

305845

27 FEB



305845

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Luis MONTPLET VILANOVA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. Capitán Lopez Varela, nº 202 -

p o r

"SISTEMA PARA LA TRASLACIÓN DE MÁQUINAS PULIDORAS DE PAVIMENTOS"

=====

Con el nuevo sistema objeto de la invención, se logra que la máquina cuando trabaja, la misma acción pulidora de sus piedras permita el traslado de la misma por sobre de la superficie de que se trate y sin esfuerzo alguno.

Para una perfecta interpretación, se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de una máquina construída según este

3. 5845



sistema, acompañándose de una hoja de dibujos en la que, en alzado, acortada y mitad longitudinal en sección, se representa dicha máquina.

5. Consiste la invención en que para conseguir un movimiento de traslación de las máquinas mientras las mismas están puliendo el pavimento, se disponen los soportes (1) portadores de las piedras pulidoras (2), de manera que éstas puedan trabajar sin molestarse unos a otros, y para ello están colocados en posiciones diferentes unos en relación con los demás, lo que dá por resultado que las piedras (2) queden intercaladas entre sí.

10. Los soportes (1) de las piedras (2) de pulido están unidos entre sí elástica y articuladamente, en todos sentidos, a sendas ruedas dentadas (3), las cuales están engranadas, convenientemente, al eje del motor (5).

15. Las piedras (2) se disponen, intercaladamente, las de un soporte (1) con las de los otros inmediatos, teniendo en cuenta que las líneas de trabajo de las piedras se interseccionen para que den zonas de pulido más intensas en su intersección, lo que al propio tiempo son zonas de barrido de la escoria realizada anteriormente por la piedra que pasó antes, correspondiendo a un soporte (1) distinto de la que pasa en aquel momento, con lo que con esta operación de barrido se evita que la piedra (2) se embote y recaliente, su-
20. primándose, si se desea, el refrigerado por agua de la superficie del pavimento que se está puliendo.

25. En la operación de pulido en seco se dispone una instalación (6) (no representada) aspiradora del polvo que se vá formando por el pulido de la superficie, la cual por estar
30. limpia en todo momento del polvo y barro, permite apre-

30 5845



ciar, visualmente, el trabajo de pulido mientras el mismo se está realizando.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Sistema para la traslación de máquinas pulidoras de pavimentos, caracterizado por el hecho de que para conseguir un movimiento de traslación de las máquinas mientras las mismas están puliendo el pavimento, se disponen los soportes portadores de las piedras pulidoras, de manera que éstas puedan trabajar, sin molestarse unos a otros y para ello están colocados en posiciones diferentes unos en relación con los demás, lo que dá por resultado que las piedras queden intercaladas entre sí.

2ª.- Sistema para la traslación de máquinas pulidoras de pavimentos, según la anterior reivindicación, en el que los soportes de las piedras de pulido están unidos entre sí elástica y articuladamente, en todos sentidos, a sendas ruedas dentadas, las cuales están engranadas, convenientemente, al eje del motor.

3ª.- Sistema para la traslación de máquinas pulidoras de pavimentos, según las anteriores reivindicaciones, en el que las piedras se disponen, intercaladamente, las de un soporte con las de los otros inmediatos, teniendo en cuenta

3-004527



que las líneas de trabajo de las piedras se interseccionen para que den zonas de pulido más intensas en su intersección, lo que al propio tiempo son zonas de barrido de la escoria realizada anteriormente por la piedra que pasó antes, correspondiendo a un soporte distinto de la que pasa en aquel momento, con lo que con esta operación de barrido se evita que la piedra se embote y recaliente, suprimiéndose, si se desea, el refrigerado por agua de la superficie del pavimento que se está puliendo.

5. 4^a.- Sistema para la traslación de máquinas pulidoras de pavimentos, según las anteriores reivindicaciones, en el que en la operación de pulido en seco se dispone una instalación aspiradora del polvo que se vá formando por el pulido de la superficie, la cual por estar limpia en todo momento del polvo y barro, permite apreciar, visualmente, el trabajo de pulido mientras que el mismo se está realizando.

