

304149



tar de funcionamiento silencioso.

Los mecanismos de deslizamiento para los elementos tales que cajones o gavetas de los muebles metálicos, precisan de medios auxiliares que eliminen prácticamente la fricción, ya que por la naturaleza de aplicación es prácticamente imposible el mantenimiento o conservación sin engrases, los cuales son perjudiciales para la conservación del contenido, Por lo anterior, se recurre al empleo de mecanismos de rodadura entre los que primeramente cabe citar el constituido por unas guías conformadas entre las que se alojan unas bolas metálicas o de materiales sintéticos duros, pero siempre con el inconveniente de que por los desplazamientos desiguales entre el deslizamiento y los cuerpos rodantes, las pistas han de ser sobredimensionadas o por el contrario, actúan sólomente en parte del recorrido. Con mayor frecuencia y éxito, se emplean los clásicos cojinetes de rodamiento a bolas, mecanismos de gran efectividad y que carecen prácticamente de necesidad de entretenimiento, pero con el defecto de que el contacto de rodadura entre las pistas metálicas de los mismos y las superficies de apoyo, originan un ruido inconveniente que se agrava en los casos de colocación en muebles metálicos en los que los propios paneles lo aumentan por resonancia. Esta desventaja se compensa, en parte, con la aplicación de pistas de rodaje de materias artificiales y duras, entre las que se considera preferentemente el nylon, pero esta solución resulta onerosa en la instalación y mantenimiento, por lo que sólomente es aplicable a un reducido tipo de muebles.

La solución a los problemas planteados se alcanza mediante la utilización de rodamientos en los que la banda exterior es de un material de naturaleza silenciosa, dentro

304149



1965

de la resistencia exigible, y cuya condición cumple perfectamente el nylon, pero con el inconveniente de que, por la semielasticidad que presenta este material, es preciso que
40 las valonas envolventes de la pista semi-tórica de recepción de las bolas del rodamiento, presenten una altura considerable que imposibilita el montaje sin deformación de los aros de una sola pieza con los que únicamente pueden alcanzarse rendimientos adecuados.

45 La esencialidad de los perfeccionamientos que se preconizan, consiste en la disposición de una banda integral del material silencioso y resistente citado o de otro de características semejantes, con valonas pronunciadas, que recibe primeramente las bolas de rodamiento y posteriormente
50 un núcleo abierto, en el que las partes que lo forman se encajan en ajuste presionado por introducción de una de ellas sobre un vástago proyectado de la complementaria y en el cual se dispone el taladro de recepción del eje de soporte. La anterior disposición se complementa con un rebordeado de la
55 extremidad del vástago, con lo que se solidariza la unión y se alcanza un cuerpo resistente que cumple la totalidad de las exigencias de este tipo de cojinetes.

A continuación se hará una detallada descripción de los aludidos perfeccionamientos con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales, a título de ejemplo no
60 limitativo, se representa una realización práctica de un cojinete según el método indicado, susceptible por otra parte de todas aquellas modificaciones de detalle que no supongan una alteración de la esencialidad propuesta.

65 En dichos dibujos:

La figura 1ª, representa el cojinete de referencia en fase de montaje mostrado según una sección por un plano diametral.

304149



La figura 2ª, y en la misma representación seccionada, muestra el cojinete formado y dispuesto para su empleo.

Según queda ilustrado en los dibujos, la marca (1) se refiere a la banda exterior del cojinete, dotada de su correspondiente pista rehundida (2) de forma semitórica dispuesta para alojar las bolas (3) que queda semi-envueltas entre las valonas laterales alcanzadas. Interiormente, las mismas bolas apoyan sobre el núcleo formado por la unión entre el cuerpo lateral (4) con una semi-pista (5) tallada, y el (6) con la semi-pista (7) complementaria con la particularidad de que esta unión se alcanza por el calado de la pieza (6) sobre el vástago (8) determinante de una camisa envolvente de la perforación central de alojamiento del eje. En el montaje realizado, se alcanza la perfecta solidarización por el rebordeado (9) de la extremidad del vástago (8) que coadyuva con la presión de calado entre ambas piezas, para conseguir una perfecta inmovilidad relativa. Se considera preferente la disposición de un hombro (10) o macho lateral que facilita el montaje del conjunto en el mueble en que se adopte.

