



303770

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MEDIOS OBTURADORES", a favor de la razón social española INDUSTRIA CORCHERA BERTRAN, S.A., residente en PALAPRUGELL, (Gerona), Casas Novas, 53.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de medios obturadores.

- Más concretamente, los perfeccionamientos se refieren a la obtención de un tapón mixto de doble obturación, mediante
5. los cuales se logra una realización mucho más perfecta y económica consistente en esencia, en disponer un cuerpo central cilíndrico formado por un material quevrauna las características de elasticidad suficientes para poder entrar forzado en el galletete, pudiendo estar integrado este cuerpo por corcho
 10. aglomerado, caucho sintético o natural, material plástico de



303770

origen químico o natural u otras sustancias que por su elasticidad o comportamiento se presten de manera adecuada al uso que se las destina, mezcladas entre sí o independientes, según convenga.

5. En disponer en una segunda fase de fabricación, en ambas cabeceras o bases de este cuerpo central obtenido, sendos discos de corcho natural a los cuales queda encomendada la función obturadora propiamente dicha, realizándose la fijación de los discos citados por medios físicos o químicos, adhesión mecánica por su forma o química a través de un aglutinante.

Las cabeceras citadas en el párrafo anterior, pueden estar vintegradas por uno, dos o más discos de corcho natural, según se desee.

15. Una vez obtenida la pieza esencial que forma el medio obturador, se realiza en una tercera fase, un acabado del conjunto, consistente en dotar a la pieza de un recubrimiento impermeabilizante a base de su inmersión en un baño de parafina, latex, disolución o suspensión de sustancias plásticas.

Con lo expuesto, la fabricación del tapón solo exigirá un conjunto de discos por pieza, discos que son de poco espesor en corcho natural, quedando el cuerpo formado por un material de menor valor.

25. La economía general del corcho resulta beneficiada al consumirse menos cantidad de corcho bueno, resultando el tapón más económico por comprender la mayor parte de su cuerpo de material aprovechado, por ejemplo el serrín del corcho y



1964

3.3770

y otras partes no aptas para constituir por si mismas un verdaderontapón.

La obturación, realizándose por las cabeceras anterior y posterior sobre corcho natural, no difiere de la que se obtiene con los tapones de corcho normales y aún en este modelo, la zona central más económica realiza también una obturación y presión, convenientes para la correcta retención.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



303770

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de medios obturadores, caracterizado esencialmente por el hecho de obtenerse un cuerpo general cilíndrico moldeado, a base de un material que reúna las características de elasticidad suficientes para poder entrar forzado en el gollete del envase, tal como corcho aglomerado, caucho sintético o natural u otras substancias adecuadas, mezcladas entre sí o independientemente.

15. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que en una segunda fase de fabricación se dispone en ambas cabeceras del cuerpo central obtenido, de uno, dos o más discos de corcho natural de igual radio al de aquél, y a los cuales queda encomendada la función obturadora propiamente dicha, realizándose la fijación de los discos citados por medios físicos, de adhesión mecánica por su forma, o química a través de un aglutinante.

20. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que en una fase de acabado final, se dota a las piezas de un recubrimiento impermeabilizante a base de su in-



303770

mersion en un baño de parafina, látex, disolución o suspensión de substancias plásticas.

4. Perfeccionamientos en la fabricación de medios obturadores.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de la documentación reglamentaria.

Madrid, a 4 SEP. 1964

P.a.

JAIMÉ ISERN

P. B.