

CH/M



memoria descriptiva

306645

CLASE DE REGISTRO Una Patente de Invención, por veinte años.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE Milani Resine S.p.A
(sociedad italiana)

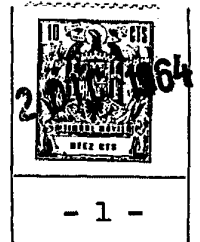
RESIDENCIA Y DOMICILIO Fagnano Olona (Varese)
(Italia) Via Sabotino

OBJETO " MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CORTINAS FLEXIBLES PARA TABIQUES O PAREDES MOVILES ".

INVENTOR Franco Milani (italiano)

PRIORIDAD Solicitud patente italiana Núm. 24.476/63 del 2-12-63

306645



- 1 -

1

La presente invención se refiere a mejoras en la construcción de cortinas flexibles para tabiques o paredes móviles,

5

10

15

20

Como es sabido, se emplean en la actualidad paredes o tabiques móviles, para aislar una parte de un local, constituidas por una especie de doble cortina, de material flexible, que puede abrirse y dividirse a voluntad. Las cortinas actualmente empleadas son engorrosas y de uso más bien incómodo debido a la armadura metálica, compuesta de elementos articulados, que sostiene la cortina y que tiene que ser maniobrada con la cortina misma. La cortina según la presente invención, por el contrario, resulta muy ligera y de muy fácil maniobra, siendo además de construcción sencilla, fácil y barata. Estas y otras ventajas se desprenderán de la descripción siguiente de algunas formas de realización, que sin embargo se dan a simple título de ejemplos no limitativos tanto de la construcción y del uso de los elementos constitutivos como del equipo para su obtención. En la construcción de la cortina, se emplean perfiles obtenidos mediante la unión de dos tipos de materiales plásticos de distintas rigideces (que pueden también estar constituidos por el mismo material plástico más o menos plastificado), de modo que comprenden dos partes rígidas unidas por una parte flexible, siendo ya conocido, en sí, este principio.

25

La cortina según la presente invención está caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una sucesión de elementos longitudinales formados por partes perfiladas flexibles que se alternan con partes perfiladas ri-

306645



1

gidas, estando previstas entre un elemento y el contiguo unas juntas longitudinales adecuadas para bloquear entre sí dichos elementos.

5

Para obtener la cortina partes flexibles y las rígidas que se alternan en cada elemento son extruídas y simultáneamente unidas entre sí.

10

El dispositivo para la obtención de los elementos constitutivos de la cortina comprende una cabeza de extrusión compuesta alimentada por dos fuentes, respectivamente de material rígido y de material plástico, en la cual dichos materiales en estado plástico son llevados por conductos correspondientes a formar las partes alternas rígidas y flexibles de cada elemento de cortina, uniéndose dichas partes en la sucesión debida para formar el elemento y los apéndices de extremo.

15

Se describirá ahora con mayor detalle la presente invención a simple título de ejemplo no limitativo, como ya se ha dicho, a base de los adjuntos dibujos, en los cuales:

20

La Fig. 1 representa esquemáticamente, en planta, una cortina según la presente invención;

Las Figs. 2, 2a y 2b muestran análogamente otra forma de realización de la cortina según la invención;

25

Las Figs. 3 y 4 muestran en posición de apertura (extendida) y de cierre (plegada) otro tipo de cortina según la invención;

Las Figs. 5 a 13 representan varios tipos de junta adoptables en las cortinas según la invención;

Las Figs. 14 a 19 representan varios tipos de

306645

20



- 3 -

1

suspensión y de carros adoptables para la carrera de la cortina o puerta corrediza según la invención;

5 Las Figs. 20 a 24 representan respectivamente los perfiles accesorios, y más precisamente:

La Fig. 20, un perfil de guía superior;

La Fig. 21, un perfil de unión lateral;

La Fig. 22, un perfil de batiente y de contrabatiente;

10 La Fig. 23, un perfil de batiente fijo de pared;

La Fig. 24, un perfil especial que también podría ser definido como un perfil de marco del hueco de una puerta;

15 La Fig. 25 (a, b, c, e, el, f) muestra una vista esquemática en perspectiva, con partes separadas, de una forma de realización de la cabeza de un dispositivo extrusor para la obtención de elementos para cortinas según la invención, y más precisamente:

La Fig. 25a, la parte de la cabeza de entrada del material rígido;

20 La Fig. 25b, la parte de la cabeza de entrada del material flexible;

La Fig. 25c, la parte de la cabeza de acoplamiento de los dos materiales rígido y flexible;

