

306019



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José Abril Cullell, de nacionalidad española.

Residente en MATARO(Barcelona).-Madoz, s/n

p o r :

"MECANISMO PARA LA COLOCACION AUTOMATICA EN POSICION DE TRABAJO DE AGUJAS EN MAQUINAS TRICOTOSAS".

306019



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un mecanismo para la colocación automática de agujas en posición de trabajo en las máquinas tricótomas.
- 5.- En las máquinas tricótomas actuales, las variaciones de ancho en las piezas tejidas se realiza en forma totalmente manual, lo cual supone una gran pérdida de tiempo. En la confección en serie se prefiere realizar las piezas del mismo ancho y después cortarlas con lo cual se pierde una cantidad de hilo que se puede estipular en un 20% de la cantidad total de la pieza.
- 10.- Naturalmente, en uno y otro caso, se tiene pérdidas de tiempo y materia, sensibles que repercuten en el precio de venta de la prenda.
- 15.- La finalidad del presente invento es hacer posible una variación de ancho en las piezas tejidas sin el concurso manual, es decir, en forma totalmente automática.
- 20.- Para obtener tal efecto el mecanismo, coloca en posición de trabajo las agujas en forma totalmente automática, con lo que se consigue el aumento progresivo del ancho de la pieza.
- 25.- El mecanismo consta esencialmente de dos palancas de acción combinada, una de las cuales está dotada de un elemento que arrastra el talón del jack y la otra actúa de bloqueo de la primera hasta que es accionada por el movimiento longitudinal del carro en el que se encuentra montado el mecanismo.
- 30.- Por consiguiente, se trata de un dispositivo extremadamente simple y de funcionamiento seguro que puede adaptarse fácil-



mente a las máquinas tricotas actuales.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

40.- Las figs. 1ª y 2ª, son vistas frontales del dispositivo en dos posiciones características de funcionamiento.

La fig. 3ª, es una sección según un plano vertical del dispositivo.

45.- Las figs. 4ª y 5ª, son vistas posteriores del dispositivo que corresponden a las posiciones representadas en las 2ª y 1ª.

Como se muestra en las citadas figuras, el mecanismo se compone esencialmente de dos palancas (A y B) animadas de un movimiento giratorio al estar montadas respectivamente en los ejes (E y F) fijos a la placa soporte (M).

50.- La palanca (A) tiene acoplada la pieza (C) mediante una tuerca cuya pieza aparece por la cara posterior de la placa (M) pasando a través de la ranura en forma de arco.

55.- La palanca (A) y la palanca (B) están unidas respectivamente mediante los muelles (G y J) al tornillo de fijación (I) cuyos muelles ejercen su acción atractiva en el sentido de hacerlas bascular con movimientos rotativos opuestos.

60.- La palanca (B) tiene limitados sus movimientos giratorios por el tope (L) y la palanca (A) por el extremo de la ranura o, en otra posición de funcionamiento, por el extremo de la palanca (B).

Uno de los extremos de la palanca (B) sobresale del borde de la placa (M) la cual es susceptible de desplazamientos según





la flecha (a), de manera que en una determinada posición el extremo dedicha palanca (B) puede chocar con el mando (O) que
65.- movido en el sentido de la flecha (b) pasa desde la posición (O') representada en línea de trazos a la posición representada en línea continua.

El funcionamiento del dispositivo es el siguiente: la placa (M) en la que está montado el mecanismo de aumento está animada de un movimiento rectilíneo de izquierda a derecha sobre
70.- el lecho de las agujas.

Inicialmente la palanca (A) está fuera del trabajo, en la posición representada en la fig. 1ª. Para situar ésta en posición de trabajo se actúa en la pieza (O) que se desplaza hacia
75.- arriba de manera que en el desplazamiento de la placa actúa sobre el extremo la palanca (B) liberando la palanca (A) que por acción del muelle (C), se sitúa en la posición de la fig. 1ª, recogiendo inmediatamente la pieza (C) el talón del jack que se
80.- encuentre en primer lugar fuera de trabajo colocándolo en la posición de trabajo como se muestra en la fig. 5ª y al mismo tiempo la palanca (A) queda sujeta por la palanca (B) volviendo a la posición inicial.

El ciclo de trabajo se repetirá automáticamente cada vez que por desplazamiento de la placa (M) actúe la pieza (O) con
85.- lo cual se produce el aumento de agujas y por consiguiente de la pieza que se está tejiendo.



1a).- "MECANISMO PARA LA COLOCACION AUTOMATICA EN POSICION DE TRABAJO DE AGUJAS EN MAQUINAS TRICOTOSAS" que se caracteriza por comprender dos palancas montadas en una placa animada de movimiento longitudinal a lo largo de la bancada de la máquina, una de cuyas palancas tiene montada una uña que pasa a través de una ranura arqueada de la citada placa cuya misión es arrastrar para colocar en posición las agujas; la otra palanca de forma acodada se encuentra articulada en un punto externo a la trayectoria circular de la citada uña, estando ambas palancas ligadas mediante muelles cuya fuerza atractiva se ejerce en el sentido de girarlas en sentidos opuestos de manera que la palanca acodada retiene el extremo de la otra palanca en una posición hasta que, por el desplazamiento de la placa es actuada mediante un elemento desplazable manualmente, liberándola de su retención y haciendo que la uña montada en la palanca liberada sitúe una aguja libre en posición de trabajo.

