



304844

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Agustín José Yus Ortín, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Viriato num. 56.

p o r :

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HOJAS O TIRAS DE PASTA DE CEMENTO-AMIANTO".



30 4844

- En la fabricación actual, de piezas o elementos de construcción, constituidas por mezcla de cemento con fibras de amianto, se siguen procedimientos, que por lo general, consisten, en formar una hoja o tira de la pasta formada por la mezcla de cemento-amianto y agua, que se comprime y aumenta de espesor por su paso y enrollamiento sucesivo sobre un rodillo, sobre el que efectúan presión otros rodillos, al pasar la hoja de pasta entre ellos.
- 5.- De este modo se forma, por sucesivos enrollamientos en el cilindro un tubo, el cual puede, utilizarse como tal, o ser cortado por una generatriz, y extender la hoja o tira, que constituía la pared del tubo, la que se traslada por distintos procedimientos, a máquinas que efectúan su prensado, al ser moldeadas, para fabricar los elementos de construcción proyectados.
- 10.- También, en otros procedimientos, esta hoja o tira, se forma de una manera continua, en máquinas similares a las de fabricación de papel, cortando esta hoja continua, en distintas partes, a la medida necesaria, para moldear con ellas a presión, las distintas piezas o elementos de este material usados en la construcción.
- 15.- El procedimiento que se describe en esta memoria, difiere totalmente de los actualmente empleados, con la ventaja notoria de economía de empleo de la complicada y costosa maquinaria, que se precisa en los procedimientos corrientes, descritos.
- 20.- Consiste, esencialmente, en efectuar un rápido centrifugado y prensado al mismo tiempo, de la pasta de amianto-cemento, que en este procedimiento, no precisa estar la pasta casi totalmente diluída en agua, sino que se actúa sobre ella, en estado pastoso, con una cantidad de agua en peso superior a la necesaria para una perfecta mezcla del cemento, con las fibras
- 25.-
- 30.-

30 4844 10



del amianto, La acción de la centrifugación juntamente con el fuerte prensado, hacen expulsar el agua de la pasta, quedando únicamente, la exstrictamente necesaria para el fraguado de la mezcla, obteniéndose, al final de la operación, un tubo de material de cemento-amianto, de espesor constante y fuertemente prensado.

35.- Para obtener la hoja o tira de cemento-amianto, se corta el tubo formado, por dos generatrices, en toda su longitud, que coinciden con las líneas de unión de las dos mitades del molde del tubo, obteniéndose de esta forma dos hojas, contenidas, cada una, dentro de la mitad del molde tubular, la hoja formada, se separa deslizándola del medio-molde y se desarrolla sobre la cinta de un mecanismo transportador, que las hace pasar entre dos rodillos de afinación de espesor y prensado, y a continuación a una mesa de corte a la medida de la pieza a fabricar y por último a la prensa que ha de darla la forma definitiva.

40.- Descrito el procedimiento de fabricación, se ilustra esta memoria con dibujos descriptivos de la forma de llevar a cabo la invención. La figura 1ª, representa un esquema de la máquina productora del tubo formador de la hoja a desarrollar. El molde (1), montado sobre los rodamientos (2) provisto del cilindro compresor (3) unido por correas trapezoidales (4) al eje de transmisión (5) y accionado por el motor (6). En la figura 2ª se indican las dos mitades del molde (7) formador del tubo, y la hoja (8) formada en las dos mitades del molde. En la figura 3ª, la hoja formada (9) se extrae del medio molde (10) desarrollándose sobre la cinta (11) que la hace pasar por los rodillos prensores (12) conduciéndola a la máquina de prensar (13) para darle la forma definitiva.

50.-
55.-
60.- Habiendo descrito ampliamente la naturaleza del invento,

30 4844 10



así como la manera de llevarlo a la práctica, se hace constar que los procedimientos anteriores ya descritos, son susceptible de ligeras modificaciones de detalle sin que por ello se altere el principio fundamental del invento, siendo lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicita Patente de Invención por veinte años en España "procedimiento de fabricación de hojas o tiras de pasta de cemento-amiante, para su empleo en la fabricación de elementos para la construcción.