25 La fig. 25d, el encauzador portador de marcho que sigue, en el sentido de movimiento de los materiales, la parte de la Fig. 25c;

La fig. 25e, la hilera de salida del material compuesto (rígido, flexible, rígido);

306645



- 4 -

1

La Fig. 25e1, una parte de la hilera de la Fig. 25e;

5

La Fig. 25f, una vista en planta superior de la parte componente inferior de la hilera de la Fig. 25e, que hace evidente la zona de unión o soldadura de los materiales, y

La Fig. 26 muestra, en sección transversal aumentada, una forma preferida de la unión entre el material flexible y el material rígido.

10

Refiriéndose primero a la Fig. 1, la cortina según la presente invención (representada en posición plegada) comprende esencialmente una pluralidad de elementos 1, obtenidos por ejemplo con el dispositivo de la Fig. 25, esencialmente iguales, cada uno de los cuales está constituido por dos partes de material rígido 2 y 3 y por una parte intermedia de material flexible 4. Las partes 2 y 3 de elementos 1 contiguos están unidas rígidamente por una junta, indicada en conjunto con 5 y constituida por el acoplamiento de los extremos 6 y 7 de las partes 2 y 3 de cada elemento 1. Cada extremo 6 es a modo de horquilla con brazos 8 y 9 que forman una horquilla de sección esférica, pudiéndose introducir a presión en dicha horquilla el extremo 7 de una parte 3 de un elemento 1; cada extremo 7 es a modo de ojal con agujero central 10 previsto para el paso de tirantes 11 (Fig. 14) de soporte de la cortina. Cada tirante 11 está provisto de ruedecillas 12 (Figs. 14 a 18) montadas con elementos de unión 13 (Figs. 15 y 19) y corredizas sobre la guía 14 (Fig. 20).

La cortina puede ser extendida y plegada respec-

306645



- 5 -

1

tivamente según las flechas f1 y f2, como se indica en las Figs. 1 a 4.

5 La Fig. 2 muestra una variante de ejecución dada a título de ejemplo (representándose aquí también en posición plegada la cortina), en la cual hay una parte rígida, indicada con 2, unida a la parte rígida 2 contigua por dos partes flexibles 4. Cada parte 2 presenta en sus extremos respectivamente una horquilla 6 y un ojal 7 con agujero 10. Cada parte 4 está
10 provista respectivamente en sus extremos de una horquilla 6 y de un ojal 7 con agujero 10; estos extremos de cada parte 4 pueden ser combinados precisamente con los extremos 7 y 6 de partes 2 contiguas.

15 En el extremo hacia la pared, cada cortina presenta un extremo como el indicado con 6' en la Fig. 2, susceptible de ser combinado con el perfil 15 de la Fig. 21.

Otra variante dada como ejemplo de ejecución está representada en las Figs. 3 y 4, que muestran la cortina según la invención respectivamente en posición extendida y en posición
20 plegada. Según esta variante, cada elemento 1 se compone de dos pares de partes rígidas indicadas con 2, unidas entre sí por partes flexibles centrales 4 y por otras partes flexibles 4' a perfiles rígidos de extremo de cada elemento 1, indicados respectivamente con 16 y 17, El perfil 16 lleva solidario en su centro
25 un extremo de ojal 7 con agujero 10, y el perfil 17 un extremo de horquilla 6; ambos están provistos además de apéndices 18 y 19 que cooperan con los de elementos 1 contiguos cuando la cortina está extendida (Fig. 3).

306645



1

Las Figs. 23 y 24 presentan perfiles 20 y 21 respectivamente para batiente fijo de pared y para hueco de puerta, adecuados para cortinas según la invención.

5

10

15

20

La Fig. 22 representa un interesante detalle de construcción, que comprende: un perfil de batiente constituido por una parte 22 de material plástico rígido y por otra 23 de material plástico flexible, muy similar este último a los que se emplean para las puertas de los frigoríficos y que puede contener, en la parte hueca de sección rectangular, un imán estático 24. El perfil de contrabatiente comprende una parte 25 de material plástico rígido, esencialmente similar a la 22, que lleva interiormente un perfil metálico 26. Se obtiene de este modo el cierre automático de los dos batientes de una cortina o pared móvil según la presente invención sin el empleo de cierres, de difícil aplicación por las dimensiones mínimas a disposición. Dichas partes 22 y 25 tienen un perfil que les permite servir también de empuñadura. También el perfil de la Fig. 23 tendrá que estar provisto interiormente de un perfil metálico como el de la Fig. 22, formando así puertas o paredes de un solo batiente.

