



305358

305358

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Jerónimo IBÁÑEZ SALCEDO y Don Joaquin BERNIOIA VALIE, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle Milagro, nº 9 - - - - -

5.

p o r

“PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ARTICULOS MOLDEADOS Y EN ESPECIAL TACOS Y LANZADERAS PARA TELARES”

10.

El objeto de la presente Patente de Invención, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de tacos y lanzaderas para telares y tiene por finalidad la de permitir conseguir el acercamiento entre sí de las moléculas de la masa constitutiva del taco o de la lanzadera en la dirección

15.

interesada, evitando las tensiones internas.



31/1/54

Para una perfecta interpretación se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de los perfeccionamientos de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

5. En la figura 1, se representa el momento de la fase inicial de moldeado del taco o de la lanzadera.

En la figura 2, una sección transversal por la línea de puntos II-II.

10. En la figura 3, es la misma representación de la figura 1, pero en la segunda fase de moldeo en la que el noyo del molde se hace deslizar de su posición inicial de moldeo y además se continua inyectando material en la masa parcialmente moldeada.

15. Consisten estos perfeccionamientos en confeccionar el artículo y principalmente el taco o lanzadera (1) con cuerpo de celosía, es decir, los que están constituidos por una multiplicidad de tabiques (2) separados por una cavidad o cavidades (3), cuales tabiques presentan en sus bordes un aguzado (4), es decir, una disminución de su anchura en dirección

20. al borde. Ahora bien, estos bordes no se logran por moldeo con paredes del molde (5) totalmente estáticas, en el que la masa de material plástico que se inyecta debe conformarse ella únicamente, a la forma interna del molde, sino que una vez parcialmente moldeado el taco o lanzadera, en la primera

25. fase del moldeo, fase en la que la masa ha debido amoldarse a presión ella sola a la forma interna del molde (5), que hasta entonces ha permanecido estático, luego se le otorga al noyo o noyos (6) del molde (5) un movimiento de deslizado, controlado - Fig. 2 -, de la parte o partes que convenga, según el caso, con cual movimiento o movimientos, aumenta la

30.



cavidad del molde y se continua inyectando el material plástico que se adentra en la masa del ya introducido y conformado en el molde y suprimiéndose así las tensiones internas de la masa del artículo que se moldea.

5. El movimiento de deslizado controlado será de la magnitud que convenga, según sea el índice de estirado de las moléculas, clase del material utilizado y forma y dimensiones del cuerpo formativo del artículo.

10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

15. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de artículos moldeados y en especial tacs y lanzaderas para telares, caracterizados por el hecho de confeccionar el taco o lanzadera con cuerpo de celosía, es decir, con una multiplicidad de tabiques separados por una cavidad o cavidades, cuales tabiques presentan en sus bordes un aguzado, es decir, una disminución de su anchura en dirección al borde. Ahora bien, estos
25. bordes no se logran por moldeo con paredes del molde totalmente estáticas, en el que la masa de material plástico que se inyecta debe conformarse ella únicamente, a la forma interna del molde, sino que una vez parcialmente moldeado el taco o lanzadera, en la primera fase del moldeo, fase en la



305 56

- que la masa ha debido amoldarse a presión ella sola a la forma interna del molde, que hasta entonces ha permanecido estático, luego se le otorga al noyo o noyos del molde un movimiento de deslizado, controlado, de la parte o partes que convenga, según el caso, con cual movimiento o movimientos, aumenta la cavidad del molde y se continua inyectando el material plástico que se adentra en la masa del ya introducido y conformado en el molde y suprimiéndose así las tensiones internas de la masa del artículo que se moldea.
- 5.
10. 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de artículos moldeados y en especial de tacos y lanzaderas para telares, según la anterior reivindicación, en los que el movimiento de deslizado controlado será de la magnitud que convenga, según sea el índice de estirado de las moléculas, clase del material utilizado y forma y dimensiones del cuerpo formativo del artículo que se moldea.
- 15.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ARTICULOS MOLDEADOS Y EN ESPECIAL TACOS Y LANZADERAS PARA TELARES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a doce de Noviembre de mil novecientos sesenta y cuatro.

