

3055

Don Luis Balcells Bosch, de nacionalidad española, establecido en Barcelona, calle Aragón, 451, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES".

- - - - -

La presente solicitud de Patente de Invención, tiene por objeto de dar a conocer y reivindicar la novedad absoluta de un sistema de construcción y montaje de elementos prefabricados, para formar tarimas desmontables, compuestas por largueros que
5 sirven de soporte y guía a múltiples tableros, contruidos según módulos que admiten combinaciones de disposición alternada para cubrir el plano de la tarima y obtener efectos decorativos.

Los largueros presentan, en su canto, una regata longitudinal, que sirve de guía a unas piezas en forma de U, atornilladas
10 a los travesaños posteriores de los tableros, las cuales son retenidas por pares de ganchos, fijados a ambos lados de la guía de los largueros, a distancias relacionadas con la longitud de los tableros.

Dicho sistema de construcción de elementos prefabricados
15 permite el montaje de tarimas, para diversos usos o aplicaciones, sin necesidad de clavar ni atornillar nada en el momento del montaje, ya que los largueros y los tableros prefabricados, están dotados de medios que permiten fijarlos entre sí, quedando el conjunto ensamblado e inamovible, a medida que se monta la
20 tarima.



En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo ilustrativo y sin que tenga valor limitativo, una realización práctica del sistema de construcción y montaje de elementos prefabricados, para formar tarimas desmontables, objeto del invento.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en planta de una tarima, mostrando la posición alternada de los tableros que componen el piso de la tarima y su relación con los largueros que los soportan, sirviéndoles de guía para su montaje y sujeción.

Fig. 2.- Vista en perspectiva de un fragmento de la tarima, en período de montaje, mostrando un larguero y dos tableros unidos por los ganchos y piezas de enganche y guía.

Fig. 3.- Vista en planta de la cara posterior de un tablero de forma rectangular, mostrando los travesaños que lo arman y sirven de unión con los largueros, mediante las piezas de guía atornilladas a dichos travesaños.

Fig. 4.- Vista en planta de la cara posterior de un tablero de forma cuadrangular, mostrando los listones longitudinales que lo arman y sirven de unión con los largueros, mediante las piezas de guía y enganche, atornilladas a dichos listones.

Fig. 5.- Sección convencional de la zona de unión establecida entre el larguero y los tableros contiguos, mostrando la disposición de los ganchos y de las piezas de guía y enganche, que facilitan el rápido montaje y desmontaje de la tarima.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, seguidamente pasamos a describir, con mayor detalle las particularidades del nuevo sistema de construcción y montaje de tarimas desmontables, que se solicita patentar.

En el montaje de la tarima intervienen dos elementos princi-

30 5508

23



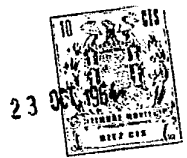
55 pales que son los tablonos -1-, que constituyen los largueros para formar la estructura de apoyo del plano de la tarima y los tablonos -2- -2'-, de configuración rectangular unos y cuadrados los otros, que teniendo una misma anchura y doble longitud los rectangulares, permiten formar combinaciones concertadas para establecer el piso de la tarima, formando dibujos de efecto decorativo.

60 Los largueros -1-, están formados por tablonos dispuestos de canto, en cuya parte superior es practicada una regata longitudinal -3-, que establece dos carriles que constituyen la guía para las piezas -6- y -6'-, en forma de U, que están unidas al dorso de los tableros.

65 Sobre el canto del tablón -1-, y a cada lado de la regata -3-, se atornillan los ganchos retentores -4-, formados por unos pasamanos doblados de modo que presenten una pala algo separada paralelamente del canto del tablón, para dar paso a las mencionadas piezas de enganche -6-.

70 Los tableros -2- -2'-, pueden estar compuestos de varias tablas ensambladas o por contrachapados de madera o planchas de aglomerados prensados. Dichos tableros están reforzados, cuando son de configuración rectangular (Fig. 3), por travesaños -5-, paralelos entre sí, situados a distancias convenientes de los extremos del tablero y uno de ellos sobresaliendo ligeramente para formar una pestaña -8-, que establece un tope respecto al
75 tablero adyacente. Cuando el tablero es de configuración cuadrangular (Fig. 4), se refuerzan por dos listones marginales -5'-, en uno de cuyos extremos -8'-, sobresale de los límites del tablero, para establecer un tope de acoplamiento con el tablero contiguo.
80

Sobre los travesaños -5-, y los listones -5'-, se atornillan mediante tornillos -7- -7'-, las piezas de enganche y guía -6- y



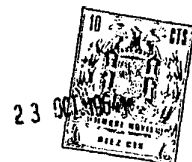
85 -6'-, que afectan una sección en forma de U, las cuales son de distinta longitud, según actúen como enganche y guía, o simplemente de guía.

