



de papel dispongan en una parte de su instalación de -
unas cajas de absorción para reducir al máximo la hume-
dad de la pasta antes de llegar al primer rodillo pren-
sa, a fin de que pueda ser transportada esta inicial -
lámina de papel a los transportadores de bayeta.

El primer rodillo prensa, llamado prensa Man-
chón, está constituido esencialmente por un rodillo fo-
rrado de un tejido generalmente de lana y presenta el
inconveniente de que, al presionar a la pasta de papel
en su primera fase de formación, se adhieren en el fo-
rrero de este cilindro pequeñas partículas de alquitranes
y otras impurezas que, al ser presionadas sobre la cinta
transportadora, producen en la lámina de papel roturas
y limitaciones de velocidad, al propio tiempo que ensu-
cian la tela, con el consiguiente paro de fabricación -
para limpiarla.

Estas protuberancias provocan la necesidad -
de tener que cambiar con frecuencias la camisa del rodi-
llo con el consiguiente gasto, ya que la misión princi-
pal de este mecanismo es la de suprimir al máximo la --
cantidad de agua que pudiera llevar en suspensión la lá-
mina de pasta, aún después de haber pasado por las ca-
jas aspiradoras de la mesa.

Es fácil comprender que estas alteraciones en
la camisa producen una alteración en el plano de contac-
to y, por lo tanto, se reduce considerablemente el rendi-
miento, finalidad de este dispositivo.

Para salvar estas dificultades existen algu-
nas instalaciones con cilindros autoaspirantes que, si
bien produce buenos efectos, obliga hacer una instala-
ción costosa puesto que, el cilindro tiene que ser per-
forado en toda su superficie y disponer en el interior



40 de él, de los elementos de aspiración para la eliminación del agua.

45 Se ha podido experimentar que si ésta aspiración se sitúa próxima al último rodillo prensa de la mesa, puede eliminar al cilindro autoaspirante, reduciendo considerablemente el costo de la instalación, a la vez que se aumenta la eficacia y el rendimiento de esta fase de la fabricación, siendo, por consiguiente en esta innovación en donde radica la particularidad inventiva de la presente Patente.

50 La invención consiste esencialmente en que el dispositivo de aspiración que existe actualmente instalado en el interior del cilindro autoaspirante se sitúe inmediatamente antes del rodillo prensa colocando este en sustitución del autoaspirante con lo cual se evitan y ahorran los complicados cilindros autoaspirantes con unos costosos mecanismos, reduciendo a un simple cilindro de arrastre.

60 Dicho dispositivo de aspiración consta de una caja o tubo con una ranura longitudinal, estando conectada a la bomba aspirante y situada antes del rodillo prensa y en sentido transversal a la tela de fabricación.

65 Esta simple disposición de los elementos descritos, son los que permiten obtener las ventajas de reducción de costo en la instalación; una casi total anulación de entretenimiento, y un perfecto sincronismo y aumento de velocidad y rendimiento, impidiendo que la tela se ensucie siendo distinta la clase de materiales que se utilicen en los dispositivos y los medios que se empleen para producir los efectos de aspi-



70 ración, como también la mayor o menor longitud de la
abertura de aspiración, que puede constituirse con ori-
ficios en relación al ancho de la mesa, siempre y cuan-
do no se altere lo fundamental que se expresa en la si-
guiente

75

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de protección, son:

80 1º.- Perfeccionamientos en las máquinas de
fabricación de papel caracterizados por disponer en la
parte inferior de la tela metálica transportadora de --
la pasta y situado casi junto al rodillo extremo de --
arrastre y antes de llegar a él en el sentido del avan-
ce de la tela de una caja de absorción con su abertu-
ra u orificios de aspiración en contacto con la tela --
85 metálica, conectada independientemente a medios de as-
piración comprendiendo o no la abertura o los orificios
el ancho total de la mesa o medios para su reducción a
voluntad. Y

90 2º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE --
FABRICACION DE PAPEL", de conformidad en un todo en lo
esencial y fines industriales a lo descrito en la pre-
cedente memoria descriptiva.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en
92 líneas.

Valencia, 27 Octubre 1964

Por autorización del interesado.-