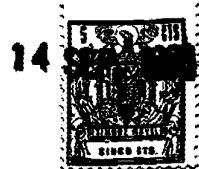


304186



304186

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

A favor de D^a ENCARNACIÓN MARTÍNEZ FERRÁNDIZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Marqués de Foronda
14. - - - - -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CAJONES PARA EL TRANSPORTE DE AVES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción, practicada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte
5 de aves, cuyos perfeccionamientos se consiguen varias e importantes ventajas prácticas, tanto en lo que concierne al buen acondicionamiento de las aves, como en lo relativo a la constitución de dichos cajones, cuyo coste resulta, así, bajo.

304186



Concurriendo a estas ventajas, los perfeccionamientos consisten, en líneas generales, en constituirlos a base de dos mitades obtenidas de plástico inyectado, que se unen por termosoldadura, en cuyos cajones quedan formadas la tapa y una abertura rectangular de la misma, que posee en sus bordes dos tapaderas laminares corredizas enfrentadas para permitir el acceso al cajón, en el que se han previsto, para ventilación, unos orificios situados en la tapa, y unas ventanillas dispuestas en los laterales, quedando formada en el fondo del cajón una pluralidad de canales paralelas con salida a dos laterales opuestos del propio cajón para desagüe de líquidos limpiadores.

Los perfeccionamientos comprenden una variante, según la cual los cajones se constituyen a base de dos piezas, unidas por termosoldadura, una de las cuales forma un receptáculo prismático, mientras que la otra forma la tapa del mismo.

Para facilitar la explicación, se acompaña unas hojas de dibujos, en las que se ha representado un caso práctico de realización, que se cita sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención.

En dichos dibujos;

La figura 1, muestra un cajón visto en alzado lateral,

la figura 2, lo ilustra en alzado frontal,

la figura 3, se refiere a una vista en planta del cajón,

la figura 4, es una semisección transversal alzada, a mayor escala, del propio cajón, practicada por el plano IV-IV de la figura 3, y



304186

la figura 5, es un detalle en sección longitudinal
alzada, ilustrativo de la extremidad de una canal de desagüe.

Con arreglo a los perfeccionamientos en cuestión,
los cajones para el transporte de aves se constituyen a base
5 de dos mitades obtenidas de plástico inyectado -1- y -1'-
que se unen por termosoldadura en sus bordes -la- reforzándose
la unión mediante dos placas opuestas -2- dobladas en "L"
dispuesta invertida, cuyas placas son poseedoras de unas
embuticiones longitudinales aplanadas y están fijadas a los
10 laterales y a la tapa con ayuda de remaches -3- o equivalentes.

En estos cajones, la tapa se halla provista de una
abertura longitudinal rectangular -4-, en cuyos bordes poseen
guías -4a- para dos tapaderas laminares enfrentadas -5- y
15 -6-, poseedoras cada una de un tirador inferior -7- y de un
tetón superior -8-, que, con igual función de tirador, tiene
como finalidad la de permitir el enlace de un elemento lineal
flexible de precinto.

En la tapa del cajón se ha previsto una serie de
20 orificios -9- debidamente distribuidos para respiración de
las aves, con cuyo mismo objeto en los laterales existen unas
ventanillas -10-.

El cajón presenta en su fondo una pluralidad de
canales longitudinales -11-, cuyos extremos desembocan al
25 exterior a través de orificios -12-, siendo aptas estas cana-
les para el desagüe de líquidos limpiadores.

La tapa, los laterales, los bordes de las ventani-
llas -10-, los bordes de la abertura -4- y los orificios
-12-, están provistos de nervios -13- de refuerzo.

30 La tapa presenta junto a sus bordes longitudinales



304186

unas aletas verticales -14- reforzadas con escuadras -15- y con un nervio -16-. En los bordes extremos de la tapa existen unas aletas verticales -17-, mientras que en los ángulos posee unas aletas verticales arqueadas -18- con escuadras de refuerzo -19-. Estas últimas aletas son encajables cuando se apilan los cajones en unos rebajos -20- formados en los ángulos de la base, determinando todas las citadas aletas entre los propios cajones una separación que posibilita el paso del aire para la respiración de las aves.

10 Los laterales extremos poseen unas pestañas -21-, que, cuando los cajones se colocan unos junto a otros, forman entre ellos unas separaciones con las mismas finalidades de respiración.

15 La base tiene en su base unos nervios longitudinales -22- destinados a facilitar el deslizamiento del cajón sobre una superficie plana y a evitar al mismo tiempo el desgaste de la propia base.

