

25 OCT. 1964



304932

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

A favor de D. RAMÓN ORTÍN MARTÍN, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Taulat, 233. 9 - - - - -
por: "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE ESTERAS PAR-
TIENDO DE CUBIERTAS DE NEUMÁTICOS USADOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción , practicada
con éxito en el extranjero, se refiere a un procedimiento
para la fabricación de esteras partiendo de cubiertas de
5 neumáticos usados.

Mediante el procedimiento objeto del invento
se aprovechan las cubiertas de los neumáticos usados, en
especial los de camiones, y otros vehículos de ruedas de
gran diámetro, después de utilizar la capa exterior de
10 caucho de la cubierta para la fabricación de calzado rús-

304932

5 OCT. 1924



tico y otras aplicaciones.

El resto de la cubierta que como es sabido, comprende un espesor constituido por varias capas de tejido y caucho unidos entre sí, que hasta la fecha no servía casi para nada, es aprovechado ahora para la fabricación de esteras de cara doble, mediante el procedimiento objeto de la patente.

Debido a ello, las esteras resultan, como es lógico, a un precio de coste muy reducido y al propio tiempo, de una duración muy elevada.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso práctico de realización de una estera fabricada según el procedimiento que nos ocupa, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la patente.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una estera fabricada según dicho procedimiento, vista en planta.

La figura 2, representa una vista en alzado de la propia estera.

La figura 3, constituye una sección transversal de la estera.

Para la fabricación de esteras según el procedimiento en cuestión, se parte de neumáticos viejos, aprovechando la parte interior de la sección de rodamiento de las cubiertas, mediante una operación que consiste en ir separando en capas de espesor adecuado, todo el grosor de dicha parte, las cuales se cortan longitudinalmente para constituir unas bandas -1-, mediante las cuales se forma el cuerpo de la estera.

Dichas bandas presentan en dos de sus lados opuestos,

304932



correspondientes a las dos caras de la estera, una superficie basta a modo de pelusa -2-, que se obtiene mediante un proceso de raspado a que son sometidos los citados lados, por los que asoman los tejidos de la cubierta. Esta
5 operación se efectúa ventajosamente por medio de una máquina cardadora de púas.

Cada estera comprende varias bandas unas junto a las otras unidas por medio de una ligazón obtenida por uno o varios alambres -3- que las atraviesan transversalmente,
10 doblándose por sobre los laterales del cuerpo de la estera.

Esta ligazón se refuerza mediante unas plaquitas perforadas -4- aplicadas en los laterales de la estera, cerrándose los alambres de unión mediante un manguito -5- adosado en la correspondiente plaquita de refuerzo, a través
15 de cuyos orificios pasa el citado alambre.

Para la ligazón de las bandas se utilizará con preferencia el alambre en la forma indicada, pero no obstante podrá emplearse cualquier material apto para dicho objeto, como por ejemplo, cordel de fibras vegetales o artificiales o
20 hilo de material plástico de suficiente resistencia.

El procedimiento objeto del presente registro, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará
25 igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse las esteras de referencia con los medios y materiales más adecuados, en cualquier forma y tamaño, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

304932



Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Un procedimiento para la fabricación de este-
5 ras partiendo de cubiertas de neumáticos usados, caracteri-
zado esencialmente porque a partir de la parte interior de
la sección de rodamiento de las cubiertas de neumáticos
viejos, se obtienen unas bandas mediante las cuales se forma
el cuerpo de las esteras, disponiendo varias de dichas ban-
10 das unas junto a las otras y uniéndolas por medio de una
ligazón obtenida por uno o varios alambres que las atravie-
san transversalmente y se doblan por sobre los laterales del
cuerpo de la estera.

2.- Un procedimiento para la fabricación de este-
15 ras partiendo de cubiertas de neumáticos usados, según la
anterior reivindicación, caracterizado por reforzarse el
elemento de ligazón de las esteras mediante unas plaquitas
perforadas por las que pasa el alambre, cordel, o hilo plás-
tico, constitutivo del mismo, adosadas en los laterales del
20 cuerpo de la estera.

3.- Un procedimiento para la fabricación de este-
ras partiendo de cubiertas de neumáticos usados, según las
anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de
obtenerse las bandas que han de constituir el cuerpo de las
25 esteras, mediante una operación consistente en ir separando
en distintas capas de espesor adecuado todo el grosor de la
parte antedicha, de la cubierta, para ser cortadas longitu-
dinalmente a la anchura conveniente.

4.- Un procedimiento para la fabricación de este-
30 ras partiendo de cubiertas de neumáticos usados, según las

304932



anteriores reivindicaciones, caracterizado por presentar las bandas en dos de sus lados opuestos, correspondientes a las dos caras de la estera, una superficie basta a modo de pelusa, obtenida mediante un proceso previo de raspado a que son sometidos los citados lados, por los que asoman los tejidos de la cubierta.

5.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE ESTERAS PARTIENDO DE CUBIERTAS DE NEUMÁTICOS USADOS.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas, mecanografiadas, numeradas, foliadas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid a 5 de Octubre de 1964

RAMÓN ORTÍN MARTÍN

P. A.

MANUEL DE RAFAEL
P. A.



304932

Fig. 1

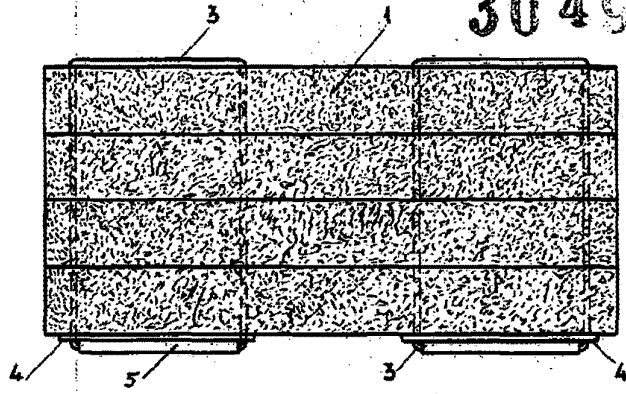


Fig. 2

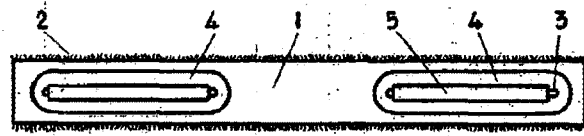
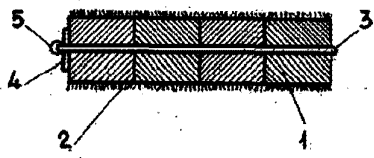


Fig. 3



Barcelona, 5 Octubre 1964
p.a.

MANUEL DE RAFAEL
P.B.

Escala variable