2a).- "MECANISMO PARA LA COLOCACION AUTOMATICA EN POSICION DE TRABAJO DE AGUJAS EN MAQUINAS TRICOTOSAS" según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque el extremo del brazo mayor de la palanca acodada sobresale del borde de la placa, de manera que su trayectoria, al moverse la placa, se encuentre en la zona de acción de un elemento de tope desplazable, que pone en funcionamiento automáticamente el mecanismo.

3a).- "MECANISMO PARA LA COLOCACION AUTOMATICA EN POSICION DE TRABAJO DE AGUJAS EN MAQUINAS TRICOTOSAS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento quince líneas, incluidas éstas.

Madrid, 13 de Noviembre de 1.964.-

306019

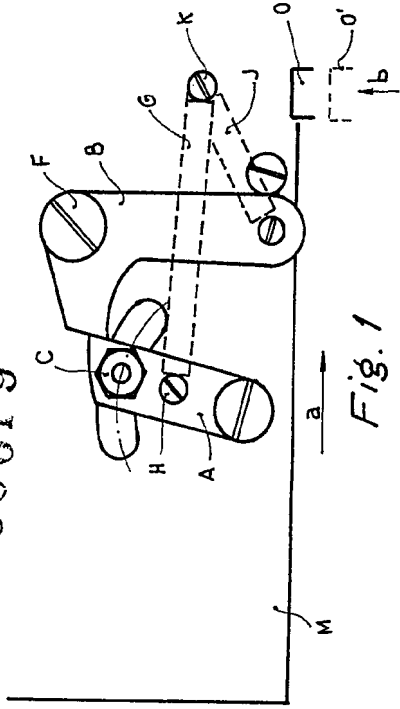


Fig. 1

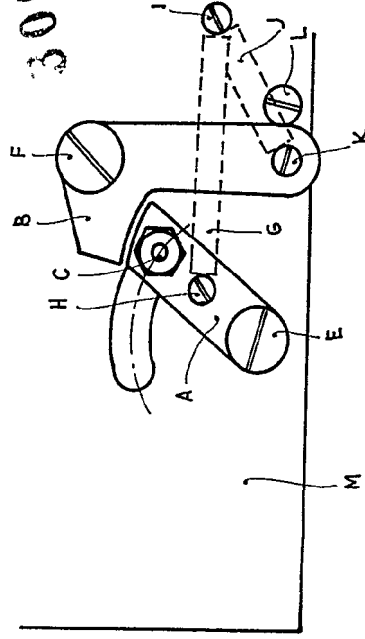


Fig. 2

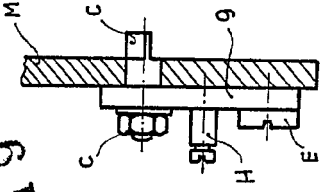


Fig. 3

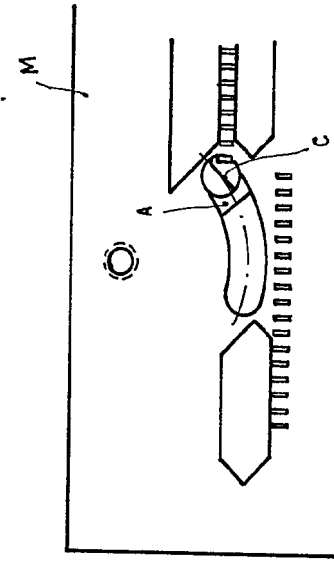


Fig. 4

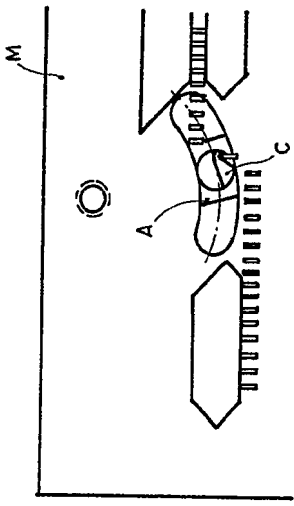


Fig. 5

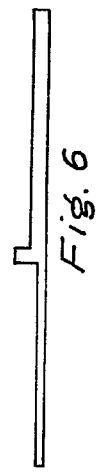


Fig. 6

Madrid, 18 de Noviembre 1.964
P.A.



