



Nº. 305.921

305921

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una

.....
PATENTE DE INVENCION
.....

porVEINTE..... años en España, por "METODO PARA IM-
PEDIR LA FORMACION DE UNA PELICULA DE FLUIDO ENTRE
PAQUETES APILADOS DE UNA SUSTANCIA PLASTICA".
.....

.....
a favor de
.....

.....
UNILEVER N.V.
.....

domiciliado en Museumpark 1, Rotterdam, Holanda.
.....

.....
PRIORIDAD: de la solicitud de patente británica -
No. 44.407/63 del 11 Noviembre 1.963,
y del 4 Febrero 1.964.

INVENTORES: Adriaan Franciscus THIEMANN y Willem -
Pieter Adriaan DITMAR, ambos de nacio-
nalidad holandesa.



305921

El presente invento se refiere a perfeccionamientos en envasados.

5 Concierne particularmente este invento a la finalidad de impedir o de reducir la formación de una película líquida entre paquetes apilados llenos de una sustancia plástica que tienda a exudar un líquido, en especial cuando los paquetes están constituidos por una envuelta de superficie lisa.

10 Si bien el invento afecta en general al envasado de cualquier sustancia que tienda a exudar un líquido o similar cuando se han apilado una pluralidad de paquetes de tal sustancia, unos sobre otros, se refiere particularmente al empaquetado de sustancias plásticas comestibles tales como composiciones grasas, por ejemplo margarina y mantequilla.

15 Prácticamente toda clase de margarina exuda aceite, en mayor o menor grado, dependiendo su extensión de la composición de la misma, del sistema de fabricación y de su temperatura y presión durante el almacenaje. Hemos observado que son muy escasas las trazas de aceite exudado que ocasionan el hecho enojoso de que se peguen entre sí los bloques de margarina cuando éstos están envueltos en una hoja lisa provista de bordes superpuestos, hecha por ejemplo en aluminio, lámina de cloruro de polivinilo, pergamino pulido, o combinaciones de estas materias.

20 Conforme a un aspecto del presente invento, se trata de aportar un envasado que contenga una sustancia tendente a exudar líquido, y una envuelta que contenga en su interior a la susodicha sustancia en tal forma que sobre un lado de la materia envasado se superpongan los bordes de la envuelta, hallándose provisto al menos el borde inferior de dichos bordes traslapados de una barrera contra la exudación del citado líquido formado en el interior, extendiéndose dicha barrera a lo largo del indicado lado del envasado y entre los mencio-

5

10

15

20

25

30

305921²⁶



nados bordes superpuestos. La barrera en cuestión puede estar constituida por una muesca corrida que se extienda en la dirección longitudinal del paquete, un diseño estampado en forma de panal, o una o más líneas de impresión que pueden ser de publicidad.

5 Si la barrera presenta forma de muesca, puede formarse -
así mismo una muesca similar en el borde superpuesto de la envuelta. -
De preferencia, se formarán las dos muescas simultáneamente mediante
aplicación de una presión formadora de las mismas sobre ambos bordes
traslapados: preferentemente, la naturaleza de la envuelta será tal -
10 que la muesca así formada en el borde superpuesto tenderá a asumir -
una posición en la cual quede espaciada ligeramente hacia afuera res-
pecto a la muesca así formada en el borde inferior de manera que se -
formará una bolsa de aire entre las dos muescas citadas.

15 Dichos bordes superpuestos pueden formarse con una plura-
lidad de muescas, de preferencia sensiblemente paralelas y espaciadas
entre sí en el sentido del ancho de los bordes superpuestos o con di-
seño en relieve en forma de panal en una parte por lo menos del borde
inferior.

20 La envoltura puede presentar una superficie exterior lisa
o pulida.

El líquido exudado por la sustancia envasada puede ser -
aceite.