25

Refiriéndose ahora a la Fig. 25 compuesta, en ella como ya se ha dicho, se representa una vista en perspectiva con partes separadas de una forma de realización de un dispositivo de extrusión para obtener elementos para cortinas según la invención, por ejemplo del tipo de la Fig. 1.

En dichas Fig. 25 puede verse en a) la cabeza de entrada 27 para el material plástico rígido, que es hecho

306645



- 7 -

1

avanzar según la flecha f³ y que lleva una abertura 28 cuya sección se aproxima a la de las dos ramas 2 y 3 del elemento 1.

5

La parte 27 va seguido, en c), de un parte 29, convenientemente en dos piezas 30 y 31 superpuestas, que presentan dos apéndices que también se superponen formando un tabique 32 que separa la abertura 33, esencialmente similar a la 28, de una abertura 34, esencialmente semicircular, que es alimentada por la parte 29', visible en b), con el material plástico flexible, destinado a constituir la parte 4 del elemento 1 a través del racor 34'.

10

La parte 29 va seguida de la parte 35 provista de un grupo de aberturas parciales adecuadas para hacer que los materiales plásticos rígido y flexible adopten una conformación tal que forme en sucesión las partes 2, 4, 3 del elemento 1. En efecto, la abertura 36 constituirá la parte 2, la abertura 37 en forma de semicírculo la parte 4, y la abertura 38 la parte 3.

15

Para obtener el ojal 7 con el agujero 10, se extruye el material necesario a través de una serie circular de agujeritos 39 alrededor de un alma 40. La parte a modo de horquilla 6 empieza a conformarse en el agujero 41 inferior al alma 40.

20

25

Después de la parte 35 hay la 41, que completa la cabeza de extrusión, constituida también por varias piezas. Se ven dos piezas esencialmente similares y superpuestas 42 y 43. Entre éstas hay un tabique 44, dispuesto a continuación del 44' previsto en la pieza 35 entre las cavidades 36, 37, 38. Dicho tabique 44 no ocupa, como se ve por la Fig. 25f, toda la

306645



1

profundidad del hueco 45 formado por las dos piezas 42 y 43, ocupado en su parte delantera por la pieza 46 visible en la Fig. 25e, detrás de la cual termina precisamente el tabique 44 en la zona 47, verificándose la unión entre el material plástico rígido y el flexible que, juntos, forman, saliendo delante de la pieza 41 con las cavidades parciales 48, 49, 50, constituidas por las piezas 42, 43, 46 y dispuestas a continuación de las 36, 37, 38, el elemento 1 constituido por la unión de las dos partes rígidas 2 y 3, que llevan interpuesta la parte flexible 4.

5

10

La cavidad 50 termina con un agujero 51 del que sale el ojal 7 con el agujero 10 creado por el alma 40. La cavidad 48 termina con un espacio a modo de anillo abierto 52 formado por las piezas 42 y 46 y por la pieza 53, visible en perspectiva en la Fig. e) y en planta en la Fig. f), provista de un apéndice 54 con borde cilíndrico 55. Se obtiene así la formación, en el extremo de la parte 2 del elemento 1, de la horquilla 6.

15

Aun cuando se han descrito solamente algunas formas de ejecución de la invención, son posibles, sin embargo, variantes de construcción sin por ello salir del alcance de la invención misma.

20

N O T A
=====

25

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

306645



- 9 -

1

1.- Mejoras en la construcción de cortinas flexibles para tabiques o paredes móviles, caracterizadas por el hecho de estar constituidas por una sucesión de elementos longitudinales compuestos por partes perfiladas flexibles que se alternan con partes perfiladas rígidas, estando previstas entre un elemento y el elemento contiguo unas juntas longitudinales adecuadas para bloquear entre sí dichos elementos.

5

2.- Mejoras según la reivindicación 1), caracterizadas por el hecho de que cada junta está constituida por apéndices rígidos perfilados que cooperan, previstos en los extremos de cada elemento.

10

3.- Mejoras según las reivindicaciones 1) y 2), caracterizadas por el hecho de que está provista de asientos para los tirantes de suspensión en correspondencia de las juntas.

15

4.- Mejoras según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por el hecho de que los apéndices rígidos de extremo de la cortina comprenden elementos magnéticos de retención.

