



305800

D. Tomás López Navarro y D. José Ossó Estrems, ambos de nacionalidad española, establecidos en Sabadell (Provincia de Barcelona), calle Caresmar nº 46-52, solicitan registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS".

- - - - -

La presente solicitud de Patente de Invención, tiene por objeto dar a conocer y reivindicar la novedad absoluta de un procedimiento para recubrir las paredes y techos de cualquier construcción, mediante un revestimiento de fácil colocación que se caracteriza, fundamentalmente por no estar formado por materiales hidráulicos, ni requerir, para su aplicación, el empleo de dichos materiales, ya que solo intervienen materiales termoplásticos y metálicos. Como consecuencia de tal característica principal, el procedimiento para recubrir paredes o techos que se patenta, reúne las siguientes ventajas, sobre los métodos hasta ahora seguidos.

5

10

- a) El revestimiento es un protector eficaz contra la humedad.
- b) Es un considerable aislante del sonido.
- c) También aísla térmicamente.
- d) Para su aplicación no se precisa el concurso de personal especializado.

15

En líneas generales el procedimiento estriba en disponer, sobre la superficie a recubrir, una sucesión de piezas de materia termoplástica o goma endurecida, obtenidas por extrusión, que presentan por una de sus caras una serie de nervaduras longitudinales, que sirven de guía y de medio de retención de una sucesión de ca-

20



jetines en forma de loseta, de dimensiones combinadas con las distancias de separación de las citadas nervaduras, las cuales se introducen en las guías formadas por dichos salientes de la placa base, para recubrir todo el panel, plafón o lienzo.

25 En el interior de los citados cajetines se disponen unas pastillas de un material que sea aislante térmico y acústico.

Otras características complementarias del procedimiento, se describen a continuación, con la ayuda de los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva y en los cuales se ha representado a título de ejemplo, una realización práctica del procedimiento, que no es limitativa bajo los aspectos de forma, disposición y dimensiones de los elementos integrantes de recubrimiento.

Dichos dibujos muestran:

35 Fig. 1.- Vista en perspectiva de una de las placas o piezas de material termoplástico, que presentan varias nervaduras longitudinales, dentro de cuyo perfil encajan los cajetines, que forman la superficie vista del recubrimiento.

40 Fig. 2.- Vista en perspectiva de uno de los cajetines de recubrimiento que exteriormente tienen el aspecto de una loseta.

Fig. 3.- Sección transversal del cajetín, a través del plano de corte A-B, de Fig. 1, mostrando igualmente en sección, la pastilla de relleno de material aislante.

45 Fig. 4.- Sección transversal del conjunto del recubrimiento, una vez instalado.

El recubrimiento se efectúa colocando sobre la superficie que se desea proteger y aislar, una sucesión de piezas -1-, de material termoplástico o de goma endurecida, las cuales, al ser extrusionadas, establecen una superficie plana de la que sobresalen una serie de nervaduras -2-, de sección en forma de U, situadas equidistantes y paralelas, que forman un conjunto de guías -3-, en las que son encajados unos cajetines -4- -4'-, en forma de loseta hueca de dimensiones y configuración apropiada, fabri-



55 cados a base de aluminio anodizado, materias termoplásticas, acero inoxidable, o cualquier otro tipo de material ductil o plástico adecuado.

Las nervaduras -2-, presentan los extremos superiores de las ramas de la U, ligeramente redondeadas para facilitar la entrada de los cajetines -4- -4'-, en las guías -3-.

60 Los cajetines -4- -4'-, mostrados en las Fgs. 2 y 3, tienen la forma de una caja con cuatro pestañas laterales -5- -5'-, adecuadas para encajar dentro de las guías -3-, del soporte base -1- y por presión lateral los brazos de la U quedan apresionados dentro de las nervaduras -2-.

