





30 5350

15 primordial de los tornos automáticos, eliminando de una manera sincronizada y automática, todas las posibles imperfecciones de construcción de la leva, asegurando la inmovilidad de la herramienta y evitando por consiguiente su retroceso.

20 Consisten esencialmente estos perfeccionamientos en montar un cuerpo telescópico, el cual en combinación con un juego de palancas y un tope fijo montado solidario del puente porta-herramientas, constituye el elemento compensador de las imperfecciones de la leva.

25 Para que la idea general anteriormente descrita pueda ser mas fácilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña, que constituye un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

30 En dicho dibujo se representa una sección de los elementos constitutivos de los perfeccionamientos.

35 El movimiento rotativo de la leva -9- es transmitido a la palanca -8- obligándola a impulsar el porta-herramientas -4- en dirección a la barra de trabajo y cuando el nonius de medidas -3- establece contacto con el tope fijo -5- montado en el puente porta-herramientas -6-, impide que la herramienta -7- prosiga su carrera, inmovilizándola totalmente.

40 Por otra parte, todas las posibles imperfecciones y rugosidades de construcción de la leva -9- son compensadas y absorbidas por el telescópico -2-. La presión



45

ejercida por el resorte -1- impide toda posibilidad de retroceso de la herramienta -7-, con lo cual se logra de una manera sumamente ingeniosa y simplificada asegurar la inmovilización de la herramienta durante el ciclo de trabajo con todas las mejoras de rendimiento de trabajo y perfección en el mismo que ello representa.

50

Descrita suficientemente la naturaleza y características de estos perfeccionamientos introducidos en los tornos automáticos, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas y dimensiones de cualquier detalle constructivo, así como que también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

55

N O T A

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en la presente Patente de Invención, son:

60

1ª.- "Perfeccionamientos introducidos en los tornos automáticos, caracterizados por estar constituidos por un cuerpo telescópico provisto de un muelle de presión y de un eje para establecer contacto con el porta-herramientas, y porque dicho cuerpo telescópico está vinculado al movimiento rotativo de la leva, a través de un juego de palancas intercalado entre la aguja de contacto de la leva y la palanca soporte del telescópico, habiendo dispuesto sobre el puente porta-herramientas, un tope fijo, el cual al establecer contacto con el Nonius de medida, inmoviliza totalmente la carrera de la herramienta

65



70

en dirección a la barra de trabajo.

2ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TOR-  
NOS AUTOMATICOS", de conformidad en un todo en lo esen-  
cial y fines industriales a lo descrito en la precedente  
Memoria Descriptiva y graficamente representado en el  
adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografia-  
das por una sola cara a doble espacio en 74 líneas.