20

5.- Mejoras en la construcción de cortinas flexibles para tabiques o paredes móviles.

25

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

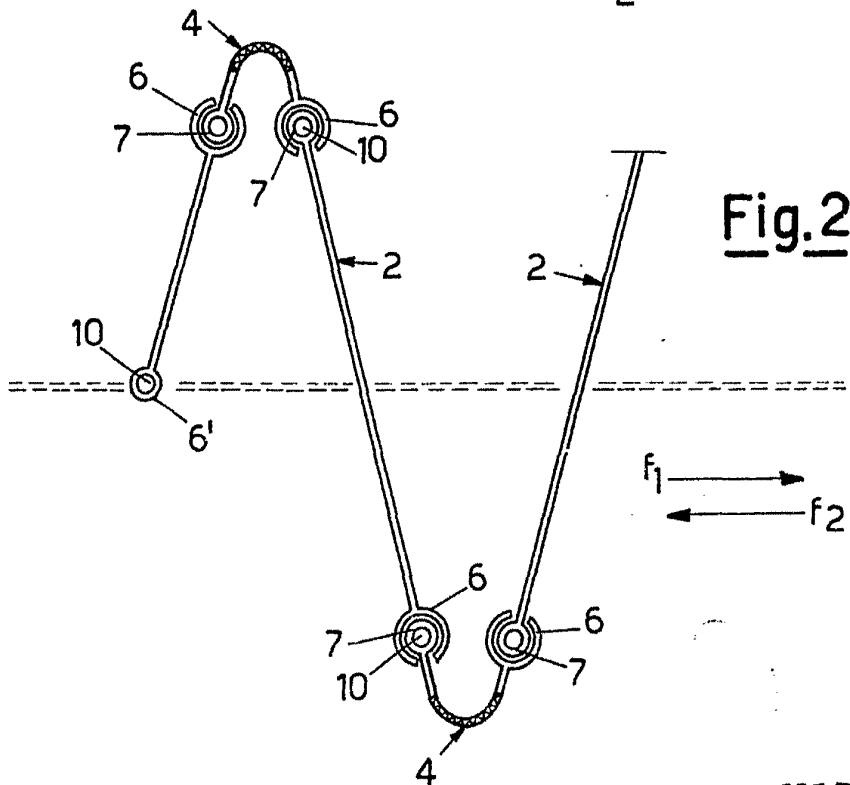
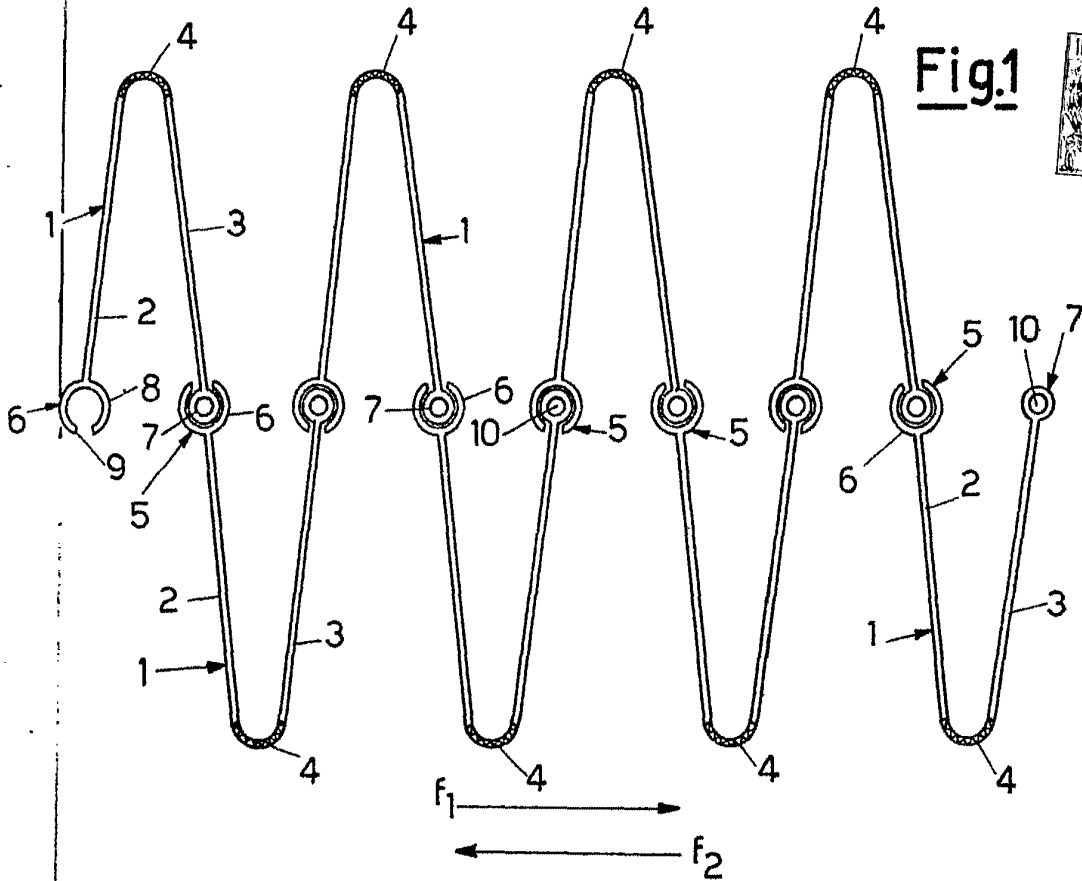
Madrid, 2 DIC. 1964
CARLOS ROEB
P. *[Signature]*

