



características de novedad y utilidad práctica que concurren en dichos perfeccionamientos por los que solicita el privilegio de exclusividad.

10 Con la presente patente, se pretende reivindicar una mejora en el procedimiento para el orillado continuo de las mantas y toda clase de tejidos que tengan que ir ribeteados a base de cinta de seda, rayón o acetatos, cuero, plástico, etc. de los diversos anchos empleados normalmente en esta clase de orillado, consistiendo
15 esta mejora, en una modificación sustancial del orillador de mantas conocido y de dominio público, el cual, como referencia y para que se aprecie la modificación sustancial del que es objeto de la Patente, se acompaña en la hoja de dibujos con la figura 1ª.

20 El orillador conocido y de dominio público, está formado por dos piezas en forma de U muy cerrada y alargada, dispuestas de forma, que una de las piezas queda colocada interiormente y de modo concéntrico con la exterior, quedando, entre ambas piezas, un estrecho canal
25 en forma de U que sirve para alojar y guiar la cinta que se introduce en dicho canal y que al salir por el extremo del referido orillador conocido, adopta la cinta una figura en U que se adapta perfectamente a las orillas o bordes de la manta, posibilitando el rápido cosido mecánico de la cinta a las orillas o bordes de la manta, al
30 accionar dicho orillador, montado convenientemente en las máquinas de coser.

35 El referido orillador de dominio público, por el extremo que va saliendo la cinta, está cortado en línea recta, formando ángulo recto con el propio orillador



debiendo ser cortada la cinta después de orillado cada lado, para coser a mano los ángulos de la manta.

40 No se trata pues en la presente Patente de In-
vención, de reivindicar el procedimiento en sí de orilla-
do continuo de las mantas, que se viene realizando me-
diante el orillador antiguo cuyo procedimiento y orilla-
dor clásico son de dominio público y vienen utilizándose
desde hace ya muchos años; lo que se trata de reivindi-
45 car, es unos perfeccionamientos que constituyen una mejo-
ra mecánica fundamental, inventada por el exponente e in-
troducida en el referido orillador ya conocido, con cuya
mejora mecánica, se consiguen grandes ventajas en el pro-
cedimiento, haciendo dicho orillado en forma continua
50 tanto en los lados como en los ángulos de la manta, faci-
litando el trabajo a realizar, consiguiéndose mayor rapi-
dez y más seguridad en la integridad del operario.

Los perfeccionamientos consisten en que el ex-
tremo de salida de la cinta entre las piezas concéntricas
en U, presenta unas sensibles variaciones, disponiendo la
55 pieza interior en U, una prolongación por la parte cón-
cava, formando un largo apéndice de longitud variable y
de una altura aproximada a la mitad del ancho de la cin-
ta con la que se trata de orillar la manta, adoptando el
extremo de salida de dicha prolongación o apéndice, la
60 forma de media caña, la forma cuadrada rectangular, for-
ma cilíndrica o cualquier otra forma, cuyo extremo final
es completamente redondo, constituyendo dicho apéndice,
una guía metálica apropiada para que la cinta se deslice
con gran facilidad y pueda ser todo ello manejado por la



65

operaria, consiguiéndose con la máxima rapidez, el orillado de los lados o bordes de las mantas y el de los ángulos o esquinas todo ello de manera continua y perfecta.

70

Tanto la pieza interior como la pieza exterior ambas en forma de U y concéntricas, en la parte que viene a coincidir con las agujas mecánicas de la maquina de coser, llevan una muesca en forma de U muy abierta, cuya muesca permite el accionamiento mecánico de la máquina de coser, terminando con unas a modo de aletas que protegen el trabajo de cada una de las operarias dándoles la más completa seguridad posible en la realización de su trabajo.

75

80

Con estos perfeccionamientos motivo del invento del solicitante, toda operaria contando con normal aptitud y profesión, puede realizar el trabajo de orillado con una mayor rapidez, con más perfección y seguridad laboral, ya que la cinta al ir emergiendo por la boca de salida del aparato orillador y ser conducida por el apéndice guía cintas, queda total y completamente visible para la operaria que la manipula, desde el inicio del apéndice hasta su extremo final, pudiendo formar así, los correspondientes ángulos de las mantas completamente a la vista, cosa que no ocurre con ninguno de los orilladores ya conocidos.

