

305968



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE SOCIÉTÉ DES VERRERIES INDUSTRIELLES REUNIES DU LOING, DE NACIONALIDAD FRANCESA, RESIDENTE EN 27, RUE DE LA MICHODIÈRE (PARIS), FRANCIA.

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MEDIOS DE OCLUSIÓN, DOTADOS DE UNA PASTILLA POROSA".

=====

La presente invención se refiere a un tapón para tapar toneles o recipientes análogos:

5 Los toneles usados en vinicultura para el tratamiento y conservación del vino en general, están en general tapados con tapones de madera o de corcho rodeados de tejidos bastos que dejan a los gases de fermentación la posibilidad de escaparse al aire libre. Pero sucede que en el curso de envejecimiento del vino, se



105968

desarrollan colonias microbianas en las telas o tejidos y entonces el viñatero se ve en la obligación de cambiar el tejido y el tapón con frecuencia y de proceder a su esterilización. Estas operaciones que se repiten con frecuencia, llevan tiempo y suponen gastos.

La invención en la que ha colaborado Don Fernando SAMOUR re media éstos inconvenientes.

La presente invención tiene por objeto un tapón perforado y dotado de modo amovible de una pastilla porosa, de poros abiertos, ajustada en la perforación.

Ventajosamente el tapón y la pastilla son de vidrio lo que facilita su esterilización, y en particular de vidrio borosilicato que permite una esterilización rápida.

A continuación se describe un modo de ejecución, dado a título de ejemplo no limitativo, un tapón de vidrio dotado de una pastilla porosa, igualmente de vidrio, que se puede aplicar en vinicultura; y en la descripción se hace referencia a los dibujos adjuntos en los que:

la figura 1ª es una vista en sección axial, a lo largo de las líneas I--I de la figura 2ª, del tapón provisto de su cápsula;

la figura 2ª es una vista en alzado correspondiente.

la figura 3ª es una vista del tonel provisto del tapón y de la palanca que permite su extracción;

la figura 4ª y la 5ª son vistas detalladas de la palanca de extracción.

El tapón lleva un cuerpo (1) en forma de tronco de cono cuyo diámetro disminuye hacia su base (2) para facilitar la introducción del tapón en la abertura (3) del tonel (4) y su ajuste en dicha abertura.

305968

12



El tapón lleva además una cabeza (5) cuyo contorno poligonal (6) facilita su aprehensión y permite eventualmente el empleo de una llave especial de muletilla para despegar el tapón del tonel haciéndole girar.

5 Se practica un vaciamiento axial en el tapón que lleva una parte cilíndrica (7) cuya función se indicará más adelante y una parte en forma de tronco de cono (8), ésta última responde a imperativos de tener que quitar el molde. En efecto, el tapón se puede obtener mediante prensado en un molde en dos partes montadas
10 en el plano XX'.

El cuerpo y la cabeza tienen unas dimensiones tales que aseguran la resistencia del tapón a las diversas manipulaciones a que se vé sometido así como a los choques debidos a caídas eventuales. El contorno de la cabeza así como la garganta de enlace de
15 la cabeza y del cuerpo están muy redondeados y en el momento de su fabricación se han sometido a la acción de las llamas para no presentar puntos de agarre.

En el vaciamiento cilíndrico (7) del tapón se introduce una cubeta (9) de material plástico que lleva un reborde anular (10) que se apoya en la cara superior del tapón y cuyo fondo (11) está perforado. En el interior de la cubeta (9) se ajusta muy bien de manera que frote duramente una pastilla porosa (12) de vidrio tostado o calcinado. La pastilla se ha fabricado en un molde de
20 acero inoxidable y refractario partiendo de vidrio en polvo tamizado según una granulometría bien definida escogida para que, mediante soldadura bajo el efecto de la cocción, los granos se suelden dejando entre ellos intersticios del orden de 150 a 200 μ . Esta dimensión de los intersticios no es limitativa y en particular se podrían practicar y utilizar ventajosamente intersticios mas
25 pequeños.
30



12

Para obtener pastillas de vidrio poroso que no se desgaste con el uso, resulta ventajoso vitrificar la periferia de éstas utilizando la llama de un soplete.

5 La ventaja del tapón, objeto de la invención, consiste en reducir las operaciones de control de los toneles y recipientes análogos, a una sencilla reposición periódica de las cubetas y de las pastillas, pudiendo efectuarse ésta operación con mucha rapidez.

10 Las pastillas se pueden limpiar muy fácilmente utilizando soluciones detergentes en caliente seguido de un enjuagado con agua, y después se pueden volver a utilizar. La esterilización del tapón mismo se realiza antes de colocarlo. En el curso del envejecimiento del vino puede ser útil, según las circunstancias, en esterilizar el tapón a intervalos largos de tiempo. El tapón se saca mediante una palanca (13) representada en las figuras 3ª, 4ª
15 y 5ª. La acción de la palanca puede ir precedida de un aflojamiento del tapón mediante una llave de muletilla, como ya se ha indicado en el curso de la descripción.

