

22



303684

PATENTE DE INTRODUCCION

303684

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

»PERFECCIONAMIENTOS EN CAPSULAS DE CIERRE MOLDEADAS PARA
BOTELLAS, DOTADAS DE PITON PULVERIZADOR Y CAPUCHON DE
OBTURACION».

Solicitante: BOTELLAS Y ENVASES PLASTICOS, S.A.
Entidad española, establecida en
BARCELONA, Calle Llull, 16.



303684

La presente solicitud se refiere a perfeccionamientos en cápsulas de cierre moldeadas para botellas, dotadas de pitón pulverizador y capuchón de obturación, del tipo de las que comprenden una cápsula propiamente dicha acoplable al cuello de la botella, a rosca o por encaje a presión, y provista de una tirilla flexible de enlace del capuchón de obturación con la cápsula que, arrancando del borde que determina la boca de dicha cápsula, forma un todo con ésta y el capuchón mencionado.

En las conocidas cápsulas de este tipo, la tirilla de sujeción del capuchón de obturación del pitón pulverizador arranca del borde mencionado de la cápsula en sentido radial y lleva dispuesto en su extremo el capuchón de obturación en sentido invertido con respecto a la propia cápsula, de modo que para obturar el pitón pulverizador es necesario doblar dicha tirilla hacia arriba en el plano radial que pasa por el punto de arranque de la misma.

Estas conocidas cápsulas adolecen del inconveniente de que el referido capuchón con su tirilla flexible de enlace tiende a obstaculizar durante el uso de la botella la libre pulverización del líquido contenido en ésta como consecuencia de la orientación en sentido radial de dicha tirilla, ya que por su elasticidad propia tiende siempre a mantener el capuchón colocado en la proximidad del respectivo pitón pulverizador.

Este inconveniente queda eliminado por completo con los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la



303684

presente solicitud y que se caracterizan, esencialmente, porque la tirilla flexible de enlace del capuchón de obturación del pitón pulverizador con el borde de la cápsula que determina la boca de ésta, se la moldea de modo que a partir de su punto de arranque, situado en el plano radial de la cápsula que pasa por el orificio de pulverización del referido pitón, se extienda en sentido helicoidal sobre un arco que afecta sensiblemente a 180°, y porque el capuchón de cierre se lo moldea de modo que en el extremo libre de la citada tirilla de enlace quede orientado en el mismo sentido que la propia cápsula.

Esta disposición no solamente simplifica el proceso de moldeo y hace más fácil la obturación del pitón de pulverización, sino que, además, cuando dicho pitón de pulverización está destapado, la tirilla de enlace del respectivo capuchón de cierre tiende a rodear, por efecto de su propia elasticidad, la boca de la cápsula y mantener el capuchón hacia abajo, el cual, por tanto, no puede obstaculizar en lo más mínimo la libre pulverización.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, mostrando:

La Fig. 1 una vista lateral de alzado de una cápsula de cierre realizada según los perfeccionamientos de que se trata con el capuchón de obturación del pitón pulverizador encajado sobre éste;

la Fig. 2 una vista de planta correspondiente;

la Fig. 3 una vista lateral de alzado análoga a la de la Fig. 1, pero ilustrando el pitón pulverizador des-



2684

tapado;

la Fig. 4 una vista de planta correspondiente; y

la Fig. 5 un corte vertical de la cápsula con el capuchón de obturación del pitón pulverizador encajado sobre éste.