Para montar la tarima se procede del siguiente modo:

90 En primer lugar se colocan los largueros -1- -1'-, disponiéndolos paralelamente y a la distancia impuesta por el ancho de los tableros -2- -2'-, que han de apoyarse sobre la estructura formada con dichos tableros colocados de canto, en los cuales se hallan fijados, a las distancias convenientes, los ganchos -4-.

95 Seguidamente se inicia la colocación de los tableros, haciendo deslizar las piezas -6- -6'-, por el interior de las regatas longitudinales -3-, practicadas en el canto de los tableros -1- -1'-, hasta lograr que las piezas de enganche -6-, queden situadas debajo de los ganchos -4-, tal como se representa por la perspectiva de la Fig. 2. Después se coloca otro tablero, entre los mismos largueros, haciendo deslizar sus piezas de guía y enganche, hasta que los cantos de ambos tableros establecen tope, con lo cual la pestaña -8-, sobresaliente de uno de ellos, impide
100 el levantamiento del recién colocado, sucediendo lo propio entre los tableros adyacentes, ya que los bordes de ambos quedan solapados a las pestaña -8'-, formada por los listones longitudinales del otro tablero. De esta manera se establece un fuerte trabazón
105 entre los tableros acoplados y de estos respecto a los largueros que los guían y soportan, que mantienen firme la tarima así montada.

110 La realización mostrada en los dibujos, del sistema de construcción y montaje de tarimas desmontables, que dejamos descrito, no es limitativa y por consiguiente podrán variar la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo de los elementos que intervienen en su fabricación, siempre que no se alteren las características fundamentales del sistema que se patentó.



115 La Patente de Invención por: "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

120

REIVINDICACIONES

125 1ª.-"SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES", caracterizado por el hecho de que la estructura de apoyo de la tarima se forma mediante largueros constituidos por tablones puestos de canto y dispuestos paralelamente, colocados a la distancia correspondiente al ancho de los múltiples tableros que han de soportar para formar el plano de la tarima, los cuales han sido previamente contruidos según módulos que admiten combinaciones de disposición alternada para cubrir el plano de la tarima, formando dibujos decorativos, estando dotados los citados largueros de una regata longitudinal, practicada en la parte superior de los mismos, la cual establece dos carriles que constituyen la guía para introducir las piezas de enganche y guía que están unidas al dorso de los tableros.

130

135 2ª.- "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que, sobre el canto de los tableros que constituyen los largueros y a cada lado de su regata longitudinal, se atornillan, a las distancias convenientes, según sea el largo de los tableros, unos ganchos rectangulares, formados por un pasamanos que presentan una pala algo separada paralelamente del canto del tablón, para dar paso a las piezas de enganche y guía, que son solidarias del dorso de los tableros.

140

145 3ª.- "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES", según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el hecho de que, los tableros están re-



30

reforzados mediante varios travesaños paralelos, situados a distancias convenientes entre sí, por su dorso y respecto y respecto de los extremos del tablero, sobresaliendo uno de ellos ligeramente, para formar una pestaña que establece un tope respecto al tablero adyacente.

150

4ª.- "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES", según las 3ª.reivindicación, caracterizado por el hecho de que, cuando los tableros son de configuración cuadrangular, están armados por el dorso mediante listones marginales, uno de cuyos extremos sobresale de los límites del tablero para establecer un tope de acoplamiento con el tablero contiguo.

155

5ª.- "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES", según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que, sobre los travesaños y listones que refuerzan el dorso de los tablones, se atornillan las piezas de enganche y guía que afectan forma de U, las cuales son de distinta longitud, según actúen de enganche y guía, o simplemente de guía, introduciéndose dichas piezas en las regatas de los largueros y colocándose debajo de los ganchos retentores, al final del deslizamiento de los tablones sobre los largueros, para montar la tarima, quedando fuertemente trabados entre sí y respecto a los largueros de la estructura de apoyo.