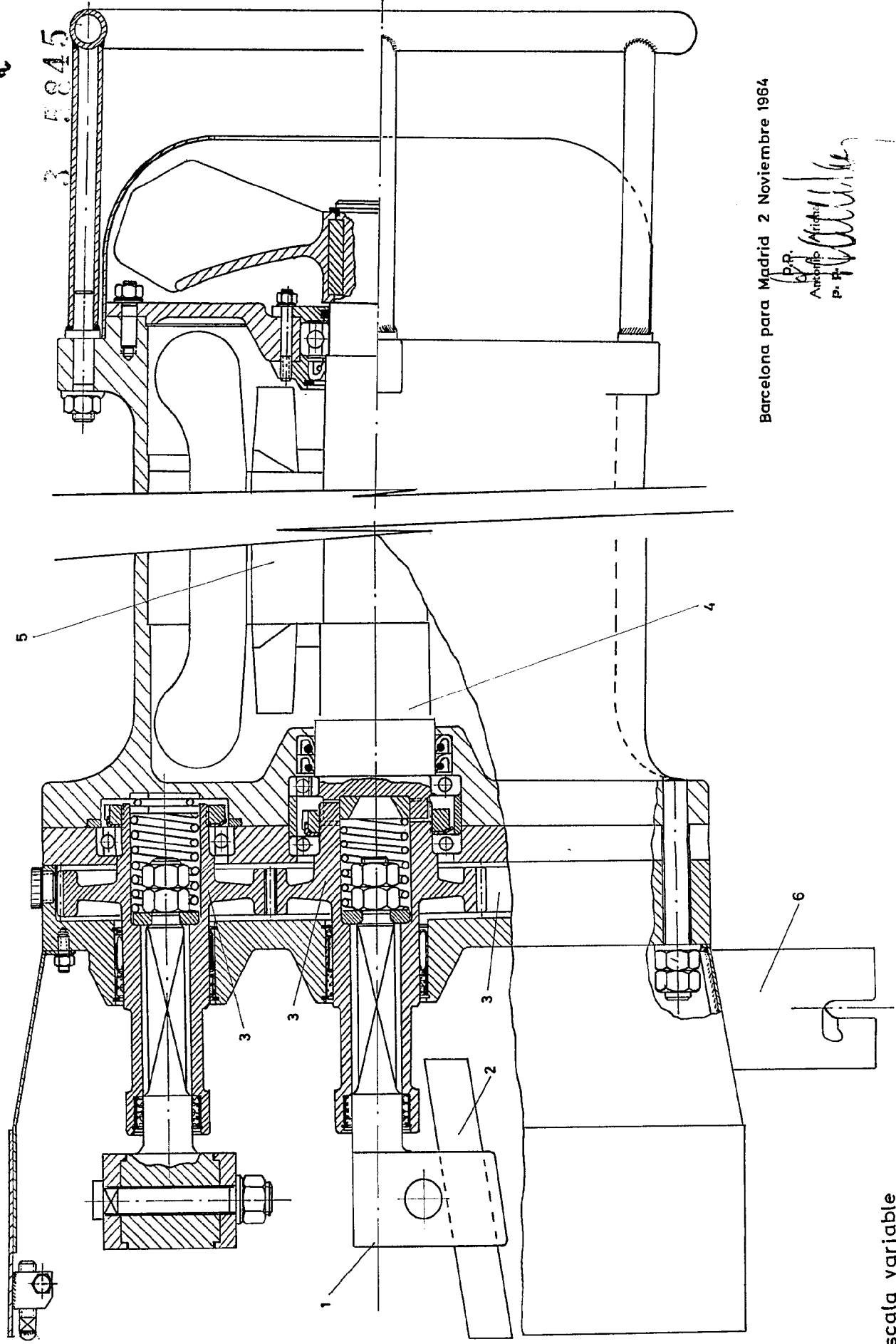
15. 5^a.- SISTEMA PARA LA TRASLACIÓN DE MÁQUINAS PULIDORAS DE PAVIMENTOS,

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a dos de Noviembre de mil novecientos sesenta y cuatro.

