



304866

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA  
PATENTE DE INVENCIÓN

por VEINTE AÑOS, a favor de D. Pedro Carrilero Sanz de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, Principe de Asturias, 47, por:

"MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL"

La patente presente tiene por objeto una plancha industrial de características singulares, que se detallan a continuación, con ayuda de las hojas de dibujos adjuntas a la presente patente.

5. En la figura 1 se representa una vista frontal de la máquina y en la figura 2 una vista lateral de la misma. Montada dentro de la coxaza (1) y convenientemente sujeta lleva una caldera de vapor (8) de forma cilíndrica provista de una válvula de seguridad que se actúa desde el exterior por medio de un volante circular.

10. En la parte frontal está situado el cuadro de instalación eléctrica (6) y sobre él el cuadro de mandos (5) en el que se tienen las indicaciones de un manómetro que mide la presión de la caldera, las lámparas de control, el interruptor eléctrico de la caldera, etc...



20. A ambos lados de la máquina hay dos soportes voladizos, sobre uno de los cuales está la bandeja de vaporización(2) y sobre el otro la bandeja de secado (7), en los extremos de los mencionados soportes hay dos rodillos de arrastre (1) que, al girar mediante la acción de un motor eléctrico (11) hacen desplazarse a una cinta transportadora (3).

25. El motor de arrastre de la cinta, lleva el adecuado sistema de velocidad, para que el transporte de ropa sea suficientemente lento, para adaptarse a las necesidades de la máquina.

30. Dentro de la coraza o bastidor de la plancha y en su parte inferior lleva un ventilador para secado de la ropa (10), unido a la bandeja de secado mediante los conductos adecuados.

35. El motor eléctrico que acciona este ventilador, así como el de arrastre de la cinta sinfin, se controlan mediante interruptores desde el cuadro de mandos de la máquina que lleva, asimismo, un interruptor eléctrico general.

40. En la parte superior está situada la tapa de la mesa que es la que, en realidad, efectúa el planchado con ayuda del vapor producido en la caldera.

45. Esta tapa o plancha consiste en una superficie lisa almohadillada, sujeta fuertemente por detrás a la mesa mediante dos fuertes soportes que engranan con los que la tapa posee mediante una barra. Los soportes de la tapa continúan por detrás de la mesa, terminando en un frente que es el que recibe la acción del émbolo hidráulico que actúa sobre él, obligando a la tapa a cerrarse sobre la mesa. Al cerrar la presión del émbolo, vuelve la tapa a su posición primitiva, pudiendo llevar un muelle tensor graduable mediante una

50.



mariposa para hacer más seguro el retroceso. El mecanismo hidráulico va dentro de la coraza en su parte posterior.

55. Tanto la bandeja de vaporización como la de secado están taladradas en toda su superficie para permitir el paso del vapor y del aire respectivamente. La operación de planchado se realiza en la siguiente forma:

60. Se coloca la prenda a planchar sobre la cinta transportadora, próxima al rodillo (1); la prenda es llevada por la cinta hacia el centro de la plancha, hasta llevar a la bandeja de secado hacia el rodillo (1), donde, finalmente, se puede recoger. Vemos pues, que el funcionamiento es bastante automático, constituyendo la plancha industrial que motiva esta patente un indudable adelanto en cuanto a automatización se refiere.

70. Descrita la máquina y su funcionamiento, resta solamente concretar los puntos que constituyen novedad, en la siguiente nota de

#### REIVINDICACIONES

75. PRIMERA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, caracterizada por una caldera cilíndrica, dentro de una coraza o cubierta que lleva en su interior varias resistencias electricas.

SEGUNDA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según la reivindicación anterior, caracterizada además porque en la parte anterior de la coraza, lleva una válvula de seguridad para la caldera.

80. TERCERA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además por disponer de una cinta transportadora sinfin, que se desplaza mediante rodillos.



