



3 04661

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

AMUT - S.p.A.

entidad italiana, domiciliada en Via per
Cameri - NOVARA-VEVERI, Italia, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CALANDRIAS PARA
EL ARRASTRE Y RECOGIDA DE TUBULAR PLASTICO
APLASTABLE"

=====

Inventor: Geo Borrini

Prioridad: Solicitud italiana nº 19974/63
de fecha 30 septiembre 1963.



23

304661

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención consiste en una calandria para el arrastre y recogida de tubular de materia plástica, caracterizada porque tanto los rodillos de arrastre como los de recogida giran solidariamente alrededor del eje de extrusión. Es conocida, en efecto, la dificultad de obtener por extrusión un tubular de materia plástica que tenga en todas sus generatrices un espesor rigurosamente constante. -

Este inconveniente, debido al comportamiento inconstante de la materia plástica en la cabeza de extrusión, no es grave en sí por lo que concierne a la utilización del producto, pero impide obtener bobinas bien confeccionadas; en efecto, donde se tiene un mayor espesor en el film se crean, después de haber arrollado un cierto número de espiras, arrugas en relieve que reproducen -multiplicándolos- los defectos de extrusión. Para evitar este inconveniente algunas entidades que fabrican tales líneas de producción, han estudiado extrusores especiales que pueden girar durante la extrusión alrededor del eje de la cabeza extrusora de modo que distribuyen regularmente el defecto antes descrito alrededor del tubular extruído. La presente invención tiene el objeto de resolver el mismo problema con medios menos complejos y más seguros, manteniendo fijo el extrusor y haciendo girar los órganos de arrastre y de recogida alrede-



3 4661²⁹

dor del propio eje. - - - - -

Es por lo tanto objeto de la presente invención una calandria para el arrastre y la recogida de tubular plástico aplastable obtenido por extrusión e insuflado, a través de un extrusor de eje horizontal, caracterizada porque los órganos de aplastado, de arrastre y de recogida giran alrededor de su eje común horizontal y son hechos girar en efecto durante la extrusión del mismo tubular. - - - - -

Para mayor claridad la invención se describe con referencia a una de las formas posibles de realización ilustrada a título de ejemplo en el plano anexo, en el cual: - - - -

La fig. 1 representa la calandria vista por delante, y -

La fig. 2 representa la misma calandria en sección axial. - - - - -

Se indica en 1 el armazón giratorio que lleva los dos portillos 2 de entrada del tubular extruído T y los dos rodillos de la calandria 3-3'. Se indica en 4 el armazón que lleva los rodillos de recogida 5, los rodillos locos de reenvío 6 y el rodillo loco 7 sobre el cual actúan los cuchillos para cortar el tubular. Se indican en 8 los cuatro tirantes de unión de los armazones 1 y 4 sobre los cuales están montados locos los rodillos de rodadura 9. Estos últimos ruedan sobre las dos pistas creadas en los dos anillos fijos 10. El mando de arrastre y de recogida se hace por medio del motovariador 11 a través de un juego de cadenas 12, mientras que el movimiento de revolución se hace por el motorreductor 13 mediante el engranaje 14 solidario de los ti-



304001

rantes 8. Sobre este engranaje pueden acoplarse oportunamente finales de carrera eléctricos que logran generar un movimiento de revolución pendular cíclico. Los dos anillos 10 se apoyan sobre una base 15. - - - - -

5

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10 1.- Perfeccionamientos en las calandrias para el arrastre y la recogida de tubular plástico aplastable, obtenido por extrusión e insuflado a través de un extrusor fijo horizontal, caracterizados porque los órganos de aplastado y arrastre y los órganos de recogida están montados en un armazón que gira alrededor del eje horizontal común. - - - - -

15 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los rodillos de aplastado y arrastre y los rodillos de recogida están soportados por un armazón en jaula (1-4-8) que gira mediante rodillos de rodadura sobre pistas anulares coaxiales fijas (10). - - - - -

20 3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1-2, caracterizados porque la rotación del armazón está mandada por un motorreductor (13) preveyéndose medios aptos para transmitir una rotación pendular o continua y para variar



4561

la frecuencia del movimiento. -----

4.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CALANDRIAS PARA EL ARRASTRE Y LA RECOGIDA DE TUBULAR PLASTICO APLASTABLE". - - - -

5 Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 23 SEP 1964

P.A.