20 La fabricación de estos cajones puede presentar una variante, según la cual se obtienen a base de un receptáculo prismático y de una tapa termosoldada al mismo.

25 Los perfeccionamientos, dentro de su esencialidad, pueden ser llevados a la prácticas en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse los cajones para el transporte de aves en cuestión, en cualquier forma y tamaño, y con los medios y materiales y accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

304186

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de
5 cajones para el transporte de aves, que consisten esencialmente en constituirlos a base de dos mitades transversales, obtenidas de plástico inyectado, que se unen por termosoldadura, en cuyos cajones queda formada una abertura superior que posee en sus bordes dos tapaderas laminares
10 corredizas, enfrentadas por un borde y precintables, para permitir el acceso al cajón, en el que se han previsto, para ventilación, unos orificios situados en la cara superior, y unas ventanillas dispuestas en los laterales, quedando formada en el fondo del cajón una pluralidad de canales
15 paralelas con salida a dos laterales opuestos del propio cajón para desagüe de líquidos limpiadores.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte de aves, según la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de disponer en las
20 zonas de unión de las dos mitades dos refuerzos opuestos constituidos por sendas placas dobladas en "L" invertida, poseedra de unas embuticiones de refuerzo.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte de aves, según la reivindicación
25 1, caracterizado por el hecho de constituirlos a base de dos piezas, unidas por termosoldadura, una de las cuales forma un receptáculo prismático, mientras que la otra forma la tapa del mismo.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones
30 para el transporte de aves, según las reivindicaciones 1 y 3,

304186

14



caracterizados por el hecho de proveer a la tapa o cara superior, junto a sus bordes, incluso en los ángulos, de una serie de aletas verticales externas, dotándose a la base, en sus ángulos, de unos rebajos que reciben el encaje de las correspondientes aletas, para apilar los cajones y dejar entre ellos unas separaciones para el paso del aire.

5.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte de aves, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de dotar a los laterales extremos de unas pestañas para determinar entre los cajones, cuando se colocan unos junto a otros, unas separaciones para el paso del aire.

6.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte de aves, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de conformar en los laterales, los bordes de las ventanillas de ventilación, los orificios de salida de las canales de desagüe, la tapa o cara superior y los bordes de la abertura de acceso, unos nervios de refuerzo.

7.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte de aves, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de proveer a la base de nervios para refuerzo y deslizamiento.

8.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajones para el transporte de aves, según reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de dotar a las tapaderas, junto a su borde enfrentado, de sendos tabnes superiores para permitir el enlace de un elemento lineal flexible constitutivo del precinto.

304186



9.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE
CAJONES PARA EL TRANSPORTE DE AVES.

Consta la presente memoria descriptiva de siete
hojas, mecanografiadas, numeradas, foliadas y escritas por
una sola cara, acompañada de dos hojas de dibujos.

Barcelona, para Madrid a 14 de Septiembre 1964.

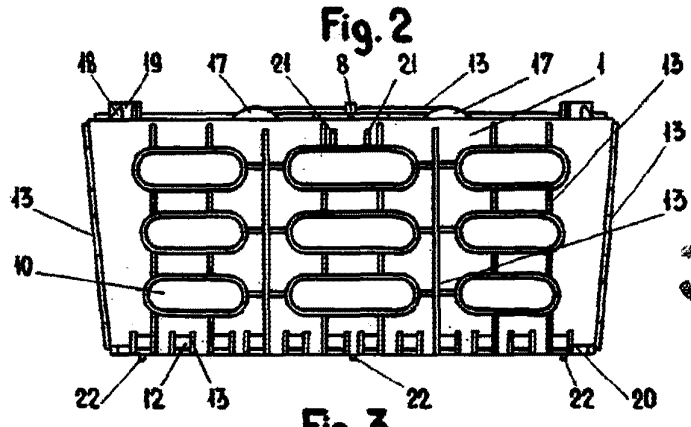
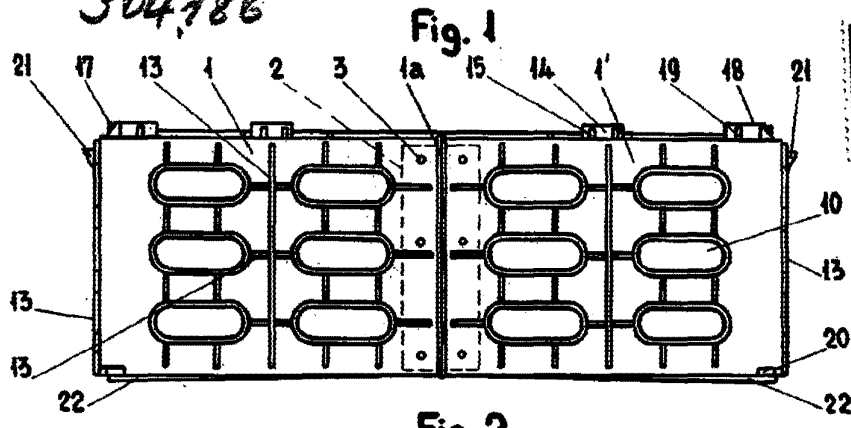
ENCARNACIÓN MARTÍNEZ FERRÁNDIZ