25 Según otro aspecto del presente invento, se aporta con él
un método para impedir la formación de una película de fluido entre -
los paquetes apilados de una sustancia plástica que tienda a exudar -
dicho fluido, en particular bloques de margarina que tienden a exudar
aceite, y envuelta en un envase laminar que presente una superficie -
lisa, tal como una hoja de aluminio o C.P.V., un pergamino pulimenta-
do, o combinaciones de estas materias, cuyos bordes se traslapen entre
30 sí, existiendo en los bordes traslapados o superpuestos de dicha en-



305921

vuelta y dentro de la zona de superposición una barrera presionada - dentro del borde de la envoltura que se halla en contacto con la sus tancia plástica o que se trata de que rodee a dicha sustancia plástica para entrar a continuación en contacto con la misma.

5 En una estructura preferente de la invención, se imprime una muesca mediante una presión ligera en ambos bordes de la envuelta que se superponen entre sí, formándose convenientemente estas muescas de modo simultáneo al aplicar presión sobre la zona superpuesta exterior de la envoltura.

10 A modo de ejemplo, se describirán a continuación varias - formas de realización del invento, con referencia al dibujo esquemático que se acompaña, en el que:

15 La fig. 1 representa una vista en perspectiva que ilustra la situación de una película de aceite formada entre dos paquetes de margarina después de haber estado los mismos apilados durante cierto tiempo;

La fig. 2 es una sección transversal, a mayor escala, de - las partes adyacentes de dos paquetes apilados;

20 La fig. 3 es una sección transversal similar a la que se ha representado en la fig. 2 pero que muestra unos paquetes a los que se ha aplicado una de las formas de realización del presente invento; y

25 Las figs. 4 y 5 son vistas en perspectiva de dos paquetes de margarina a los que se han aplicado dos diferentes estructuras de conformidad con la invención, habiéndose representado en ambos casos la envoltura parcialmente separada.

30 Después de estar almacenados durante 24 horas a una temperatura de entre 20 y 22°C se ha observado que una pila de paquetes de margarina envueltos en hojas lisas mostraban claramente la formación de una película aceitosa entre ellos. Esto se ha ilustrado en la fig.1,



5 según la cual, entre dos paquetes de margarina 1 y 2 se ha formado -
una película de aceite indicada por las zonas sombreadas 3. En la fig.
2, la situación de la película de aceite, es decir, la parte de la -
envuelta que forma la solapa superior, y la parte en contacto con la
misma, de la superficie superior del paquete que se encuentra inme-
diatamente debajo, se ha indicado con la zona sombreada 10. Las fle-
chas muestran el recorrido de la película de aceite 10, que parece mo-
verse bajo la influencia de las fuerzas capilares. El paquete 4 apila-
do sobre el paquete 5 se halla dentro de una envoltura lisa con por-
ciones marginales o bordes superpuestos 6 y 7.

10 En la fig. 3 se muestra una de las soluciones del proble-
ma según la presente invención. En ella, 4' y 5' designan, respectiva-
mente, los paquetes de margarina superior e inferior. El paso de acei-
te entre los bordes superpuestos 6' y 7' de la envoltura, ocasionado
15 según parece por las fuerzas capilares, queda perturbado como resultado
de las pequeñas muescas que se han imprimido simultáneamente en estas
partes superpuestas, aproximadamente en el centro de la superficie de
traslapado o superposición, paralelas a los márgenes superpuestos, lo
que crea una barrera que impide u obstaculiza prácticamente, el paso
20 de aceite exudado. Esto es causado por el hecho de que después de ejer-
cer sólo una ligera presión al imprimir las muescas, la parte super-
puesta de la envoltura, es decir, la parte superior 7', vuelve a su -
ser en un grado más acusado que el borde cubierto inferior de la en-
voltura, es decir, la parte que queda debajo de aquélla, que más o me-
25 nos se pega a la margarina. Esta pequeña diferencia en la deformación
permanente de las porciones superpuestas crea una bolsa de aire o cie-
rre de aire 8 suficiente entre ambas muescas; hemos comprobado que es-
ta bolsa de aire impide de modo efectivo o reduce eficazmente el paso
de aceite entre los bordes superpuestos 6', 7' de la envuelta.