85

90

Para una más clara comprensión de las características generales que se dejan expuestas, se acompaña una lámina de dibujos, que muestra un ejemplo de orillador obtenido con los perfeccionamientos objeto de la invención, con la observación de que a dichos dibujos debe



95

dárseles una amplia interpretación, de ningun modo restrictiva.

100

Los referidos dibujos, muestran en la figura 1ª, una proyección en perspectiva de un orillador clásico y de dominio público, al objeto de establecer un ejemplo comparativo con el diseñado en la figura 2ª, que constituye el motivo de la invención por presentar los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo, encontrándose la figura 2ª, representada en perspectiva.

105

Seguidamente se efectua una descripción completa del orillador, en la que se especifican los perfeccionamientos, de acuerdo con las acotaciones reflejadas en la hoja de dibujos, facilitando su localización, de modo que -1- es la embocadura por donde penetra la cinta en forma plana o desplegada, siendo conducida doblada en U por la canal -2- entre la plancha exterior -3- y la interior -4-, ambas dobladas en U, presentando los bordes -5- y -6- de las planchas -4- y -3- respectivamente por donde sale la cinta, un corte en forma plana, los orilladores conocidos, mientras que el que nos ocupa tiene en el borde -5- de la plancha interior -4-, una prolongación o apéndice -7-, en forma de media caña, cuadrado, cilindrico o cualquier otra, que guía la cinta bordeando la manta que discurre por el canal central -2- manteniendola tersa y sin arrugas y facilitando el trabajo.

115

120

El apéndice -7-, ha de tener una altura aproximada a la mitad del ancho de la cinta y su extremo -9-, adopta una forma completamente redonda, al objeto de que



la cinta se deslice con gran facilidad.

125

Las dos planchas -3- y -4- dobladas en U, presentan en la parte alta en que vienen a coincidir con las agujas mecánicas de la máquina de coser, una muesca -10- muy abierta que se prolonga en las aletas -11- y -12-, adquiriendo en conjunto la forma de U, para proteger a la operaria en el momento de levantar el mecanismo de arrastre de la máquina de coser.

130

135

Estimando suficientemente descritos los perfeccionamientos en los orilladores, solamente resta consignar la posibilidad de ser variables los materiales empleados en su construcción, así como sus tamaños y formas referentes a cualquier detalle de tipo constructivo, siempre que no alteren los puntos esenciales puestos de manifiesto en la siguiente

N O T A

140

En la presente Patente de Invención, se reivindican como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:

145

1º.- Perfeccionamientos en los orilladores, caracterizados porque la pieza interior en forma de U entre la cual y la exterior se desliza la cinta que debe orillar las mantas, sobresale toda ella la referida pieza interior, un poco más alta en dicho extremo de salida de la cinta, y fundamentalmente en la parte cóncava que forma la U, tiene una prolongación de longitud y forma variable a modo de apéndice, y cuya altura ha de ser -aproximada a la mitad del ancho de la cinta, terminando dicho apéndice en forma completamente redonda.

150

2º.- Perfeccionamientos en los orilladores, ca



155

racterizados porque las dos piezas concentricas en forma de U, presentan en la parte en que vienen a coincidir con las agujas mecánicas de la máquina de coser, una muesca en forma también de U muy abierta que permite el accionamiento mecánico de las agujas, terminando con unas a modo de aletas protectoras, que protegen el trabajo de las operarias en el momento en que se levanta el mecanismo o patitas de sujeción y arrastre de la máquina de coser, para que tanto la manta como la cinta, queden quietas sin avanzar y poder darles varios puntos de sujeción al formar los angulos, consiguiendose una mayor fijeza y perfección en la confección de dichos ángulos. Y

