

29 SEP. 19



304748

304748

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE VENDAS DESTINADAS A FRACTURAS", a favor de Industrial Ibérica Químico-Farmacéutica, S.A., de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Loreto, 8.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de introducción se refiere a un procedimiento de fabricación de vendas destinadas especialmente a fracturas, mediante el cual se consiguen unas características mucho más ventajosas con respecto a las vendas de tipo tradicional, utilizadas para tal misión.

5.

Como es sabido, para el vendado de órganos que han sufrido fracturas, se acostumbra a utilizar vendas de tipo usual, en las que se procede en el momento de su utiliza-

29 SEP.



- 2 - 30 4748

ción, a espolvorear la cantidad necesaria de yeso hemihidratado y procediendo a continuación a la aportación de agua y finalmente a su aplicación sobre el órgano dañado, constituyendo después de su fraguado, una envoltura de protección para dicho órgano.

5.

Este procedimiento presenta múltiples inconvenientes entre los que cabe citar el engorro de su preparación, tiempo prolongado para poder disponer de una venda en condiciones de ser utilizada, desperdicio considerable del yeso utilizado y asimismo un notable peso de los escayolados, junto con una terminación poco satisfactoria de los mismos.

10.

El procedimiento objeto de la presente Patente intenta solucionar de un modo satisfactorio los inconvenientes anteriormente dichos, aportando además unas características originales que permiten fabricar las vendas de un modo industrializado y con gran capacidad de almacenamiento y expedición.

15.

Las principales ventajas residen precisamente en tal capacidad de industrialización, de modo que es posible fabricar las vendas para utilizar en fracturas, de un modo previo procediendo a su embalaje y permitiendo un almacenamiento y expedición de las mismas, por lo que son especialmente apropiadas para su utilización en campaña, excursionismo y en general en cualquier parte alejada o donde se requiera la utilización de vendas para la reducción de fracturas de un modo inmediato.

20.

25.

Otra importante característica del procedimiento objeto de la presente Patente estriba en la uniformidad conseguida en cuanto a la densidad de yeso por unidad de superficie de la venda, así como un mayor aprovechamiento del yeso utilizado y un peso más reducido de los escayolados, debiéndo-

30.

30 474 89

SEP:



se contar asimismo como importante ventaja, el tiempo mucho más reducido para la aplicación eficaz de la venda.

- De un modo esencial, el procedimiento objeto de la presente Patente comprende una primera fase de impregnación
5. de la gasa o soporte textil destinado a constituir la venda, con una suspensión acuosa de yeso hemihidratado y un adhesivo o aglutinante, utilizándose en concepto de este último producto, cualquiera de diferentes productos naturales apropiados, tales como proteínas, féculas y almidones o bien del tipo de resinas, ya bien sean naturales o sintéticas, pudiéndose
10. contar entre las primeras, la colofonia, la goma laca, la goma dammar y otras y entre las resinas sintéticas, las de tipo alquílico, fenólico, vinílico, acrílico, nitro celulósico, metil y acetato de celulosa, resinas epóxicas, etc.
15. El yeso hemihidratado debe mezclarse con el aglutinante y con el vehículo de la suspensión, agua, de modo que no pueda fraguar con ésta última, para lo cual debe procederse a temperatura superior a los 96° C., aprovechándose la característica de que para esta temperatura no tiene lugar el fraguado del yeso.
20. La segunda fase fundamental del procedimiento estriba en la eliminación del agua utilizada para la suspensión, para lo cual se procede a la acción en horno a temperatura superior a 100° C., con lo cual tiene lugar la eliminación del agua,
25. pudiéndose proceder preferentemente de un modo continuo al hacer pasar la banda textil portadora de la suspensión de yeso en medio acuoso, por el horno durante un tiempo que está calculado para la eliminación completa del agua, pasando la banda a una velocidad uniforme.
30. En el procedimiento objeto de la presente Patente, es especialmente importante conseguir una densidad superficial uni-



- forme de yeso, para lo cual pueden utilizarse diversos procedimientos de aplicación de la suspensión de yeso sobre el soporte textil, pudiéndose contar entre los más conocidos, el empleo de un sistema de rodillos o enrasadores planos para
5. la aplicación de la emulsión de yeso sobre el soporte textil, o bien de una caja cuyo fondo sea recorrido por dicho soporte textil, u otros, tendiendo a garantizar un peso o carga uniforme de yeso por unidad de superficie del soporte textil.
10. De un modo típico se utilizará la composición siguiente para la constitución de la emulsión:
- |                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Sulfato cálcico hemihidratado | 80%   |
| Agua a 96° C.                 | 19,5% |
| Aglutinante                   | 0,5%  |
15. Se comprende que el procedimiento de fabricación objeto de la presente Patente es fácilmente industrializable, pudiéndose alcanzar producciones muy elevadas con un consumo reducido de mano de obra y en un tiempo mínimo, para lo cual puede procederse disponiendo un carrete principal de suministro de la banda textil de soporte a un cabezal repartidor de
20. la emulsión de sulfato cálcico hemihidratado, el cual puede proceder de una tolva de reparto en la cual tiene lugar la mezcla con proporciones uniformes del yeso con agua hirviendo. El soporte textil dotado de la emulsión dicha, puede pasar a continuación a un conjunto de rodillos homogenizadores
25. y a un horno de calcinación de yeso, el cual tendrá un recorrido interior calculado de modo que el soporte textil sea sometido a la temperatura del horno durante un tiempo suficiente para la eliminación completa del agua, quedando el yeso en el estado de hemihidratado y susceptible por lo tanto
30. de recibir agua en el momento de su aplicación. La venda pue-

30 47 48

SEP



de ser recibida en otra bobina de un modo continuo, como fase previa a su corte, embalado y expedición.

- Como se comprende, la venda conseguida mediante este procedimiento queda lista para su aplicación en cualquier momento de emergencia, sin necesidad de preparar gasas, repartir sobre ellas yeso, etc., y asimismo requiere solamente la aplicación del agua en cantidad suficiente sobre la venda aplicada, con lo cual tiene lugar el fraguado del yeso y la constitución de una envolvente rígida de protección del órgano dañado.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del procedimiento descrito, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

15. Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:
- 1.- Un procedimiento de fabricación de vendas destinadas a fracturas, caracterizado por proceder a la impregnación de una banda textil de soporte de un modo uniforme en cuanto a peso por unidad de superficie, mediante una suspensión en medio acuoso de sulfato cálcico hemihidratado, existiendo en dicha suspensión una proporción pequeña de un aglutinante y procediéndose de un modo continuo al paso de dicho soporte textil después de recibir la suspensión y pasar por un conjunto de rodillos homogenizadores, a la acción de un horno de calcinación de tipo continuo, para la eliminación del agua, quedando el yeso en estado hemihidratado para su posterior fraguado después de la aplicación.
  - 2.- El propio procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el agua utilizada para la suspensión se halla a una temperatura superior a 96° C., para la cual no



29 SEP

tiene lugar el fraguado del yeso **304748**

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de introducción definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

5. 3.- "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE VENDAS DESTINADAS A FRACTURAS".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 29 SEP. 1964

P.A. de Industrial Ibérica Químico-Farmacéutica, S.A.