

PATENTE DE INVENCION

Ref: HB/SB Dos. 7878/2.



304497

Memoria Descriptiva

sobre:

"Procedimiento de fabricación de anaqueles sueltos y de sus dispositivos de fijación a los pies derechos de un estante".

Solicitante: EDMOND ALEXIS LAPOUYADE, de nacionalidad francesa, residente en 18, Rue du Bac de Ris, SOISY-sur-SEINE, Seine-&-Oise, Francia.

Son ya conocidos los estantes metálicos cuyos pies derechos tienen, a lo largo de sus bordes, anterior y posterior, una fila de muescas en las que pueden ajustarse e inmovilizarse, ganchos destinados a sostener anaqueles, lo cual permite, por una selec-

5.

304497



ción cuidadosa de las muescas, disponer, entre los piés derechos, anaqueles o entrepaños con separaciones variables a voluntad, en el sentido vertical. En algunos casos los anaqueles están separados.

5. Este invento tiene por objeto un tipo de construcción de anaqueles en secciones y su dispositivo de fijación en los piés derechos de un estante.

10. De acuerdo con este invento, cada uno de los anaqueles sueltos está constituido por largueros independientes -de sección en U y de longitud igual a la distancia que separa los dos montantes fronterizos- que descansan, por sus extremos, sobre dos soportes o travesaños y se disponen en paralelo con un cierto intervalo entre sí; cada uno de los travesaños está
15. preparado para formar dos ganchos destinados a ajustarse en una de las muescas próximas del borde anterior del pié derecho, y el otro en la muesca correspondiente, próxima del borde posterior del pié derecho citado; cada uno de los travesaños está cortado para formar superficies de apoyo de anchura igual al intervalo entre
20. las alas de cada uno de los largueros; estas superficies de apoyo ajustadas entre estas alas, aseguran la conservación en posición de los largueros, a intervalos bien definidos.

25. Así pues, cada anaquel está constituido por elementos independientes, a saber: los largueros (generalmente en número de tres) y los dos travesaños de fijación en los piés.

30. De este modo, la colocación en su sitio de los anaqueles sueltos se facilita en alto grado, ya que los

304497



5. largueros son mucho más manejables separadamente, que un anaquel enterizo. Además, los largueros independientes y los travesaños tienen un volúmen muy reducido en comparación con un anaquel o entrepaño enterizo, y se comprende fácilmente el interés de esta ventaja para el almacenamiento y el transporte.

10. La descripción siguiente, en combinación con los dibujos adjuntos, facilitados a título de ejemplo no limitativo, permitirá comprender perfectamente la aplicación de este invento; desde luego, las particularidades derivadas tanto del dibujo como del texto, forman parte del invento.

15. La fig. 1 representa, en corte horizontal, un estante con anaqueles sueltos, construido de acuerdo con este invento.

La fig. 2 es un corte vertical por II-II de la fig. 1.

La fig. 3 es un corte transversal por III-III de la fig. 2, y

20. La fig. 4 es una vista en perspectiva, con partes separadas, que representa un pié derecho, uno de los travesaños-soportes, y largueros.

25. Los piés derechos 1 del estante, tienen, como de costumbre, dos filas de perforaciones o muescas 2, abiertas cerca de los extremos de cada pié derecho.

30. De acuerdo con este invento, cada anaquel está constituido por elementos independientes, a saber: largueros 3 y dos travesaños 4. Los primeros formados por perfiles de sección en U de longitud igual a la distancia entre caras de los piés derechos 1. Los travesaños

304497



4 están constituidos por perfiles en escuadra, con preferencia de alas desiguales; la destinada a disponerse horizontalmente, mas ancha que la dispuesta verticalmente.

5. El ala vertical está recortada en cada uno de sus extremos y se dobla en escuadra, para formar dos pequeños ganchos 5. El ala horizontal se recorta para formar tres superficies de apoyo 6, de longitud igual a la distancia entre alas de cada uno de los perfiles 3.

10. Con estos elementos, largueros y travesaños, es muy fácil preparar un anaquel suelto, o partido. Para ello, en primer lugar, se fija en cada montante 1 un travesaño 4, ajustando los ganchos 5 en las perforaciones 2 deseadas y aplicando el ala vertical del travesaño contra la cara del pié derecho (fig. 3).

