

24 FEB. 1965

306244

P - 27.785

PH. 18.740
Rehecha I



24 FEB. 1965

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE MUEBLES DESTINADOS MAS PARTICULARMENTE PARA RECEPTORES DE RADIO O TELEVISION".

Los muebles destinados a receptores de radio o de televisión pueden ser fabricados por varios métodos. En uno de estos métodos una pluralidad de capas delgadas de material, usualmente madera u otro material fibroso, son tendidas una sobre otra en una condición plana después de haber sido previamente provistas de un adhesivo en cada

5

lado. Posteriormente dicha pila es colocada en una prensa en la cual la pila del material es deformada bajo presión en forma de una caja. El producto obtenido es extraordina-



riamente robusto. Este método de fabricación tiene el inconveniente de que el lado externo del mueble resultante puede ser acabado solamente después de quitar el mueble de la prensa. Este producto es relativamente difícil de
5 manejar debido a su volumen de modo que el toque de acabado es bastante caro. En otro método se comienza frecuentemente a partir de paredes planas las cuales, antes de ser montadas para formar el mueble, pueden haber sido acabadas por fuera sustancialmente y en ciertos casos casi
10 completamente. A partir de estos tableros se construye un mueble. En el segundo método de fabricación la unión rígida con los tableros es una operación bastante complicada y que gasta tiempo. Ocurre a menudo la desventaja de que los tableros se comban si varía el estado de humedad de
15 la atmósfera.

Es un objeto del presente invento crear una construcción de mueble que permite que las paredes, antes de ser montadas para formar el mueble, sean acabadas sustancialmente. Además la posibilidad de combado de las partes
20 de paredes se reduce al mínimo usando operaciones especiales.

Según el invento, el mueble en cuestión que comprende una pluralidad de paredes contiguas que están aseguradas entre sí, se caracteriza porque por lo menos una varilla metálica está asegurada a cada pared, cuya varilla está asegurada, cerca de la transición de una pared a una pared adyacente, a una varilla metálica presente en esta pared adyacente.
25

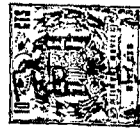
Cada pared tiene así un refuerzo metálico. Cuando las paredes están montadas el conjunto de varillas consti-
30



tuye un armazón metálico para el mueble el cual comunica al mismo una robustez extraordinaria. El número de varillas que ha de ser montado sobre una pared o una configuración adecuada de las varillas se escogerá de acuerdo con las áreas superficiales de las paredes. Las varillas metálicas tienen usualmente la forma de tiras. Con objeto de sacar la ventaja máxima de su rigidez, las varillas se disponen preferentemente con la dimensión más grande de su sección transversal, transversalmente a la superficie de la pared a reforzar. Estas tiras pueden asegurarse contra los bordes de listones, estando los últimos conectados a las paredes por medio de, por ejemplo, una conexión encolada. También es posible dar a las varillas una forma perfilada y asegurar un ala de este perfil directamente a la pared. Lo último puede efectuarse, por ejemplo, por encolamiento.

Un mueble así construido es muy robusto. Las paredes del mueble pueden ser relativamente delgadas, si se desea. En lugar de madera otros materiales fibrosos, tales como cartón duro, pueden usarse como material inicial para las paredes. Por supuesto, puede también usarse un material estratificado.

En otra realización del mueble según el invento, las varillas presentes sobre dos paredes contiguas están conectadas entre sí por medio de una pieza de acoplamiento. Esta pieza de acoplamiento puede estar asegurada a las varillas asociadas por medio de una conexión roscada, remachada, encolada o soldada. Si se desea, las varillas pueden estar formadas para que tengan partes que se solapen cuando las paredes asociadas ocupan sus posiciones mú-



tuas prescritas. En este caso las varillas pueden ser conectadas mutuamente directamente sin el uso de una pieza de acoplamiento.

5 En otra realización del mueble según el invento que está formado totalmente o en parte como un manguito prismático abierto en sus extremos, una varilla metálica está asegurada a cada pared del manguito, formando las varillas entre sí un armazón metálico cerrado, si se desea con la interposición de piezas de acoplamiento.

