

306198



1964

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MAQUINAS TUNDIDORAS",  
a favor de DÓN JOSE RIDAMEYA CASASAYAS, de nacionalidad española,  
domiciliado en Terrasa (Barcelona), Calle de Cervantes 27.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de máquinas tundidoras.

5. En la actualidad, las máquinas tundidoras longitudinales son las mas generalizadas en el mercado, estando dotadas estas máquinas de movimiento continuo de la tela y provistas a su vez de los órganos cortantes fijos, integrados por la cuchilla plana hembra, y las cuchillas helicoidales arrolladas sobre el cilindro macho, en número variable desde diez hasta diez y ocho cuchillas.



306198

Merced a estas modernas tundidoras, se logra que el trabajo de depilado de la superficie de los tejidos sea perfecto además de económico.

5. En las máquinas actuales, son conocidos también los mecanismos de regulación del mecanismo cortante, integrados dichos medios reguladores por tornillos con graduación micrométrica, mediante los cuales se puede subir o bajar todo el mecanismo de corte en la cuantía precisa, al objeto de fijar la cantidad de pelo que se quiera dejar en la superficie del tejido.
- 10.

- Sin embargo, esta organización que permite fijar de antemano la cantidad de pelo en los paños o tejidos, en el proceso de acabado de los mismos, no permite obtener rebajes en determinadas zonas en contraposición con otras zonas adyacentes en donde el pelo se mantenga a mayor altura, para formar sobre la superficie general del tejido un dibujo o adorno resultantes del conjunto de relieves.
- 15.

- Los perfeccionamientos objeto de la presente invención, aplicables a máquinas tundidoras en general, están encaminados a lograr sobre la superficie del tejido, especialmente en tejidos a base de fibras de nylon, una serie de rebajes parciales y continuos integrantes del dibujo, obteniéndose dichos rebajes en la propia operación de tundido.
- 20.

- Estos perfeccionamientos consisten en esencia en la substitución de la guía conocida en dichas máquinas por un rodillo paralelo al rodillo portador de la cuchilla helicoidal, y mediante el cual se obtiene sobre el tejido el dibujo deseado.
- 25.

Este rodillo, de diámetro sensiblemente inferior al diámetro del rodillo macho, comprende en su superficie un grabado que forma una serie de salientes actuantes sobre el envés de la

306198 18



5. tela, cuyos salientes trabajan en cooperación con la cuchilla macho y hembra, habiéndose previsto para este rodillo un mecanismo sincronizador de su giro con el avance de la tela, para evitar posibles defasamientos que repercutirían en el trazado del adorno.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. En los dibujos:

15. La figura única, representa una vista lateral en alzado y esquemática de la zona de trabajo de una tundidora, en la cual se aprecia la organización del mecanismo descrito, cuyos órganos esenciales son el rodillo 1, portador de la cuchilla helicoidal macho, la cuchilla hembra 6, el rodillo grabado 2, situado bajo el envés de la tela 3, representada en línea de punto y trazo, y pasante entre ambos rodillos descritos, convenientemente guiada por los rodillos de arrastre 4 y 5.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales y medios mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



308198

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5.           1. Perfeccionamientos en la fabricación de máquinas tundidoras, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender un rodillo que presenta un grabado en su superficie, cuyo grabado forma salientes a manera de cuchillas, para que al ser dispuesto el rodillo descrito en sus soportes adecuados extremos y en posición paralela al rodillo portador de las
10.           cuchillas helicoidales macho, en substitución de la guía fija propia de las tundidoras, actúen los grabados descritos bajo el envés del tejido a tratar, y realizando en cooperación con las cuchillas macho y la hembra una serie de rebajes en el
15.           pelo del tejido, cuyo resultado es un dibujo continuo y simétrico que se repite en la superficie general de la pieza, dependiendo la forma de dicho dibujo exclusivamente del grabado del rodillo.
  
20.           2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que el giro del rodillo grabado se realiza en dependencia de un mecanismo sincronizador incorporado a la máquina, que regula la rotación del rodillo con el avance de la tela, evitando los posibles defasamientos de ésta al
25.           pasar entre los órganos cortadores descritos.
  