65 Para lograr un perfecto ajuste entre las aristas de los cajetines -4- -4'-, cuyas pestañas no se introducen en las guías longitudinales -3-, se ha previsto, en dichas pestañas -5'-, unas regatas semicirculares -6-, en las cuales se aloja una pequeña junta de goma -7-, para conseguir la perfecta estanqueidad del sistema y poder lavar la superficie formada por el recubrimiento, sin que pueda penetrar agua en los intersticios de aquellas pestañas.

75 La sección en forma de U de las nervaduras -2-, podrá variar, con tal de que los labios de la pinza que determina las guías -3-, queden reforzados, para retener fuertemente los cajetines -4- -4'-.

80 Para asegurar más la retención de los cajetines dentro de las guías longitudinales -3-, que sobresalen de las placas termoplásticas -1-, se ha previsto recubrir las pestañas -5- -5'-, de dichos cajetines con una substancia adhesiva que no tan solo une dichas piezas con las nervaduras -2-, sino que también las adhiere entre sí, por las superficies que llevan interpuesta la junta de hermeticidad -7-.

85 Los espacios huecos determinados por los cajetines -4- -4'-, se rellenan mediante pastillas -8-, que encajan en su interior, las cuales serán preferentemente, de un material más o menos esponjoso o poroso, tal como corcho aglomerado, poliesireno expan-



sionado, fibra de vidrio, u otros de similares características, que además de actuar de relleno, aportan al sistema sus particularidades técnicas de aislamiento térmico y acústico.

90            Como que las planchas -1-, que sustentan los cajetines tienen un ancho limitado, se ha previsto, para que las diversas tiras queden debidamente alineadas y ajustadas entre sí, que los bordes longitudinales de las mismas presenten unos perfiles curvados en sentido contrario -9- y -10-, que al encajar uno con otro, unen  
95 las tiras formando un resalte de enganche, tal como se representa en la sección de Fig. 4.

Otra particularidad del procedimiento para revestir paredes, o techos, que estamos describiendo, estriba en que los paneles de base -1-, pueden contener además de las nervaduras -2-, uno o más  
100 canales -12-, en relieve formando pinza, dispuestos en sentido longitudinal de las planchas -1-, apropiados para alojar en los mismos el conductor eléctrico -C-, necesario para la alimentación de puntos de luz, combinados con las losetas o cajetines -4- -4'-.

A dicho fin, determinado grupo de cajetines pueden ser trans-  
105 lucidos, para formar techos o plafones parciales, así como para establecer, en las paredes, plafones lúminos, cubriendo fluorescentes, u otras fuentes de iluminación eléctrica, e incluso para dar paso a la luz natural.

También se ha previsto, dentro del procedimiento para recu-  
110 brir paredes o techos a que se refiere la presente solicitud de Patente de Invención, incorporar sobre la cara frontal de uno de los cajetines o losetas de recubrimiento, interruptores -13-, enchufes -14-, o cualquier otro aparellaje eléctrico, combinado con los conductores -C-, alojados en los canales -12-, que forman parte integrante de las planchas de base -1-.

115            La aplicación práctica del procedimiento que se patenta, se concreta en las siguientes operaciones:

Sobre la pared o techo que se desea revestir, se aplican las planchas, placas o tiras -1-, que constituyen el soporte base,



120 elevándolos mediante clavos -11-, (tal como se expresa graficamente por la sección de Fig. 4), y uniéndolas por sus bordes longitudinales -9- y -10-, que encajan sus perfiles curvos entre sí.

Una vez cubierta la superficie a proteger con las planchas de material termoplástico -1-, se encajan dentro de las guías -3-, de las nervaduras paralelas -2-, las pestañas laterales -5-, de los cajetines o losetas de recubrimiento -4-, con o sin el elemento complementario de las pastillas de relleno -8-. Disponiendo, en línea una sucesión de cajetines -4- -4'-, se logra cubrir toda la pared, siguiendo el paralelismo impuesto por las nervaduras -2-, quedando herméticamente ajustados los cajetines contiguos, por la junta -7-, interpuesta entre las medias cañas -6-, provistas en las pestañas -5'-, de los referidos cajetines.

Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que intervienen en la formación del recubrimiento, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria descriptiva, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, con tal de que cumplan su función específica dentro del procedimiento que se patenta.

140 La Patente de Invención, por: "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

145 REIVINDICACIONES

1ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", caracterizado por el hecho de que para iniciar la operación de recubrimiento se emplean unas planchas, en forma de piezas o tiras, de ancho y longitud adecuadas, fabricadas a base de materiales termoplásticos o goma endurecida, que se clavan directamente sobre la pared o techo a proteger en sucesión continua,

0 12 FEB.



155 formando el soporte-base, de cuya cara delantera sobresalen unas nervaduras, obtenidas al extrusionar las piezas o tiras, las cuales establecen unas guías de sección en forma de U, o de otra configuración labiar apropiada, situadas paralelamente equidistantes, a distancia prefijada y relacionada con las dimensiones de unos cajetines, en forma de losetas huecas, cuyas pestañas laterales se encajan por introducción en dichas guías, para fijarlas en sucesión lineal sobre la referida plancha-base y establecer el recubrimiento aislante, térmico y sonoro.

160 2ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que las planchas que forman la superficie-base del recubrimiento presentan, uno o más canales en relieve, formando pinza, dispuestos en sentido longitudinal, apropiados para alojar en su interior los conductores eléctricos, necesarios para la alimentación de puntos de luz, combinados con los cajetines o losetas que recubren la superficie a proteger.

170 3ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que las planchas que forman la superficie-base del recubrimiento presentan en sus bordes longitudinales, unos perfiles curvados en sentido contrario, que al encajar uno con otro, unen las tiras formando un resalte de enganche.

175 4ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", según la 1ª reivindicación caracterizado por el hecho de que los cajetines o losetas huecas que se emplean para formar el recubrimiento, se fabrican a base de aluminio anodizado, materias termoplásticas, acero inoxidable, o cualquier otro tipo de material dúctil o plástico adecuado, presentando las pestañas laterales, que no se introducen en las guías longitudinales de las planchas que forman la superficie-base, unas regatas semicirculares, en las que se aloja una pequeña junta de goma, para conseguir

180



185

la perfecta estanqueidad del recubrimiento y poder lavar la superficie del mismo, asegurándose aún más la retención de dichos cajetines dentro de las guías longitudinales, recubriendo sus pestañas laterales con una substancia adhesiva, que las une entre sí y con las guías.

190

5ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que determinado grupo de cajetines pueden ser fabricados a base de materiales translucidos, para formar techos o plafones parciales, así como para establecer en las paredes plafones luminosos, cubriendo tubos fluorescentes, u otras fuentes de iluminación eléctrica, e incluso dar paso a la luz natural.

195

200

6ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 5ª, caracterizado por el hecho de que sobre la cara frontal de uno de los cajetines o losetas de recubrimiento se incorporan interruptores, enchufes, o cualquier otro aparellaje eléctrico, combinado con los conductores que alimentan los puntos de luz.

205

7ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS", según las reivindicaciones prededentes, caracterizado por el hecho de que en los espacios huecos determinados por los cajetines se rellenan, durante el montaje del revestimiento, mediante pastillas que encajan en su interior, las cuales serán preferentemente de un material más o menos esponjoso o poroso, tal como corcho aglomerado, plásticos porosos, fibra de vidrio, u otros de similares características, que aportan el recubrimiento sus condiciones de aislantes térmico y acústico.