P. A.

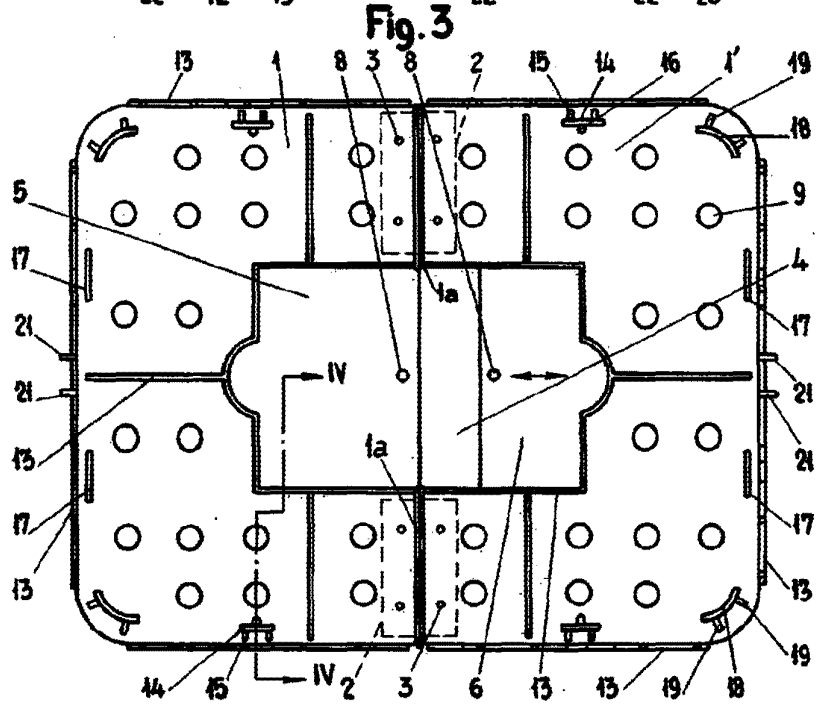
MANUEL DE RAFAEL

P. P.

304186



304186



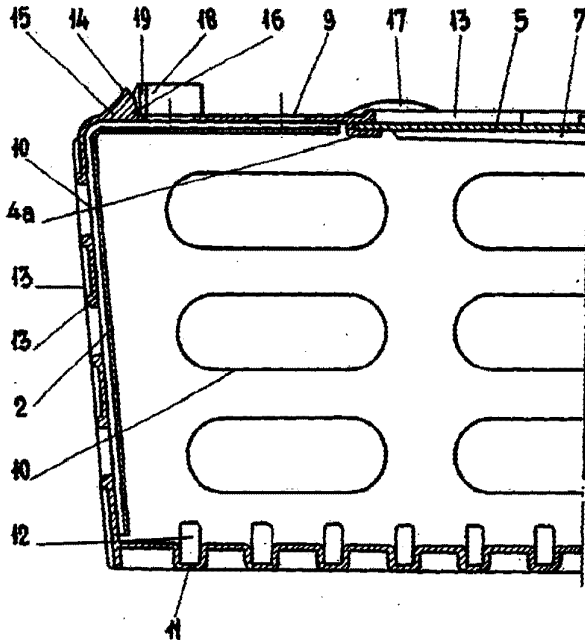
Barcelona, 14 Septiembre 1964
pa. MANUEL DE RAFAEL
P. P.

Escala variable

304186

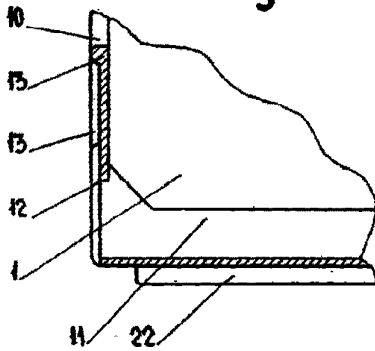


Fig. 4



304186

Fig. 5



Barcelona, 4 Septiembre 1964.

PA. MANUEL DE RAFAEL
P.P.

Escala variable