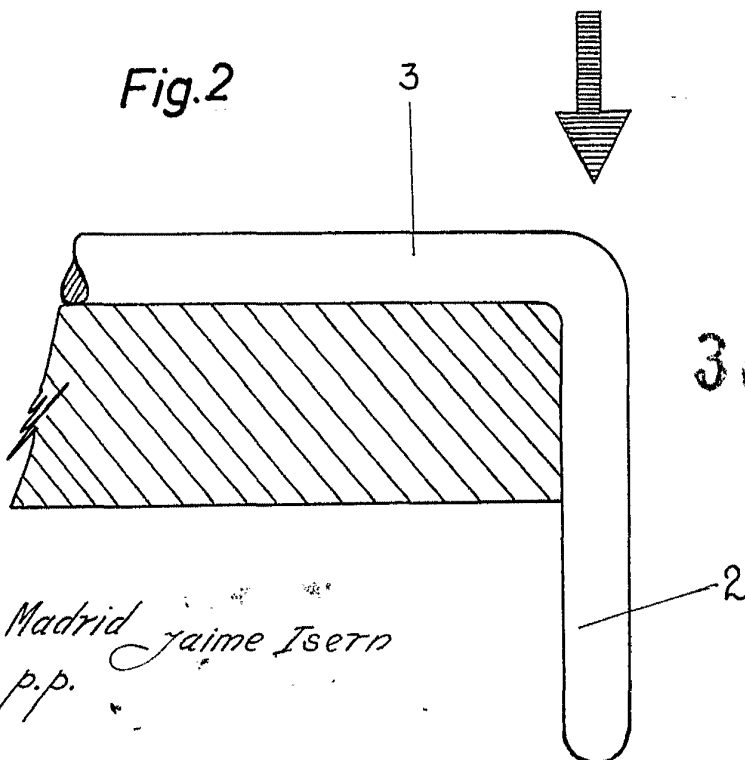


Fig.2



300370

Madrid Jaime Isern
p.p.

