

304527

P - 27.671

28 OCT. 1964



304527

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud de
P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de TEXTILE MOULDINGS LIMITED, entidad británica,
establecida en Hartford Works, Oldham, Lancaster, Ingla-
terra, por:

"UN DISPOSITIVO CURSOR PARA CONTINUAS DE HILAR O DE RE-
TORCER"

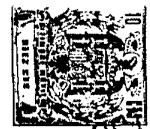
=====

Este invento se refiere a los cursores de conti-
nuas de hilar o retorcer textiles y más particularmente
a los perfeccionamientos en cursores moldeados o formados
de materiales no metálicos.

5

Tales cursores han sido hechos con una inser-
ción metálica moldeada en el cursor en la parte en que
el hilo se encuentra en contacto con la superficie del
cursor, para evitar el corte del material no metálico del
que está hecho el cursor y causa del desgaste del hilo
que pasa sobre ellos.

10



nota 4

La producción de cursores con inserciones metálicas ha sido difícil hasta ahora, y el producto ha sido cero.

5 De acuerdo con el invento el cursor es moldeado o formado de un material no metálico con un rebajo en la parte de cursor que se encuentra en contacto con el hilo y una inserción resistente al desgaste capaz de ser introducida dentro del rebajo después de que el cursor ha sido formado o moldeado a lo largo de una línea substancialmente normal a un plano que contiene el cursor.

10 Dos realizaciones del invento se encuentran ilustradas en los dibujos que acompañan, y el invento se describirá con referencia a ellas. En estos dibujos, que están realizados a escala considerablemente aumentadas:

La figura 1 es una elevación lateral de una realización del cursor;

20 La figura 2 es una sección por la línea 2-2 de la figura 1;

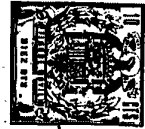
La figura 3 es un alzado lateral de una segunda realización y,

25 La figura 4 es una sección por la línea 4-4 de la figura 3.

En la forma del invento representada en las figuras 1 y 2 el cursor 1 está moldeado de un material plástico sintético, preferiblemente nylos u otro material polimérico y formado con un rebajo 2 en la región en que el hilo tiene contacto con el cursor, siendo el contorno de la sección transversal del rebajo un arco de

30

304527

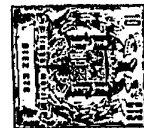


círculo mayor que un semicírculo. Un nervio o lengüeta 5 está moldeado alrededor del rebajo 2, se coloca centralmente dicho nervio o lengüeta, entre los dos lados del cursor.

5 Una inserción 3 de material resistente al desgaste tal como metal o material cerámico está formada con una forma que es algo mayor que un semi-cilindro, siendo preferiblemente la longitud de esta inserción la misma que la anchura del cursor 1. La superficie exterior de la inserción 3 está formada con una ranura 4
10 que corresponde en tamaño y forma con el nervio o lengüeta 5 alrededor del rebajo 2 en el cursor.

La inserción 3 se encuentra en posición asegurada alrededor del rebajo 2 en el cursor 1, colocándola alineada con el rebajo y aplicando fuerza en dirección normal al plano que contiene el cursor, para forzar a la inserción sobre la lengüeta de manera que la lengüeta encaje en la ranura 4. La inserción 3 se sitúa en el rebajo 2 y no puede ser desalojada transversalmente al plano que contiene el cursor debido al encaje entre lengüeta y ranura. Además, puesto que la inserción es mayor que un semi-cilindro, es decir, se extiende en mas de 180° señalados por la línea de puntos 6 en la figura 1, no puede desencajarse del rebajo 2 por deslizamiento en un plano que contiene el cursor.
15
20
25

La realización representada en las figuras 3 y 4 es en general semejante a la representada en las figuras 1 y 2, excepto en que el rebajo 2 y la inserción 3 son formados de tal manera que los extremos 3^a y 3^b de la inserción hacen tope contra los salientes 2^a y 2^b
30



5 formados al extremo del rebajo 2 con lo que, además de ser retenidos contra el desplazamiento bien en el plano del cursor o en un plano normal al cursor, la inserción es también retenida contra un movimiento de rotación en el rebajo.

10 En las modificaciones de las realizaciones representadas en los dibujos, en lugar de que la ranura 4 esté formada en la inserción y el nervio o lengüeta alrededor del rebajo, puede formarse un nervio o lengüeta alrededor de la superficie externa de la inserción y una ranura correspondiente en la superficie del rebajo.

15 Debe entenderse que el invento no se limita a las realizaciones del invento o las modificaciones del mismo arriba descritas, sino que incluye todos los cursores no metálicos con inserciones resistentes al desgaste que tengan las características señaladas en las reivindicaciones siguientes:

20 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el 4 de Octubre de 1.963, bajo el número 39097/63, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25

N O T A

30 Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:



20

5 1.- Un dispositivo cursor para continuas de hilar o de retorcer formado o moldeado a partir de material no metálico, caracterizado por tener un rebajo en la parte del cursor que se aplica al hilo, dentro de cuyo rebajo está introducida una inserción resistente al desgaste después de que se ha formado o moldeado el cursor en una dirección substancialmente normal a un plano que contiene el cursor, siendo el rebajo del cursor y la inserción, cada uno, de tal forma, tamaño y configuración, que la inserción no pueda ser retirada del cursor después de que se ha introducido en él.

15 2.- Un dispositivo según el punto 1 caracterizado por un saliente o salientes formados en la superficie del rebajo o sobre la superficie exterior de la inserción y una depresión o depresiones correspondientes en la superficie exterior de la inserción o en la superficie del rebajo, encajando dicho saliente o salientes en dicha depresión o depresiones para impedir que la inserción sea retirada del rebajo en una dirección normal al plano que contiene el cursor.

