



3 03 620

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Dn. Roger ROUSSET, de nacionalidad francesa, domicilia-
5 do en Bron (Francia), calle Pierre Bourdan nº 22,

por:

" EMBALAJE PARA ACONDICIONAR UN PRODUCTO FORMADO POR DOS
COMPONENTES QUE HAYAN DE MEZCLARSE EN EL MOMENTO DE SU USO "

-o00o-

10

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Hay diversos productos lácteos formados por dos
elementos mezclados uno en el otro. Así sucede con el queso
fresco y la nata, con el yogurt o un producto que lleve fruta.

Partiendo del hecho de que estos dos componen-
15 tes gana, en muchos casos, no mezclandolos hasta el momento de
su consumo, atendiendo a las reacciones químicas que pueden
producirse entre ellos, la solicitante ha pensado - y este es
el objeto del invento - en un acondicionamiento que permita,
por un lado, conservar separados los dos componentes, y por
20 otro, mezclarlos con facilidad en el momento de consumirlos.

A tal fin, el invento consiste esencialmente en
un embalaje o acondicionamiento compuesto de dos recipiente,
que, aun estando separados para evitar que se mezclen los pro-
ductos que contienen, se hallan unidos por su borde superior,

303620



25 que es flexible; así, al bascular uno de los recipientes sobre este enlace flexible, vierte su contenido en el otro, de capacidad suficiente ya prevista para recibir este suplemento sin desbordarse.

Este embalaje se hace con preferencia, aunque
30 no necesariamente, partiendo de una hoja de material plástico, hecha en vacío o por insuflación; la zona de enlace entre los dos recipientes presenta una línea continua o discontinua de atenuación para iniciar la plegadura o la rotura, a fin de que bascule uno de los recipientes sobre el otro.

35 Este embalaje de doble recipiente puede hacerse, sin embargo, de cualquier otro material, como hoja de metal, cartón encolado o no, etc.

El borde superior replegado de estos recipientes está situado en un mismo plano, y su cierre se asegura mediante una hoja o película estanca común a ambos, y encolada
40 o soldada en caliente por su borde.

El dibujo esquemático adjunto representa, como ejemplo no limitativo, una forma de realización de este embalaje, y en él indican:

45 La figura 1, una elevación lateral del mismo;

La figura 2, una planta por encima;

La figura 3, una sección longitudinal por 3-3 de la figura 1; y

La figura 4, la misma, en el momento de vaciar
50 uno de los recipientes en el otro, después de abrir el embalaje.

Este embalaje se hace empleando una hoja de material plástico, que, después de un tratamiento en vacío o por insuflación, permite formar dos recipientes -2- y -3-, el pri-



Se declara de propia invención y novedad el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES

1.- Embalaje para acondicionar un producto formado
90 por dos componentes que hayan de mezclarse en el momento de su uso, caracterizado porque se compone de dos recipientes que, aun estando separados para evitar la mezcla de los productos que contienen, se mantienen unidos por su borde superior, que es flexible, a fin de que, al bascular uno de estos
95 recipientes en torno del enlace flexible, vierta su contenido en el otro, de capacidad mayor ya prevista para poder alojar sin derbordarse el segundo componente.

2.- Embalaje para acondicionar un producto formado por dos componentes que hayn de mezclarse en el momento de
100 su uso, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque se obtiene partiendo de una hoja de material plástico hecha en vacío o por insuflación, y la zona de enlace entre los dos recipientes lleva una línea continua o discontinua de atenuación, para iniciar la plegadura o rotura eventual que requiere la os
105 cilación de uno de los recipientes sobre el otro.

3.- Embalaje para acondicionar un producto formado por dos componentes que hayan de mezclarse en el momento de su uso, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por que el borde superior replegado de los dos recipientes está
110 situado en un mismo plano, y su cierre se asegura mediante una hoja o película estanca común a ambos y encolada o soldada en caliente por sus bordes.

