

305774



1964

PATENTE DE INVENCION

Ref. 1 136 12E.2.

Memoria Descriptiva

sobre

"Perfeccionamientos en la construcción de paneles de hormigón".

Solicitante: IGECO SA.,

entidad suiza, residente en

Etoy VD, Suiza.

El presente invento tiene por objeto un panel de hormigón, aplicable particularmente a construcciones prefabricadas, en el que por lo menos uno de sus bordes está formado en bisel sobre una parte de su altura y presenta por lo menos

5.



- dos resaltos de altura inferior a la del citado borde, caracterizado por el hecho de que vá cubierto por una placa metálica en una parte por lo menos de la longitud de dicho borde, yendo la citada placa acoplada al espesor del panel por un tirante.
- 5.

- La invención abarca igualmente el procedimiento para la ejecución de paneles de dicha clase para la formación de ensamblados que comprenden por lo menos dos paneles horizontales y un tabique de hormigón vertical, que presenta en su canto superior una placa metálica empotrada en su masa, caracterizado por el hecho de que se colocan estos paneles por sus bordes biselados sobre el canto del referido tabique de modo que forme con dicho tabique una cubeta que se prolonga por toda la longitud de los mencionados bordes, uniéndose cada panel al tabique mediante soldadura de elementos metálicos con sus placas metálicas respectivas y se llena la citada cubeta con una masa de hormigón líquida destinada a garantizar la sujeción y la continuidad de los referidos paneles.
- 10.
- 15.
- 20.

Los dibujos adjuntos representan a título de ejemplo, una forma de ejecución del objeto de la presente invención.

La fig. 1 es una vista en planta.

25. La fig. 2 es un corte según la línea II-II de la fig. 1.

La fig. 3 es un corte según la línea III-III de la fig. 1, y

30. La fig. 4 es un corte similar según IV-IV de esta misma figura.

325774

-3-



Las figs. 5 y 6 son vistas parecidas a la de la fig. 3, representando dos casos límites de montaje de dos paneles según el invento.

5. El ensamblado o unión representado en las figs. 1 y 2 está formado por dos losas de hormigón armado 1 y 2 colocadas por uno de sus bordes sobre un tabique vertical 3 al que deben ir unidas.

10. El borde de cada losa presenta tres superficies, dos verticales 4 y 5 y una superficie oblicua 6 que une las dos primeras. En la superficie 4 de estas losas ván sujetas unas placas metálicas 7 por medio de tirantes 8 empotrados en la masa de la losa durante la colada del hormigón. El número de estas placas 7 es por lo menos igual a dos por borde de loseta considerado y está en relación con la longitud de la referida losa o loseta.

15. En la proximidad de las placas 7, cada loseta vá provista además de un resalto 9 de forma sensiblemente paralelepípedica, prolongándose al nivel del pié de la superficie 5 anteriormente indicada y formando saliente con relación a la superficie 4 de la losa o loseta en una cantidad a.

20. El panel 3 presenta en su canto superior unas placas metálicas tales como 10 apoyadas en dicho panel por medio de unos tirantes 11.

25. Según se representa en las figs. 2 y 3, las losetas 1 y 2 se colocan en un tabique 3 recubriendo el canto superior de dicho tabique en una anchura de 3 a 4 cm. a partir de sus aristas; de este modo se forma una cubeta 12 que se prolonga

30.



por toda la longitud de las losas cuya abertura se reduce ligeramente a la derecha de los resaltos 9 que están de frente distanciados entre sí en unos 4 a 10 cm., según los casos.

