

305638



'30 5638

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de Invención que, por veinte años se solicita para España, a favor de D. Eduardo SANCHEZ GRACIA, de nacionalidad española, domiciliado en Zaragoza, calle de Salvador Allué, 2.

p o r

"MAQUINA PARA RECUBRIMIENTO DE PIEZAS POR CENTRIFUGACION"

5 Se reivindica la protección jurídica prevista en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial por una máquina para recubrimiento de piezas por centrifugación, cuya novedad con relación a cuanto se ha practicado en la materia hasta el momento presente, le hace acreedor del privilegio de explotación exclusiva que preceptúa el mencionado cuerpo legal.



30 5638

10 Esta máquina ha sido diseñada especialmente para rea-
lizar por un procedimiento mecánico el recubrimiento de
cualquier clase de piezas con laca, pinturas, etc. con la
ventaja de producir sobre la superficie tratada una finísi-
ma capa de producto, totalmente uniforme y desprovista de
eskorreduras.

15 Otra notable ventaja de la invención estriba en el
hecho de haberse previsto un circuito cerrado de circula-
ción del producto de recubrimiento dentro de la máquina
según se expondrá más adelante al detallar la construcción
del invento.

20 Esta característica funcional representa la consec-
ción de un medio racional para evitar la pérdida inútil de
producto que hoy día se origina al aplicar el mismo a pis-
tola, con lo que se pierden las nebulizaciones que, de éste
último, quedan en suspensión en el aire, las cuales son
absorvidas posteriormente por los sistemas de extracción
25 de las cabinas de pintura.

La máquina que constituye el objeto reivindicado en
esta memoria está basada fundamentalmente en la previsión
de un soporte giratorio en el que se depositan las piezas
a recubrir. Estas son sumergidas en un baño de laca por
ejemplo, pintura o cualquier otro recubrimiento, cuya ope-
30 ración se efectúa inmediatamente antes de depositar la pie-
za en el mencionado soporte giratorio. Al ser imprimida a
éste último una adecuada velocidad de giro, se produce el
desprendimiento por centrifugación de toda cantidad de
35 producto superflua a la delgada capa uniforme de recubri-
miento que se consigue mediante el procedimiento de traba-
jo que incorpora esta nueva máquina.



3 0 0 0 0

El producto desprendido es recuperado dentro de la cuba en la que queda contenido el soporte giratorio, dentro de cuyo receptáculo queda arbitrado un sistema de reciclamiento y filtraje que permite la utilización prolongada del producto evitándose pérdidas inútiles del mismo.

En la hoja de planos que se acompaña, se representa un posible caso de realización en la práctica, el cual se cita a título de ejemplo ilustrativo de la redacción de la presente memoria descriptiva y por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

Haciendo referencia a la numeración convencional dada en la hoja de planos a las diversas partes y piezas componentes del objeto, a continuación se detalla su construcción y características.

Consta esencialmente de una cuba (1) soportada en un bastidor (2) construido a base de perfiles metálicos arriostrados entre sí, quedando dispuesto sobre ruedas orientables para facilitar el movimiento y traslado de la máquina en el lugar de trabajo. Esta cuba está provista de una tapa (3) que evita que las piezas en proceso de tratamiento salgan despedidas, eliminando al propio tiempo la penetración de polvo del medio ambiente del taller, el cual es perjudicial al perfecto terminado de las piezas recubiertas.

En el interior de la cuba gira un soporte (4) provisto de numerosos orificios para salida del producto sobrante que sale despedido al realizarse la centrifugación; sirviendo al mismo tiempo estos agujeros para colocar los



31.1.38

70 porta-objetos donde se sitúan o sujetan piezas a recubrir. Naturalmente, siendo el tamaño y forma de éstas variable, también lo serán las correspondientes a los porta-objetos, los cuales de todas formas, quedan excluidos de reivindicación.

