



19 4/10
303613

303613

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

A favor de D^a MARGARITA COMPTE CUADRENY, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Sadurní, 20. - - - - -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS CUERPOS DE NEVERAS Y FRIGORIFICOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de los cuerpos de neveras y frigoríficos.

5 En la actualidad, el interior de los cuerpos de neveras de hielo y de frigoríficos eléctricos se fabrican a base de unas placas de material plástico que integran las paredes interiores del cuerpo y la contrapuerta, cuyas placas se montan sobre una armazón de madera ó de hierro, acoplándose
10 por la parte exterior de la misma la envolvente fabricada

303613



de plancha metálica o madera.

Concretamente, conciernen los perfeccionamientos objeto del invento, en obtener la fabricación del cuerpo exterior o envolvente de las neveras y frigoríficos, a base de piezas de material plástico moldeadas al vacío, las cuales se fijan por medios adecuados a la armazón, lo cual proporciona una mayor efectividad aislante del interior de las neveras y al propio tiempo se logra reducir el peso total de las mismas.

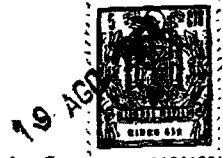
Entre la armazón y la envolvente exterior queda un espacio libre que se rellena de un material aislante, que puede ser entrebotros, fibra de vidrio, virutas de corcho, polvo de amianto, espuma de poliuretano y similares.

Con el empleo de material plástico para la envolvente se obtienen varias ventajas, respecto a la utilización de plancha de hierro o madera, las más destacadas de las cuales son las siguientes: el propio material es de condición mucho más aislante que el de la plancha, no tiene que ser pintada, es pulimentable y perfectamente lavable.

Además, tiene la particularidad de que no puede ser abollada a causa de golpes, como ocurre con las de tipo corriente, debido a que las piezas que componen la envolvente están dotadas de una cierta elasticidad, con lo que no acusan los golpes.

Tal como se ha indicado anteriormente el exterior o envolvente de las neveras, se fabrica por piezas de material termoplástico moldeable, preferentemente cloruro de polivinilo o poliestireno.

Dps de dichas piezas comprenden los laterales del cuerpo de la nevera, doblados por la parte anterior en forma de "U" para que cubran el marco de la embocadura de



la misma. Debajo de estas piezas se aplica una faja inferior que incluye los laterales y la parte frontal; una cuarta pieza cubre la parte posterior del cuerpo y una quinta pieza corresponde a la cubierta o parte superior del referido cuerpo, la cual adopta la forma de una cubeta en posición invertida.

Las uniones de las distintas piezas se efectúan por soldadura termoeléctrica y en las partes en que se considere conveniente se aplicarán unas tiras de idéntico material que el de las piezas, u otro perfil decorativo, cubriendo las líneas de soldadura.

En cuanto a la puerta se cubre con una sola pieza interiormente cóncava, que se aplica a la armazón de aquélla solapando hacia el interior los lados de la pieza que se sueldan a la placa interior moldeada que constituye la contrapuerta.

Los perfeccionamientos objeto de la patente, dentro de su esencialidad, pueden ser llevados a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse los cuerpos de neveras y frigoríficos de referencia, con los medios y materiales más adecuados y en cualquier forma y tamaño, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de los cuerpos de neveras y frigoríficos, caracterizados esencial-

303613



mente por el hecho de efectuarse la fabricación del cuerpo exterior o envolvente de las neveras y frigoríficos, a base de piezas de material plástico termosoldable moldeadas, las cuales se fijan por medios apropiados a la armazón de hierro o madera de dichos aparatos, comprendiendo entre la pared interna de la nevera o frigorífico y la envolvente exterior un espacio libre que se rellena de un material aislante, tal como fibra de vidrio, virutas de corcho, polvo de amianto, espuma de resinas sintéticas y similares.

5
10

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de los cuerpos de neveras y frigoríficos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque la envolvente del cuerpo de la nevera o frigorífico, comprende dos piezas laterales, una superior, una faja inferior y una pieza posterior, efectuándose las uniones entre las diferentes piezas mediante soldadura termoelectrica, y cuyas uniones pueden ser protegidas mediante unas tiras del propio material que el de las referidas piezas, o constituidas por perfiles decorativos.

15

20

25

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de los cuerpos de neveras y frigoríficos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la envolvente de la puerta de las neveras y frigoríficos se constituye según una sola pieza interiormente cóncava que se aplica a la armazón de la puerta, solapando los lados de la pieza hacia el interior, los cuales se sueldan a la placa moldeada interior que constituye la propia contrapuerta.

4.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LOS CUERPOS DE NEVERAS Y FRIGORIFICOS.

19 AGO



303613

Consta la presente memoria descriptiva de cinco
hojas, mecanografiadas, numeradas, foliadas y escritas
por una sola cara.

Barcelona, para Madrid, a 19 de Agosto de 1964.

MARGARITA COMPTE CUADRENY

P. A.

Margarita Compte Cuadreny