5. Una vez que se colocan estas losas, se une cada una de ellas al panel 3 mediante soldadura entre las placas 7 y 10 de elementos metálicos de unión 13. Se coloca después el panel superior 3a en los resaltos 9 cuya superficie superior se prolonga
10. al nivel del pié de la superficie 5 de las losas 1 y 2; este panel se introduce ligeramente en la cubeta 12. Después se procede a la colada de una masa de hormigón 14 (fig. 4) en dicha cubeta, de modo que se sujeten definitivamente las losas 1 y 2 a los paneles 3 y 3a, garantizando esta masa igualmente la
15. continuidad de la superficie de las referidas losas.
- Gracias a la ejecución de los paneles descritos, se pueden obtener ensamblados de muy fácil ejecución y a la vez muy resistentes, a los que
20. los esfuerzos de tracción o de cizallamiento se transmiten por las placas 7 y 10 antes mencionadas. Estos ensamblados no necesitan encofrado alguno, de modo que pueden realizarse con mucha rapidez y con pocos gastos.
25. Las losas que quedan descritas, debido a los resaltos 9 de que ván provistas, son susceptibles de montarse con el mínimo riesgo de accidente y sin que sea precisa una gran exactitud en su colocación. Estos resaltos impiden en efecto la caída de la losa
30. cuando la misma está mal colocada, por ejemplo, se-

305774



-5-

-7 NOV 1963

5. gún se indica en la fig. 5. Sirven igualmente, para que siempre exista entre las losas un espacio que permita que el hormigón se vierta sobre el panel en el que dichas losas ván colocadas, en cantidad suficiente para garantizar la sujeción de las losas y del panel (fig. 6) impidiendo este hecho que dos losas puedan colocarse extremo con extremo o borde contra borde.

N O T A

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.
15. También se hace constar que el invento corresponde a una Solicitud de Patente presentada en Suiza con fecha 7 de noviembre de 1.963 nº 13662/63 acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo
20. lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE PANELES DE HORMIGON"; caracterizándose por lo siguiente:
25. 1ª - Perfeccionamientos en la construcción de paneles de hormigón, particularmente para construcción prefabricada, en los que uno, por lo menos, de sus bordes está formado a bisel sobre una parte de su altura y presenta dos resaltos, por lo
30. menos, de altura inferior a la del referido borde,



caracterizados por el hecho de que vá recubierto por una placa metálica en una parte, de la longitud de dicho borde, yendo apoyada la citada placa en el espesor del panel mediante un tirante.

5. 2ª - Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque se forman ensamblados que comprenden, por lo menos, dos paneles horizontales y un tabique de hormigón vertical, y presentan en su canto superior una placa metálica apoyada en su masa, y caracterizándose además por el hecho de que se colocan estos paneles por sus bordes biselados sobre el canto del citado tabique, de modo que formen con este último, una cubeta que se prolonga por toda la longitud de los mencionados bordes, uniéndose cada panel al tabique mediante soldadura de elementos metálicos con sus placas metálicas respectivas, llenándose después la citada cubeta con una masa de hormigón líquida destinada a garantizar la sujeción y la continuidad de los citados paneles.
- 10.
- 15.

20. 3ª - Perfeccionamientos en la construcción de paneles de hormigón, tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

25. Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

- 7 NOV. 1964

IEECO SA.,

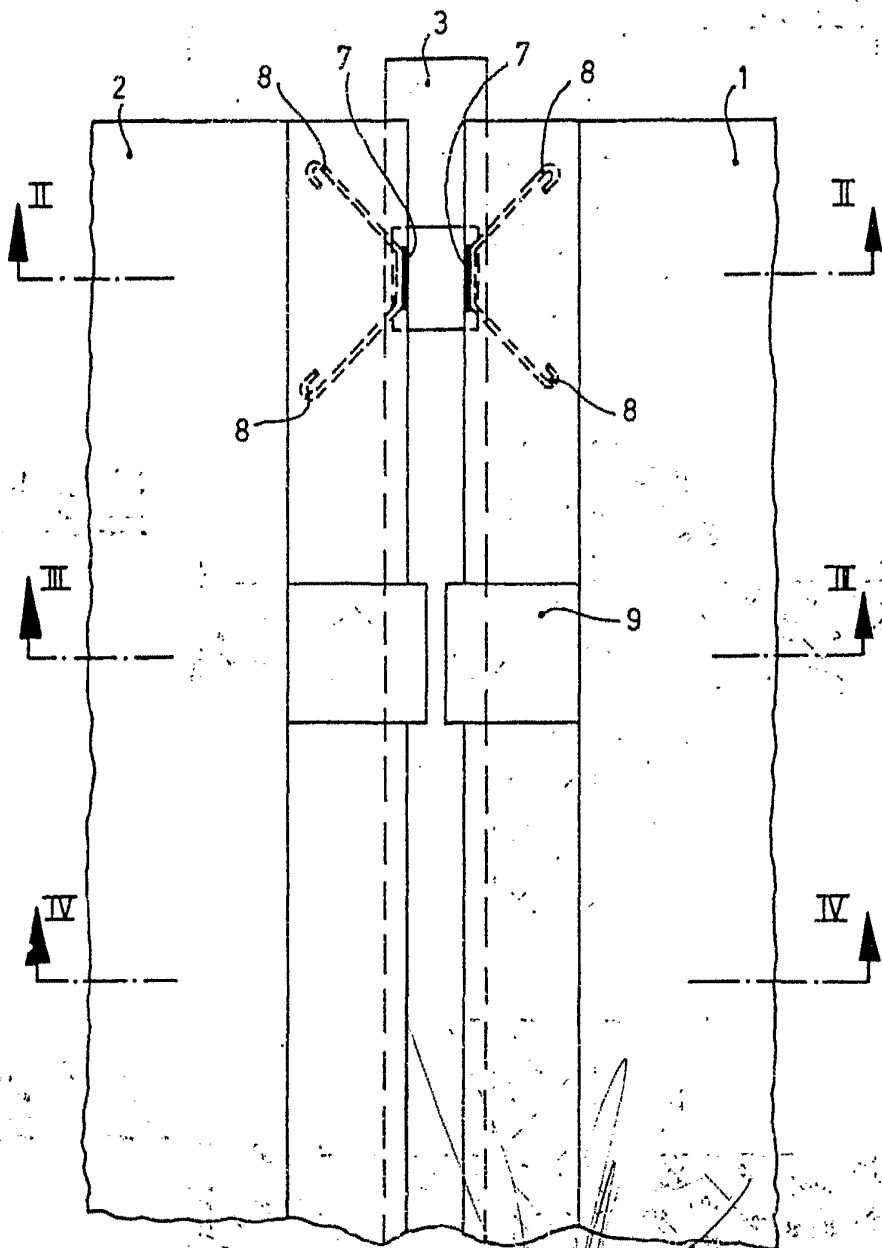
J. GOMEZ ACEBO Y MODER



305774

ESCALA VARIABLE

FIG. 1



Madrid

INVENCIÓN DE ACILLO Y MODELO



305774

17 NOV 1954

FIG. 2

ESCALA VARIABLE

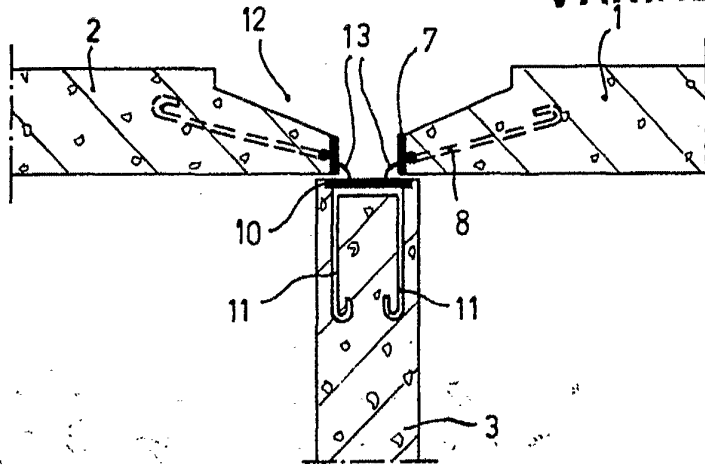


FIG. 3