10 El bastidor en cuestión puede servir no solamente para la coherencia de las paredes del mueble, sino también para otros fines. Así, un receptor de radio o televisión que tenga un mueble diseñado según el presente invento se caracteriza porque por lo menos una parte componente del
15 receptor, tal como un chasis, un tubo de exhibición de televisión o similar, está asegurado al bastidor.

20 Con objeto de que el invento pueda fácilmente ponerse en práctica, será ahora descrito en detalle, a modo de ejemplo, con referencia al dibujo diagramático adjunto en el cual:

La figura 1 es una vista en planta de una realización del mueble según el invento.

25 La figura 2 es una vista en sección transversal de una pared del mueble, hecha a lo largo del plano II-III de la figura 1.

La figura 3 es una vista en perspectiva de un detalle de la conexión entre dos paredes contiguas del mueble de la figura 1.

30 La figura 4 muestra una variante de la tira metálica empleada y del método de asegurar dicha tira a la pared del



mueble.

La figura 5 muestra un detalle de la conexión entre dos paredes contiguas de otra realización del mueble según el invento. En este mueble, las paredes son unidas por medio de una conexión encolada empleando ingleses y taco reforzándose adicionalmente el mueble por medio de un bastidor metálico.

En las figuras 1, 2 y 3, las paredes del mueble, designadas por los números 10, 11, 12, 13 consisten en tableros de madera planos. En el mueble ilustrado los bastidores de acero están asegurados en derredor del lado interior del mismo a dos niveles diferentes por medio de conexiones encoladas. Las varillas de un bastidor se indican por 14, 15, 16, y 17 en la figura 1. La situación mutua de los dos bastidores puede verse de la figura 2. La varilla asociada con el bastidor situado en el nivel inferior se indica por 18 en la figura 2. La parte de cada varilla que es transversal a la superficie de cada pared comunica a la misma una resistencia considerable contra la deformación. La posibilidad del combado de las paredes se reduce así considerablemente por la presencia de dichas varillas.

De las figuras 1 y 3 se desprende que las partes en forma de tiras, 14a, 15a, 16a y 17a de las varillas 14, 15, 16 y 17 están conectadas mutuamente por medio de las piezas de acoplamiento 19, 20, 21 y 22 respectivamente. Las piezas de acoplamiento son placas de acero triangulares que son atornilladas sobre las porciones asociadas en forma de tiras con la ayuda de los tornillos indicados por 23, 24, 25 y 26 en la figura 3. Las piezas de acoplamiento 19



a 22 tienen unas aberturas 27, 28, 29 y 30 respectivamente, con la ayuda de las cuales puede una parte componente de un receptor de radio o televisión, tal como un tubo de exhibición de televisión, suspenderse en el mueble.

5 Se obtiene así un mueble extremadamente robusto y resistente a la deformación. Las piezas de acoplamiento pueden alternativamente ser conectadas a la varilla de otra manera, tal como, por ejemplo, con la ayuda de una conexión encolada, remachada o soldada. Las varillas pueden también asegurarse a las paredes del mueble con la ayuda de tornillos.

10 En la variante representada en la figura 4, las varillas 40 y 41 son aseguradas a los bordes de los listones 42 y 43 con la ayuda de cola. En este caso los listones están también fijos sobre una pared 45 por medio de una conexión encolada.

15 En la realización de la figura 5 la conexión de pared según el invento está combinada con una conexión encolada entre las paredes, la cual es conocida por sí misma. Las paredes 50 y 51 se interrumpen con la ayuda de una junta de inglete 52. Un taco 53 está presente contra el lado interior de la esquina así formada. El taco, las partes de las paredes 50 y 51 que están en contacto con el mismo y el inglete son conectados entre sí empleando una clase apropiada de cola. Las varillas de acero 50 y 25 55 son provistas encolándolas sobre las paredes 50 y 51, respectivamente, en sustancia por todas sus longitudes. Estas varillas se extienden hasta los bordes del taco 53. Una pieza de acoplamiento en forma de tira 56 está atornillada sobre las partes 54a y 55a, igualmente en forma 30



de tiras, de los perfiles 54 y 55. En este caso la pieza de acoplamiento 56 también tiene una abertura 57 para fijar las partes componentes en el mueble.