La cápsula de cierre representada está constituida por una cápsula moldeada 1, dotada por ejemplo de rosca interior para su fijación a la correspondiente botella, o bien de nervaduras de encaje, según convenga en cada caso, así como de un pitón 2 con porción extrema estrechada 2', conducto interior 3, orificio de salida 4 y porción achaflanada 5. Estas partes de la cápsula de cierre son las convencionales por lo que no se describen con más detalle. Con la referencia 6 se designa el capuchón de obturación del pitón pulverizador 2, 2', quedando afianzado su encaje sobre éste mediante un filete 7 que sobresale en el contorno de la parte 2' del pitón 2 y una estría complementaria 8 practicada en la superficie interior del capuchón 6, de manera en sí conocida. Este capuchón 6 va enlazado con la cápsula 1 mediante una tirilla 9 que, arrancando de la cápsula en el punto 10, sujeta por su extremo libre 11 al capuchón mencionado.

Conforme puede apreciarse claramente en las Figs. 1 a 4, la tirilla de enlace 9 del capuchón 6 se extiende, a partir de su punto de arranque 10 situado en el plano radial de la cápsula que pasa por el orificio de pulverización 4, en sentido helicoidal sobre un arco que afecta



303694

sensiblemente a 180° (Fig. 4) y lleva dispuesto en su extremo libre el citado capuchón de cierre orientado en el mismo sentido que la propia cápsula (véase especialmente Figs. 1 y 3).

5

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción, por diez años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

10

1ª.- Perfeccionamientos en cápsulas de cierre moldeadas para botellas, dotadas de pitón pulverizador y capuchón de obturación, del tipo de las que comprenden una cápsula propiamente dicha acoplable al cuello de la botella y provista de una tirilla flexible de enlace del capuchón de obturación con la cápsula que, arrancando del borde que determina la boca de dicha cápsula, forma un todo con ésta y el capuchón mencionado, caracterizados porque la citada tirilla flexible de enlace del capuchón de obturación del pitón pulverizador con el borde mencionado de la cápsula, se la moldea de modo que a partir de su punto de arranque, situado en el plano radial de la cápsula que pasa por el orificio de pulverización del referido pitón, se extienda en sentido helicoidal sobre un arco que afecta sensiblemente a 180° , y porque el capuchón de cierre se lo moldea de modo

15

20

25



22

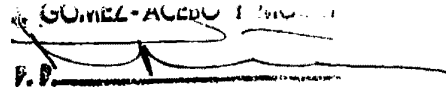
3 3 84

que en el extremo libre de la citada tirilla de enlace quede orientado en el mismo sentido que la propia cápsula.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN CAPSULAS DE CIERRE
MOLDEADAS PARA BOTTELLAS, DOTADAS DE PITON PULVERIZADOR
5 Y CAPUCHON DE OBTURACION,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 22 de Agosto de 1964.

BOTTELLAS Y ENVASES PLASTICOS, S.A.
P.P.

GOMEZ-ACERO

P.P.

ESCALA VARIABLE.

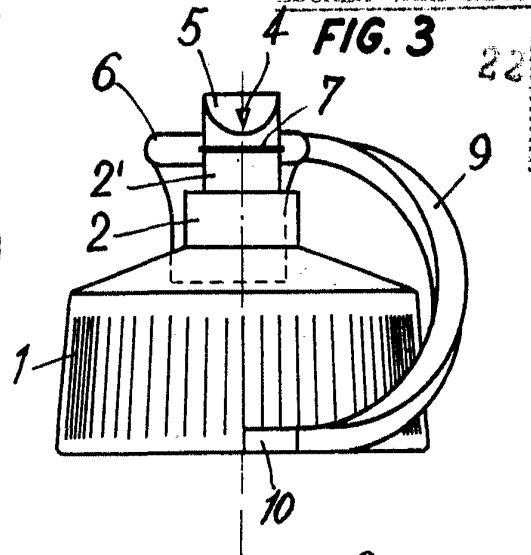
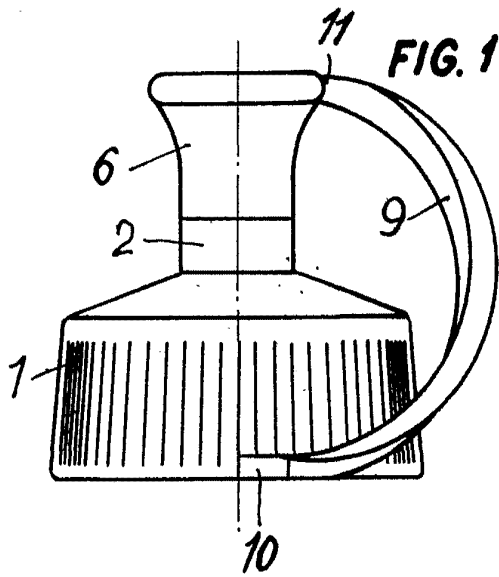