30 Las máquinas empaquetadoras existentes pueden modificarse

305921

26



5

fácilmente para llevar a cabo el método objeto del invento, por ejemplo instalando un alambre o una fina varilla en la placa prensadora de la empaquetadora que prensa la margarina envasada en su forma definitiva, de modo que se imprima una pequeña acanaladura simultáneamente en ambos bordes traslapados de la envoltura.

10

No obstante, si se desea que la acanaladura quede impresa sólo en el borde traslapado inferior de la envoltura, que es la parte traslapada que se halla en contacto directo con la margarina, a fin de crear una barrera contra el paso del aceite, pueden surgir ciertas dificultades en adaptar algunas de las máquinas empaquetadoras existentes de manera apropiada al sistema objeto del invento. Bajo estas condiciones, puede modificarse el sistema apropiadamente según la invención de tal modo que se utilice cualquier lámina para la confección de la envoltura, en la que por lo menos una parte de aquel de los bordes traslapados que al formar la envuelta ha de constituir el borde inferior se haya provisto de antemano con una barrera tal como una muesca alargada o acanaladura, o un diseño en relieve en forma de panal, o una línea impresa, o bien se haya hecho lo necesario en la máquina empaquetadora para imprimir tal barrera en la citada parte de la lámina inmediatamente antes de la operación de envoltura.

15

20

Para este último fin, puede utilizarse cualquier medio ordinario tal como un rodillo y contra-rodillo perfilados adecuadamente.

25

La fig. 4 ilustra claramente la estructura en la cual se ha dispuesto una muesca o acanaladura 9 en el paquete de margarina, en ambas partes del solapado.

30

La fig. 5 da una ilustración de una forma de realización en la cual se ha impreso un diseño en realce en forma de panal 11, a modo de banda alargada, en el borde inferior de las partes superpuestas entre sí de una envoltura. Innecesario se hace señalar que podría igualmente imprimirse un diseño similar en relieve, en forma de panal,

- 7 305921

26



en la parte superpuesta. Por otra parte, el diseño en relieve a modo de panel puede imprimirse sobre la totalidad de la superficie inferior o en la totalidad de la superficie superpuesta, o en la totalidad de ambas.

5 En otra alternativa (no representada), se imprimen una o más líneas de escritura en el borde inferior, por lo menos, de la envuelta. Pueden también imprimirse una línea o líneas similares en la parte superpuesta de los bordes traslapados. Esta línea o estas líneas de impresión pueden, por otra parte, establecerse además de una o más acanaladuras. Por ejemplo puede formarse una muesca a uno o a ambos lados de una línea de escritura.

10

La forma de la muesca o acanaladura será de preferencia lineal, con un perfil ligeramente curvado. De esta manera, se evitan deformaciones de la misma así como desgarramientos de la envuelta, en el mayor grado posible. Se pueden también diseñar barreras con otras formas o perfiles siempre que con ello se impida o se reduzca de manera efectiva el paso del aceite. Por ejemplo, en las estructuras del invento ilustradas en las figs. 3 y 4, las barreras presentan una sección transversal aproximadamente en forma de V.

15

20 En resumen, la Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

1. Método para impedir la formación de una película de fluido entre paquetes apilados de una sustancia plástica tendente a exudar dicho fluido, en particular bloques de margarina tendentes a exudar aceite y contenidos en una envoltura que presente una superficie lisa, tal como en aluminio, lámina, de C.P.V., pergamino pulimentado, o combinaciones de tales materias, cuyos bordes se superponen, en los que se imprime en los bordes superpuestos de la envoltura y dentro de las superficies solapadas, una barrera contra la exudación

25

30



de dicho fluido, barrera que queda impresa en el borde de la envoltura que se halla en contacto con la sustancia plástica o que se pretende rodee a la misma y entre después en contacto con ella.

5 2. Método según la reivindicación 1, en el cual se imprime bajo ligera presión una acanaladura en ambos bordes de la envoltura superpuestos entre sí, estableciéndose convenientemente las acanaladuras de manera simultánea mediante aplicación de presión sobre el borde superpuesto exterior de la envoltura.

