



30 5284

305284

-1-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de registro de una Patente de Introducción por diez años en España, a favor de DON JOSE CHAQUET TOMAS, de nacionalidad Española, residente en CARLET (Valencia), Balaguer, 8,

por:

"SISTEMA DE FABRICACION DE BALDOSAS Y AZU-

LEJOS".



30 5284

El presente invento protege un procedimiento para la fabricación de baldosas, azulejos y baldosines, con materiales inertes de diferente tipo, tales como, trozos de marmol, granito, piedra dura en general o granulados de dichos materiales, ligándolos con resinas sintéticas y aplicando, con las mismas resinas en una de las dos superficies de dichos azulejos, un soporte que puede estar formado con fibra o tejido de vidrio u otro mineral, red metálica o un material orgánico adecuado como por ejemplo, tela de yute.

Los azulejos, baldosas o baldosines, fabricados sin armadura de apoyo, ofrecen una resistencia de rotura relativamente muy pequeña en relación con su espesor, y además, dicho material así fabricado resulta poco elástico y muy frágil.

De manera relativamente sencilla, puede aumentarse la resistencia de los azulejos, baldosas o baldosines obtenidos con piezas de marmol, granito, piedra dura y otras, y ligados entre sí con resinas sintéticas, a saber, encolando con la misma resina, sobre una de ambas superficies del producto, una armadura constituida por una red metálica y tejido de fibra mineral y orgánica.

Para obtener un producto como el descrito arriba, los gránulos o trozos se ligan con resina sintética y la mezola se extiende sobre unos moldes adecuados en capa de grosor uniforme. Se coloca encima el soporte, llamado también armadura, que puede estar formada por una red metálica o de tejido de vidrio, poliamida u otro; también sobre dicho soporte se esparce cierta cantidad de granulado de piedra para hacerlo áspero y facilitar así la captación y puesta en obra del azulejo, sobre el fondo comentado de apoyo.

En la tabla de dibujos que se acompaña, la figura 1 representa un azulejo, visto en sección en que especialmente, 1) representa la capa de trozos de marmol u otro material, mezclado con la resina y que puede ser de mayor o menor espesor, según el fin a que se des-



30 52 84

5 tina; 2) representa el soporte también amasado con la resina y que, como ya se ha dicho, puede estar formado por una red metálica, tejido de vidrio, poliamida u otros; 3) es una capa de piedra granulada que según se ha dicho anteriormente, sirve para facilitar la toma por el lado de la colocación del azulejo sobre el fondo de cemento.

10 Tanto la descripción o memoria como los dibujos del presente invento, son puramente indicativos y cualquier otra solución del problema que no se aparte del hecho de fabricar losas de conglomerado de marmol (granito, pófido, estalactita, etc) con una capa amasada con resinas sintéticas de varios tipos, y que tiene por un lado un soporte formado por red metálica, tejidos minerales (vitreos, amianto, etc) o tejidos vegetales, como yute u otras fibras y que además tiene la superficie externa del soporte, con material granuloso asperado, forma parte integrante del presente invento.

15 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta porteción, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

20 Por último, se declaran de novedad y propia invención las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

25 1ª.- SISTEMA DE FABRICACION DE BALDOSAS Y AZULEJOS, que se caracteriza por el hecho que las baldosas, auzlejos o baldosines se tratan con una capa de mezcla de varios materiales inertes y una armadura de refuerzo que cuenta, en dicha armadura, en su lado exterior con una superficie áspera, formada por ejemplo, de piedras y el conjunto está amasado con resina sintética de distinto tipo.

30 2ª.- SISTEMA DE FABRICACION DE BALDOSAS Y AZULEJOS, según la anterior reivindicación, que se caracteriza por el hecho que la armadura de



30 5284

5 refuerzo o soporte, como en la reivindicación anterior, está cons-
tituida de tejido o fibra suelta mineral (de vidrio, amianto, etc.)
por red metálica o tejido o fibra suelta vegetal como yute u otro
tipo que se aplica por medio de resina sintética en un lado de la ca-
pa de material inerte como en la reivindicación precedente.

10 3ª.- SISTEMA DE FABRICACION DE BALDOSAS Y AZULEJOS, según las
reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho que las
superficies planas de las baldosas, azulejos o baldosines, pueden ser,
la una alisada o bruñida, mientras que la cara opuesta tendrá un aca-
bado de material granuloso para facilitar su manipulación y sa adapte
mejor en el fondo de apoyo.

4ª.- SISTEMA DE FABRICACION DE BALDOSAS Y AZULEJOS.

15 Todo según se indica en la presente memoria que consta de cinco
páginas escritas a máquina y la hoja de planos que se acompaña.

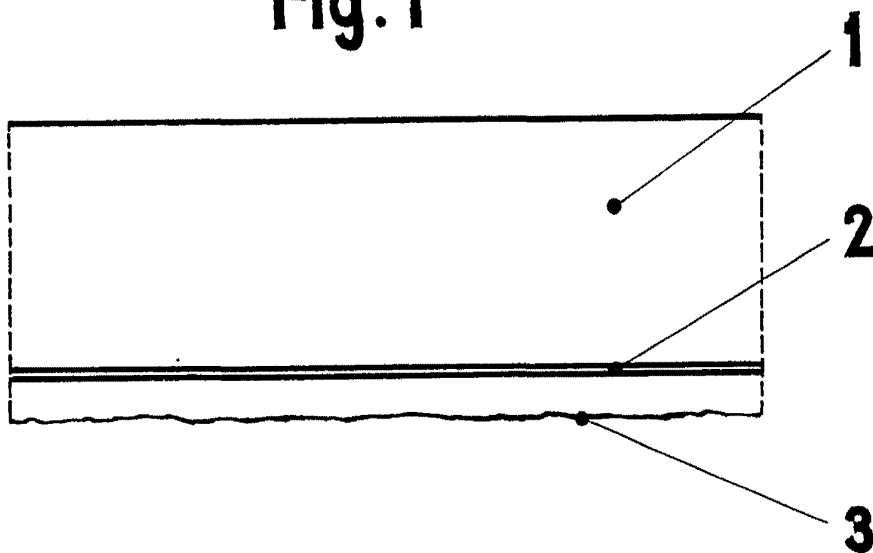
Madrid, 24 de Octubre de 1.964

JOSE MARIA DEL CORRAL

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Jose Maria del Corral', written over the typed name.



Fig. 1



Madrid, 24 de Octubre de 1.964

JOSE MARIA DEL CORRAL

ESCALA VARIABLE