75 El soporte (4) gira sobre un eje vertical (5) en cuyo extremo inferior queda previsto un variador de velocidad tal como por ejemplo, una polea de gargantas múltiples (6) el cual es accionado por correa merced a un motor (7) montado en el bastidor.

80 Otro motor acciona una polea (8) montada en el extremo del eje de una bomba (9) la cual recicla el producto de recubrimiento (lacas, pinturas, esmaltes, etc.) recogido en la cuba; para cuyo fin, en el fondo de esta última, ha quedado arbitrado un orificio (10) protegido con pequeños agujeros, siendo conducido posteriormente a través del tubo (11) a un filtro (12) montado en el interior de la cuba. De esta forma se dispone de líquido limpio y exento de impurezas tales como las pequeñas partículas de las
85 piezas en proceso de recubrimiento que se desprenden en virtud de la centrifugación.

90 El producto sale finalmente del filtro (12) por un conducto (13) retornando de este modo a la cuba con lo que se cierra el circuito que describe el líquido de tratamiento en la máquina.

Por otra parte, en el eje (5) va montada además una pista de freno constituida por ejemplo por la garganta de una polea en la que ataca una zapata (14) accionada por su pedal (15).

95 Por último, al objeto de permitir la operación de



30 5038

renovar el líquido de recubrimiento, ha sido previsto un grifo (16) por cuyo conducto se agota aquél, procediéndose a aprovisionar la máquina con nuevas cantidades de producto.

100 Descrito y representado el objeto de esta memoria, se declara como de propia invención y como no practicado en España. Se hace la salvedad de que los detalles accidentales de forma, tamaño y materiales utilizados en su construcción podrán ser objeto de alteración, sin que tal modificación desvirtúe la esencialidad que caracteriza a dicho
105 objeto.

N O T A

EN RESUMEN: La presente Patente de Invención que, por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:
110

1a.- "MAQUINA PARA RECUBRIMIENTO DE PIEZAS POR CENTRIFUGACION", caracterizada por comprender esencialmente una cuba con tapa practicable soportada sobre un armazón transportable en cuyo interior gira un soporte sobre un eje vertical que, en su extremo inferior y en el exterior de dicha cuba, lleva acoplado un variador de velocidad que es accionado por un motor montado en el chasis; mientras que un segundo motor acciona una polea montada en el eje de una bomba que recicla el producto de recubrimiento recogiéndole de la cuba a través de un orificio protegido y conduciéndole a un filtro arbitrado en un costado interior de la citada cuba, a través del cual el producto retorna a esta última.
115
120

2a.- "MAQUINA PARA RECUBRIMIENTO DE PIEZAS POR CENTRIFUGACION", según la reivindicación anterior, caracterizada porque el soporte giratorio es una plataforma de chapa
125



30 5638

perforada con multitud de orificios, por cuyo través sa-
len proyectadas las cantidades residuales del líquido con
que previamente han sido recubiertas las piezas en proce-
so de tratamiento, al quedar sometido el mencionado sopor-
130 te a una adecuada velocidad de giro que, por centrifuga-
ción, lanza el producto de recubrimiento contra las pare-
des interiores de la cuba, quedando recogido en el fondo
de la misma; actuando además los citados orificios del
soporte giratorio como medio para sujetar los porta-obje-
135 tos en que se sitúan las piezas a recubrir.

3ª.- Por último, se reivindica la protección jurídica que,
por veinte años se solicita para España - - - - -

p o r

"MAQUINA PARA RECUBRIMIENTO DE PIEZAS POR CENTRIFUGACION"

140 Todo conforme queda expresado en la presente memoria des-
criptiva que consta de seis folios escritos a máquina por
una sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 3 NOV. 1964

P.A.

PEDRO FERRU MAÑA
P.R.



Escala variable

Madrid 8 NOV 1964

P.R.

REGISTRO DE PATENTES DE ESPAÑA

Sánchez

30 5038

