



303754

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

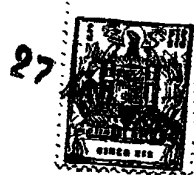
a favor de S. A. INDUSTRIAS FIELTRO DEL AUTOMÓVIL, entidad española, domiciliada en Tarrasa (Barcelona), calle Mayor, 50 por "PROCEDIMIENTO PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES TERMOFÍSICAS Y DIELECTRICAS DEL FIELTRO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para mejorar las características propias de las piezas textiles denominadas fieltro, proporcionándoles cualidades aislantes térmicas, así como resistentes, dieléctricas e ignífugas, que permiten extender muy considerablemente el campo de aplicación de tal producto textil y, en consecuencia conseguir su revalorización.

El fieltro es un artículo que en general resulta de bajo precio en coste y fácil elaboración por lo que si se logra ampliar sus aplicaciones mediante un pro-



303754

ceso también fácil y económico el resultado industrial puede ser de gran interés. Consiste esencialmente el procedimiento de la invención, en someter la pieza de fieltro a un tratamiento de secaje previo en proceso continuo alrededor de una temperatura de hasta unos 125° y a una velocidad del orden de unos tres metros por minuto.

5. Seguidamente, sin que el fieltro pueda absorber nuevamente humedad, se trata mediante disolución de resinas sintéticas en disolventes adecuados, ya sea por inmersión o baño, contacto, rodillos, escurridores, aerografía o similar.

10. Como ejemplo de aplicación de las resinas, cabe el tratamiento mediante resinas termoendurentes, tales como las fenólicas, melamina, urea, poliéster, opoxicas, o bien resinas termoplásticas tal como el cloruro de pdivinilo. Entre los disolventes a emplear, cabe prever los del tipo del benceno, tolueno, alcoholes lineales o alcoholes aromáticos; debiéndose emplear como coadyuvantes los plastificantes del tipo de ésteres derivados del ácido aftálico, colorantes, lubricantes y pigmentos tanto orgánicos como inorgánicos.

15. Después de este tratamiento, se procede a un secaje forzado y de prepolimerización de las resinas, mediante una cámara de secaje a temperatura adecuada, de la que sale la pieza de fieltro con una cierta consistencia que ya permite su aplicación directamente, aunque en líneas generales es preferible una última fase de elaboración, que es la siguiente.

303754



5. El fieltro obtenido se corta en placas regulares, se superponen diversas placas y se comprimen a presión y temperatura, del orden de unos 150 Kg/cm^2 y entre 90 y 180° , con los que se logran las piezas de fieltro acabadas y aptas para su utilización como aislantes eléctricos y del calor.

10. Descrito en líneas generales el proceso de tratamiento del fieltro, cabe prever que el mismo podrá tener variaciones en cuanto a detalles de realización, fases de aplicación, aparatos y dispositivos a utilizar y, en general serán independientes del objeto de la presente invención todo cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

20. 1. Procedimiento para mejorar las propiedades termofísicas y dieléctricas del fieltro, que consiste esencialmente en proceder a un secado previo para eliminar la humedad, seguida de un tratamiento con disolución de resinas sintéticas termoendurentes o termoplástica con sus disolventes apropiados, coadyuvantes, pigmentos, y aplicado por baño o inmersión, rodillos de contacto o escurridores, aerografía o similar; procediéndose seguidamente y sin solución

303754



de continuidad a un secaje en cámara a temperatura apropiada para lograr la prepolimerización de las resinas y consistencia del fieltro el cual es después cortado en placas, que eventualmente se superponen y que se tratan a presión y temperatura hasta la polimerización de las resinas.

5. 2. Procedimiento para mejorar las propiedades termofísicas y dieléctricas del fieltro, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el tratamiento a base de resina sintética se realiza mediante resinas del grupo termoendurente, tal como resinas fenólicas, melamínicas, urea, poliéster, epoxicas; o bien resinas termoplásticas tal como cloruro de polivinilo, cuyas resinas se disuelven mediante disolventes del tipo del benceno, tolueno, alcoholes lineales o aromáticos, y con adición de coadyuvantes, plastificantes tal como derivados del ácido aftálico, y también colorantes y pigmentos, orgánicos e inorgánicos.

10. 3. Procedimiento para mejorar las propiedades termofísicas y dieléctricas del fieltro, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el secado previo del fieltro se realiza preferentemente en proceso continuo hasta 125° y una velocidad del orden de 3 m. por minuto, así como la polimerización final de las placas cortadas y pretratadas en el secaje, se realiza preferentemente a presión del orden de 150 Kg/cm^2 y temperatura del orden de 90 a 180° .

15. 4. Procedimiento para mejorar las propiedades

303754



termofísicas y dieléctricas del fieltro.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 27 de agosto de 1964

S. A. INDUSTRIAS FIELTRO DEL AUTOMÓVIL

p.a.

L. PONTI