15. Basta apoyar en seguida cada uno de los largueros por sus extremos, sobre una de las superficies de apoyo 6. Así se obtiene la inmovilización de los largueros, tanto en el sentido longitudinal (tope de los extremos de aquellos contra los piés derechos), como en el vertical (tope de las caras internas de las alas contra los bordes de las superficies 6). El desmontaje, fácil también, se realiza por una serie de operaciones en sentido contrario.

20. Es evidente que en el tipo de construcción descrito, pueden introducirse modificaciones, especialmente por substitución de medios técnicos equivalentes, sin rebasar por ello el campo de este invento.

NOTA

25. Descrita suficientemente la naturaleza del inven-

304497



to, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse contar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.

5. También se hace constar que el invento se refiere a una Solicitud de Patente, presentada en Francia, con fecha 30 de octubre de 1963, nº 952.259; acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ANAQUELES SUELTOS Y DE SUS DISPOSITIVOS DE FIJACION A LOS PIES DERECHOS DE UN ESTANTE"; caracterizándose por lo siguiente:

15. 1ª.- "Procedimiento de fabricación de anaques sueltos y de sus dispositivos de fijación a los pies derechos de un estante", caracterizado porque cada uno de los anaques está constituido por elementos o largueros independientes que descansan, por sus extremos, en travesaños, acoplados a los pies derechos, dotados de medios para mantener los largueros paralelos unos a otros y a una cierta distancia entre si.

20. 2ª.- "Procedimiento de fabricación de anaques sueltos y de sus dispositivos de fijación en los pies derechos de un estante, según reivindicación 1, caracterizado porque los largueros están constituidos por perfiles de sección en U, de longitud igual a la distancia que separa los dos pies derechos del estante.

25. 3ª.- "Procedimiento de fabricación de anaques sueltos y de sus dispositivos de fijación en los pies
- 30.



derechos de un estante, según reivindicación 1, caracterizado porque los travesaños están constituidos por perfiles en escuadra, con una de las alas recortada en sus extremos para formar ganchos destinados a ajustarse en las aberturas corrientes dispuestas en los pies derechos.

5.

4ª.- Procedimiento de fabricación de anaqueles sueltos y de sus dispositivos de fijación en los pies derechos de un estante, según reivindicación 1 y 3, caracterizados porque la otra ala de los travesaños se recorta para formar superficies de apoyo en número igual al de los largueros.

10.

5ª.- Procedimiento de fabricación de anaqueles sueltos y de sus dispositivos de fijación en los pies derechos de un estante, según reivindicación 1, 3 y 4, caracterizados porque cada superficie de apoyo tiene una anchura igual a la distancia comprendida entre las caras internas de los perfiles en U que constituyen los largueros.

15.

6ª.- Procedimiento de fabricación de anaqueles sueltos y de sus dispositivos de fijación en los pies derechos de un estante, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

20.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

25.

