

303575

P-27,427

British Applications  
No 23547/63 KODAK LIMITED  
(Div)

29 JUN 1964

303575



29

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de KODAK, S.A., entidad española, establecida  
en Irún 15, Madrid, por:

"UN DISPOSITIVO DE ENVASADO PARA PELICULAS DE RAYOS X"

---

El presente invento concierne a un método de  
empaquetar películas de rayos X para utilización en ra-  
diografía, y a paquetes de rayos X producidos con éste.

De acuerdo con el presente invento se preve un  
5 método de empaquetar películas de rayos X, que comprende  
colocar una película entre dos hojas o una hoja doblada  
de material opaco a la luz. activar un revestimiento  
adhesivo de solidificación retardada, soportado por una  
cinta adhesiva para el borde y aplicar la cinta a los  
10 bordes del paquete.



De acuerdo con el presente invento está previsto también un método de empaquetar películas de rayos X que comprende alimentar una tira de película de rayos X entre dos tiras continuas de material opaco a la luz, activar un revestimiento adhesivo de solidificación retardada soportado por dos bobinas de cinta adhesiva para el borde y aplicar las dos cintas a los bordes longitudinales de las tiras continuas sobrepuestas, después de lo cual se solidifica el adhesivo.

El paquete puede recibir la forma de un rollo antes de que solidifique el adhesivo o pueda ser cortado en longitudes predeterminadas y los bordes transversales puedan ser cerrados por medio de una cinta que lleva un revestimiento adhesivo de solidificación retardada.

Preferiblemente, el adhesivo es un adhesivo sensible al calor, pero puede ser de cualquier tipo conocido, por ejemplo, del tipo que es activado por la aplicación de un disolvente o plastificante.

La utilización de un adhesivo de solidificación retardada tiene la ventaja de que puede ser activado en un punto lejos de la película y puede permanecer adherente mientras la cinta está siendo aplicada a los bordes de las hojas o tiras continuas de material opaco a la luz. En el caso de un adhesivo sensible al calor, este impide la posibilidad de que la película sea danada por el calor, particularmente en aquellos momentos en que el mecanismo de alimentación de película en la máquina para empaquetar la película no trabaja.

En el caso de un rollo de película de rayos X empaquetada, la utilización de un adhesivo de solidifica-



1904

ción retardada tiene la nueva ventaja de que permite a las tiras continuas de material opaco a la luz ajustarse a sí mismas, o resbalar cuando el paquete es enrollado sobre un carrete o núcleo. Esta forma de producto es enrollada usualmente alrededor del objeto a ser radiografiado, por ejemplo un tubo o dentro de un cilindro y, por apropiada orientación del paquete, la solidificación permanente comunicada al paquete puede ser utilizada como ventaja.

10 De acuerdo con una forma práctica del invento, una hoja de película de rayos X está colocada entre dos hojas de papel opaco a la luz. Una cinta que tiene un recubrimiento de adhesivo soldable por calor de solidificación retardada se salienta y se aplica a las cuatro bordes de los paquetes para cerrarlos. Se hace solidificar entonces el adhesivo.

15 Alternativamente, una hoja de película de rayos X está colocada entre las dos mitades de una hoja doblada de material opaco a la luz y los bordes abiertos del paquete son cerrados por medio de la cinta.

20 Al cerrar la forma de hoja del paquete es necesario para los dos segundos bordes cerrados tener su adhesivo de bordes extendido ligeramente mas allá de las esquinas, para asegurar que la luz no penetre en las esquinas. Si esta extensión en el cierre incorpora un filamento de banda de desgarre de apertura, el cierre saliente puede servir como apéndice de desgarre para tirar de él cuando se abre el paquete.

30 De acuerdo con una nueva forma práctica del invento se alimenta una tira de película de rayos X entre



dos tiras continuas de papel opaco a la luz. Una cinta que tiene un recubrimiento de un adhesivo soldable por calor de solidificación retardada en forma de dos bobinas, se calienta y se aplica a los bordes longitudinales del paquete.

La tira de paquete puede ser cortada en longitudes predeterminadas y los bordes transversales pueden ser cerrados similarmente. Alternativamente, la tira de paquete puede ser enrollada sobre un núcleo o carrete para ser utilizada en diversas longitudes por el radiografista.

En lugar de utilizar un adhesivo soldable por calor, se puede emplear cualquier otro tipo de adhesivo de solidificación retardada, por ejemplo del tipo que es activado por la aplicación de un disolvente o plastificante, sobre la cinta para cerrar los bordes del paquete o rollo de la película de rayos X.

Si se elige una cinta adhesiva de bordes de resistencia apropiada, puede ser abierta la forma de rollo del paquete para trabajar con la película, tirando de las tiras continuas exteriores del emparedado y abrir rasgando el paquete. Es necesario para la cinta adhesiva de bordes ser de resistencia apropiada, de otra manera la envoltura se rompe mas que la cinta. Alternativamente, puede ser alimentado un filamento tal como un hilo en la doblez de la cinta adhesiva de bordes tal como se aplica en la preparación del paquete. Se puede tirar de este filamento como banda de desgarre de apertura para abrir rasgando la costura.

En todas las formas del invento, se pueden in-

30

29



cluir una o un par de películas de refuerzo en el paquete o pueden ser formadas sobre la superficie interior del material de empaquetado.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el 13 de junio de 1963, con el nº 23547/63, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un dispositivo de envasado para películas de rayos X que comprende una hoja de película de rayos X emparedada entre dos hojas o una hoja doblada de material opaco a la luz, en el que los bordes adyacentes de la hoja u hojas están cerrados por medio de una cinta adhesiva para los bordes que lleva un adhesivo de solidificación retardada.

2.- Un dispositivo de envasado para películas de rayos X que comprende una tira de película de rayos X emparejada entre dos tiras continuas de material opaco a la luz y que tiene la forma de rollo en el que los bordes longitudinales de las tiras continuas son cerrados por medio de una cinta adhesiva para los bordes que lleva un adhesivo de solidificación retardada.

305000



3.- Un dispositivo de envasado para películas de rayos X de acuerdo con los puntos 1 ó 2 en el que está dispuesto un filamento en el dobléz de la cinta aplicada a uno o más bordes del dispositivo de envasado para servir como banda de desgarré para la apertura.

4.- Un dispositivo de envasado para películas de rayos X.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,  
P. A.

29 AGO 1964  
*Wile*

303575

CP.  
*M. M.*