F.A.,

Antonio

P. P.

D. JERÓNIMO IBÁÑEZ SALCEDO y
D. JOAQUÍN BERNIOLA VALLE

36

HOJA ÚNICA



12 NOV

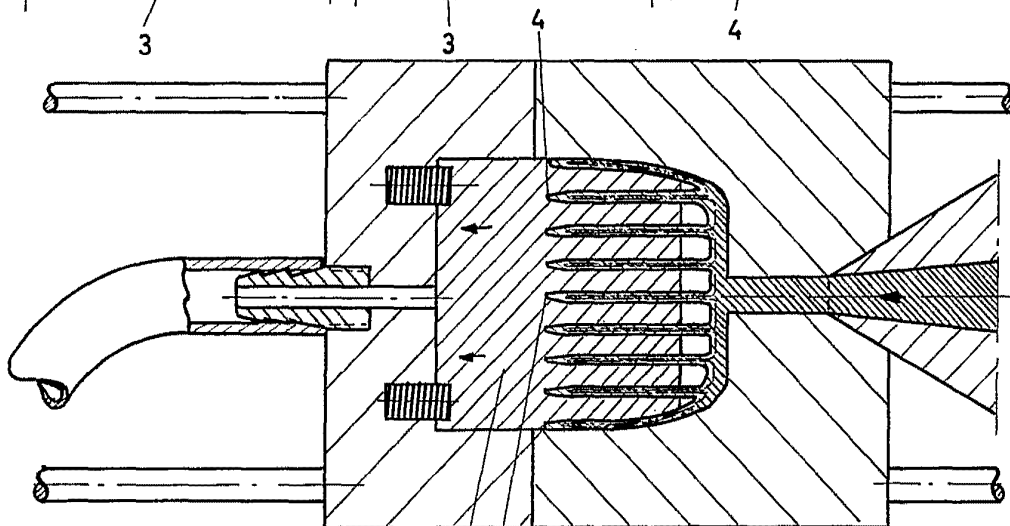
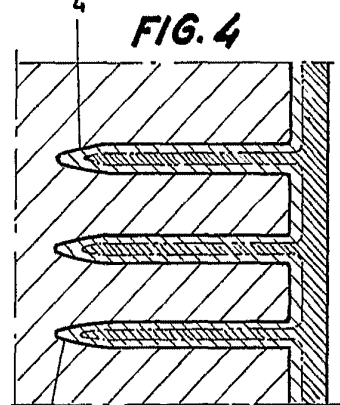
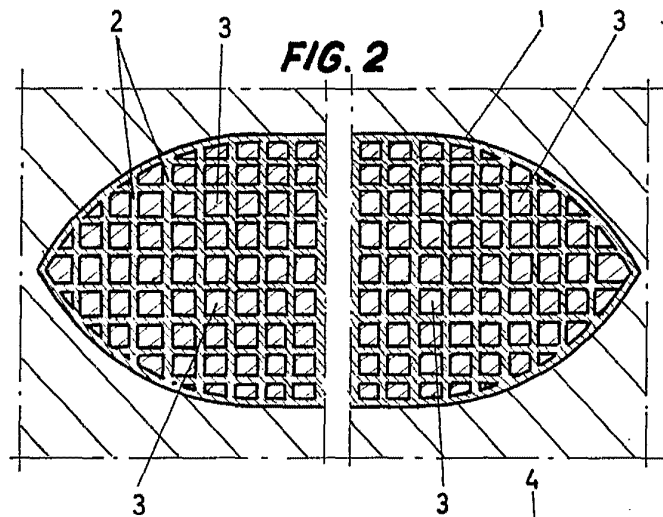
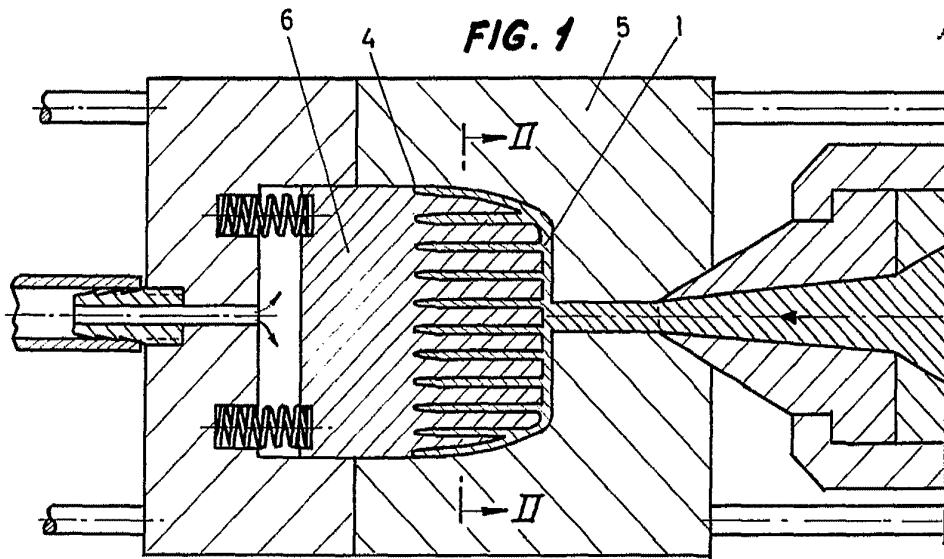


FIG. 3

Madrid, 12 Noviembre 1964

p.a.

Antonio Ancho

San Juan

Escala variable