



27 FEB. 1938

305857

305857

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "TRABAL,S.A.", residente en MATARÓ (Barcelona),

5. Carretera de Barcelona, s/n - - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE MECANISMOS LISTADORES EN MÁQUINAS CIRCULARES DE HACER PUNTO"

=====

10. Con los perfeccionamientos en los mecanismos listadores de la presente patente, se logra una simplificación de su organización mecánica. Ello dá por resultado un más correcto trabajo en los mecanismos aludidos.

15. Para una perfecta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de unos mecanismos según estos perfeccionamien



36 555 727

tos, acompañándose de dos hojas de dibujos en las que:

En la figura 1, se representa de lado un tambor selector según estos perfeccionamientos.

5. En la figura 2, una vista de lado del mismo tambor de la figura 1.

Y en la figura 3, un detalle de la pinza y cortahilos del tambor.

10. Consiste la invención en que los mecanismos para el listado a cuatro colores dispuestos en la caja de levas o sistemas de trabajo del cilindro se fijan en la parte superior de cada sistema de trabajo y consisten en un tambor (1) selector dispuesto horizontalmente y dotado de doce ranuras longitudinales (2) en las que en cada una de éstas se ha colocado, a voluntad, un tope (3) que es el encargado de la
15. selección del trabajo del guía-hilos correspondiente.

20. El avance del tambor selector (1) se realiza por medio de una palanca (4) de trinquetes que forma parte del conjunto, la cual en cada movimiento de avance del tambor selector (1) debe realizar dos movimientos, un primer movimiento con el que actúa sobre de la rueda del trinquete (5) y su avance pone en acción el tambor selector (1) para el trabajo y fuera de acción de los guía-hilos (6) y con el segundo movimiento hace actuar la segunda rueda trinquete (7) situada al lado de la primera (5) y separada de la misma por
25. una tercera rueda de trinquetes (8) solidaria ésta a la segunda rueda de trinquetes (7) con lo que de esta forma se deja inactivo a un trinquete (9) vinculado a la tercera rueda (8) del trinquete y durante este segundo movimiento no
30. avanza el tambor selector y sí, solamente, la segunda rueda (7) de trinquetes que con su movimiento arrastra una rueda

30 5857

27 FEB



5. (15) de topes (10) la cual, con su avance, toma contacto con la palanca (11) a ella engarzada y que está en conexión con una prolongación curvada (12) y hace actuar la pinza (13) y tijeras (14) respectivas del retenido y cortado del hilo.

10. La rueda de trinquetes avanza dos pasos en cada ciclo o cambio del guía-hilos, de manera que disponiendo en la rueda (15) de topes (10) solamente la mitad de pasos de la segunda rueda de trinquetes (7), en el primer movimiento en el que solamente actúa el cambio de guía-hilos, avanza para preparar la acción a la segunda actuación del avance.

Las distintas piezas que deben recobrar su posición inicial, una vez cumplida su misión, están provistas de los oportunos muelles (16) de retroceso.

15. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

20. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de mecanismos listadores en máquinas circulares de hacer punto, caracterizados por el hecho de que los mecanismos para el listado a cuatro colores dispuestos en la caja de levas o sistemas de trabajo del cilindro se fijan en la parte superior de cada sistema de trabajo y consisten en un tambor selector dispuesto horizontalmente y dotado de doce ranuras longitu-



77 FF
dinales en las que en cada una de éstas se ha colocado, a voluntad, un tope que es el encargado de la selección del trabajo del guía-hilos correspondiente.

- 2^a.- Perfeccionamientos en la construcción de mecanismos listadores en máquinas circulares de hacer punto, según
5. la anterior reivindicación, en los que el avance del tambor selector se realiza por medio de una palanca de trinquetes que forma parte del conjunto, la cual en cada movimiento de avance del tambor selector debe realizar dos movimientos, un
10. primer movimiento con el que actúa sobre de la rueda del trinquete y su avance pone en acción el tambor selector para el trabajo y fuera de acción de los guía-hilos y con el segundo movimiento hace actuar la segunda rueda trinquete situada al lado de la primera y separada de la misma por una
15. tercera rueda de trinquetes solidaria ésta a la segunda rueda de trinquetes con lo que de esta forma se deja inactivo a un trinquete vinculado a la tercera rueda del trinquete y durante este segundo movimiento no avanza el tambor selector y así, solamente, la segunda rueda de trinquetes que con su movimiento arrastra una rueda de topes la cual, con su avance,
20. toma contacto con la palanca a ella engarzada y que está en conexión con una prolongación curvada y hace actuar la pinza y tijeras respectivas del retenido y cortado del hilo.