160

165

6ª.- "SISTEMA DE CONSTRUCCION Y MONTAJE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS, PARA FORMAR TARIMAS DESMONTABLES".-- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

170

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, a 23 de Octubre de 1964

P.A. de Don Luis Balcells Bosch

JUAN E. BARRERA RUDAUTA



Fig. 1

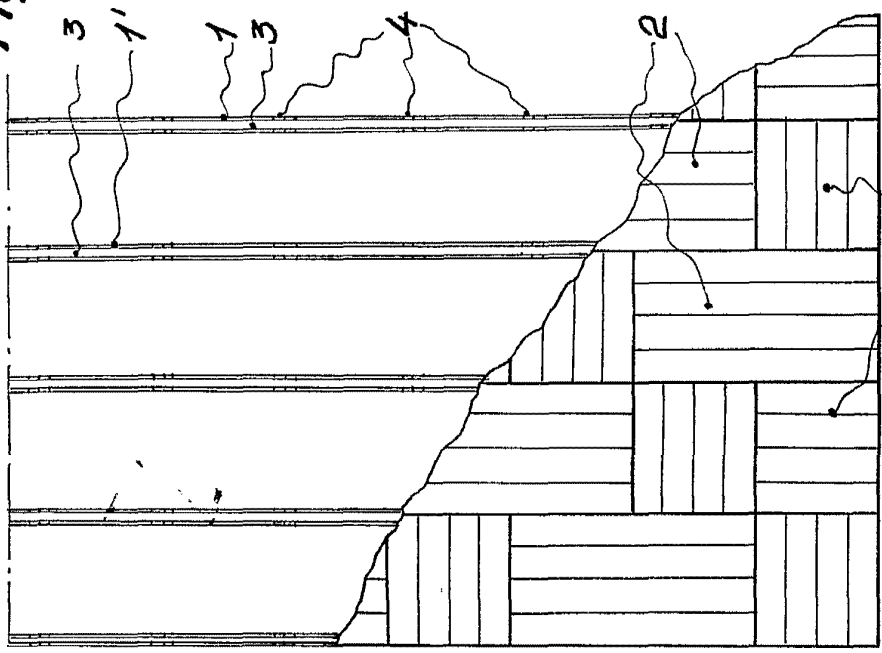


Fig. 2

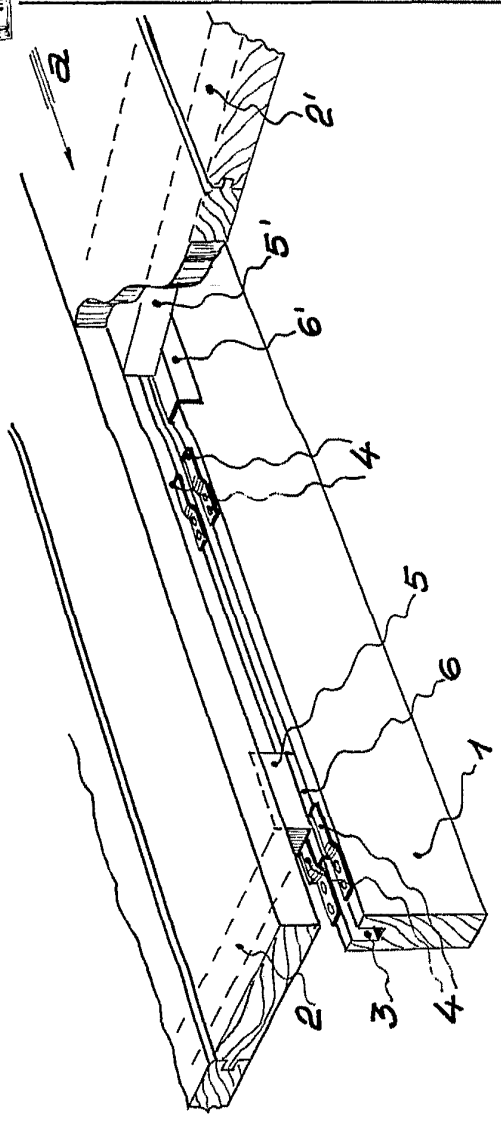


Fig. 5

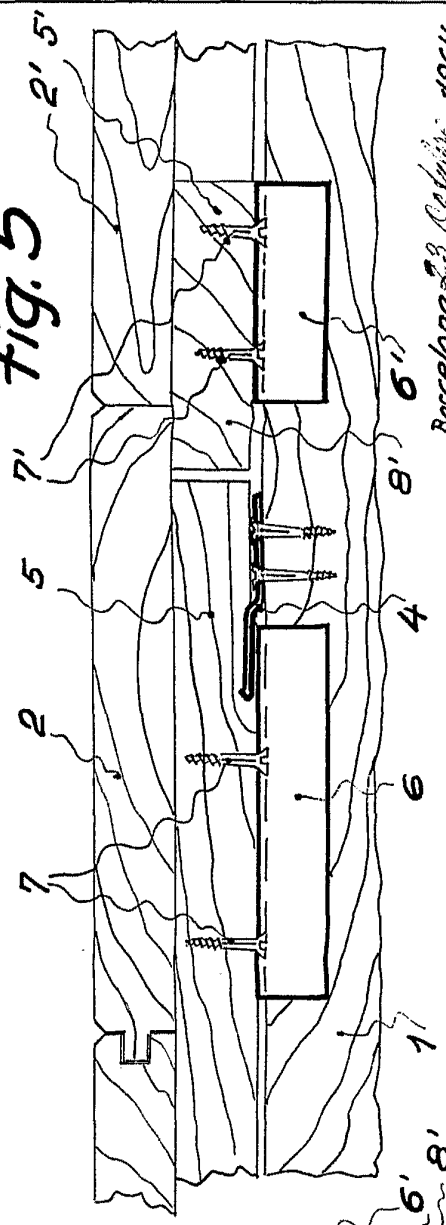


Fig. 4