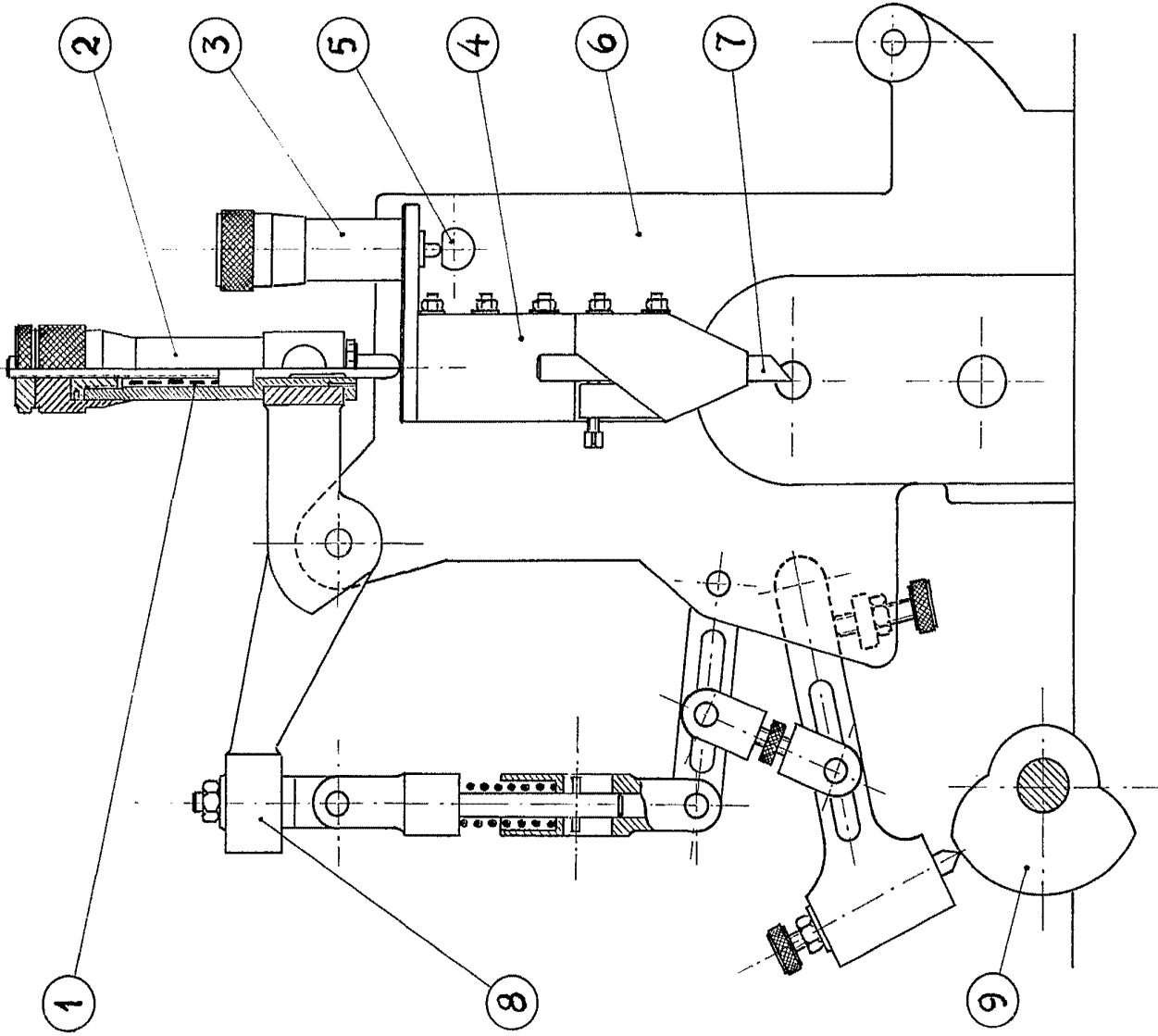
Madrid, 27 de Octubre de 1.964

Por autorizacion del interesado.