20 3.- Un dispositivo según el punto 2 caracterizado por un nervio que se extiende en torno del rebajo o de la superficie exterior del rebajo y una ranura en torno de la superficie exterior de la inserción o en torno del rebajo.

25 4.- Un dispositivo según los puntos 1, 2, ó 3 caracterizado porque la distancia entre las superficies del rebajo en o cerca de su extremo abierto son menores que la dimensión transversal máxima de la inserción para impedir la retirada de esta última en la dirección

30

304527



del plano que contiene el cursor.

5.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores caracterizado porque el cursor está moldeado de nylon.

5

6.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores caracterizado porque la inserción es de metal.

10

7.- Un dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores caracterizado porque la inserción es de un material cerámico.

8.- Un dispositivo cursor para continuas de hilar o de retorcer.

15

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

28 OCT. 1964

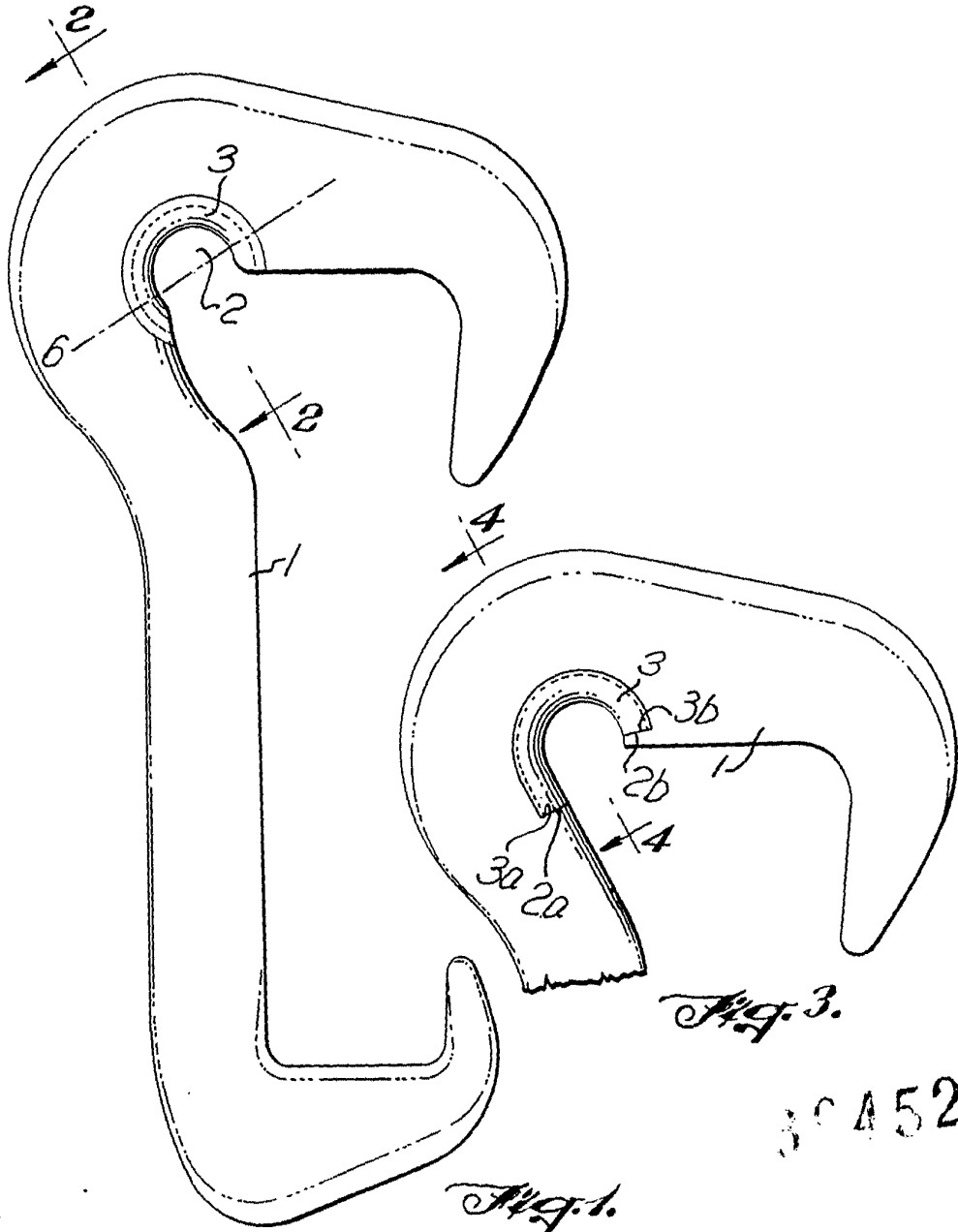
P.A.

Alfredo de Elizaburu
Secretario

304527

ACV. *M* *MM*

0296



304527

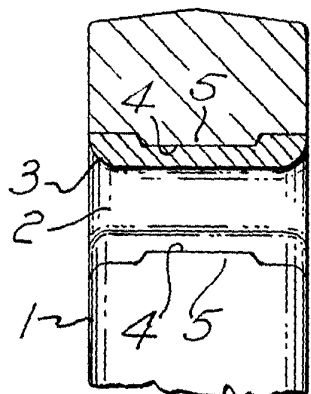


Fig. 2.

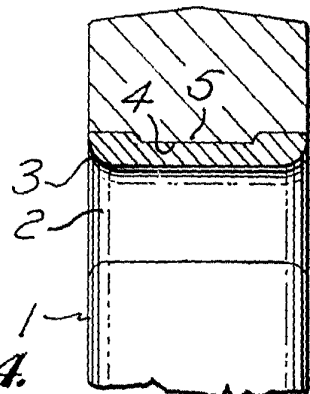


Fig. 4.

Handwritten signature or initials.