10 3. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "METODO PARA IMPEDIR LA FORMACION DE UNA PELICULA DE FLUIDO ENTRE PAQUETES APILADOS -- DE UNA SUSTANCIA PLASTICA".

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 11 Noviembre 1.964

ALFONSO UNGRIA

P.º P.º

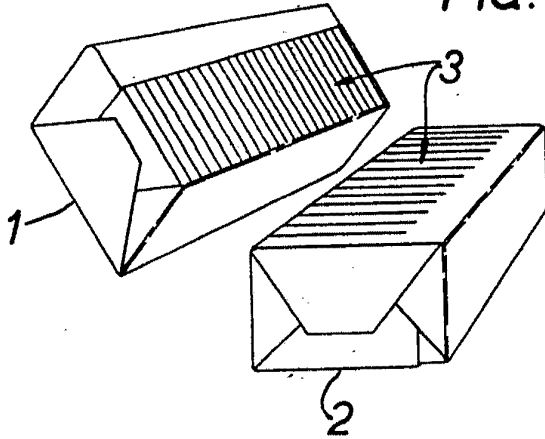
20

25

30



FIG.1.



305921

FIG.2.

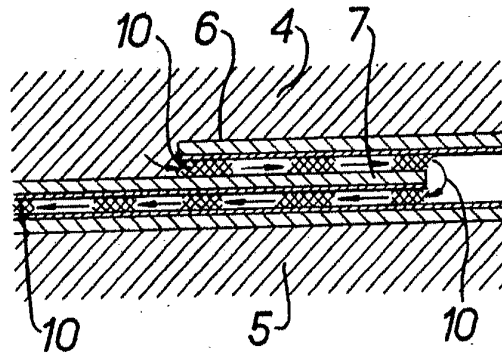


FIG.3.

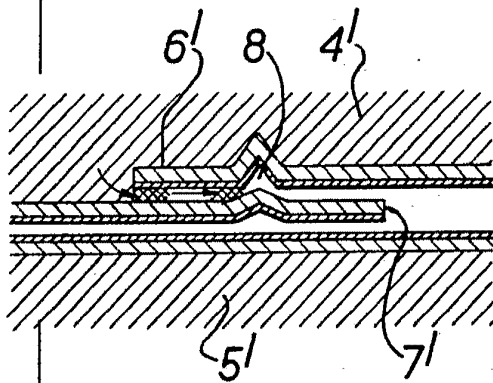
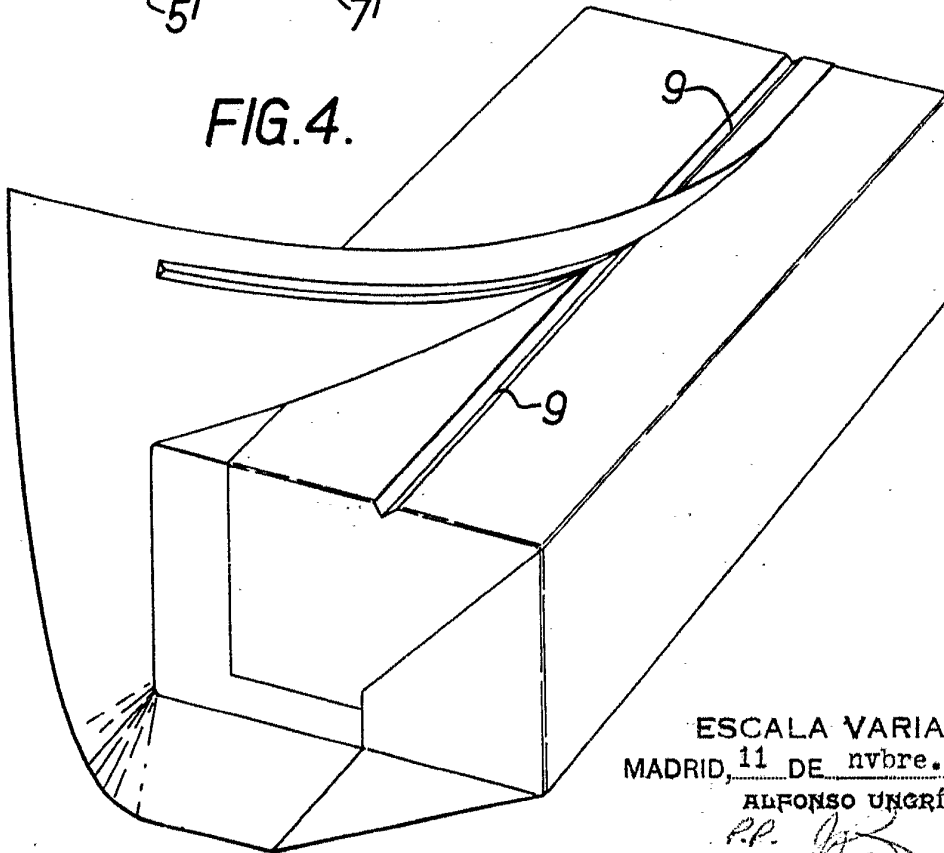