FIG. 2

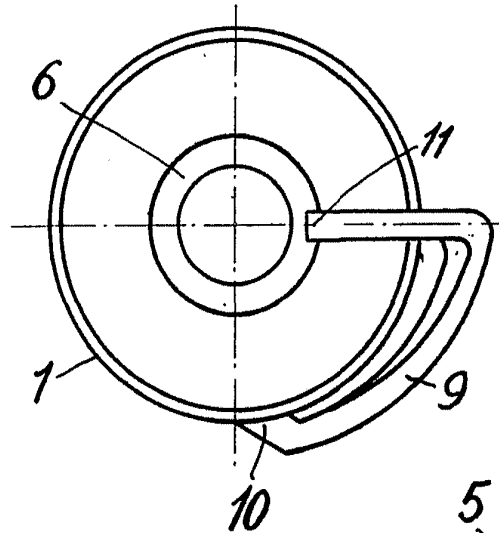


FIG. 4

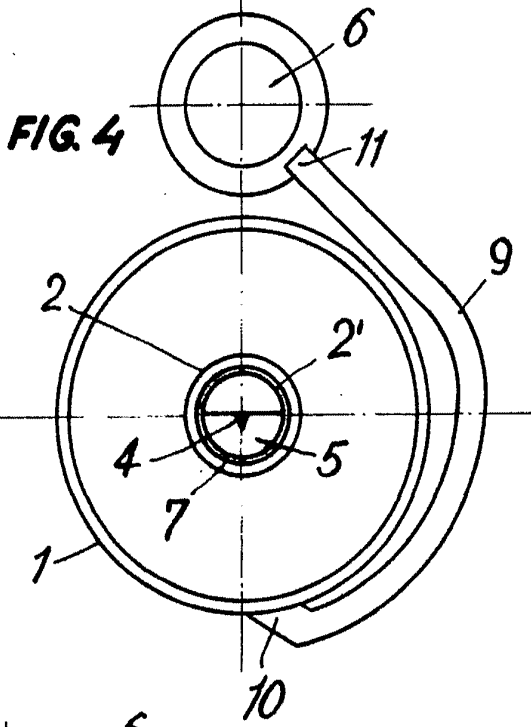
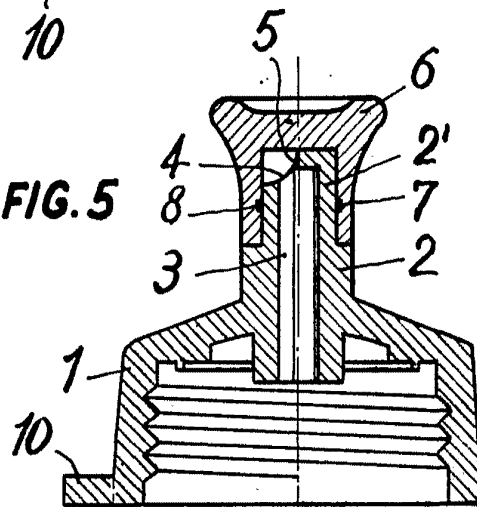


FIG. 5



BARCELONA, 22 de Agosto de 1964
BOTELLAS Y ENVASES PLÁSTICOS, S.A.

P.P. A. GOMEZ-AGUIRRE Y MUGUI