306625

Milena Pesine S. p. A.

CINCO HOJAS

1951



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB

P. 1/1

Fig.2a

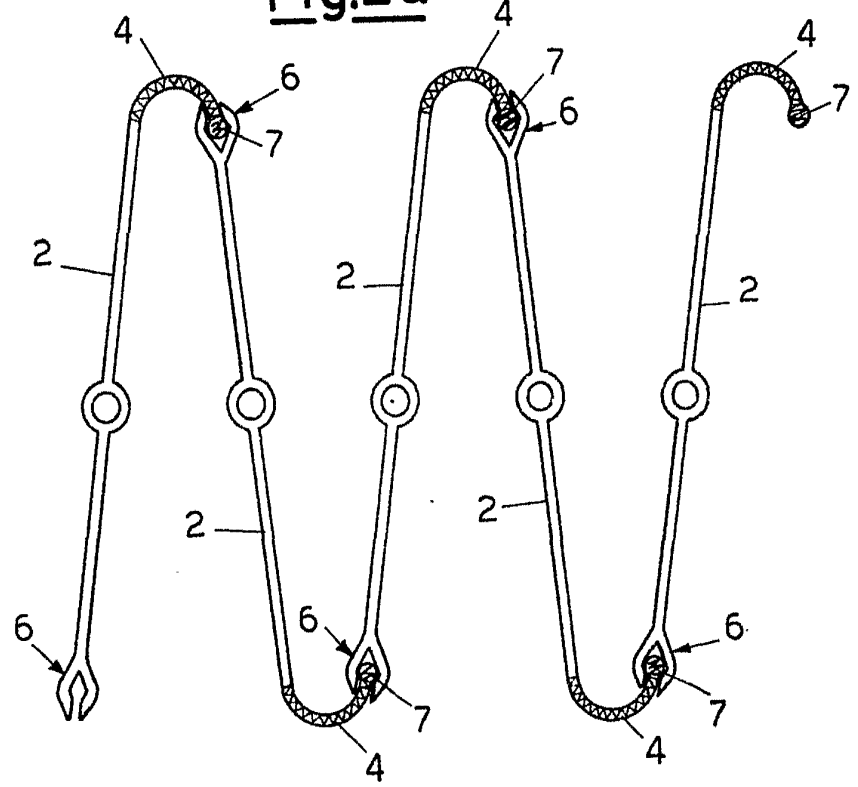
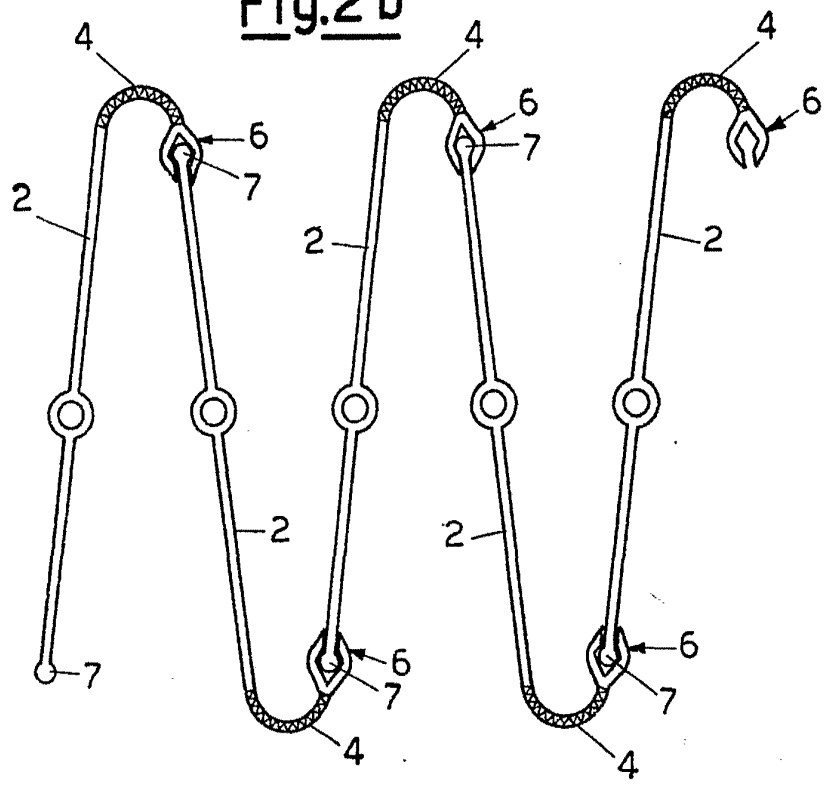