210

8ª.- "PROCEDIMIENTO PARA FORMAR REVESTIMIENTOS AISLANTES SOBRE PARAMENTOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

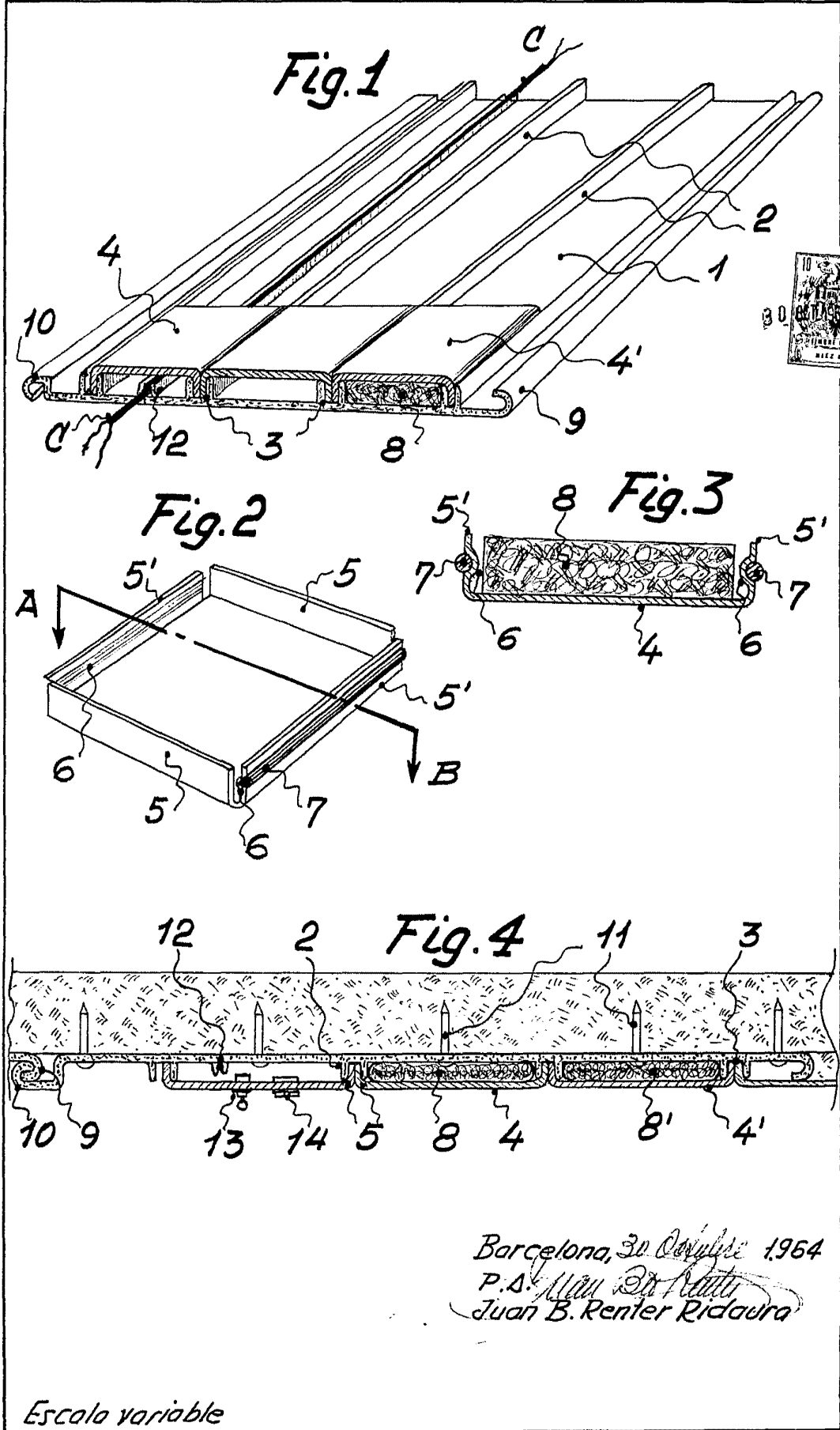


Consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 30 de Octubre de 1964

P.A. de D. Tomás López Navarro y  
D. José Ossó Estrems

JUAN B. RENTERÍAS  
*Juan B. Renterías*



Barcelona, 30 Octubre 1964  
P.A. Juan B. Rentería  
Juan B. Rentería Ricaura