160

165

170

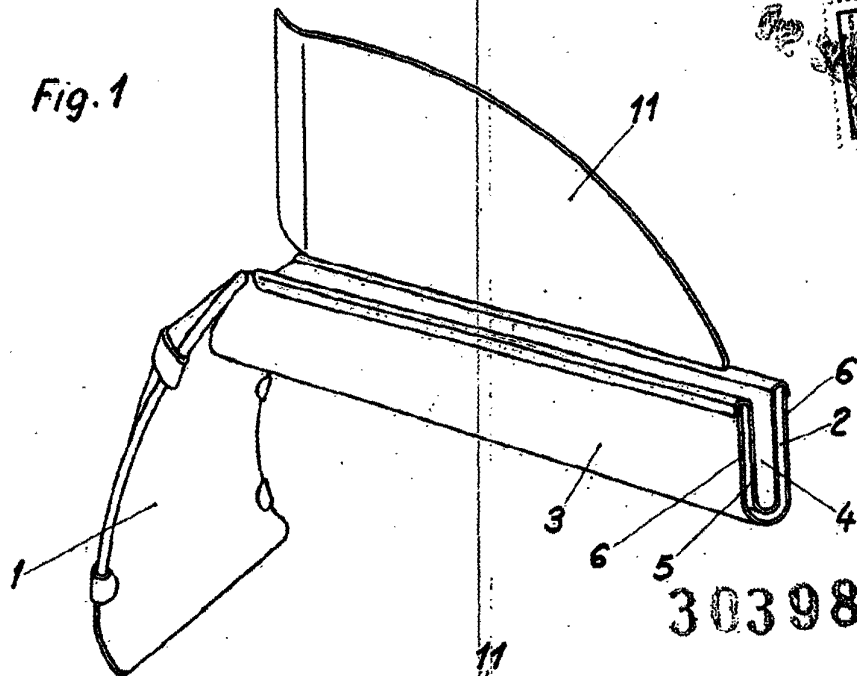
3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ORILLADORES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas, escritas ó mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en 171 líneas.

Valencia, 5 de Sepbre. de 1964

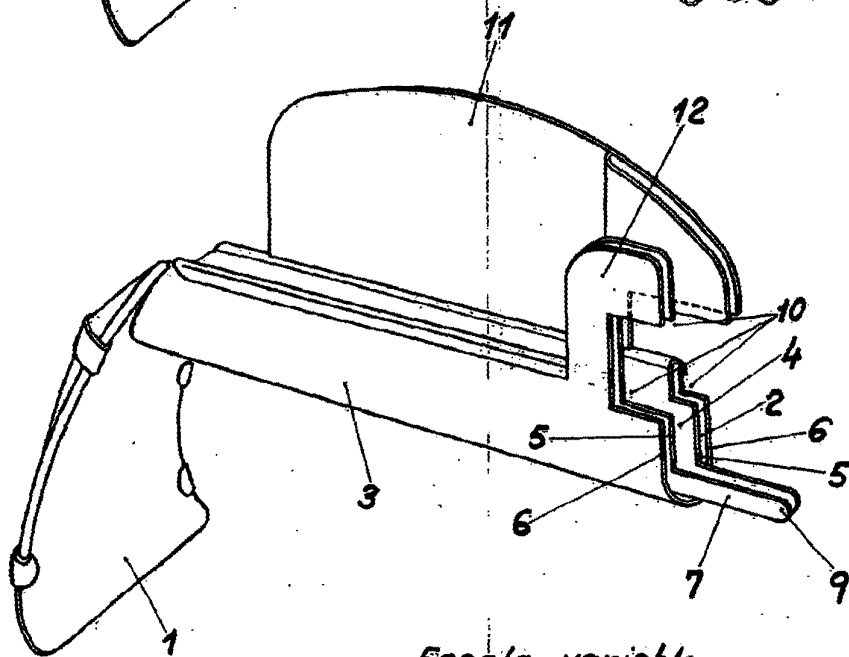
Por autorización del interesado.-

Fig. 1



303984

Fig. 2



Escala variable
Valencia, Sepr. 1964

P.A.