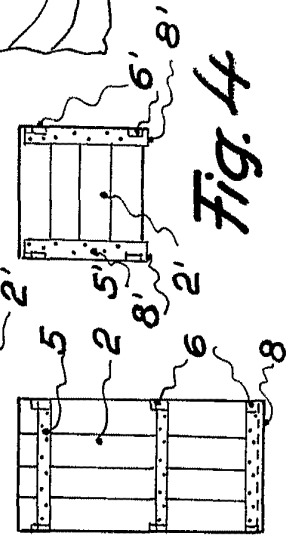


Fig. 3

Escala variable

Barcelona 23 Octubre 1964

F.A. Bosch

Juan B. Renier Ridaura

Fig. 1

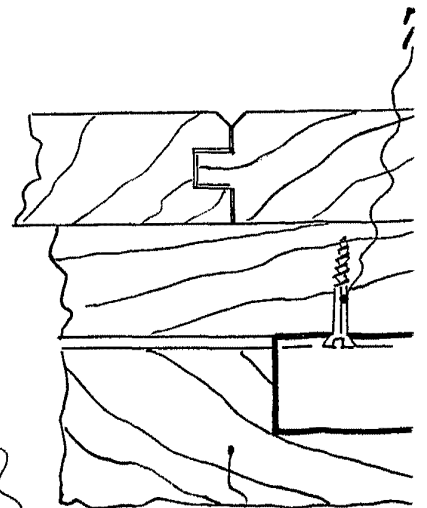
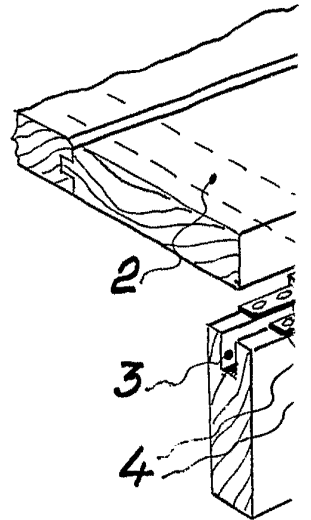
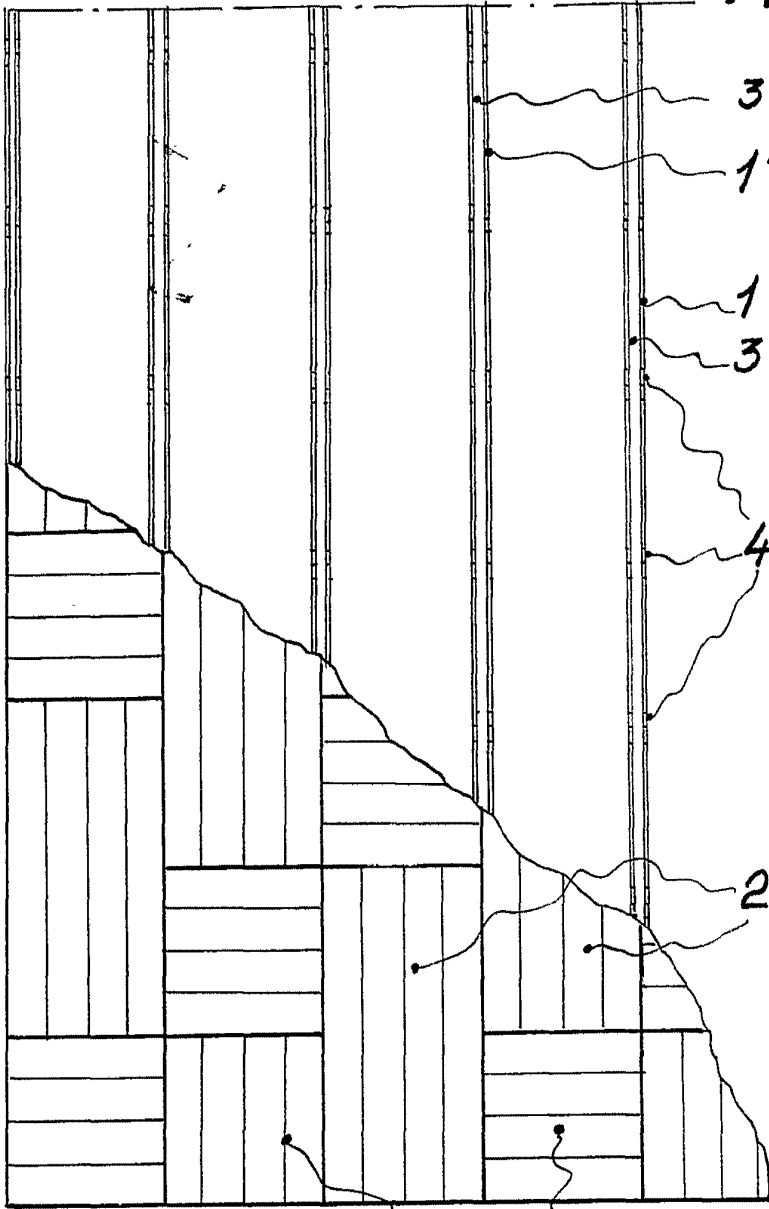