85. CUARTA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además por disponer de dos bandejas, taladradas en toda su superficie y situadas en un mismo plano horizontal, denominadas bandejas de vaporización y de secado.
90. QUINTA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además por disponer de un tubo de nivel indicador del nivel de agua de la caldera.
95. SEXTA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además por disponer de conductos adecuados que ponen en comunicación la caldera de vapor con la bandeja de vaporización.
100. SEPTIMA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además por disponer de un motor ventilador unido adecuadamente a la bandeja de secado.
105. OCTAVA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el motor mencionado en la reivindicación anterior se pone en movimiento mediante un interruptor eléctrico.
110. NOVENA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque en la parte frontal de la máquina, lleva un cuadro de mandos desde el que se controla y dirige el funcionamiento de la máquina.
115. DECIMA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado además por disponer de un adecuado sistema hidráulico con embolo situado dentro de la coraza y en su par

- 5 - 3 4 866



te posterior para accionar la tapa planchadora.

UNDECIMA.- MAQUINA PLANCHADORA INDUSTRIAL.

120. Tal y como se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y otra de planos para su mejor comprensión.

Madrid, a diez de octubre de mil novecientos sesenta y cuatro.

125.

P.A.

OFICINA TECNICA  
FRANCOS-FLOREZ

304866

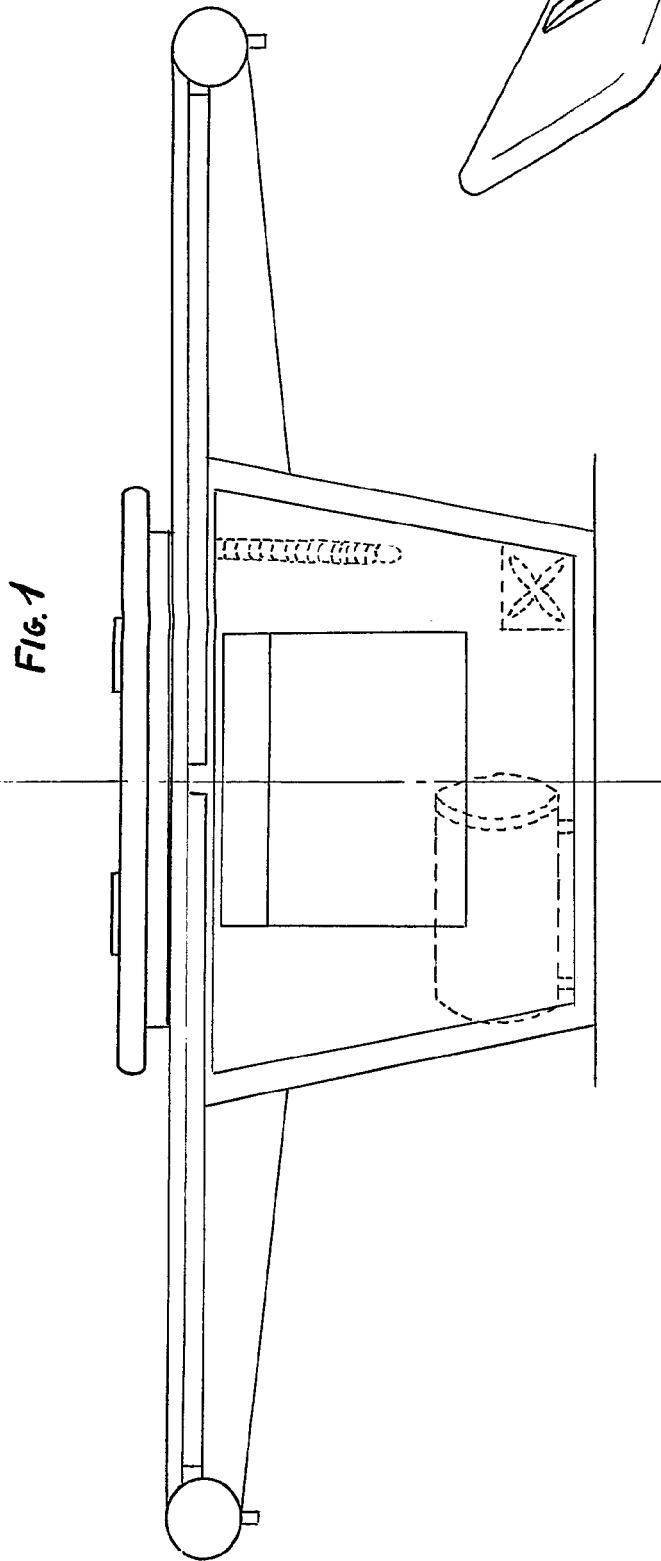
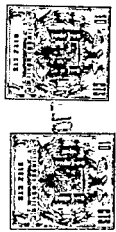
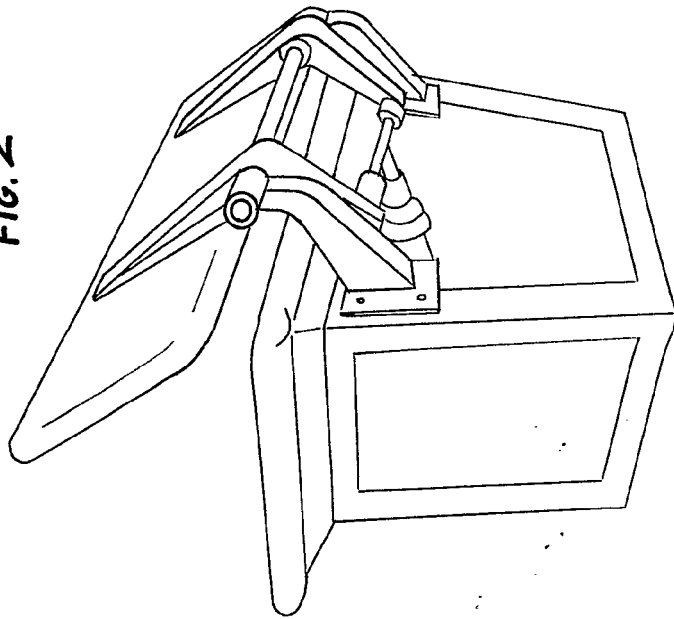


