

304456

26 SEP



304456

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don José BOSCH Farrés, de nacionalidad Española, residente en Sabadell (Barcelona), P. Sorolla nº 13., por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PLEGADORES SOPORTE PARA PIEZAS DE TEJIDOS ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de unos perfeccionamientos en los plegadores soporte para piezas de tejidos.

Es conocido que los plegadores soporte de piezas de tejido, se hacen normalmente de una sola pieza de cartón o con armaduras de madera, con lo que se consigue la rigidez a cambio del aumento de peso y, por tanto, de precio de un elemento cuyo costo ha de ser bajo.

Con los perfeccionamientos reivindicados se viene a resolver este problema con la introducción de unos elementos de relleno .

El primer perfeccionamiento se caracteriza porqué, en el interior de la lámina troquelada envolvente del plegador soporte, que presenta las aristas de doblado para formación de los cantos, se introducen dos o más grupos de láminas superpuestas, cuya suma de espesores es igual a la altura de la cara interior del canto.



Estas series de láminas superpuestas tienen el ancho corres/pon -
diente de la dimensión transversal del plegador. Longitudinalmen-
te entre serie y serie de láminas de relleno, queda un espacio
vacío. El número de series de láminas de relleno es función de la
20 longitud del plegador y sirven como relleno rígido en diversos
puntos del plegador.

El segundo perfeccionamiento se caracteriza porqué en el hueco
de sección rectangular de los plegadores soporte, se establece
25 una lámina longitudinal doblada transversalmente según una serie
de ondulaciones paralelas a los cantos del plegador. Las ondula -
ciones sucesivas tienen la altura correspondiente del hueco rec -
tangular del plegador. Las caras horizontales consecutivas de las
ondulaciones se superponen alternativamente a la cara superior e
inferior de la envolvente, reforzando su sección, mientras que las
30 caras verticales de las ondulaciones determinan la resistencia a
los esfuerzos verticales.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre -
senta un caso de realización práctica de los perfeccionamientos
en los plegadores soporte para piezas de tejidos, objeto de la
35 presente Patente de Invención.

La fig. 1, muestra la vista en desarrollo de la lámina troque -
lada, con la disposición de las láminas de refuerzo y relleno in -
terior. La fig. 2, muestra el detalle de las piezas elementales
de relleno, mientras la fig. 3, es un corte longitudinal AB del
40 plegador soporte de las piezas de tejidos. La fig. 4, es un cor -
te transversal por la línea CD. La fig. 5, es una vista en desa -
rrollo del plegador objeto del segundo perfeccionamiento. La fig.
6, es la vista del plegador ondulado y la fig. 7, la vista en
perspectiva del conjunto. La fig. 8, es una sección ampliada por
45 EF del plegador de la fig. 7.



50 Siguiendo los dibujos se ve el tramo rectangular central -1- de la lámina troquelada, cuyos pares de líneas de dobléz -2- y -3- limitan las semitapas -4- del plegador. Sobre el fondo rectangular -1- , se disponen los tres grupos de láminas rectangulares superpuestas -5-, cuya longitud se corresponde con el ancho del plegador. El número de grupos de láminas superpuestas -5- es función de la longitud del plegador, cuya deformación se evita precisamente por el relleno de las láminas -5-.

55 El otro tipo de alma rígida está constituida por una lámina moldeada , de forma que transversalmente presenta una serie de ondulaciones en U, de forma que las superficies planas de las caras paralelas inferior -6- y superior -7- de las ondulaciones contiguas, son las que hacen tope respectivamente en el tramo rectangular central -1- de la envolvente cuyos pares de líneas -2- y
60 -3- limitan los cantos del plegador.

Las ondulaciones determinan unos canales longitudinales en la pieza ondulada. Este relleno da adecuada estabilidad y rigidez en los dos sentidos del elemento moldeado para relleno. La superposición de las caras -6- y -7- con las caras -1- y -4- y la de las
65 caras verticales extremas -8- sobre las superficies internas de los cantos -9- determinan una adecuada rigidez al conjunto.

El resto de las caras verticales -10- paralelas contribuyen a la rigidez del plegador. Los bordes encarados de las semitapas -4- se cubren con una lámina adhesiva -11-.

70 Se fabricarán los perfeccionamiento descritos, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma , acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.



===== N O T A =====

Se reivindica:

75 1ª.- Perfeccionamientos en los plegadores soporte para piezas de tejidos, caracterizados porqué, en el interior de la lámina troquelada envolvente del plegador que presenta las aristas dobladas para formación de los cantos, se introducen dos o más grupos de láminas superpuestas, cuya suma de espesores es igual a la altura de la cara interior del canto. Estas series de láminas superpuestas tienen el ancho correspondiente de la dimensión transversal del plegador. Longitudinalmente entre serie y serie de láminas de relleno queda un espacio vacío. El número de series de láminas de relleno es función de la longitud del plegador, y sirven como relleno rígido en diversos puntos del mismo.