20 Los tapones según la invención y sus pastillas se pueden hacer de material plástico.

N O T A

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las reivindicaciones siguientes;

25 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios de oclusión, dotados de una pastilla porosa, caracterizados porque los mismos se concretan en un tapón para cerrar toneles, cubas y recipientes análogos, perforado y provisto de manera amovible de una pastilla porosa con poros abiertos ajustada en dicha perforación.

30 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios de oclusión, dotados de una pastilla porosa, según la reivindicación 1ª;



caracterizados porque la pastilla porosa se aloja mediante un fro-
tamiento duro en una cubeta con rebordes y con el fondo perforado
que a su vez, está ajustada en dicha perforación.

5 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en los medios de oclu-
sión, dotados de una pastilla porosa, según la reivindicación an-
terior, caracterizados porque el tapón es de vidrio, en particu-
lar de vidrio borosilicato y la pastilla es de vidrio en parti-
cular de vidrio borosilicato, obteniéndose la pastilla porosa me-
diante cocción o tostado de vidrio en polvo tamizado formando unos
10 poros de 150 a 200 μ de diámetro y dicha pastilla porosa presen-
ta un contorno vitrificado, así como la misma y la cubeta en que
se aloja y la perforación en que se introduce la cubeta son de
forma cilíndrica; y por último, el tapón lleva una cabeza maciza
de contorno poligonal y es de material plástico así como la cube-
15 ta es del mismo material.

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MEDIOS DE OCLU-
SION, DOTADOS DE UNA PASTILLA POROSA".

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco
hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 12 NOV. 1964



FIG.1

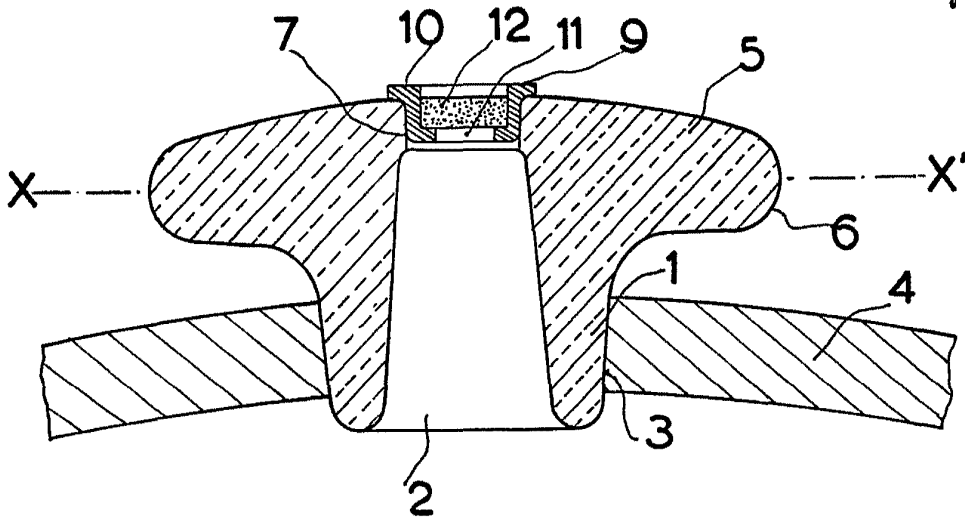
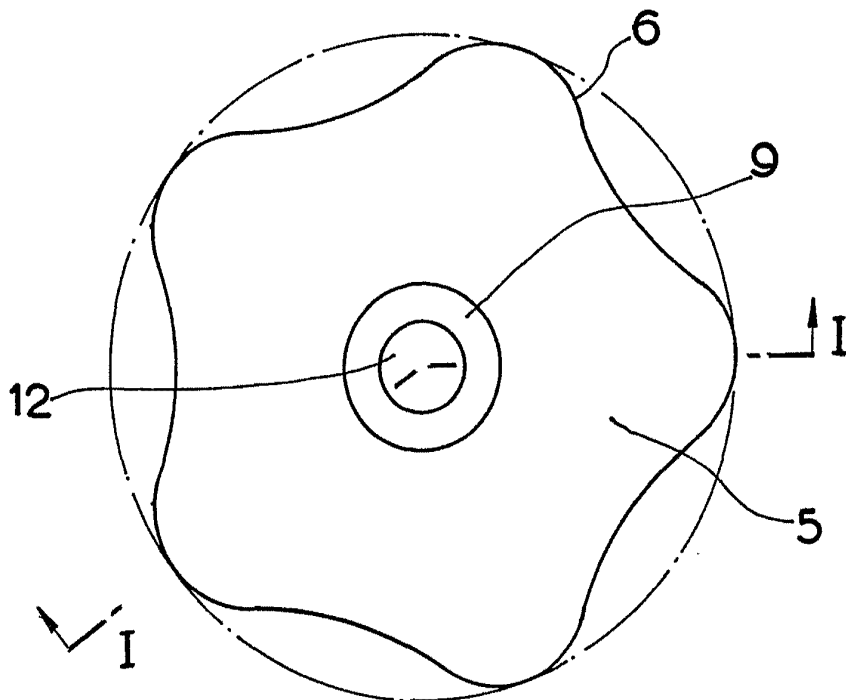