Fig. 1

Fig. 2



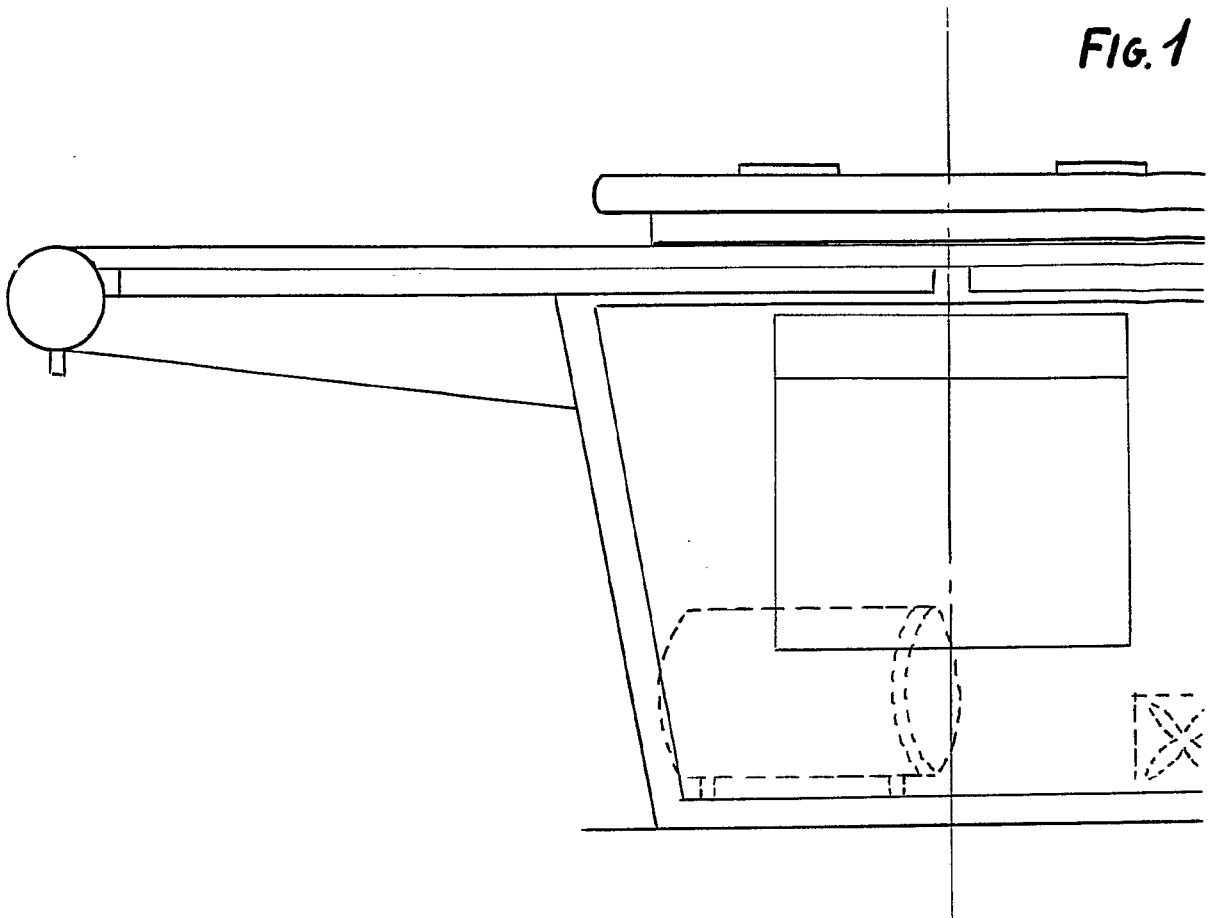
Escala variable  
Madrid: 10 OCT. 1964

OFICINA TÉCNICA  
FRANCOS-FLOREZ

PEDRO CARRILERO SANZ

304866

Fig. 1



*Escalera variable*  
Madrid: 10 OCT. 1964

OFICINA TECNICA  
FRANCOS-FLOREZ

FIG. 1

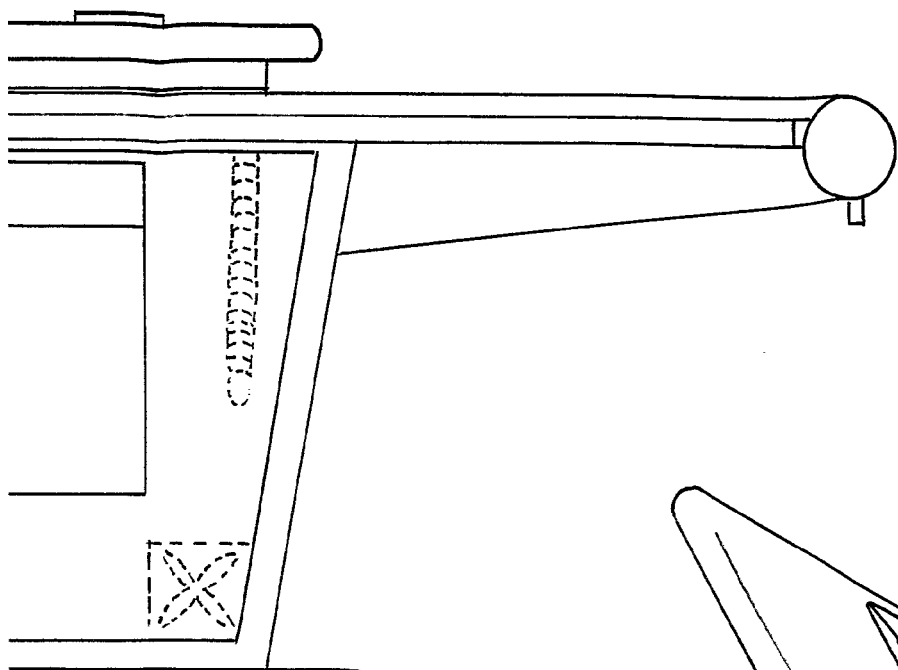


FIG. 2