85 2ª.- Perfeccionamientos en los plegadores soporte para piezas de tejidos, según reivindicación 1ª., caracterizados porqué en el hueco de sección rectangular de los plegadores soporte, se establece una lámina longitudinal doblada transversalmente según una serie de ondulaciones paralelas a los cantos del plegador. Las ondulaciones sucesivas, tienen la altura correspondiente del hueco rectangular del plegador. Las caras horizontales consecutivas de las ondulaciones se superponen alternativamente a la cara superior e inferior de la envolvente reforzando su sección, mientras que las 90 caras verticales de las ondulaciones determinan la resistencia a los esfuerzos verticales.

95 3ª.- Perfeccionamientos en los plegadores soporte para piezas de tejidos.

C O N S T A la presente me -

304456

- 5 -

26 SEP. 1964



100 moria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una
101 sola cara.

Barcelona, 26 de Septiembre de 1.964.

P. A.

M. LLORT

P. P.

J. J. J.

304456



304456

FIG. 1

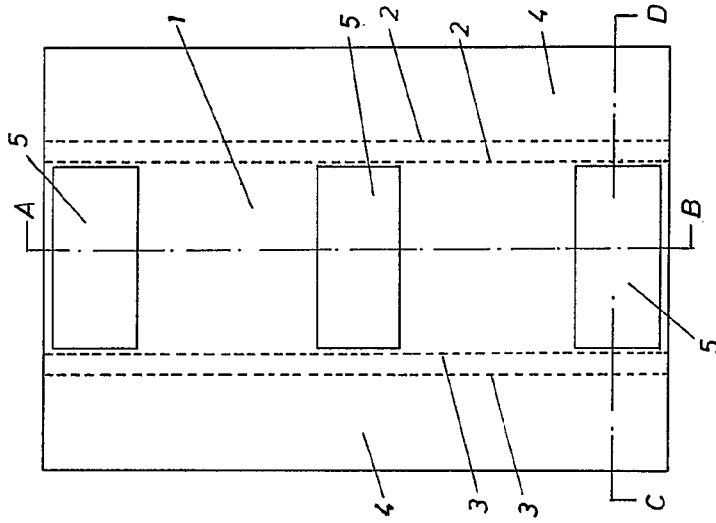


FIG. 2

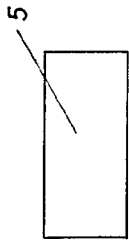


FIG. 3

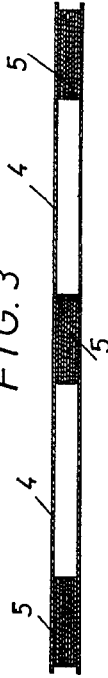


FIG. 5

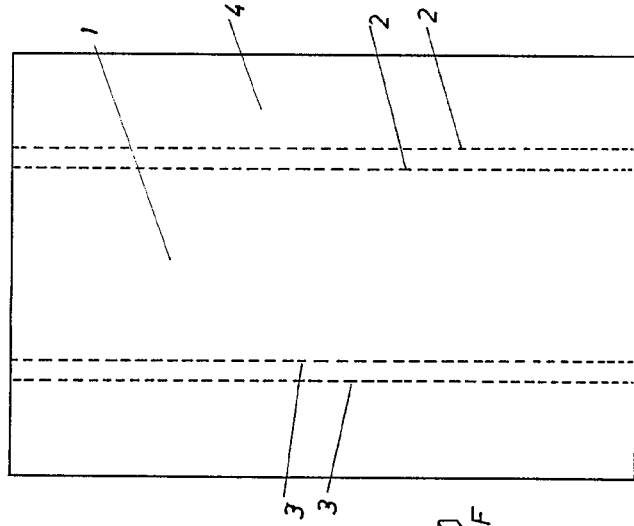


FIG. 7

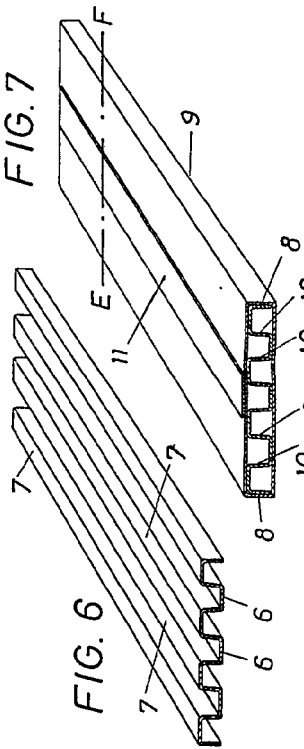


FIG. 8

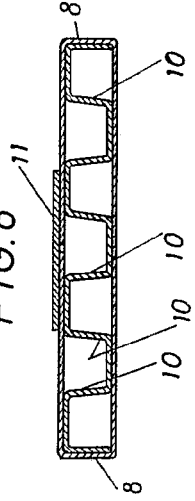
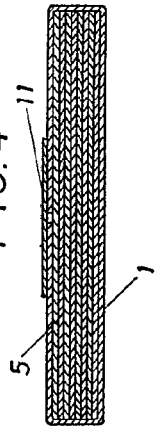