JOSE LUIS  
E. L.  
*J. Luis*

0.050

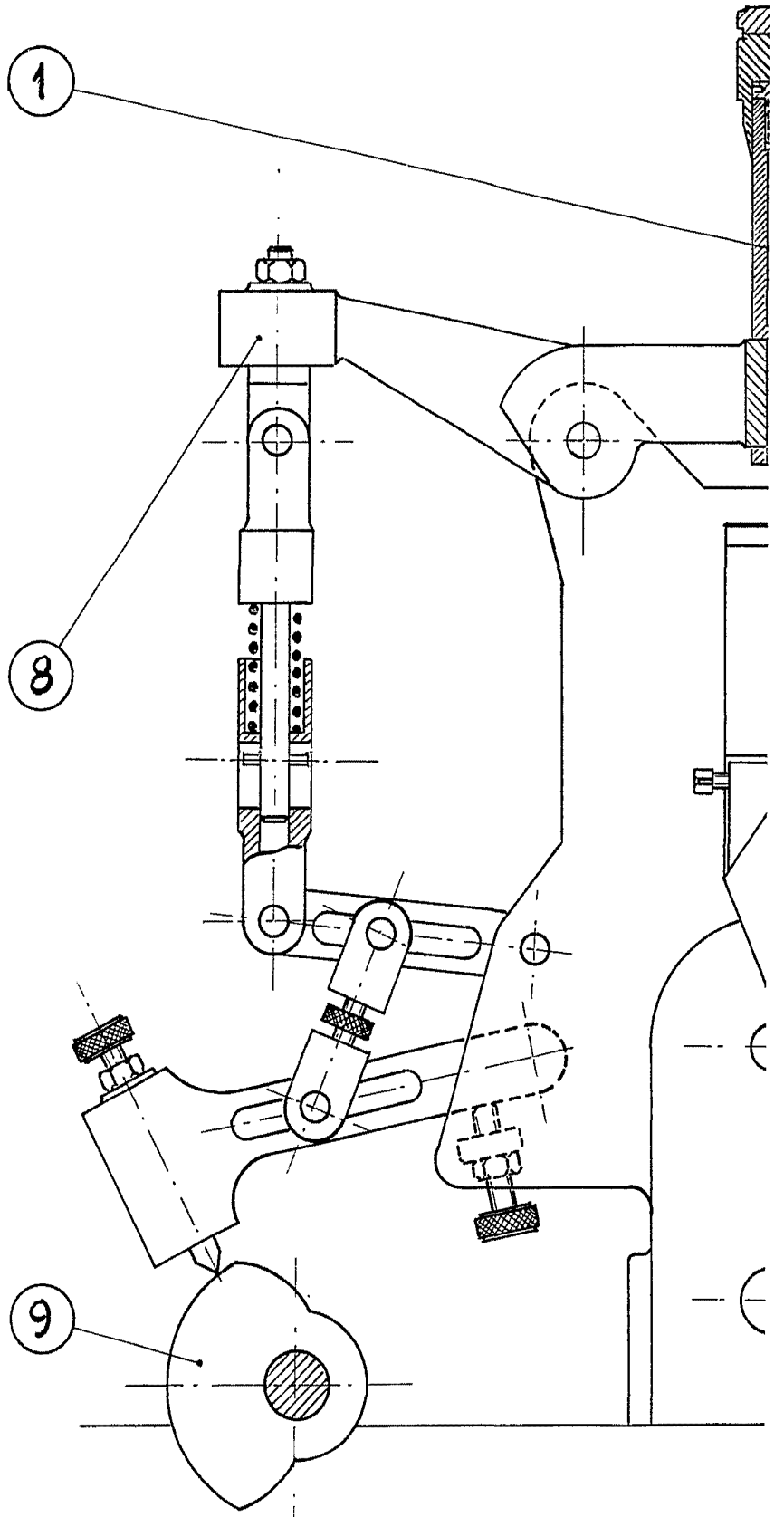
0.050

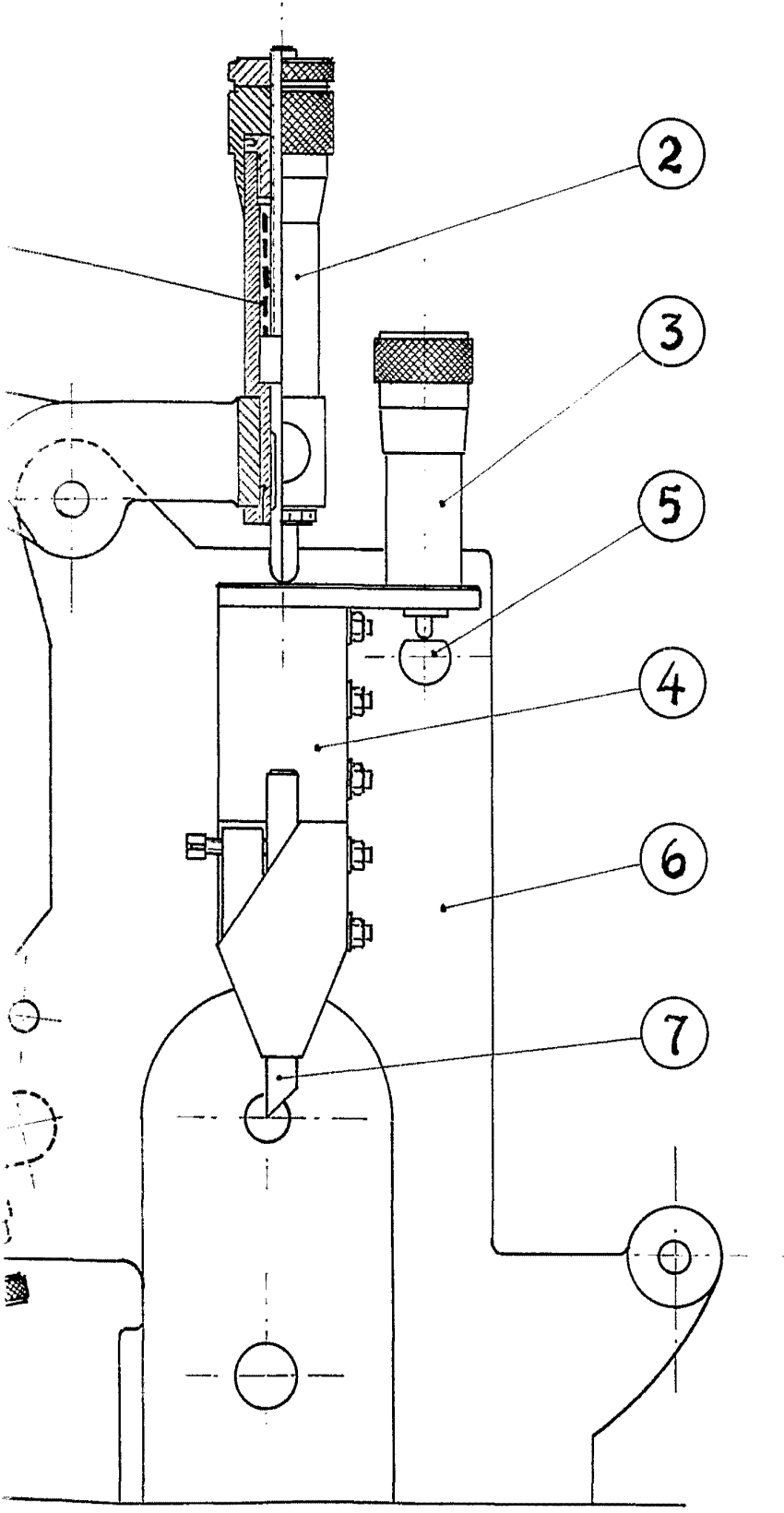


Escala variable  
M. Roig Gausel

D. Manuel Roig Gausset

5350





*Escala variable*  
*J. C. ...*