Fig.2b



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

Carlos Roeb



Fig.3

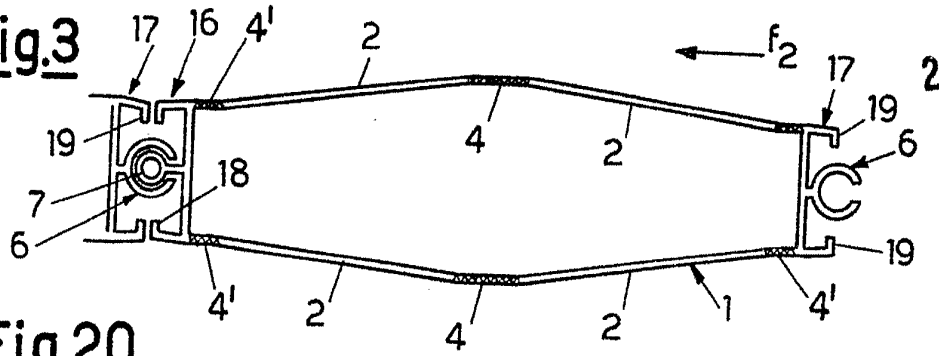


Fig.20

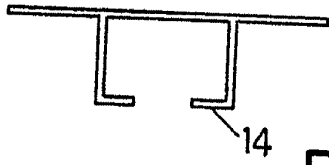


Fig.21

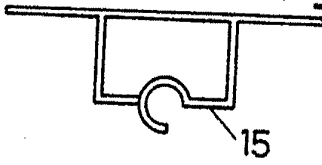


Fig.4