P. A.,
Antonio Archa
P. P.

27 FEB 1964
P. 11
P. 12

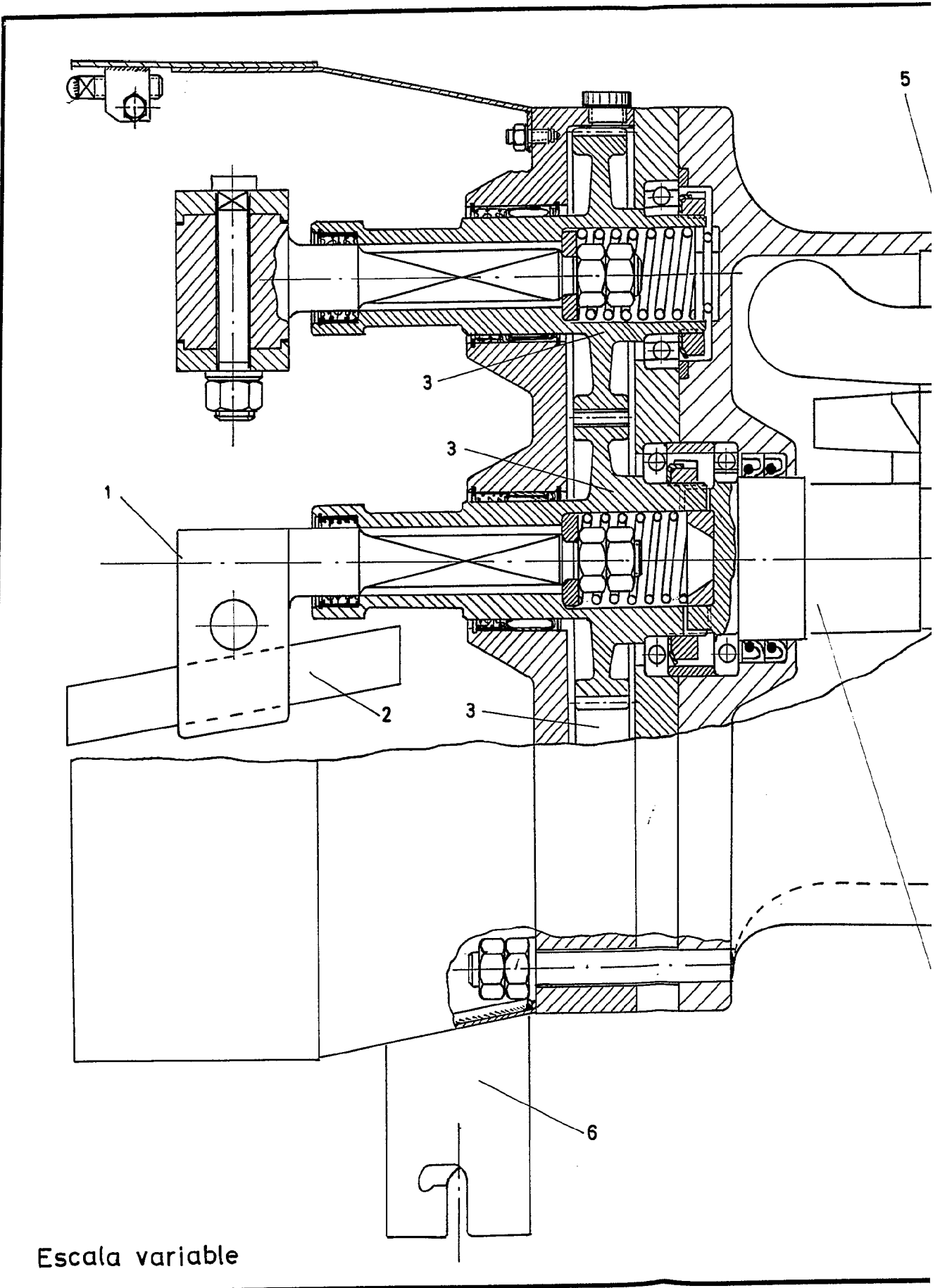


Barcelona para Madrid 2 Noviembre 1964

P. P.
Art. 1115
P. P.
[Handwritten signature]