5 El mueble representado en la figura 1 tiene la forma de un manguito prismático que está abierto en sus extremos, pero el invento también es aplicable con éxito en los casos en donde una de las paredes del mueble de la figura 1 está omitida, totalmente o en parte.

10 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda el 22 de Noviembre de 1963, bajo el núm. 300.361, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20

1a. - Mejoras introducidas en la construcción de muebles destinados más particularmente para receptores de radio o televisión y que comprenden una pluralidad de paredes contiguas aseguradas rígidamente entre sí, caracterizadas porque por lo menos una varilla metálica está asegurada a cada pared, cuya varilla está asegurada, cerca de la transición de una pared a una pared adyacente, a una varilla metálica presente sobre esta pared contigua.

25

30

2a. - Mejoras según se reivindican en el punto 1, caracterizadas porque las varillas presentes sobre dos paredes contiguas están conectadas entre sí por medio de una



24 FEB 1955

pieza de acoplamiento.

5 3a. - Mejoras según se reivindican en el punto 1 o en el punto 2, estando el mueble formado totalmente o en parte como un manguito prismático abierto en sus extremos, caracterizadas porque una varilla metálica está asegurada a cada pared del manguito, formando las varillas en cuestión entre sí, si se desea con la intervención de piezas de acoplamiento, un bastidor metálico cerrado que se extiende a lo largo del lado interior del manguito.

10 4a. - Mejoras según se reivindican en cualquiera de los puntos precedentes, caracterizadas porque el bastidor está provisto de medios para la fijación de una o más partes componentes del receptor, tales como un chasis, un tubo de exhibición de televisión o similares.

15 5a. - Mejoras introducidas en la construcción de muebles destinados más particularmente para receptores de radio o televisión.