- 3^a.- Perfeccionamientos en la construcción de mecanismos listadores en máquinas circulares de hacer punto, según
25. las anteriores reivindicaciones, en los que la rueda de trinquetes avanza dos pasos en cada ciclo o cambio del guía-hilos, de manera que disponiendo en la rueda de topes solamente la mitad de pasos de la segunda rueda de trinquetes, en el primer movimiento en el que solamente actúa el cambio de guía-
- 30.



3 585 27 FEB

hilos, avanza para preparar la acción a la segunda actuación del avance.

5. 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de mecanismos listadores en máquinas circulares de hacer punto, según las anteriores reivindicaciones, en los que las distintas piezas que deben recobrar su posición inicial, una vez cumplida su misión, están provistas de los oportunos muelles de retroceso.

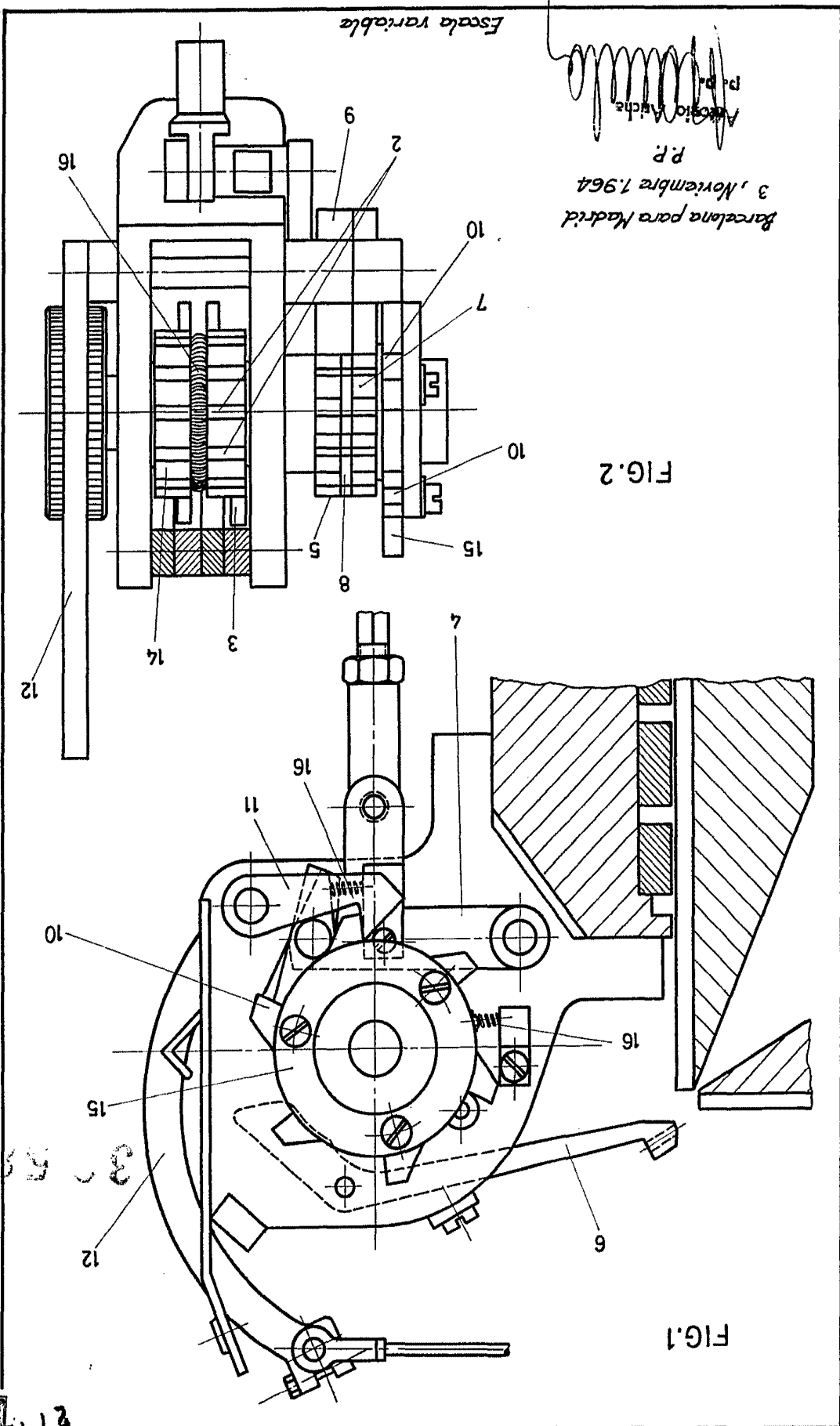
10. 5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE MECANISMOS LISTADORES EN MÁQUINAS CIRCULARES DE HACER PUNTO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de dos hojas de dibujos.