Handwritten signature

M. CURELL SUÑOL

Fig.1

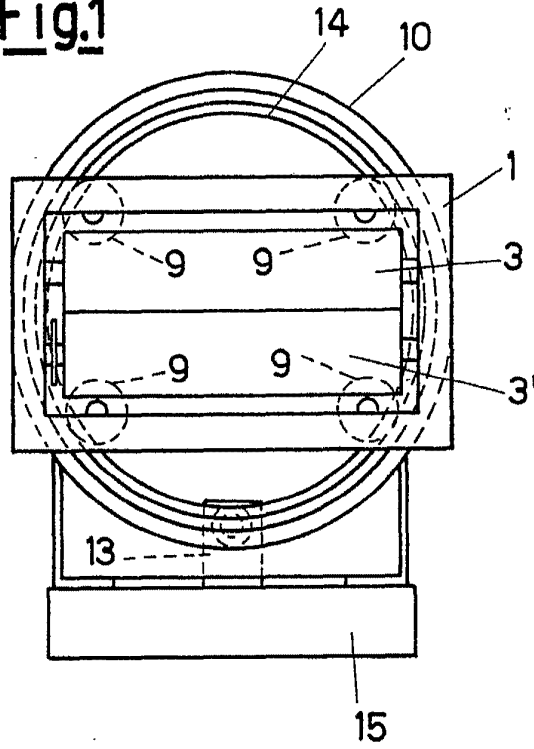
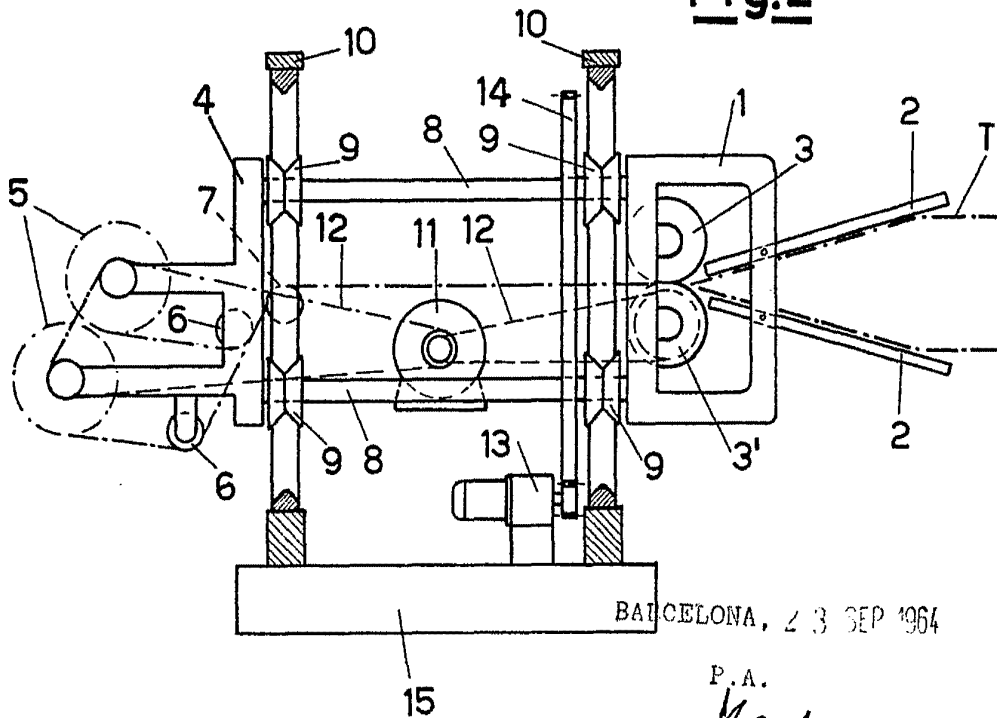


Fig.2



BARCELONA, 23 SEP 1964

P.A.

Carboner
M. CURELL SUÑOL