FIG.2



ESCALA VARIABLE
Madrid, de 12 de 1954 do 19

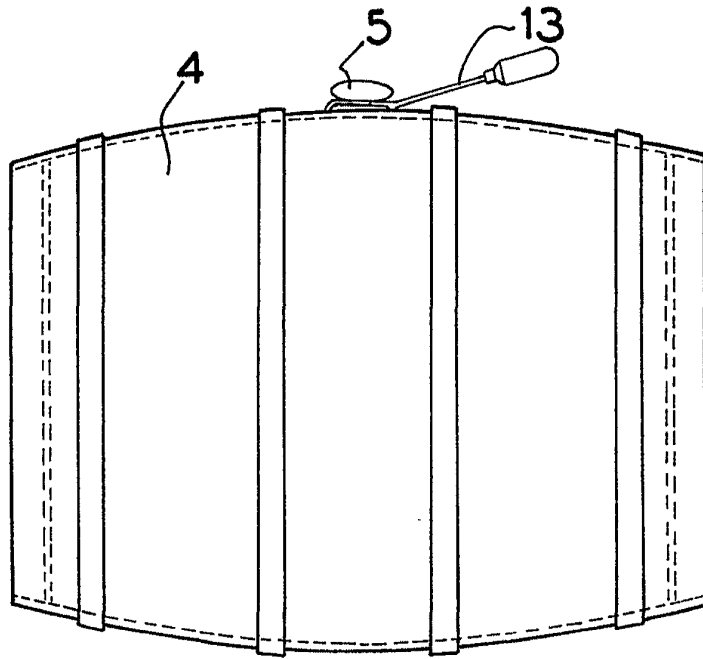


FIG. 3

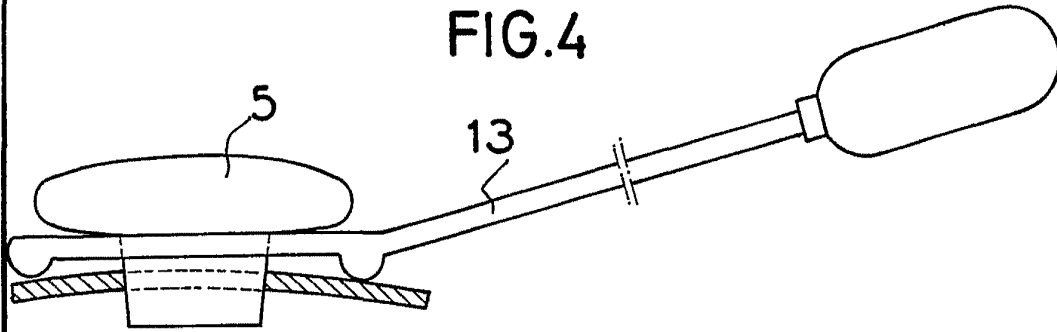


FIG. 4

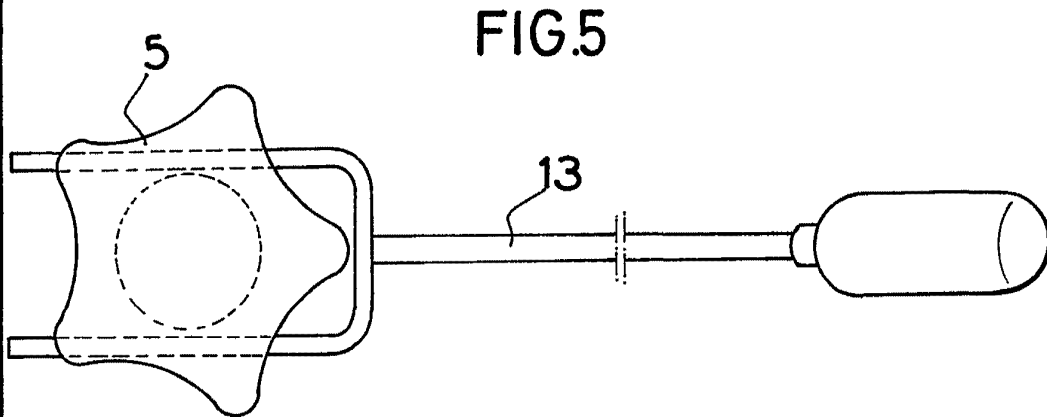


FIG. 5

ESCALA Y ARMA
Madrid, de de 19.
NOV. 1904