Madrid

EDMOND ALEXIS LAPOLYADE

A. GOMEZ ACEBO Y MOSES

ca

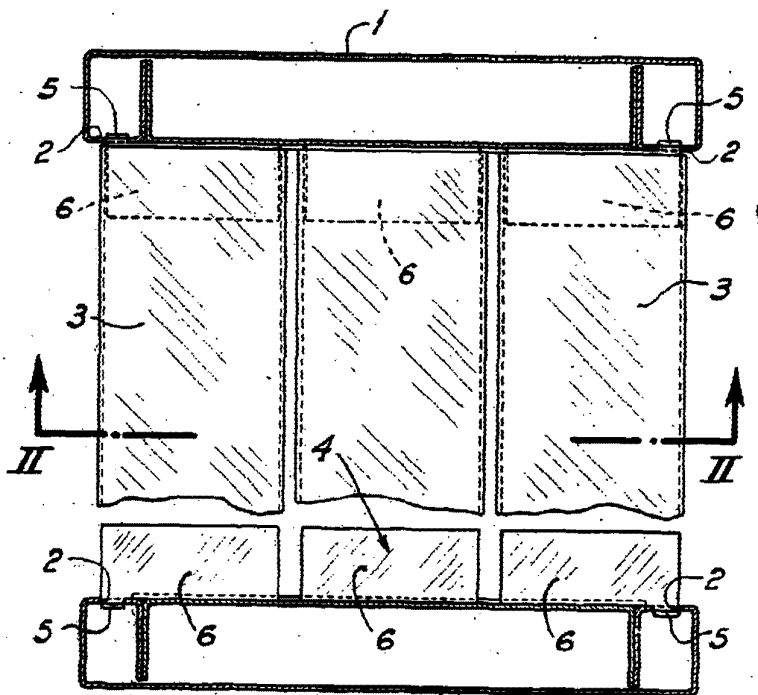
29 SEP 1904

3 044 97

ESCALA VARIABLE

1964

Fig. 1



Madrid, 27 SEP 1964

J. GOMEZ ACEBO Y MODESTO

304497

20

ESCALA VARIABLE

Fig. 2

Fig. 3

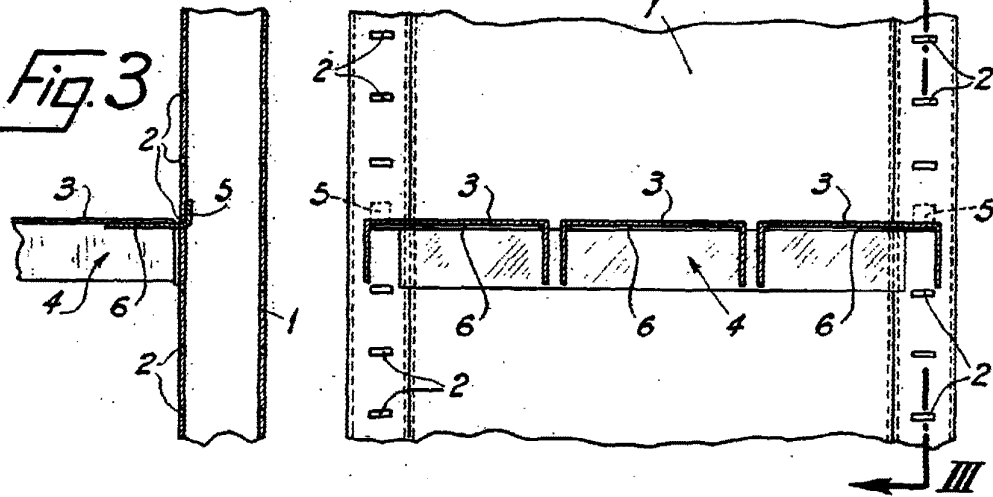
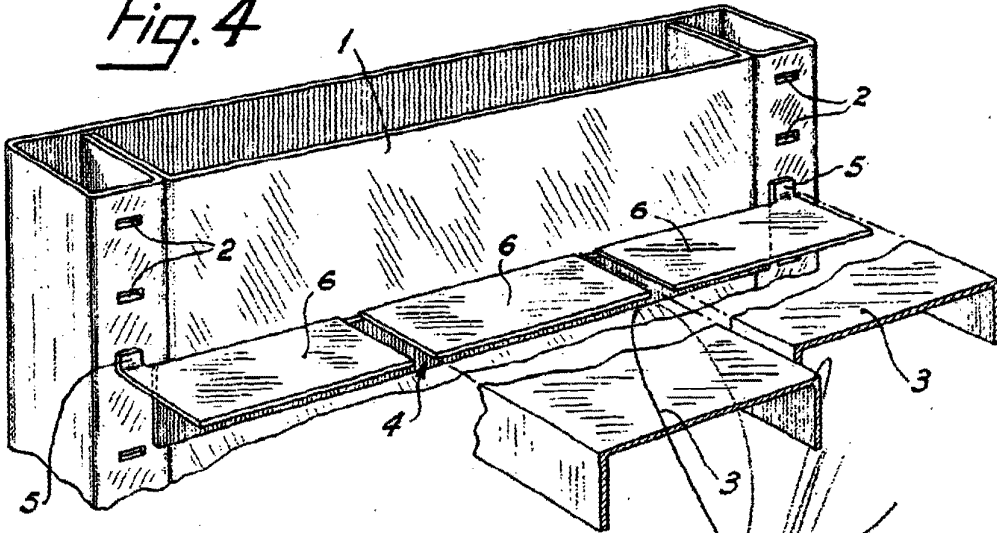


Fig. 4



Madrid, 29 SEP 1904

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
R.R.