4.- EMBALAJE PARA ACONDICIONAR UN PRODUCTO FORMADO POR DOS COMPONENTES QUE HAYAN DE MEZCLARSE EN EL MOMENTO DE



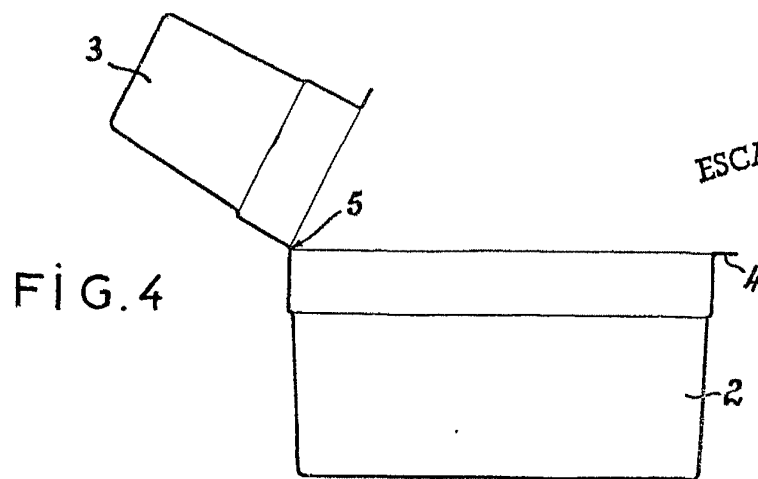
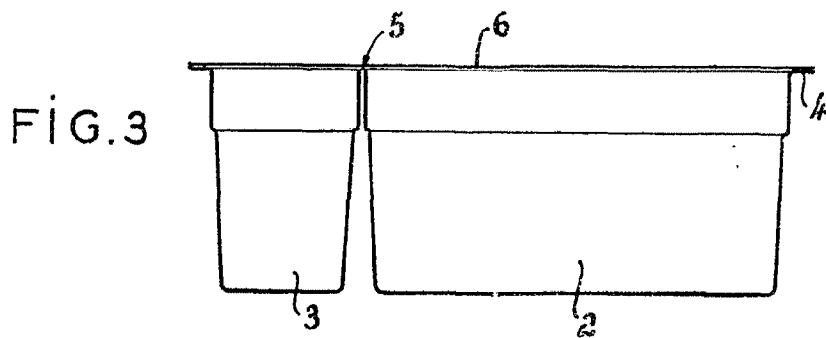
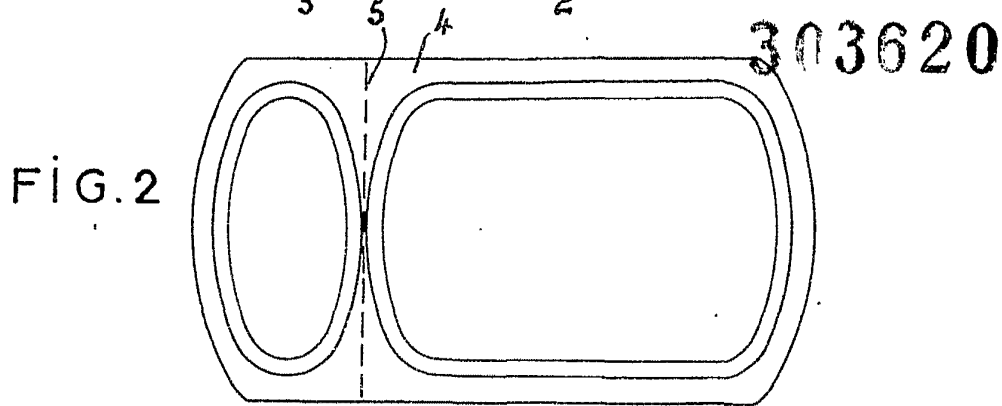
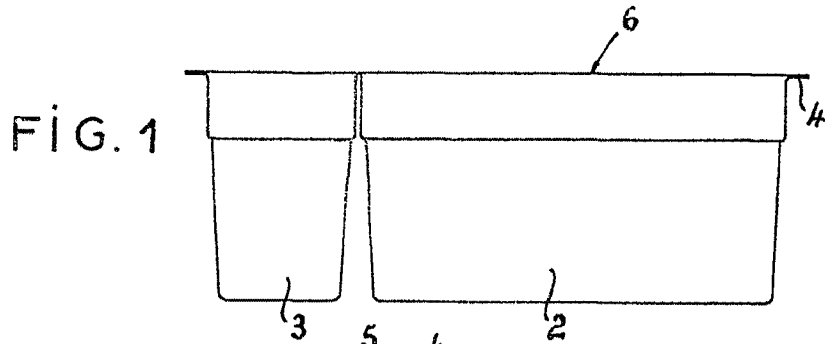
115 USO.

303620

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se muestra en la lamina de dibujos adjunta.

120

Barcelona, 20 de Agosto de 1964.



ESCALA VARIABLE

Barcelona, 20 de Agosto de 1964.