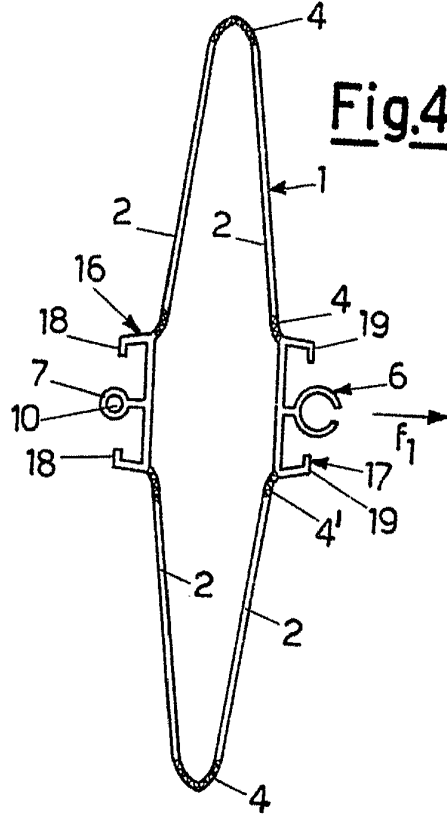


Fig.22

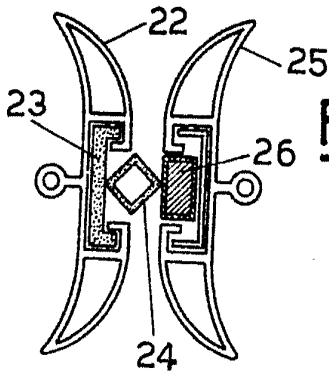


Fig.23

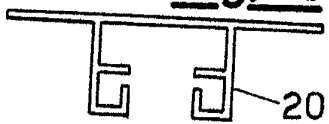


Fig.26

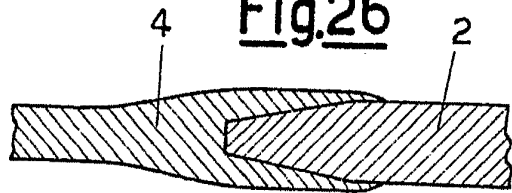
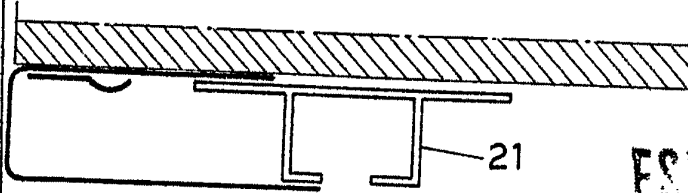
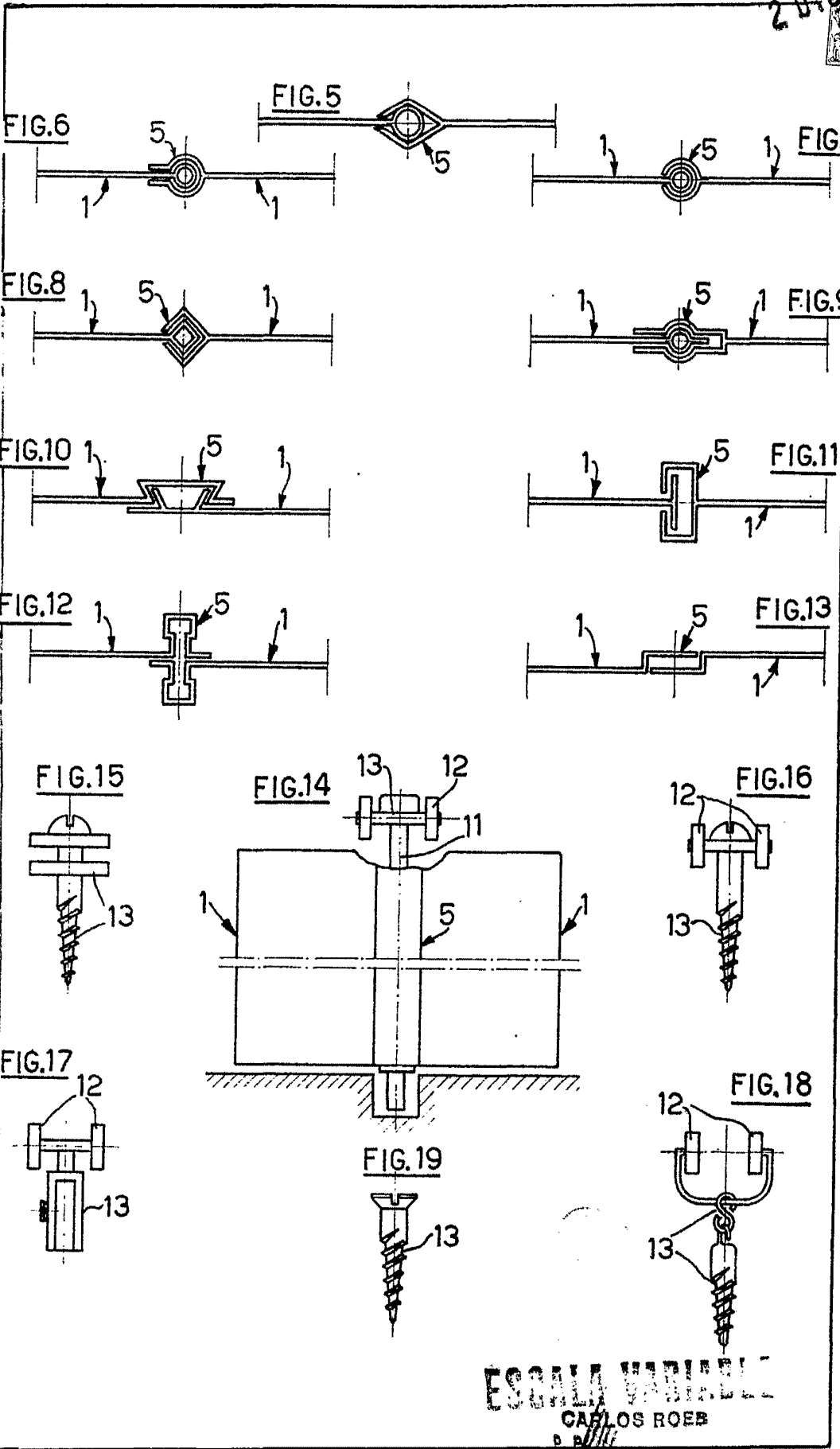