REIVINDICACIONES

- 70.- 1ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HOJAS O TIRAS DE PASTA DE CEMENTO-AMIANTO" caracterizado, porque la pasta debidamente dosificada y con agua suficiente para mojar todo el conjunto del cemento y del amianto de la mezola, se introduce en un molde tubular, compuesto de dos piezas o medios moldes, al que se le somete a un intenso movimiento de giro, efectuándose al mismo tiempo un fuerte prensado de la masa, por medio de un cilindro prensor que gira en el interior del molde, comprimiendo la pasta contra la pared interior de éste, para obtener una gran compacidad en la masa que forma la pared del tubo
- 75.-
- 80.- formado de este material de amianto-cemento y obtener un espesor constante de su pared, expulsando al mismo tiempo el agua sobrante, de la que previamente se calculo como necesaria, para el normal fraguado de la pasta.
- 85.- 2ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HOJAS O TIRAS DE PASTA DE CEMENTO-AMIANTO" según la anterior reivindicación, caracterizado, porque una vez formada con la pasta de amianto-cemento, en el molde tubular, un tubo de este material de espesor constante, se abre el molde por sus dos piezas, y se corta

30 4844 1000



90.- el tubo de pasta, por las dos generatrices que corresponden a las líneas de unión de las dos piezas del molde, conteniendo cada medio molde, la hoja de espesor constante que constituye el medio tubo.

95.- 3*).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HOJAS O TIRAS DE PASTA DE CEMENTO-AMIANTO" según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, porque la pasta de amianto-cemento, en forma de hoja o tira, que constituye el medio tubo, se extrae, deslizándola a lo largo del medio molde del tubo, situándola en la cinta de un mecanismo de traslación, desarrollándose sobre ésta y formando una hoja o tira plana de pasta comprimida y de espesor constante, trasladándola por este mecanismo de traslación por entre dos rodillos prensores, de terminación, a las máquinas o prensas de moldeo, de las piezas o elementos de construcción que haya de fabricarse.

100.- 4*).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HOJAS O TIRAS DE PASTA DE CEMENTO-AMIANTO".

105.- La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento ocho líneas, incluidas éstas.

Madrid, 10 de Octubre de 1.964.-

ANTONIO ESCOBAR
S. A.

304844

D. Agustín José Yus Ortín

Hoja única

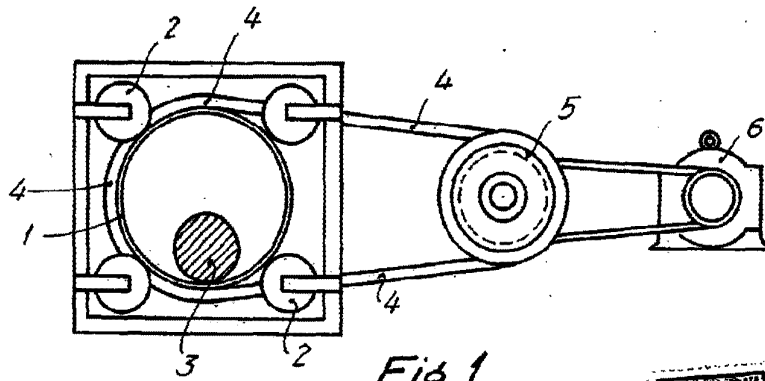


Fig. 1



Fig. 2

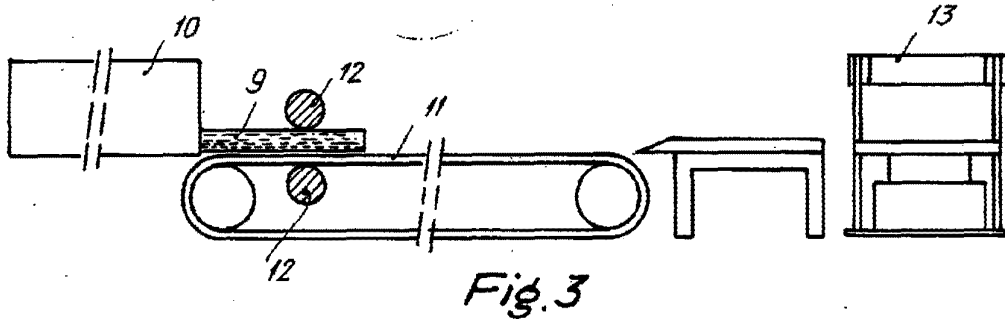


Fig. 3

Madrid, 9 de Octubre de 1964
P.A.

AGUSTÍN JOSÉ YUS ORTÍN
S. S.

Escala variable