3. Perfeccionamientos en la fabricación de máquinas tundidoras.

302198



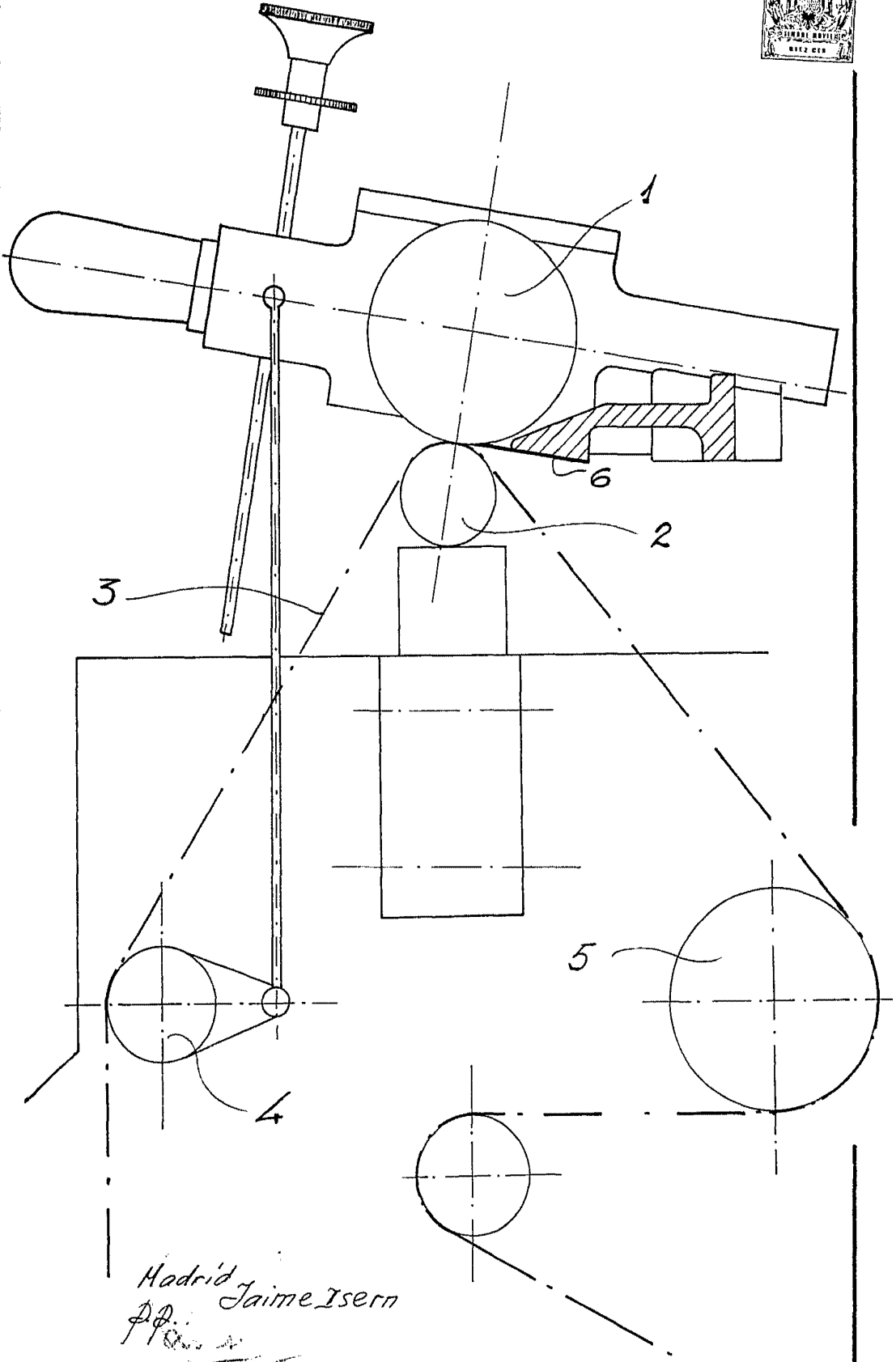
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 18 NOV 1964

p. a.

JAIIME ISERN

p. p.



Madrid Jaime Isern  
P.P.  
P.P.