Las formas, materiales y dimensiones, podrán ser variables, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

304149



N O T A :

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la invención, así como la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las que deberá recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INTRODUCCIÓN que se solicita.

105 1^a.- Perfeccionamientos en la fabricación de rodamientos silenciosos, de especial aplicación a muebles, caracterizados por la disposición de una banda exterior de material sintético resistente que interiormente comporta la pista semitórica de apoyo de la pluralidad de bolas de intercalación entre la misma y la correspondiente al núcleo central que se presenta abierto y conformado en dos partes de encaje mutuo, presionado en el montaje, proporcionando las superficies de enfrentamiento la acanaladura de sección semitórica exterior de recepción de las mencionadas bolas.

115 2^a.- Perfeccionamientos en la fabricación de rodamientos silenciosos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque el núcleo comprende una primera parte en la que se define uno de los laterales del cuerpo de apoyo propiamente dicho y dotado de un cuerpo de camisa proyectado en el que se cala el lateral complementario, en forma anular y con 120 la particularidad de presentarse ambos elementos con ajuste presionado, facilitándose el montaje mediante un ligero achaflanamiento de la extremidad del cuerpo proyectado de longitud ligeramente superior al espesor del elemento anular, sien-

304149



125 do susceptible este cuerpo de ser recalado en la extremidad, posteriormente al montaje y con ensanchamiento a partir de la perforación central que permite el paso del eje de soporte del mecanismo.

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE RODAMIENTOS SILENCIOSOS".

Todo según queda expuesto en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 17 de Septiembre de 1.964.

P. A.

Modesto P. A.
" P. A. "

304149

FIG. 1

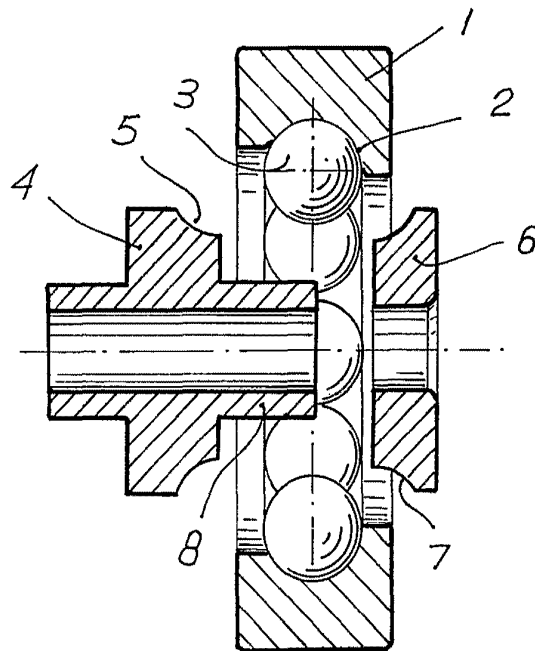
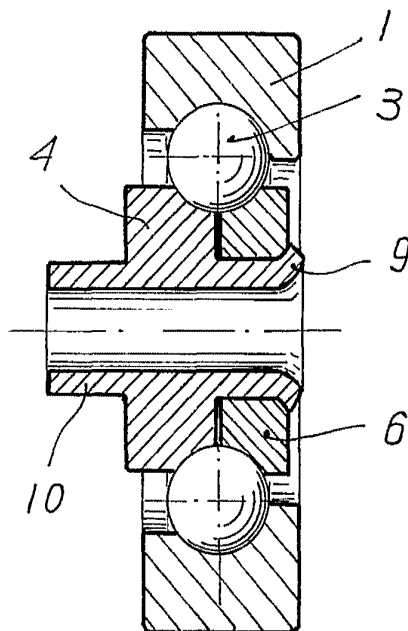


FIG. 2



ESCALA VARIABLE.

Madrid. 17 SEP. 1965

Maria Cruz Hurtado Valledor