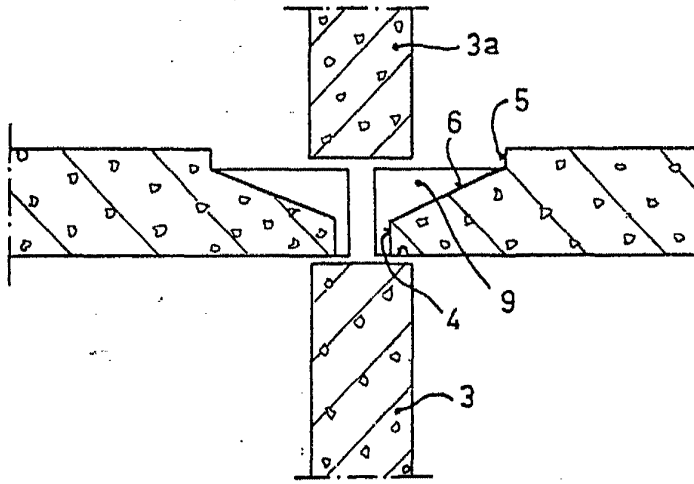
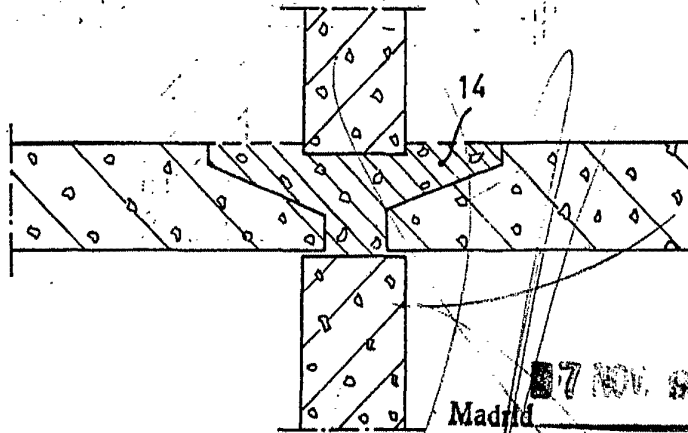


FIG. 4



17 NOV 1954

Madrid

A. GOMEZ ACEBO Y MODER

305774



7 NOV 1954

**ESCALA
VARIABLE**

FIG. 5

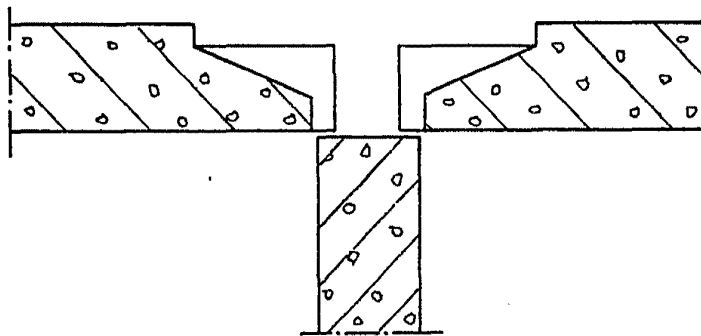
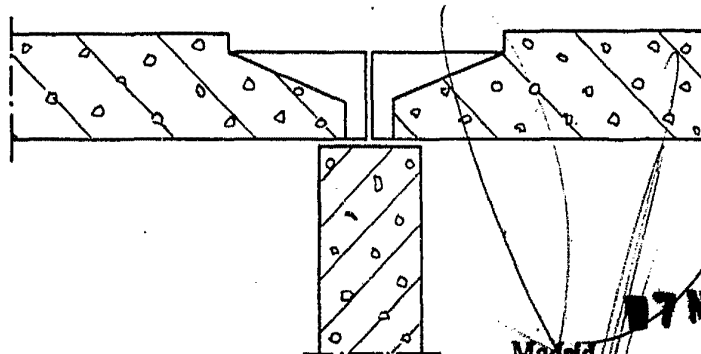


FIG. 6



7 NOV. 1954

Madera

J. GOMEZ ACEBO Y MOYER