Fig. 3

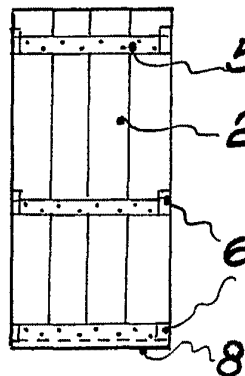


Fig. 4

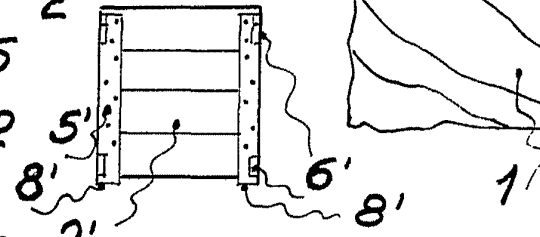


Fig. 2

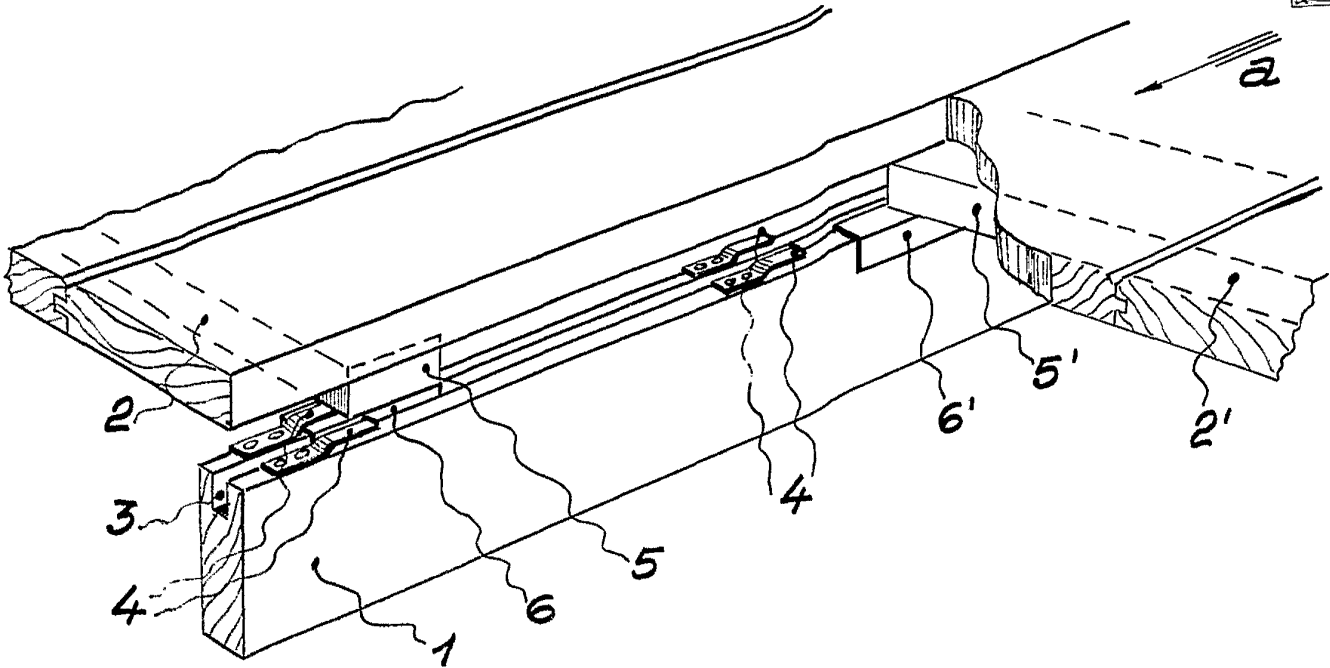
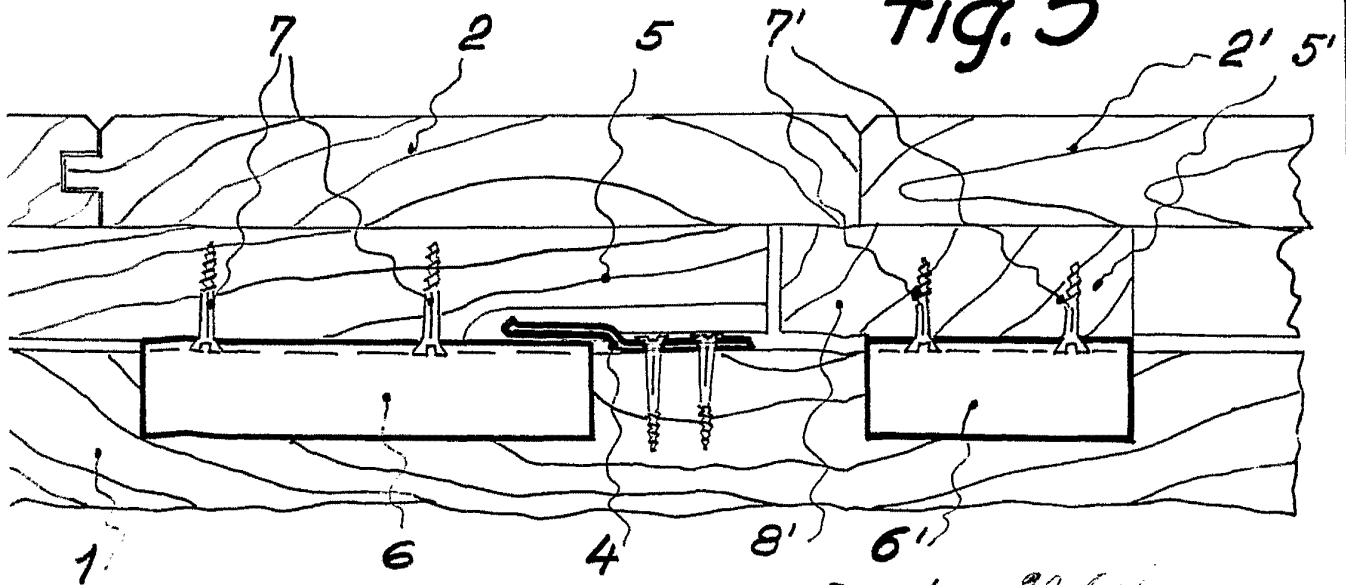


Fig. 5



Barcelona 23 Octavre 1964
P.A. *[Signature]*
Juan B. Renter Riddaura