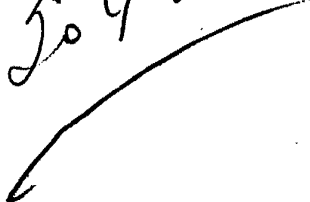


304880



304880



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JAIME ALBERO SILVESTRE, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN ELICHE (Alicante), Calle de José Gomez Mompeán, 133

s o b r e:

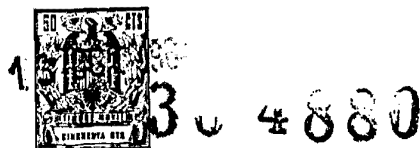
MAQUINA DE CENTRAR Y MONTEAR PUNTAS PARA LA FABRICACION DE CALZADO E INSTALACION HIDRAULICA PARA LA MISMA.-

=====

Con la presente solicitud se trata de proteger una máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, con la cual se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

El funcionamiento de la máquina es logrado por aire comprimido, llevando la misma una pluralidad de válvulas, llaves y botellas de aire que son las que actuarán en el momento oportuno cada uno de los mecanismos de que consta.

Por lo que se refiere a materiales se emplearán todos aquellos que resulten aptos para el fin a que son destinados.



Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª es un detalle lateral de la máquina, y

5 La figura 2ª, es una vista en planta superior del mecanismo correspondiente al apoyo de palmillas.

Consiste la presente introducción en una máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, caracterizada porque consta de un pedal
10 (3) situado en la parte inferior de la bancada (3), mediante el que al ser pisado hace funcionar unas válvulas dando paso de corriente a un retardador el cual transcurrido un segundo de corriente a la válvula necesaria al efecto, o válvulas, por medio de ellas se consigue ceñir el zapato.

15 Al soltar el pedal entrará en funcionamiento otra válvula la que al efectuar el recorrido el mencionado cilindro hará contacto en un micro-ruptor y éste conectará otras válvulas, y al avanzar otro de los cilindros desconecta a tres micro-ruptores que irán a su vez desconectando los mecanismos de las válvulas al finalizar el tiempo de un reloj eléctrico, volviendo la máquina a su
20 posición normal.

En la parte delantera de la máquina se ha dispuesto un dispositivo (4) para el accionamiento de la máquina en caso necesario con la pierna del obrero que esté al cargo de ella.

25 Asimismo en el centro de la máquina emerge en sentido prácticamente vertical un brazo (6) en donde va montada una pieza deslizante (7) con tornillo de fijación que es precisamente la que soporta la correspondiente talonera, accionada ésta hidráulicamente.

30 Consta igualmente, para los efectos de centrar y montar puntas, de una plataforma (10) donde van dispuestas las mordazas correspondientes que cogiendo el corte al subir el pedal o puntal de acomodamiento permitirán el acomodo de dicho corte a la horma del zapato, y por último un sistema de tijera rematará el corte por
35 debajo de la plantilla, así como una muñequilla superior (9) mon-



30 488

tada en su correspondiente cabezal (8) es accionada hidráulicamente por la palanca donde se regula en cuanto a posición dicho cabezal.

5 Y por último hemos de hacer constar que en los laterales de la máquina se dispone una serie de palancas (13) que son utilizadas para centrar y poder colocar debidamente la pieza de calzado que se ha de trabajar, en la plataforma (10).

10 En el hueco de la plataforma (10) aparece la pieza o dispositivo que constituye el apoyo de palmilla, determinándose por uno delantero (11) y otros laterales (12) regulados por medio de una cadena circundante, manteniendo su posición por un resorte helicoidal transversal.

15 El funcionamiento es efectuado por aire comprimido, el cual es distribuido desde un compresor a las distintas botellas o cilindros para actuar cada una de las piezas o elementos de trabajo de la máquina, además de constar de un sistema eléctrico para la sincronización de funciones y accionamiento de las válvulas y llaves.

20 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

25 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30 1ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, caracterizada porque consta de un pedal situado en la parte inferior de la máquina, mediante el que al ser pisado hace funcionar unas válvulas dando paso de corriente a un retardador el cual transcurrido un segundo de corriente a la válvula necesaria al efecto, o válvulas, por medio de ellas se consigue ceñir el zapato.

35 2ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, según la rei-

304880



vindicación anterior, caracterizada porque al soltar el pedal entrará en funcionamiento otra válvula la que al efectuar el recorrido el mencionado cilindro hará constacto en un micro-ruptor y éste conectará otras válvulas, y al avanzar otro de los cilindros desconecta a tres micro-ruptores que irán a su vez desconectando los mecanismos de las válvulas al finalizar el tiempo de un reloj eléctrico, volviendo la máquina a su posición normal.

3ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la parte delantera de la máquina se ha dispuesto un dispositivo de palanca para el accionamiento de la máquina en caso necesario, con la pierna del usuario que esté al cargo de ella, y asimismo en el centro de la máquina emerge en sentido casi vertical un brazo en donde va montada una pieza deslizante con tornillo de fijación, que es precisamente la que soporta la correspondiente talonera, accionada ésta hidráulicamente.

4ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque va dotada de una plataforma donde van dispuestas las mordazas correspondientes que cogiendo el corte al subir el pedal o puntal de acomodamiento permitirán el acomodo de dicho corte a la horma del zapato, y por último un sistema de tijera remeterá el corte por debajo de la plantilla, así como una muelle superior montada en su correspondiente cabezal es accionada hidráulicamente por la palanca donde se regula en cuanto a posición dicho cabezal.

5ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en los laterales de la máquina se ha dispuesto una serie de palancas que son utilizadas para centrar y poder colocar debidamente la pieza de calzado que se ha de trabajar, en la plataforma, en cuyo hueco de ésta aparece el dispositivo y apoyo de palmilla, determinándose por un punto delantero de apoyo y otros laterales, regulados éstos



por medio de una cadena circundante, manteniendo su posición por un resorte helicoidal transversal.

5 6ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el funcionamiento se efectúa por aire comprimido, el cual es distribuido desde un compresor a las distintas botellas o cilindros para actuar cada una de las piezas o elementos de trabajo de la máquina, además de constar de un sistema eléctrico para la sincronización de
10 funciones y accionamiento de las válvulas y llaves.

7ª.-Máquina de centrar y montar puntas para la fabricación de calzado e instalación hidráulica para la misma.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

15

Madrid, 13 de octubre de 1.964



3 4880

FIG.1

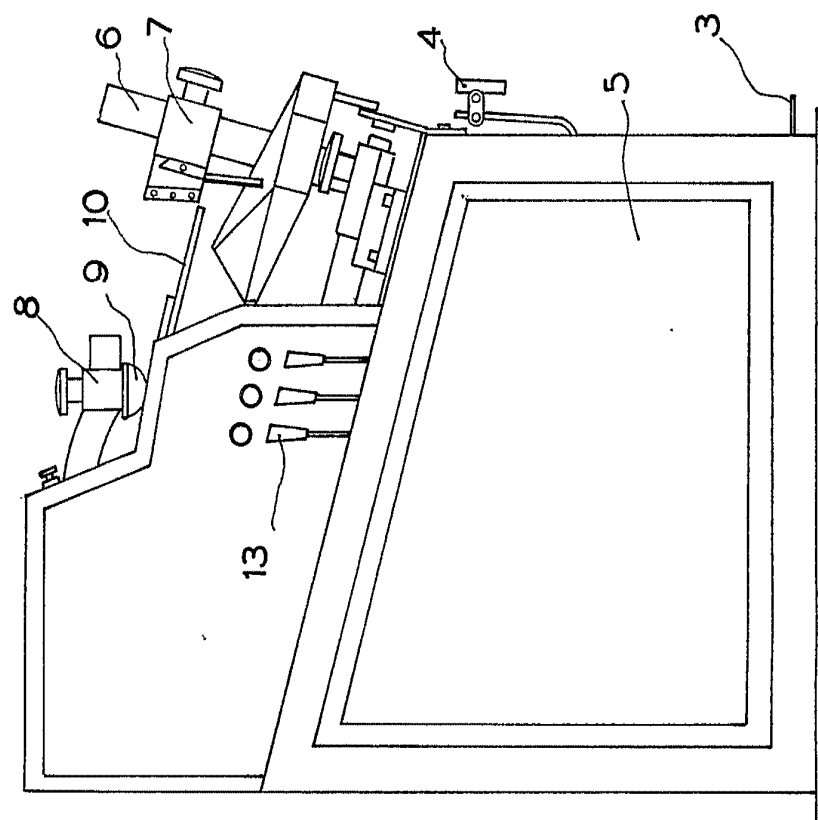
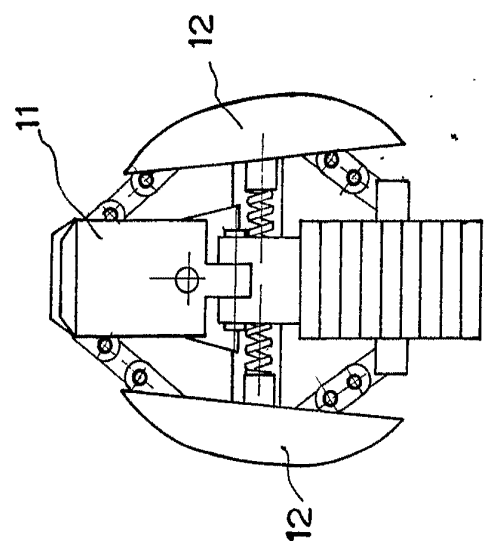


FIG.2



BOCALA VARIABLE
Madrid, 1966 49-OCT-1966 10...