FIG. 4



BARCELONA 26 DE Septiembre DE 1924

M. LLORI
P. P. *[Signature]*

304456

FIG. 1

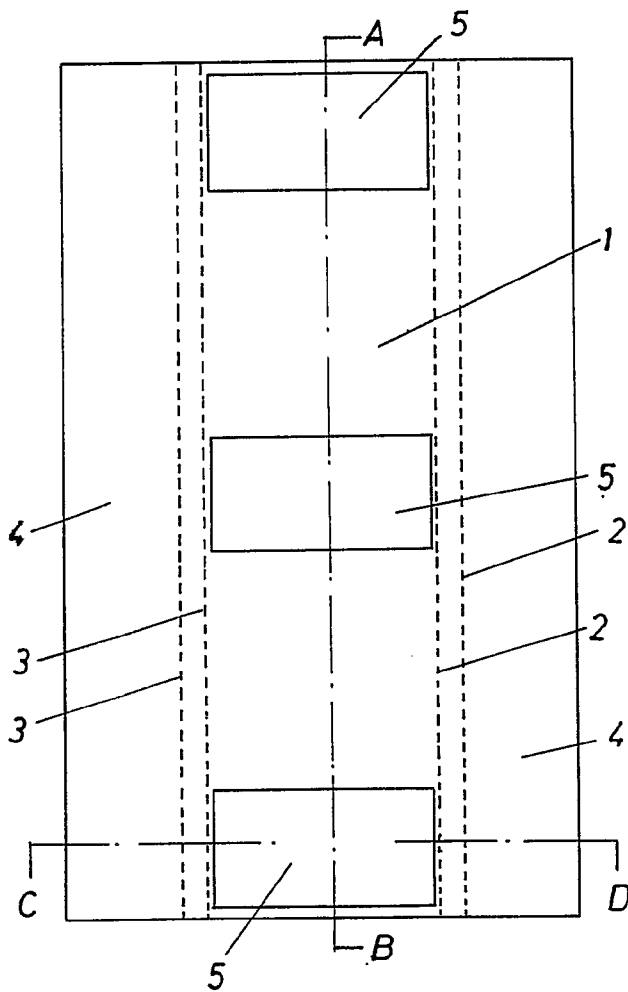


FIG. 2

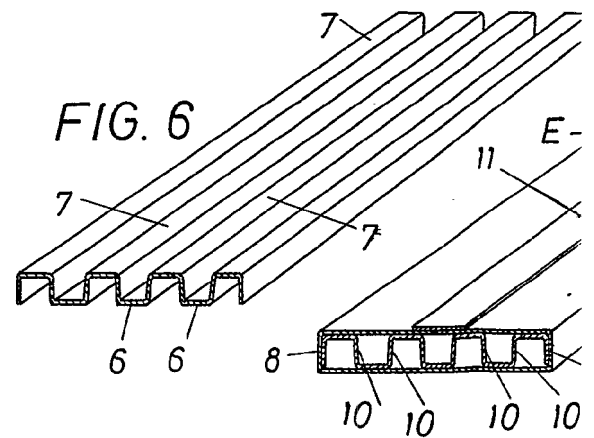
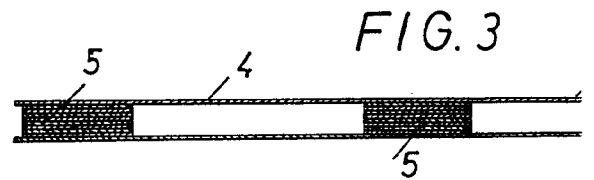
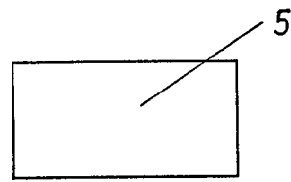
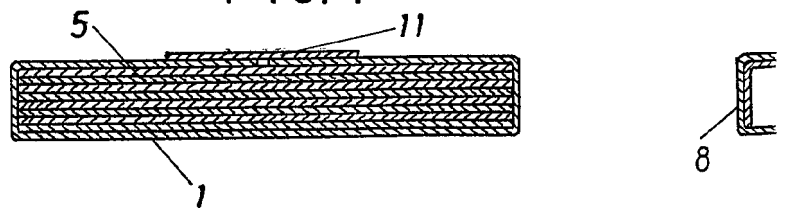


