

305266

-1-

12



305966

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

..... PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por " MEJORAS EN

LA FABRICACION DE PISOS MONOBLOQUE PARA CALZADO "

.....
.....
a favor de

DON TOMAS CANTO SOLER

domiciliado en ELCHE (Alicante).- Teniente Ruiz, 5

INVENTOR: El mismo solicitante, de nacionalidad española.

305966

- 2 -

12



5

La invencion a que se refiere la presente Memoria, consti-
tuye una novedad industrial, con características y ventajas
que la hacen merecedora del privilegio de explotacion exclu-
siva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescrip-
ciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fe-
cha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30
de Abril de 1.930.

10

Este invento se refiere como su enunciado indica, a un
proceso de trabajo encaminado a conseguir la obtencion de
pisos de goma monobloques, para calzado, de una forma racio-
nal acelerada, y más particularmente un piso para calzado fe-
menino provisto de una suela plana, un enfranque en cuña y
un tacón troncopiramidal cuadrangular de caras sensiblemente
cóncavas, dotado o no de un orificio central para el acopla-
miento de un mechón metálico portador de una tapa de apoyo.

15

Básicamente y para la fabricación de un piso de estas
características, la invención prevé utilizar caucho en bala,
que se trocea convenientemente y se eche en el interior de
un cilindro mezclador.

20

En el mismo cilindro, se deposita también una cantidad
proporcional de cargas sílicas normales y más tarde se añan-
den productos acelerantes y activadores de vulcanizacion.

25

Posteriormente se colorea la masa y enseguida se hace
pasar ésta a una laminadora que la deja en forma de plancha
del grosor conveniente.

30

Enfriada la plancha, se troquelan de la misma porciones
de tamaño y forma adecuados al del molde, en el que por vul-
canizado, el piso ha de recibir su forma final. A las dis-
tintas porciones cortadas de esta plancha, se le añade un
tocho del mismo material en la zona correspondiente al tacón

305266

- 3 -



en volumen apropiado al que finalmente haya de tener dicho tacón.

5 Por último, la porción de plancha de goma así preparada, se coloca en un molde y éste se mete en una prensa, donde por presión y calor, el piso queda vulcanizado y recibe su forma definitiva, que como ya hemos dicho se caracteriza por ser monobloque, con planta lisa, en franque en cuña y tacon troncopiramidal rectangular de caras ligeramente concavas. En este mismo molde se realiza el agujero del tacón que ha de servir posteriormente para introducir el mechón portador de la tapa, en el caso de que el tacón no sea de los llamados - 10 completos.

15 Finalmente, se recortan las rebabas producidas durante el proceso de vulcanización y se retoca la pieza si fuera necesario hacerlo quedando esta lista para su almacenaje.

20 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita recaera sobre las reivindicaciones siguientes:

25 1ª.- MEJORAS EN LA FABRICACION DE PISOS MONOBLOQUE PARA CALZADO, caracterizadas porque, se prevé utilizar caucho en bala, que se trocea convenientemente y se echa en el interior de un cilindro mezclador, en el cual se depositan también una cantidad proporcional de cargas sílicas normales y más tarde se añaden productos acelerantes y activadores de vulcanización; coloreándose luego la masa obtenida que pasa ense 30



5

guida a una laminadora que la deja en forma de plancha del grosor conveniente, de la cual se troquelan porciones de tamaño y forma adecuados al del molde, en el que por vulcanizado, el piso ha de recibir su forma final, y que se caracteriza por presentar una zona de planta lisa, un enfranque en cuña y un tacón troncopiramidal rectangular, con sus caras laterales ligeramente cóncavas.

10

15

20

2ª.- MEJORAS EN LA FABRICACION DE PISOS MONOBLOQUE PARA CALZADO, caracterizadas según la reivindicacion anterior y porque, a las distintas porciones cortadas de la plancha ya descrita en su elaboracion, se le añade un trozo del mismo material, en la zona correspondiente al tacón y en volumen apropiado al que finalmente haya de tener dicho tacón, colocándose la porción de plancha así preparada en un molde el cual se introduce en unaprensa, donde por presión y calor simultáneos el piso queda vulcanizado; realizándose en esta misma operación de moldear, el agujero del tacón que ha de servir para introducir el mechón portador de la tapa, en el caso de que el tacón fabricado no sea de los llamados completos; y recortándose por último las rebabas producidas durante el vulcanizado en prensa, con lo que el piso queda totalmente terminado.

25

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invencion que se solicita: " MEJORAS EN LA FABRICACION DE PISOS MONOBLOQUE PARA CALZADO ".

30

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas.

Madrid, 12 de Noviembre de 1964

ALFONSO UNGRIA
P.P.