Edição
JJAIME ALBERO SILVESTRE

FIG.1

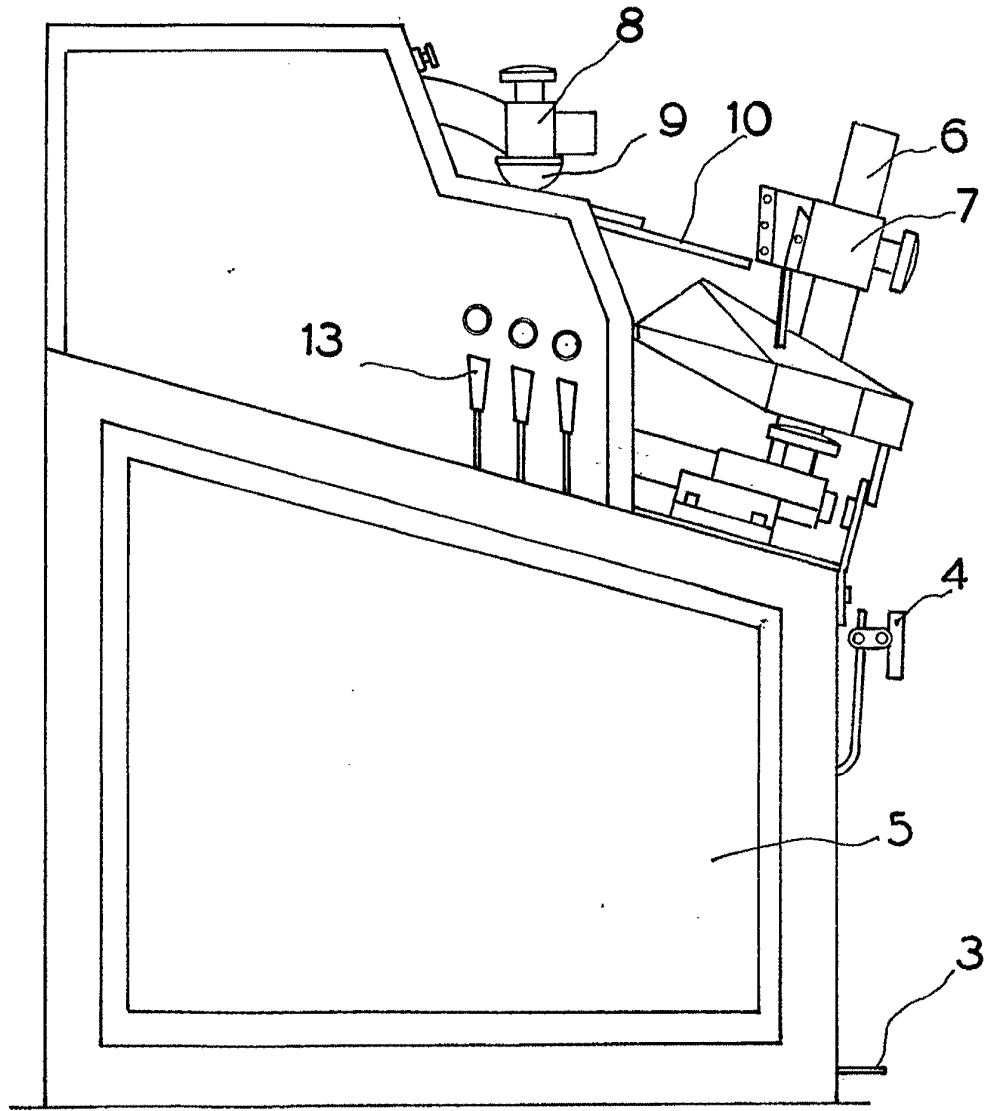
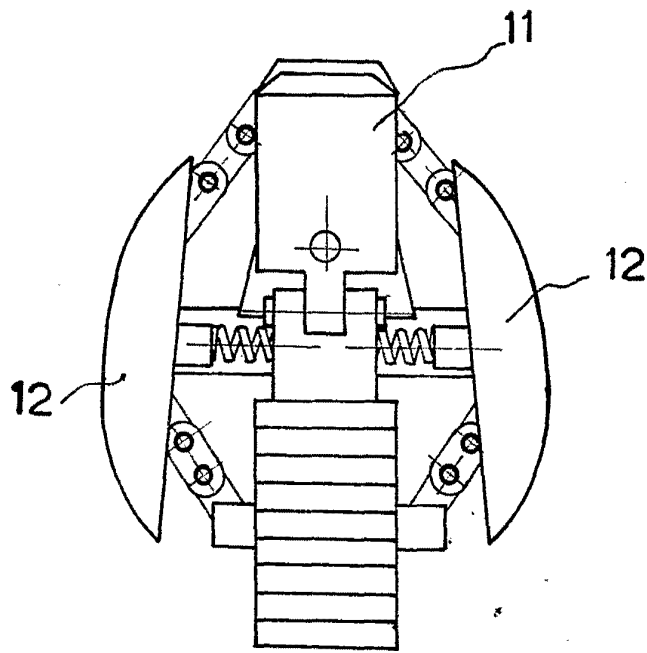




FIG. 2

3 4880



5
7

3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 1964 OCT 10