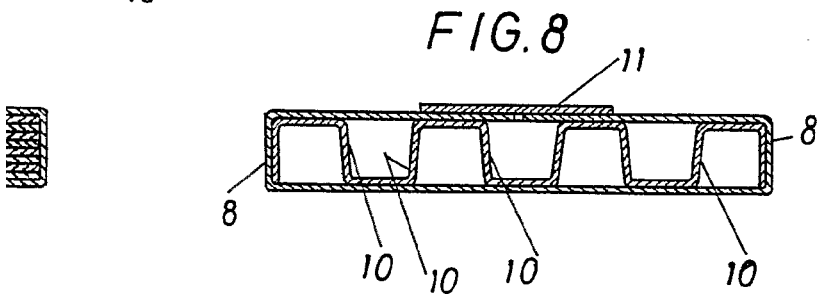
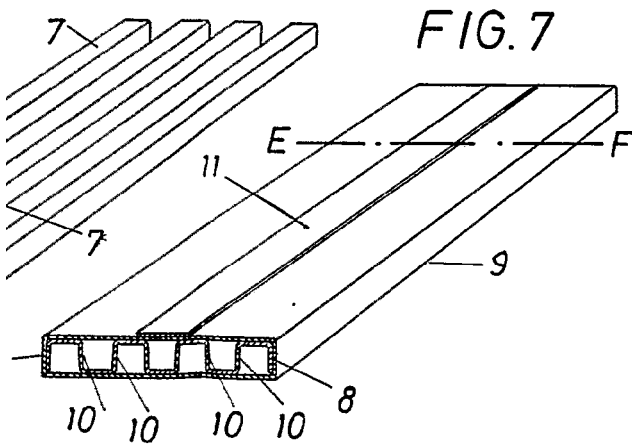
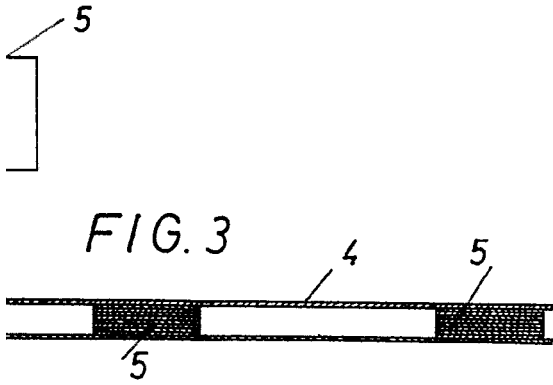
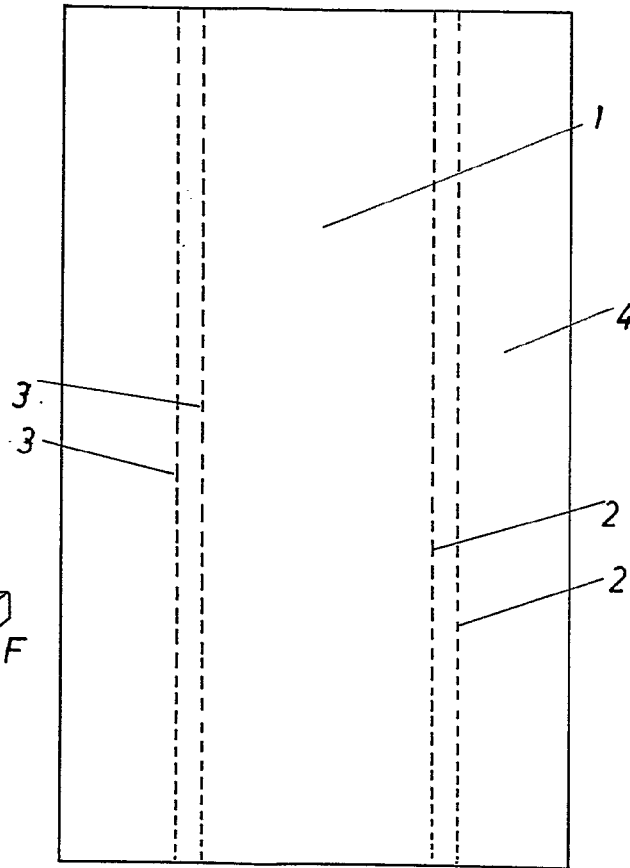
FIG. 4





304456

FIG. 5



BARCELONA 26 DE Septiembre DE 1904
P. A.

M. LLORT
P. P. *of Plama*