FIG.4.



ESCALA VARIABLE
MADRID, 11 DE nubre. DE 19. 54

ALFONSO UNGRÍA

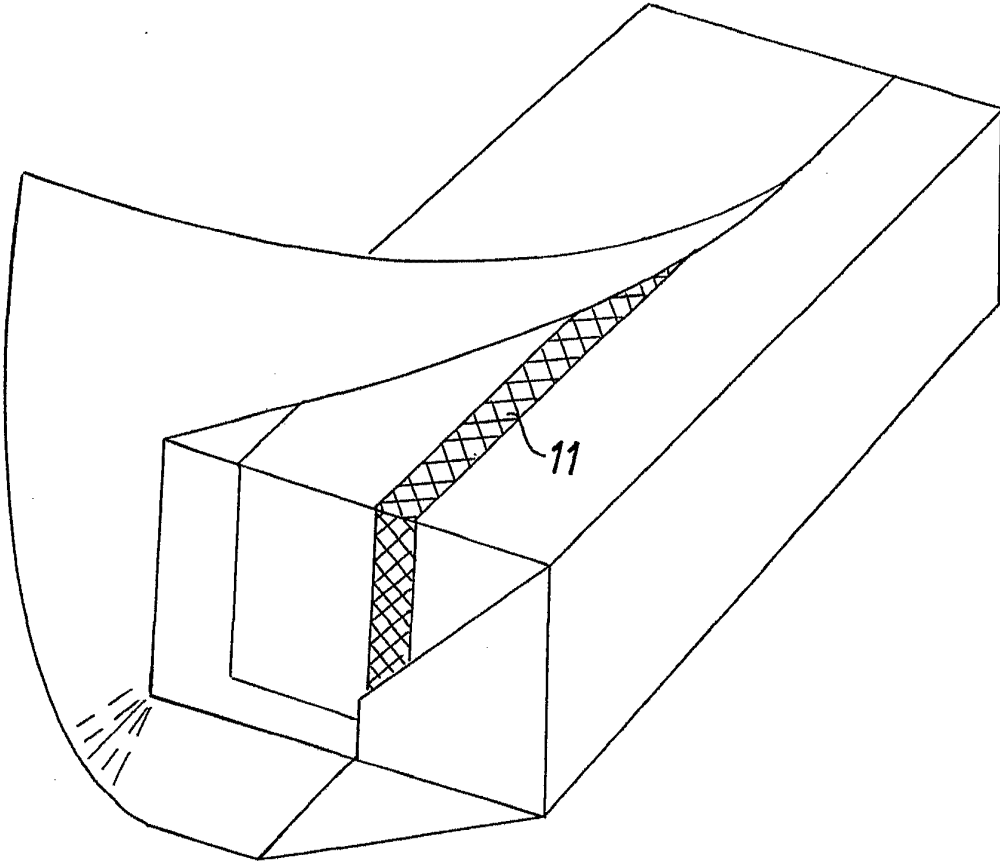
r.p.



11

305921

FIG. 5.



ESCALA VARIABLE
MADRID, 11 DE novbre. DE 1964.
ALFONSO UNGRÍA

AP. [Signature]