Barcelona para Madrid, a tres de noviembre de mil novecientos sesenta y cuatro.

P.A.,

Antoni Aricha
p. p.



3 5857



21 FEB 1965

Hoja 1

2 Hojas

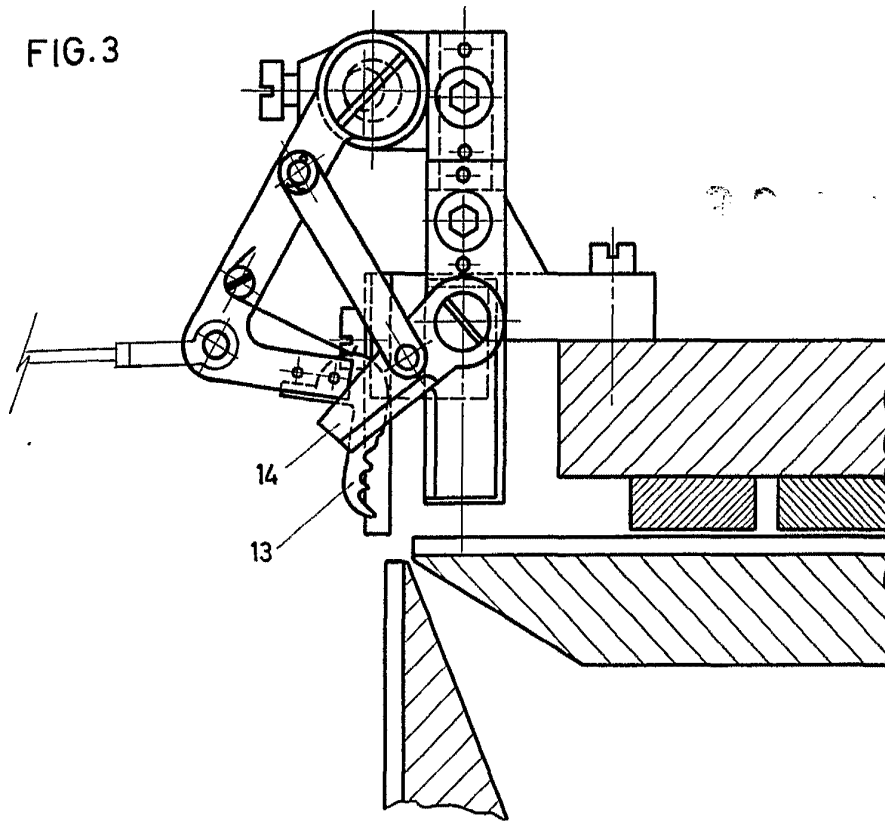
305857

TRABAL S.A.



27 FEB. 1965

FIG.3



Barcelona para Madrid
3, Noviembre 1.964

P. P.

Antonio Ariza

P. P.

Escala variable