306019

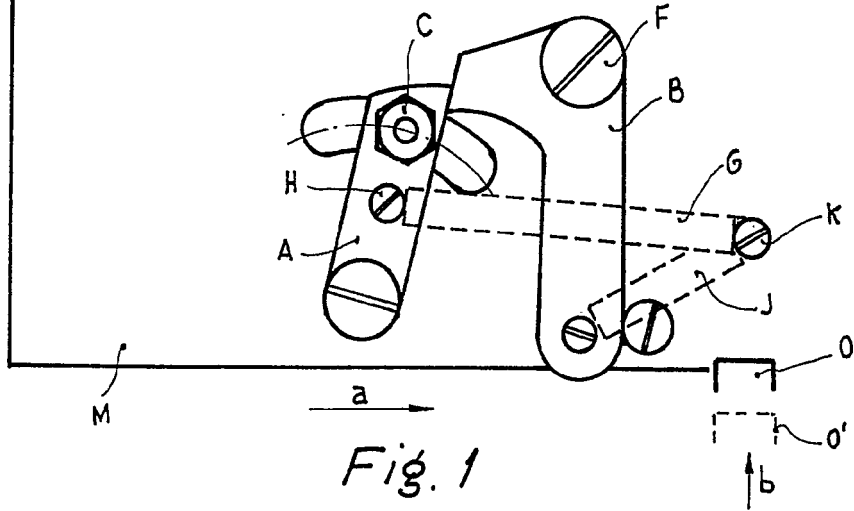


Fig. 1

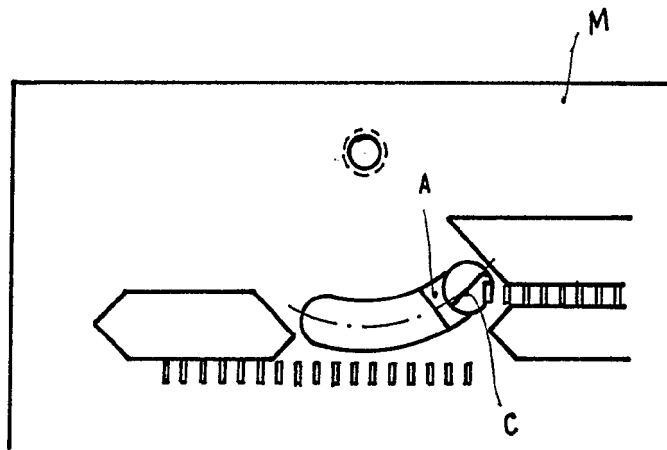


Fig. 4



Fig. 6

306019

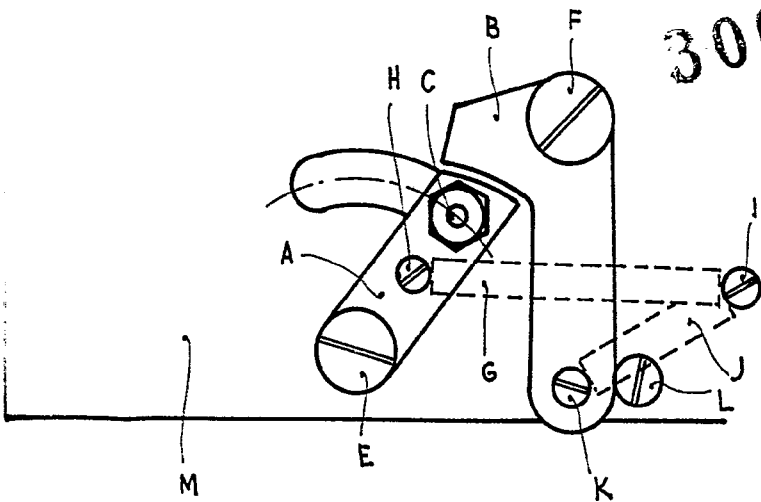


Fig. 2

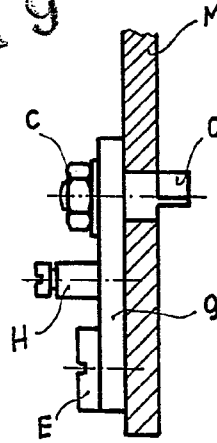


Fig. 3

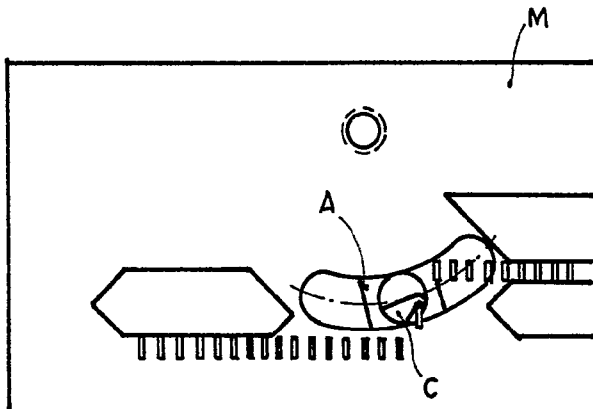


Fig. 5



Madrid, 18 de Noviembre 1.964
P.A.

3.6