

303368



303368

PATENTE DE INVENCION

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE MARCAS DE POSICION EN MEDIAS Y SIMILARES", a favor de Don Francisco NOGUÉS ARA, de nacionalidad española, residente en Mataró (Barcelona) Hotel Suizo.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de marcas de posición en medias y demás artículos similares.

- El objeto principal del invento es el proporcionar un procedimiento mediante el cual resulta posible formar en el tejido de la media u otra prenda similar, una marca en una posición perfectamente determinada dentro del contorno de la media, de manera que constituye un punto de referencia para el correcto emplazamiento de la misma en las formas utilizadas para la tintura, particularmente en los
- 5.
- 10.

303368



casos de tejido selectivo, aprestado, termofijación y otros, así como en su empleo.

Un objeto ulterior lo constituye un procedimiento mediante el cual se puede formar tales marcas de encamado

5. en la misma operación de textura de la prenda, y de una manera sencilla y barata.

Finalmente, un objeto subsidiario de la invención es el proporcionar medias en crudo que presentan una señal mediante la cual se facilita extraordinariamente el perfecto emplazamiento de la media en las formas que la sostienen durante los tratamientos que ha de sufrir después de su confección.

10.

Estos objetos, junto con otros y las correspondientes ventajas que aparecerán de la siguiente descripción

15.

detallada de una realización del invento son obtenidos por el hecho de formar unos calados en el punto deseado de la media dentro de la propia operación de tricotado de la misma. Para este fin se tricota en una máquina circular una pluralidad de pasadas de mallas seleccionando las agujas

20.

de manera que se forma punto liso durante un número de pasadas o hileras de mallas correspondiente a una zona del dobladillo bajo o de la orilla, a partir de cuyo momento los mecanismos automáticos de dibujo de la máquina son puestos

25.

en acción de manera que seleccionan las agujas de forma que producen, en la zona angular del contorno de la media u otra prenda donde se desea obtener la marca de centrado, un calado o malla cargada, repitiendo estas pasadas de mallas con formación de dichos calado o malla cargada en la misma

303368



posición angular o en las variantes de la misma determinativas del dibujo deseado, durante el número de pasadas correspondiente a la longitud de prenda sobre la que se ha de formar dicha marca de centrado.

5. El procedimiento descrito anteriormente en sus líneas esenciales puede ser llevado a la práctica con cualquier tipo de máquina circular que se halla provista de un mecanismo automático para la formación de dibujos de acuerdo con un programa predeterminado. Se cita a título

10. de ejemplo las máquinas circulares para la fabricación de medias en las que puedan seleccionarse las agujas ya sea por un dispositivo selector que actúe directamente sobre los talones de estas, como que la selección de las agujas se efectúe por intermediario de jaks y tambor selector.

15. También pueden mencionarse las máquinas de doble cilindro, provistas de agujas de doble gancho y que son susceptibles de ser hechas trabajar en uno y otro cilindro, y de ser transferidas de uno a otro de dichos cilindros mediante dispositivos tales como los denominados sliders y jaks de transferencia.

20. El número de agujas que se selecciona en cada pasada de mallas para la formación de calado o de mallas cargadas en la zona donde se ha de disponer la marca de centraje, depende de la anchura de esta última, o sea, del número total de columnas de malla que la misma ha de abarcar

25. en cada una de las pasadas o hileras de mallas. De ello se desprende que la invención proporciona la posibilidad de realizar marcas de centraje de formas diversas con solo

303368



5. variar el número de agujas que intervienen en su formación dentro de cada pasada o hilera circular de mallas. Así se puede obtener, por ejemplo, marcas de centraje que adoptan el aspecto de estrellas, espigas o flechas de acuerdo con los términos de selección de dibujo adoptados en cada caso.
- Serán independientes del objeto de la invención los detalles accesorios del procedimiento, por ejemplo, la forma del calado que constituye las marcas de centraje, el número de líneas de que se componga el mismo y el número de pasadas que dichos calados abarquen sobre el género tricotado, así como el tipo de prendas, medias con o sin costura, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 10.

- . -

N O T A

15. Descrito el objeto de la invención se declara nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.
1. Procedimiento para la obtención de marcas de posición en medias y similares, cuyo procedimiento se caracteriza por el hecho de tricotar en una máquina circular una pluralidad de pasadas de mallas seleccionando las agujas de manera que se forma punto liso durante un número de pasadas o hileras circulares de mallas correspondiente a una zona del cajo dobladillo u orilla, a partir de cuyo momento los mecanismos automáticos de dibujo de la máquina son puestos:
- 20.

303368



en acción de manera que seleccionan las agujas de forma que producen, en la zona angular del contorno de la media u otra prenda donde se desea obtener la marca de centrado, un calado o malla cargada, repitiendo estas pasadas de mallas con formación de dichos calado o malla cargada en la misma posición angular o en las variantes de ella determinativas del dibujo deseado, durante el número de pasadas correspondiente a la longitud de prenda sobre la que se ha de formar dicha marca de centraje.

- 5.
10.                   2. Procedimiento para la obtención de marcas de posición en medias y similares.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, *22* de agosto de 1964.

Francisco NOGUES ARA

p.a.