Fig.24



ESCALA VARIABLE

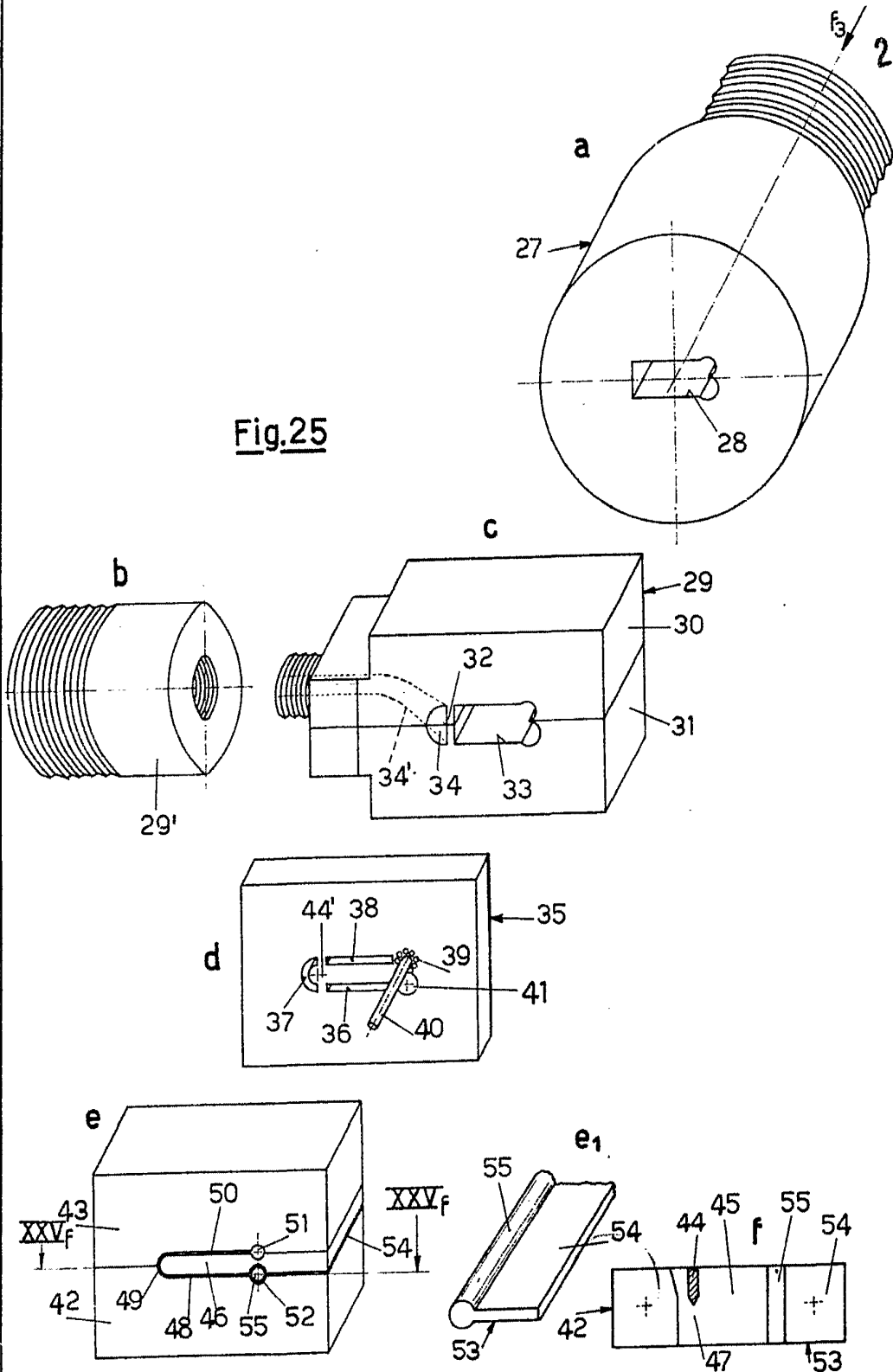
CARLOS ROEB



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
 P. B. 1111



Fig.25



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
 P. R.