Escala variable

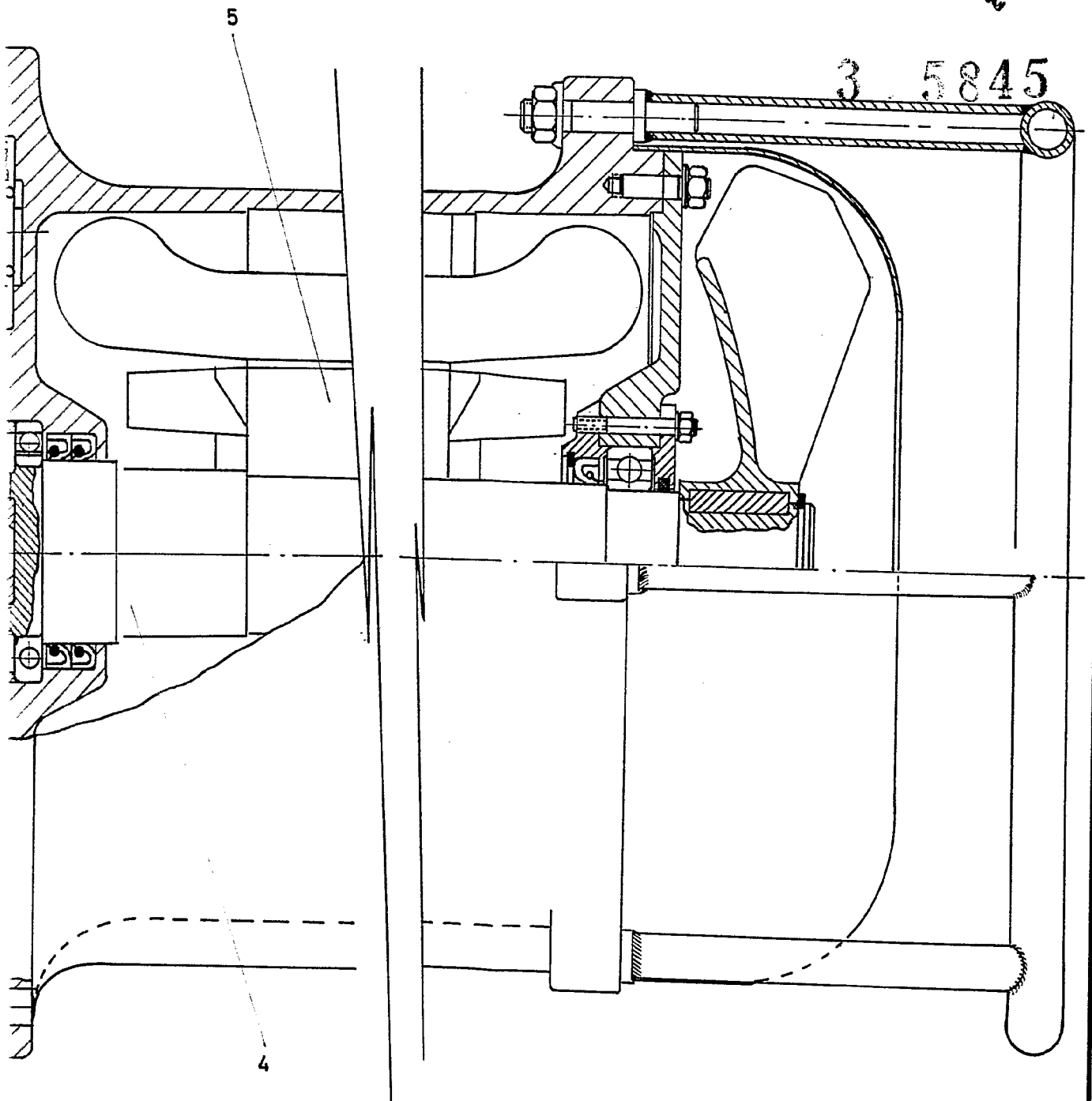
D.LUIS MONTPLET VILANOVA



Escala variable



27 FEB



Barcelona para Madrid 2 Noviembre 1964

P.P.
Antonio Aricha
P. P.