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

24 FEB 1955

P. A.

Agente de Hacienda
Por Orden

200244

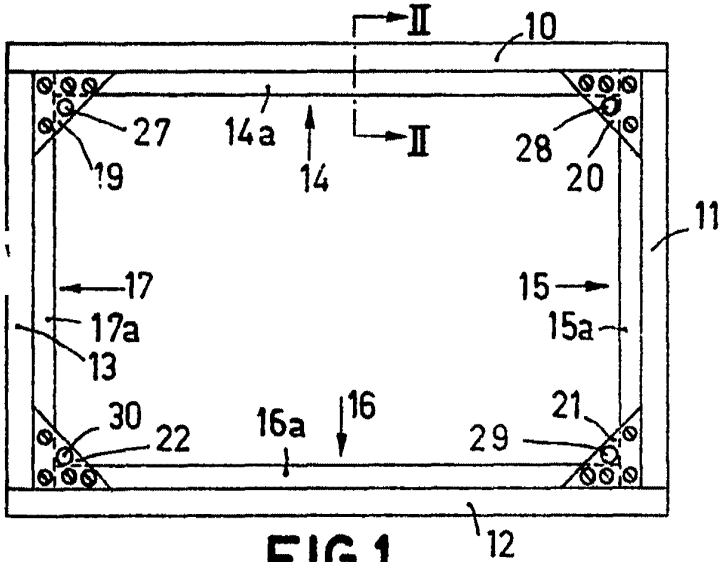


FIG. 1

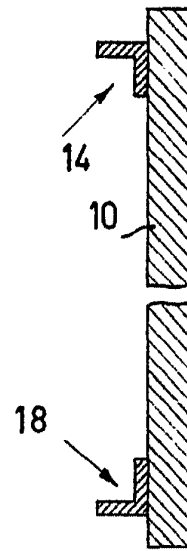


FIG. 2

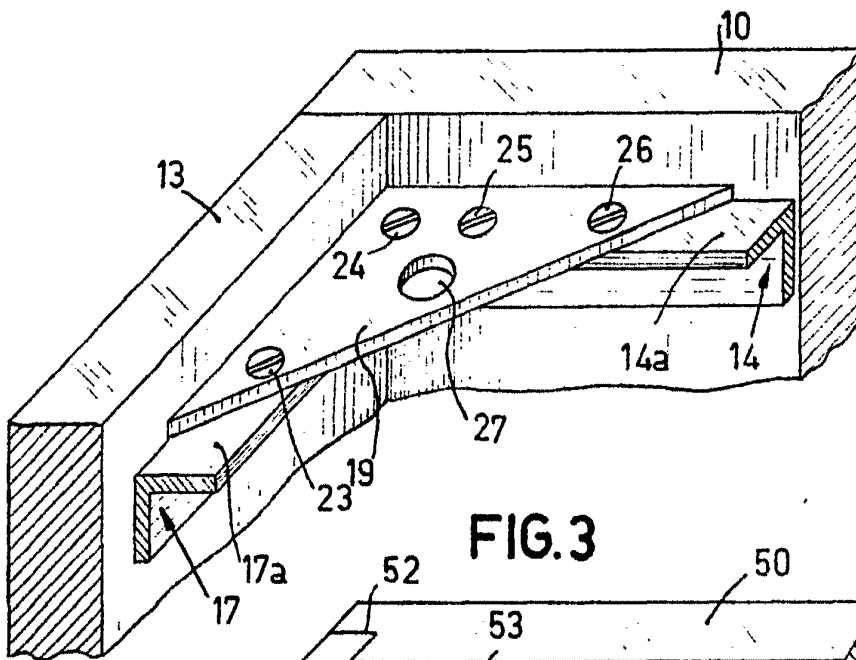


FIG. 3

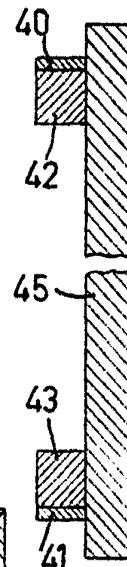


FIG. 4

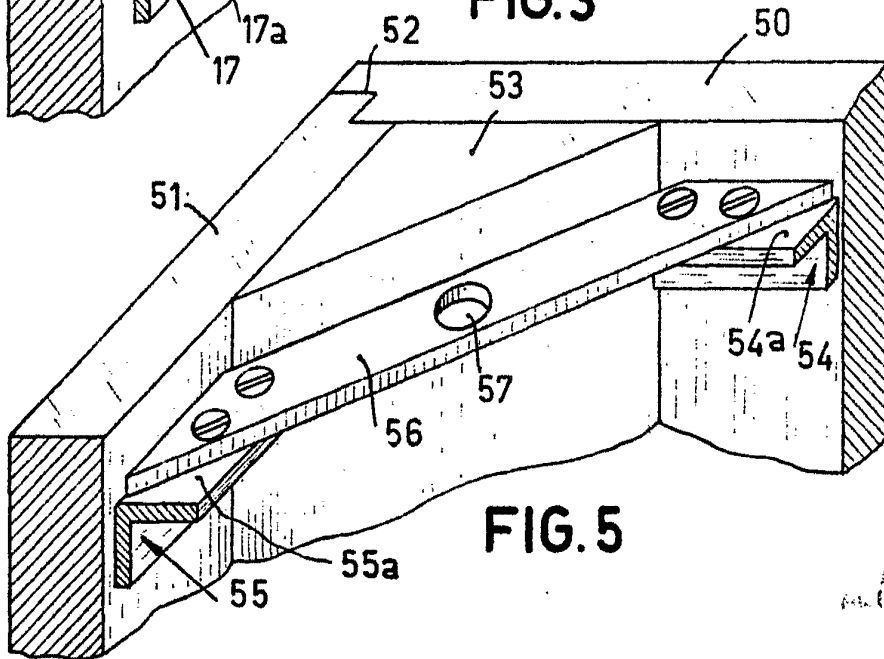


FIG. 5

Handwritten signature or mark.